

Червячные редукторы Q30 ÷ Q15

Модульность и компактность

Цельный корпус из алюминиевого сплава
изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации.
Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской. Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

Литой входной вал и червячный вал из легированной стали
Закаленный (Rc 58-60), шлифованный червяк, профилированные и закругленные зубцы, снижающие уровень шума и увеличивающие эффективность.

Подшипники ремонтного размера

Поддерживают положительно-сохраненный, высокооборотный вал для более высоких ударных нагрузок - идеально подходит для частых запусков и изменений направления вращения. Надежные высокотемпературные уплотнения Nitrile® с каждой стороны.

Надежные высокотемпературные
выходные уплотнения Nitrile®

Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

Червячные колеса из бронзового сплава

Отлиты под действием центробежных сил на железных ступицах для максимальной прочности и непревзойденного срока службы.

Подшипник ремонтного размера

Для радиальной нагрузочной способности и максимального диаметра полого выходного вала.

Монтаж стандартного полого выходного вала

Уменьшает размер, вес и стоимость рабочего пространства привода. Доступны редукторы с одним и двумя цельными полыми валами.

Импрегнированные крышки подшипников машинной обработки

Обработанные внешние поверхности позволяют использовать ряд монтажных приспособлений. Сверхглубокое резьбовое зацепление обеспечивает более высокую несущую силу. Оцинкованные изделия.

Конструкция без вентиляционных клапанов.

Без сапуна и вентиляционных клапанов, которые могут потечь!
Редукторы смазываются на заводе-изготовителе синтетической, полужидкой редукторной смазкой с рабочим диапазоном от -25°C до 80°C.

без смазки

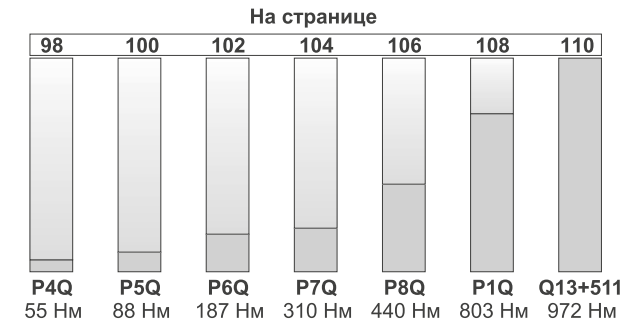
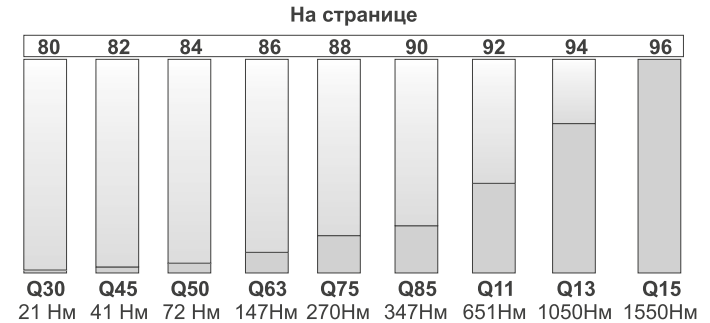


без вентиляционных клапанов

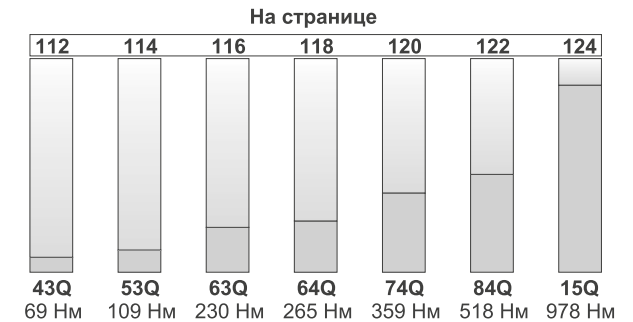


Дилерская сеть по всей России.

Технические данные на странице...



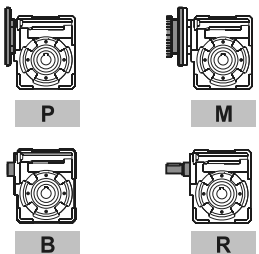
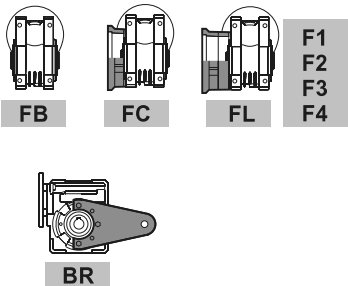
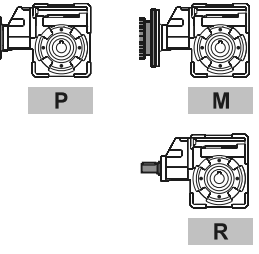
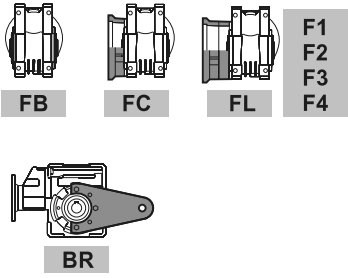
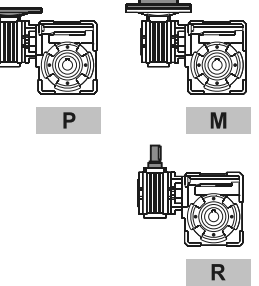
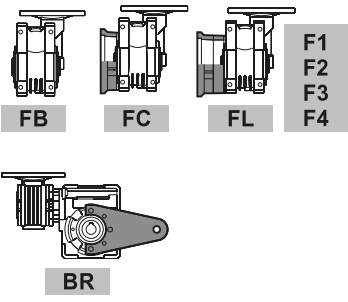
Типоразмер →



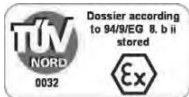
Типы →







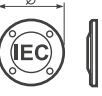












Информация для заказа

Тип	Типоразмер	Установка
P	Q45	FC
<p>Червячные редукторы</p> 	<p>Q30 Q45 Q50 Q63 Q75 Q85 Q11 Q13 Q15</p>	
<p>Червячные редукторы с цилиндрической предступенью</p> 	<p>P4Q P5Q P6Q P7Q P8Q P1Q</p>	
<p>Комбинированные червячные редукторы</p> 	<p>43Q 53Q 63Q 64Q 74Q 84Q 15Q</p>	

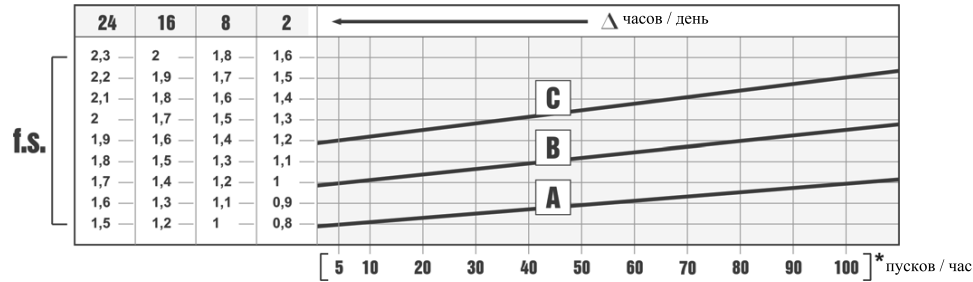
На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям ATEX



Информация для заказа

Передаточное число	Ступица	Выходной вал	Типоразмер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Уменьшенное входное отверстие	Монтажная позиция
10	C	Ø	Q	B	B3	-	---
См. таблицу технических характеристик	 <p>C</p> <p>СТАНДАРТ</p> <p>Q30 ⇔ ø14 Q45 ⇔ ø18 Q50 ⇔ ø25 Q63 ⇔ ø25 Q75 ⇔ ø30 Q85 ⇔ ø35 Q11 ⇔ ø42 Q13 ⇔ ø45 Q15 ⇔ ø50</p> <p>I</p> <p>Ступица из нержавеющей стали</p> <p>Специальная серия</p> <p>S</p> <p>Q45 ⇔ ø19 Q50 ⇔ ø24</p> <p>X</p> <p>Ступица из нержавеющей стали</p> <p>U</p> <p>ДЮЙМ</p> <p>Q45 ⇔ ø0,750" Q50 ⇔ ø1,000" Q63 ⇔ ø1,125" Q85 ⇔ ø1,500"</p>	 <p>Ø</p>  <p>S</p>  <p>D</p>	 <p>-M</p> <p>Без фланца</p> <p>B5</p> <p>-A=56 (ø120) -B=63 (ø140) -C=71 (ø160) -D=80 (ø200) -E=90 (ø200) -F=100+112 (ø250) -G=132 (ø300) -H=160 (ø350)</p> <p>B14</p> <p>-O=56 (ø80) -P=63 (ø90) -Q=71 (ø105) -R=80 (ø120) -T=90 (ø140) -U=100+112 (ø160) -V=132 (ø200)</p> <p>-O=Тип R -S=Тип R S серия</p>	 <p>A</p> <p>B</p> <p>СТАНДАРТ</p>  <p>C</p>  <p>D</p>	 <p>B3/B5</p>  <p>B8</p>  <p>B6</p>  <p>B7</p>  <p>V5</p>  <p>V6</p>	 <p>-</p> <p>Без обозначения стандартного отверстия</p> <p>P</p> <p>Входное отверстие уменьшено на один размер</p> <p>Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный ø14 Уменьшенный ø11</p> <p>Q</p> <p>Входное отверстие уменьшено на два размера</p> <p>Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный ø14 Уменьшенный ø9</p> <p>МУФТА</p>  <p>A = 9мм B = 11мм C = 14мм D = 19мм E = 24мм F = 28мм</p> <p>0</p> <p>Без муфты</p> 	<p>Только для комбинированных редукторов</p> <p>См. таблицу технических характеристик</p>

Сервис-фактор



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)
- частоту пусков: пусков/час (*)

НАГРУЗКА:

- А - безударная $f_a \leq 0,3$
- В - средняя $f_a \leq 3$
- С - ударная $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

J_e (кгм²) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

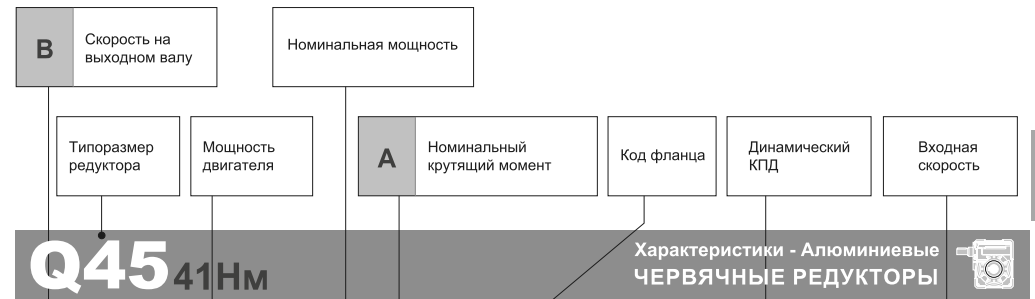
J_m (кгм²) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резьбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

Выбор редуктора



БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2в}$ [Нм]	Сервис-фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нр}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динамический КПД RD	Модуль зубчатого зацепления M_n	Код передаточного числа
							В	С	О	Р	Q			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	В		В-С	В-С		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	В		В-С	В-С		79	2,2	02
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	В		В-С	В-С		77	2,4	03



Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день			
		<2 ч	2 - 8 ч	8 - 16 ч	
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час	≤ 10	Равномерная	0,9	1	1,25
	Средняя	Высокая	1,25	1,5	1,75
		Равномерная	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час	> 10	Средняя	1,5	1,75	2
	Высокая	1,75	2	2,25	

Возможные моторные фланцы	Д
В) Монтаж с проставкой	
С) Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки	
В) Возможен монтаж без проставки	

A	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
B	Выберите скорость на выходном валу
C	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
D	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

Выбор мотор-редукторов

Для заметок

2

2

P ₁ =4,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	f _s	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
28	1001,3	50	1	972	Q13	112-M4
23,3	1169,5	60	0,8	928	Q13	112-M4

P ₁ =5,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	f _s	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	224,8	7	2,1	483	Q11	132-S4
186,7	246,4	7,5	3	741	Q13	132-S4
140	313,9	10	1,7	525	Q11	132-S4
140	324,9	10	2,5	820	Q13	132-S4
93,3	476,3	15	1,9	917	Q13	132-S4
87,5	478,9	16	1,1	536	Q11	132-S4
70	620,5	20	1,5	905	Q13	132-S4
56	766,5	25	1,2	931	Q13	132-S4
46,7	876	30	1,2	1047	Q13	132-S4
35	1138,8	40	0,9	1043	Q13	132-S4

P ₁ =7,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	f _s	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	304,3	7	1,6	483	Q11	132-MA4
186,7	333,5	7,5	2,2	741	Q13	132-MA4
140	424,8	10	1,2	525	Q11	132-MA4
140	439,7	10	1,9	820	Q13	132-MA4
93,3	644,7	15	1,4	917	Q13	132-MA4
87,5	648,1	16	0,8	536	Q11	132-MA4
70	839,8	20	1,1	905	Q13	132-MA4
56	1037,4	25	0,9	931	Q13	132-MA4
46,7	1185,6	30	0,9	1047	Q13	132-MA4

P ₁ =9,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	f _s	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	378,2	7	1,3	483	Q11	132-MB4
186,7	414,5	7,5	1,8	741	Q13	132-MB4
140	528	10	1	525	Q11	132-MB4
140	546,5	10	1,5	820	Q13	132-MB4
93,3	801,3	15	1,1	917	Q13	132-MB4
70	1043,8	20	0,9	905	Q13	132-MB4



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
280	5	0,18	5	3,3	0,60	17	B		B-C		82	1,26	01
200	7	0,18	7	2,4	0,44	17	B		B-C		80	1,44	02
140	10	0,18	10	1,8	0,32	17	B		B-C		78	1,44	03
93	15	0,18	13	1,4	0,25	19	B		B-C		73	1,44	04
70	20	0,18	17	1,1	0,20	19	B		B-C		70	1,09	05
47	30	0,12	15	1,4	0,17	21	B		B-C		62	1,44	06
35	40	0,12	19	1,1	0,13	20	B		B-C		57	1,09	07
23	61	0,09	19	1,1	0,10	20	B		B-C		50	0,72	08
17,5	80	0,09	16	1,0	0,06	16	B		B-C		48	0,56	09
14	100	0,06*	16	0,5	0,03	8	B		B-C		40	0,45	10

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

■ Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки C) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **Q30** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q30 Количество масла 0,03 л	
AGIP Telim VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ		
Выходной вал		
n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	120	600
150	140	700
100	160	800
75	180	900
50	200	1000
25	250	1250
15	280	1400
Входной вал		
n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

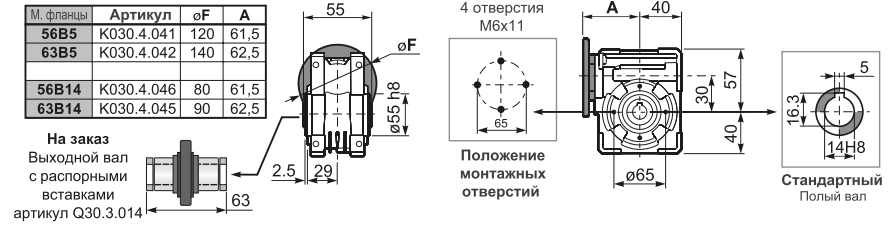
Доступны 3D модели

Вес редуктора **1,15 кг**

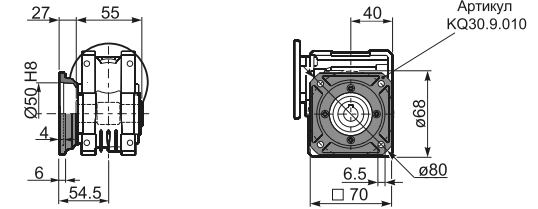
PQ30FB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

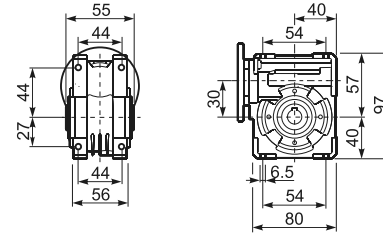
На заказ
Выходной вал с распорными вставками
артикул Q30.3.014



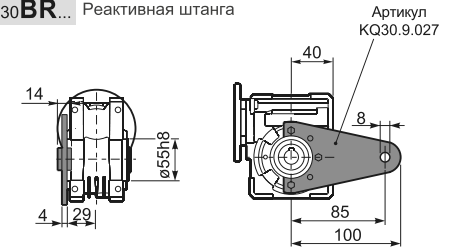
PQ30FC... Квадратный фланец



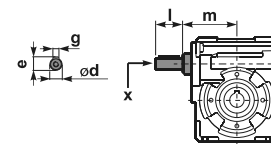
PQ30FB... Лапы



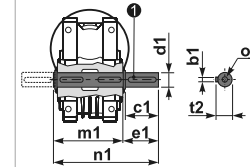
PQ30BR... Реактивная штанга



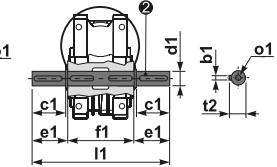
RQ30FB... Входной вал



PQ30....S... Односторонний выходной вал



PQ30....D... Двухсторонний выходной вал



1) Артикул K030.5.028 тип B 2) Артикул K030.5.029 тип B

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	5	25	14 ^{-0.009}	35,5	55	126	59	94,5	16	M5x14
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	O	P	Q				
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	B		B-C	B-C		80	2,2	01	
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	B		B-C	B-C		79	2,2	02	
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	B		B-C	B-C		77	2,4	03	
67	21	0,37	36	1,2	0,43	41	B		B-C	B-C		67	1,6	04	
50	28	0,25	31	1,3	0,33	41	B		B-C	B-C		65	2,5	05	
38	37	0,25	40	1,0	0,26	41	B		B-C	B-C		63	1,8	06	
30	46	0,25	46	0,9	0,22	41	B		B-C	B-C		59	1,5	07	
23	60	0,18	41	1,0	0,18	41	B		B-C	B-C		56	1,2	08	
20	70	0,12	31	1,0	0,12	30	B		B-C	B-C		54	1,0	09	
13,7	102	0,09	31	1,0	0,09	29	B		B-C	B-C		49	0,72	10	

 Возможные моторные фланцы
 B В комплект поставки входит проставка
 B По заказу возможен комплект без проставки
 C Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **Q45** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

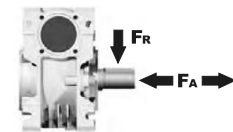
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q45 Количество масла 0,09 л	
AGIP Teltium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

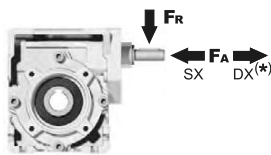
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	180	900
150	200	1000
100	220	1100
75	240	1200
50	260	1400
25	300	1800
15	400	2000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	42	210

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Доступны 3D модели

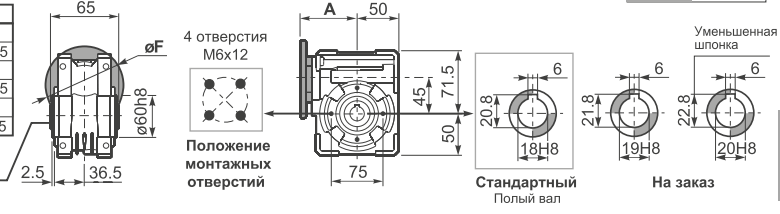
Вес редуктора 2,30 кг

PQ45FB... Базовое исполнение

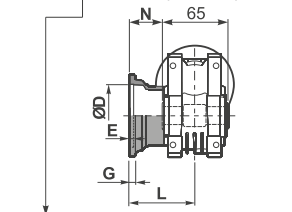
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	80
71B5	K050.4.042	160	77,5

56B14	KC40.4.049	80	77,5
63B14	K050.4.047	90	80
71B14	K050.4.045	105	77,5

На заказ
Выходной вал с расп. вставками арт. Q45.3.018

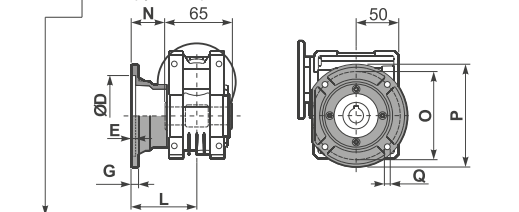


PQ45FC... Выходной квадратный фланец



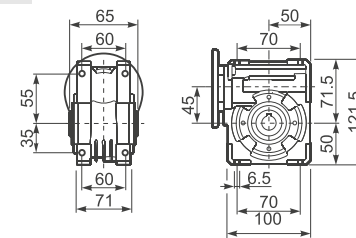
тип B	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 H8	4	7	67	34,5	75	110	9	KQ45.9.010
FL	60 H8	4	7	97	64,5	75	110	9	KQ45.9.011

PQ45F1... Выходной круглый фланец

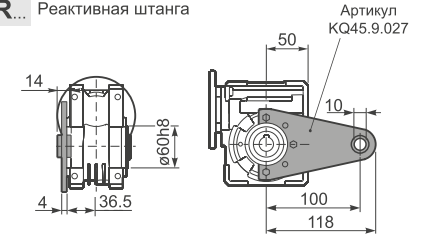


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95H8	5	9	80	47,5	115	140	9,5	KSQ45.9.012
F2	80H8	5	12	58	25,5	100	120	9	KSQ45.9.013

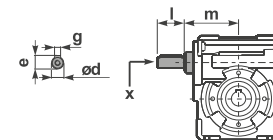
PQ45FB... Лапы



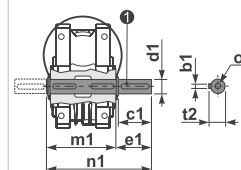
PQ45BR... Реактивная штанга



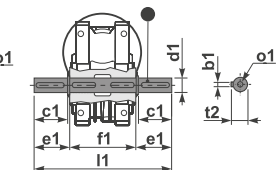
RQ45FB... Входной вал



PQ45...S... Односторонний выходной вал



PQ45...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K045.5.028 тип B Артикул KS045.5.030 тип S
 2 Артикул K045.5.029 тип B Артикул KS045.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	11 h6	12,5	4	30	74	-	1 K045.5.006 PAM71 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	6	32	18 ^{-0,008}	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 ^{-0,008}	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20

Q50 72Нм

Характеристики – Алюминиевые ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	O	P	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
200	7	0.75	29	1.9	1.5	57	B	B						82	2.5	01
140	10	0.75	41	1.5	1.1	62	B	B						80	2.4	02
100	14	0.75	57	1.2	0.90	68	B	B						79	2.6	03
78	18	0.55	51	1.2	0.67	62	B	B						75	2.0	04
54	26	0.55	67	1.0	0.54	66	B	B						69	2.7	05
47	30	0.55	79	0.9	0.50	72	B	B						70	2.5	12
39	36	0.37	63	1.2	0.43	72	B							69	2.1	06
33	43	0.37	72	1.0	0.35	68	B							66	1.8	07
28	50	0.25	53	1.2	0.31	66	B							62	1.5	13
23	60	0.25	59	1.0	0.26	62	B							58	1.3	08
21	68	0.25	66	0.9	0.22	58	B							57	1.2	09
17.5	80	0.18	53	1.1	0.19	57	B							54	1.0	10
14	100	0.12	41	1.3	0.15	51	B							50	0.8	11

■ Возможные моторные фланцы ⊕ В комплект поставки входит проставка В По заказу возможен комплект без проставки ⊕ C Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q50** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

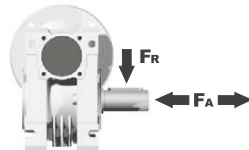
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q50 Количество масла 0,14 л	
AGIP Teliум VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

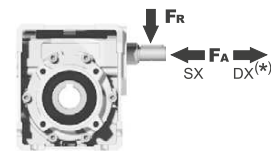
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	76	380

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Доступны 3D модели

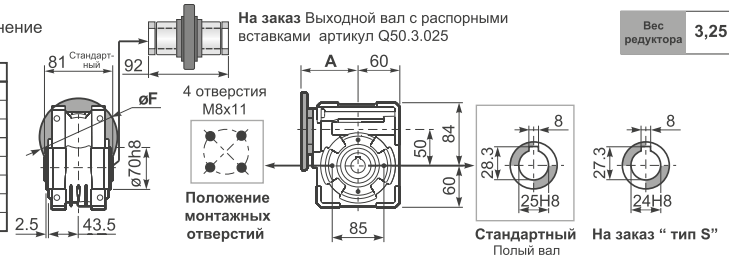
72Нм Q50

PQ50FB... Базовое исполнение

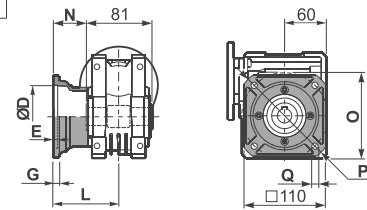
На заказ Выходной вал с распорными вставками артикул Q50.3.025

Вес редуктора 3,25 кг

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	83,5
71B5	K050.4.042	160	81
80B5	K050.4.043	200	81,5

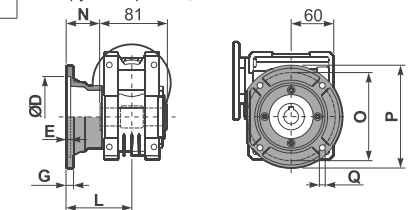


PQ50FC... Выходной квадратный фланец



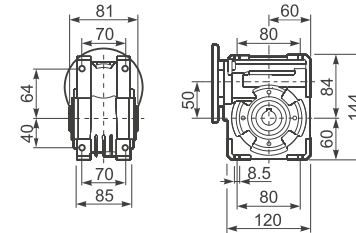
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 H8	5	9	90	49,5	85	125	11	KQ50.9.010
FL	70 H8	5	9	120	79,5	85	125	11	KQ50.9.011

PQ50F1... Выходной круглый фланец

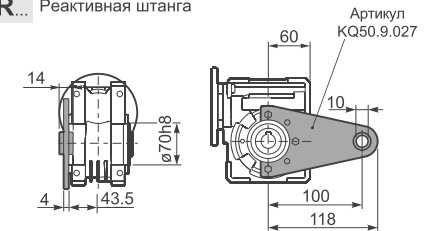


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 H8	5	10	89	48,5	130	160	9,5	KQ50.9.012
F2	95 H8	5	14,5	72	31,5	115	140	11	KQ50.9.013

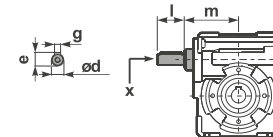
PQ50FB... Лапы



PQ50BR... Реактивная штанга

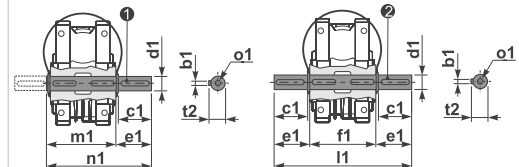


RQ50FB... Входной вал



PQ50...S... Односторонний выходной вал

PQ50...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K050.5.028 тип В Артикул KS050.5.030 тип S 2 Артикул K050.5.029 тип В Артикул KS050.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	79,5	M6x16	1 K050.5.006 PAM71 2 K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	79,5	M5x10	1 KS050.5.008 PAM71 2 KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	8	52	25 ^{+0.008} _{-0.020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{+0.008} _{-0.020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20

Q63 147Нм

Характеристики – Аллюминиевые
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{дв}$ [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность $P_{на}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нр}$ [Нм]	Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления [мм]	Код передаточ- ного числа			
							Возможные моторные фланцы В5							Возможные моторные фланцы В14		
							В	С	Д	Е				Q	R	T
200	7	1.8	71	1.8	3.2	125	В	В		В-С	В-С		83	3.1	01	
140	10	1.8	99	1.4	2.4	134	В	В		В-С	В-С		81	3.1	02	
93	15	1.5	121	1.1	1.7	138	В	В		В-С	В-С		79	3.1	03	
74	19	1.1	111	1.2	1.4	138	В	В		В-С	В-С		78	2.6	04	
58	24	1.1	135	1.0	1.2	142	В	В		В-С	В-С		75	2.0	05	
47	30	1.1	167	0.9	0.96	146	В	В		В-С	В-С		74	3.2	06	
39	36	0.75	125	1.2	0.88	147	В	В		В-С	В-С		68	2.7	07	
35	40	0.75	135	1.0	0.78	140	В	В		В-С	В-С		66	2.5	13	
31	45	0.55	111	1.2	0.67	135	В	В		В-С	В-С		66	2.1	08	
23	60	0.55	140	0.9	0.51	130	В	В		В-С	С		62	1.6	12	
21	67	0.55	151	0.8	0.45	124	В	В		В-С	С		60	1.5	09	
17.5	80	0.37	115	1.0	0.38	119	В	В		В-С	С		57	1.3	10	
14.9	94	0.37	123	1.0	0.36	119	В	В		В-С	С		52	1.1	11	

Возможные моторные фланцы (B) В комплект поставки входит проставка (B) По заказу возможен комплект без проставки (C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q63 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q63 Количество масла 0,30 л	
AGIP Teltium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ		
Выходной вал		
n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	360	1800
150	400	2000
100	460	2300
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15	800	4000
Входной вал		
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	90	450

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Доступны 3D модели

147Нм Q63

Вес редуктора **6,00 кг**

PQ63FB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	99,5
90B14	K063.4.041	140	99,5

Положение монтажных отверстий

Стандартный Полюс вал

На заказ

PQ63FC... Выходной квадратный фланец

PQ63F1... Выходной круглый фланец

тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	6	12	86	26	150	180	11	☉ K063.9.010 ☉ -
FL	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	6	12	116	56	150	180	11	☉ K063.9.010 ☉ K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} / _{+0,15}	7	13	110	50	165	200	13	☉ KS070.9.013 ☉ -
F2	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	7	13	124	64	150	175	11	☉ KS063.9.013 ☉ -
F3	110 ^{+0,035} / ₀	5	11	90	30	130	160	10	☉ KS063.9.011 ☉ -

PQ63FB... Лапы

PQ63BR... Реактивная штанга

Артикул K063.9.027

RQ63FB... Входной вал

PQ63.....S... Односторонний выходной вал

PQ63....D... Двухсторонний выходной вал

☉ Артикул K063.5.028 тип В ☉ Артикул K063.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	☉ K063.5.006 PAM80 ☉ K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	☉ KS063.5.008 PAM80 ☉ KS063.5.009 PAM90

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	8	60	25 ^{+0,008} / _{-0,008}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹				Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления m [мм]	Код передаточ- ного числа			
							Возможные моторные фланцы B5							Возможные моторные фланцы B14		
							C	D	E	F				R	T	U
200	7	4	172	1,1	4,4	190		B	B				90	3,75	01	
140	10	4	240	1,0	3,8	230		B	B				88	3,75	02	
93	15	3	261	1,0	2,9	250		B	B				85	3,75	03	
70	20	2,2	249	1,0	2,2	250		B	B				83	3,00	04	
56	25	1,5	205	1,2	1,8	250	B	B					80	2,41	05	
45	31	1,5	244	1,1	1,7	270	B	B					77	3,75	06	
35	40	1,5	295	0,9	1,3	255	B	B					72	3,10	07	
28	50	0,75	174	1,3	0,95	220	B						68	2,41	08	
23	60	0,75	200	1,0	0,75	200	B						65	2,10	09	
17,5	80	0,55	177	1,0	0,56	180	B						59	1,53	10	
14,0	100	0,55*	206	0,7	0,40	150	B						55	1,23	11	

 Возможные моторные фланцы
 В комплект поставки входит проставка
 В) По заказу возможен комплект без проставки
 C) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы Q75 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q75 Количество масла 0,40 л	
AGIP Teliум VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ		
Выходной вал		
n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	460	2300
150	520	2600
100	560	2800
75	620	3100
50	720	3600
25	880	4400
15	1000	5000
Входной вал		
n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	125	630

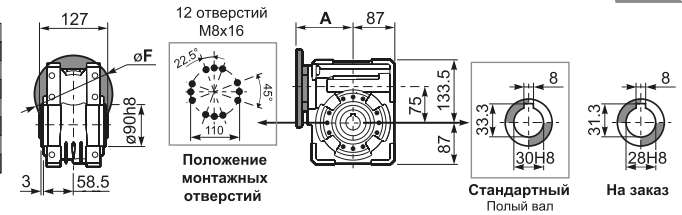
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

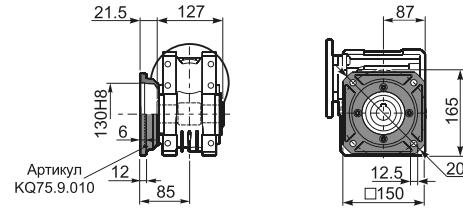
Вес редуктора **8,70 кг**

PQ75FB... Базовое исполнение

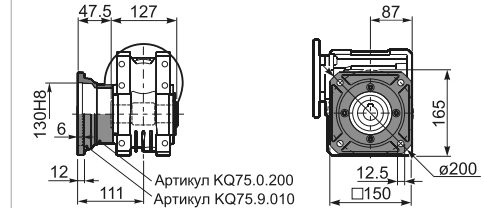
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	114
80/90B5	K023.4.042	200	116
100/112B5	K023.4.043	250	125
80B14	K085.4.046	120	116
90B14	K085.4.045	140	116
100/112B14	K023.4.041	160	125



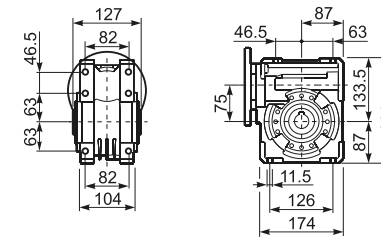
PQ75FC... Выходной фланец



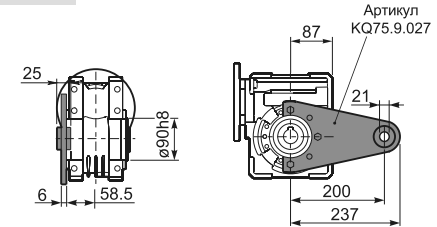
PQ75FL... Выходной фланец



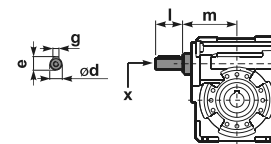
PQ75FB... Лапы



PQ75BR... Реактивная штанга

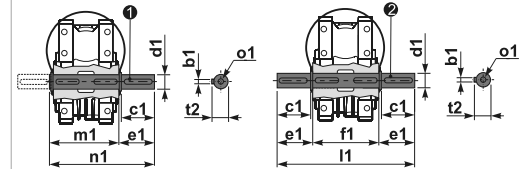


RQ75FB... Входной вал



PQ75....S... Односторонний выходной вал

PQ75....D... Двухсторонний выходной вал



1) Артикул KQ75.5.028 Стандартный
 Артикул KQ75.5.026 На заказ
 2) Артикул KQ75.5.029 Стандартный
 Артикул KQ75.5.027 На заказ

тип B	ød	e	g	l	m	x	Артикул
	25 h6	27,8	8	50	109,5	M8x20	KQ75.5.006 PAM80 K085.5.007 PAM90 K085.5.008 PAM100

тип B	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
Стандартный	8	60	30 ^{+0.008/-0.020}	65	127	255	134	199	33	M8x20
На заказ	8	60	28 ^{+0.008/-0.020}	65	127	255	134	199	31	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{ТМ}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2М}$ [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Мп [мм]	Код передаточ- ного числа			
							Возможные моторные фланцы B5							Возможные моторные фланцы B14		
							C	D	E	F				R	T	U
200	7	4,0	168	1,5	6,1	257		B	B					88	4,23	01
140	10	4,0	218	1,3	5,2	284		B	B					80	4,2	02
100	14	3,0	223	1,4	4,1	305		B	B					78	4,5	03
70	20	2,2	237	1,2	2,7	294		B	B					79	3,4	04
64	22	2,2	258	1,1	2,5	294		B	B					78	3,1	05
50	28	2,2	315	1,1	2,4	347		B	B					75	4,7	06
37	38	1,5	276	1,2	1,8	336		B	B					71	3,5	07
30	46	1,5	320	1,0	1,5	326		B	B					68	3,1	08
27	52	1,1	258	1,1	1,2	289		B	B					66	2,7	09
21	67	1,1	327	0,9	0,97	289		B	B					65	2,1	10
18,9	74	0,75	220	1,2	0,91	268		B	B					58	1,9	11
14,6	96	0,55	191	1,3	0,70	242		B	B					53	1,5	12

Возможные моторные фланцы (B) В комплект поставки входит проставка (B) По заказу возможен комплект без проставки (C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q85 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q85 Количество масла 1,20 л	
AGIP Tellium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ			
Выходной вал			
n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]	
200	500	2500	
150	580	2900	
100	600	3000	
75	700	3500	
50	800	4000	
25	1000	5000	
15	1160	5800	
Входной вал			
n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]	
1400	130	650	

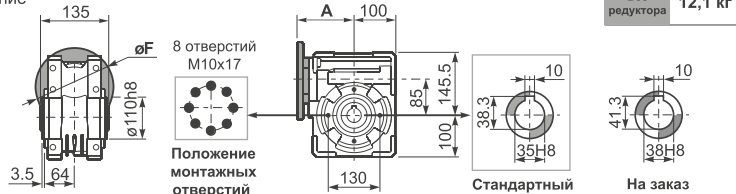
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

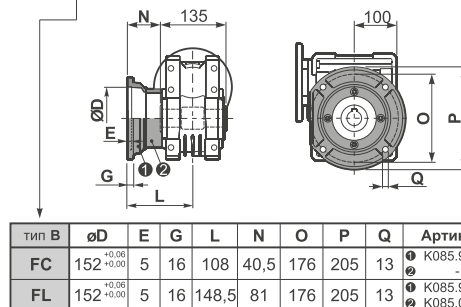
Доступны 3D модели

PQ85FB... Базовое исполнение

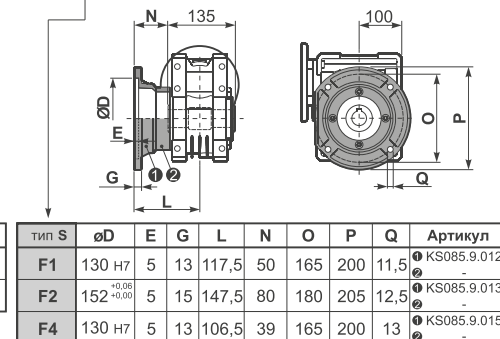
М. фланцы	Артикул	ϕF	A
71B5	K023.4.041	160	116,5
80/90B5	K023.4.042	200	118,5
100/112B5	K023.4.043	250	127,5
80B14	K085.4.046	120	118,5
90B14	K085.4.045	140	118,5
100/112B14	K023.4.041	160	127,5



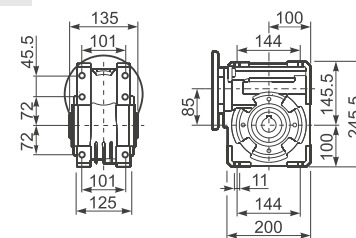
PQ85FC... Выходной фланец



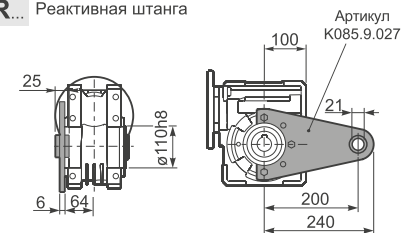
PQ85F1... Выходной фланец



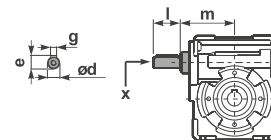
PQ85FB... Лапы



PQ85BR... Реактивная штанга

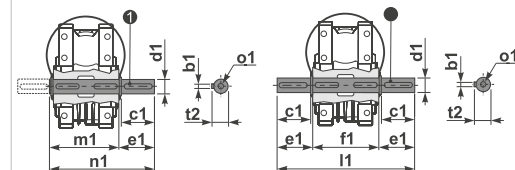


RQ85FB... Входной вал



PQ85...S... Односторонний выходной вал

PQ85...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K085.5.028 тип B 2 Артикул K085.5.029 тип B

тип	ϕd	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	25 h6	28	8	50	112	M8x20	1 K085.5.007 PAM90 2 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	112	M8x20	1 KS085.5.009 PAM90 2 KS085.5.011 PAM100

тип	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	$\phi 1$
тип B	10	60	35 ^{+0.003} _{-0.020}	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹					Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Мп [мм]	Код передаточ- ного числа				
							Возможные моторные фланцы В5								Возможные моторные фланцы В14			
							C	D	E	F	G				R	T	U	V
200	7	7,5	315	1,5	11,5	483		В	В					88	5,5	01		
140	10	7,5	440	1,2	9,0	525		В	В					86	5,4	02		
88	16	5,5	492	1,1	6,0	536		В	В					82	5,3	03		
70	20	4,0	447	1,2	4,9	546		В	В					82	4,5	04		
61	23	3,0	377	1,4	4,1	515		В	В					80	3,9	05		
47	30	3,0	467	1,4	4,2	651		В	В					76	5,6	06		
37	38	3,0	583	1,1	3,3	641		В	В					75	4,7	07		
31	45	2,2	493	1,2	2,7	599		В	В					73	4,0	08		
26	53	2,2	557	1,1	2,5	620		В	В					70	3,5	09		
22	64	1,5	452	1,2	1,8	536		В	В					69	2,9	10		
16,7	84	1,1	410	1,2	1,3	494		В	В					65	2,2	11		
14,1	99	1,1	446	1,1	1,2	483	В	В						60	1,9	12		

 Возможные моторные фланцы
 В комплект поставки входит проставка
 В) По заказу возможен комплект без проставки
 Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q11 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

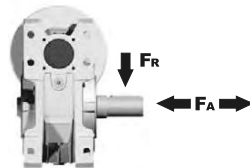
Тип	Объем
В3	1,9 л
В6	1,35 л
В7	1,35 л
В8	2,00 л
В5	2,00 л
В6	2,00 л

AGIP Blasia 460

табл. 1

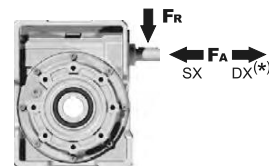
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	600	2900
150	700	3300
100	750	3600
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15	1400	7000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	228	1140

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

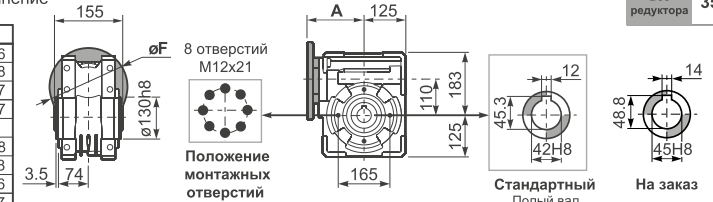
табл. 2

Доступны 3D модели

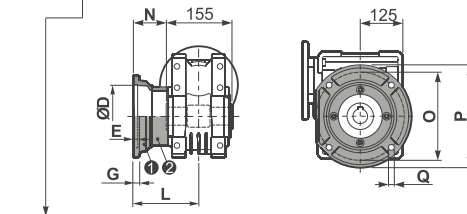
Вес редуктора **35,0 кг**

PQ11FB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	136
80/90B5	K023.4.042	200	138
100/112B5	K023.4.043	250	147
132B5	несъемный	300	187

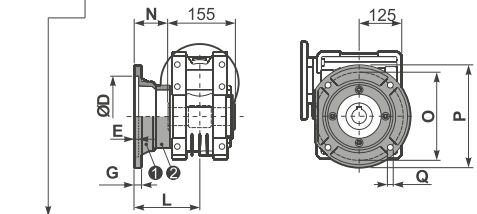


PQ11FC... Выходной фланец



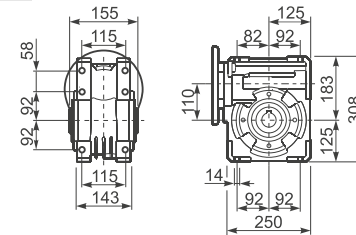
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0,083} _{-0,043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	☉ K110.9.010 ☉ K110.9.011
FL	170 ^{+0,083} _{-0,043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	☉ K110.9.011

PQ11F1... Выходной фланец

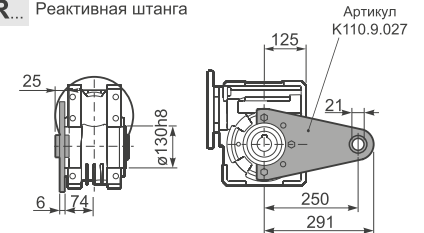


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 ^{+0,040} ₀	5	18	150	72,5	215	250	15	☉ KS110.9.014 ☉ KS110.9.012
F2	170 ^{+0,083} _{-0,043}	9,5	15	178	100,5	230	270	13	☉ KS110.9.013 ☉ KS110.9.013
F3	180 ^{+0,040} ₀	5	18	130	52,5	215	250	15	☉ KS110.9.013

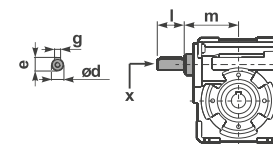
PQ11FB... Лапы



PQ11BR... Реактивная штанга

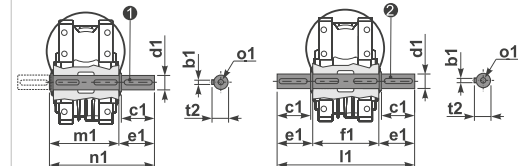


RQ11FB... Входной вал



PQ11.....S... Односторонний выходной вал

PQ11.....D... Двухсторонний выходной вал



☉ Артикул K110.5.028 тип В ☉ Артикул K110.5.029 тип В

тип В	тип S	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	тип S	25 h6	28	8	50	131,5	M8x20	☉ K085.5.007 PAM90 ☉ K085.5.008 PAM100
тип S	-	24 h6	27	8	50	131,5	M8x20	☉ KS085.5.009 PAM90 ☉ KS085.5.011 PAM100

тип В	тип S	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	тип S	12	75	42 ^{+0,008} _{-0,008}	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Моторные фланцы B14 не доступны				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							E	F	G	-	-	-	-			
187	7,5	7,5	345	2,1	16,1	741		B						90	6,11	01
140	10	7,5	455	1,8	13,5	820		B						89	6,45	02
93	15	7,5	668	1,4	10,3	917		B						87	6,72	03
70	20	7,5	870	1,0	7,8	905		B						85	5,24	04
56	25	5,5	788	1,2	6,5	931		B						84	4,28	05
46,7	30	5,5	900	1,2	6,4	1047		B						80	6,91	06
35	40	4,0	851	1,2	4,9	1043		B						78	5,36	07
28	50	4,0	1023	0,9	3,8	972		B						75	4,35	08
23,3	60	3,0	896	1,0	3,1	928		B						73	3,65	09
17,5	80	2,2	816	1,0	2,3	853		B						68	2,76	10
14	100	1,5	655	1,1	1,7	742		B						64	2,23	11

 Возможные моторные фланцы
B В комплект поставки входит проставка
V По заказу возможен комплект без проставки
C Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q13** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

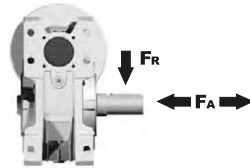
4,50 л	3,50 л	3,50 л	3,30 л	4,50 л	3,30 л

AGIP Blasia 460

табл. 1

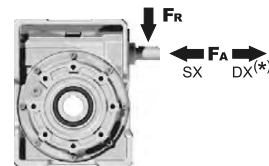
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	960	4800
150	1100	5500
100	1240	6200
75	1380	6900
50	1560	7800
25	2000	10000
15	2400	12000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	300	1500

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

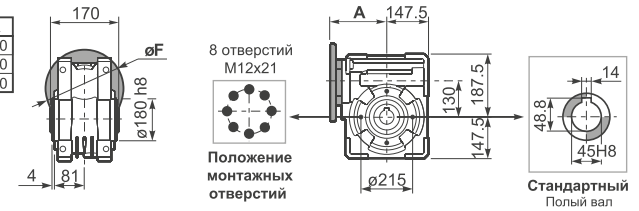
табл. 2

Доступны 3D модели

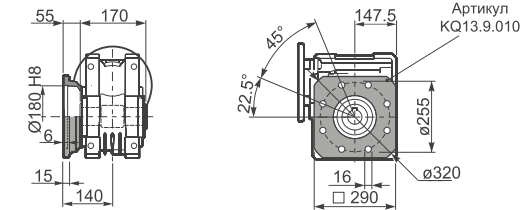
PQ13FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **48,0 кг**

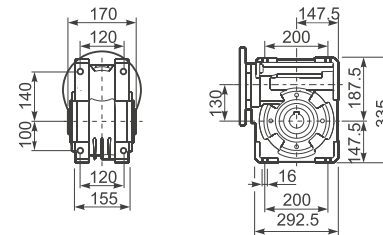
М. фланцы	Артикул	øF	A
90B5	KQ13.4.041	200	180
100/112B5	KQ13.4.042	250	180
132B5	KQ13.4.043	300	180



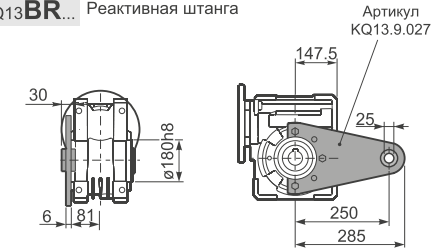
PQ13FC... Боковой фланец



PQ13FB... Лапы

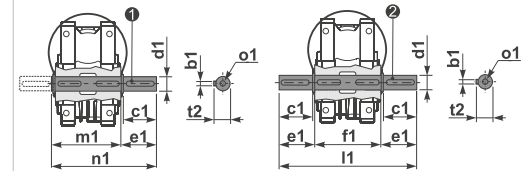


PQ13BR... Реактивная штанга



PQ13....S... Односторонний выходной вал

PQ13....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ13.5.028 тип B ② Артикул KQ13.5.029 тип B

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип	14	80	45 ^{+0.009} _{-0.020}	85	170	340	180	265	48,5	M16
тип	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Моторные фланцы B14 не доступны				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							F	G	H	-	-	-	-			
187	7.5	15	698	1.7	25.8	1200								91	5.5	01
140	10	15	921	1.3	20.2	1240								90	6.155	02
93	15	11	990	1.3	13.9	1250								88	5.5	03
70	20	11	1291	1.0	11.1	1300								86	6.155	04
56	25	9	1289	0.9	8.4	1200								84	5	05
46.7	30	7.5	1274	0.9	7.1	1200								83	4.193	06
35	40	7.5	1596	1.0	7.3	1550								78	6.155	07
28	50	5.5	1426	1.0	5.4	1400								76	5	08
23.3	60	4	1195	1.1	4.2	1260								73	4.193	09
17.5	80	3	1113	1.0	3.1	1150								68	3.17	10
14	100	2.2	960	1.0	2.3	1000								64	2.55	11

 Возможные моторные фланцы
 В комплект поставки входит проставка
 В) По заказу возможен комплект без проставки
 C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q15** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

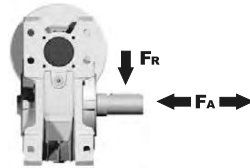
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

7.00 л	5.40 л	5.40 л	5.10 л	7.00 л	5.10 л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

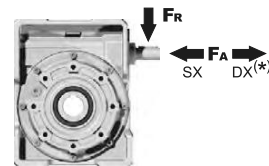
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	1300	6500
150	1440	7200
100	1640	8200
75	1800	9000
50	2120	10600
25	2700	13500
15	3300	16500

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	400	2000

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

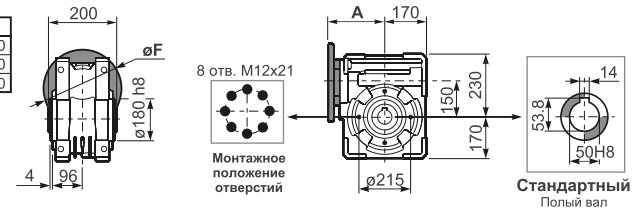
табл. 2

Доступны 3D модели

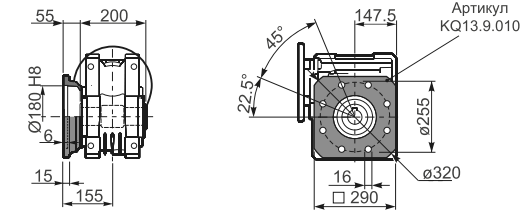
PQ15FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **84.0 кг**

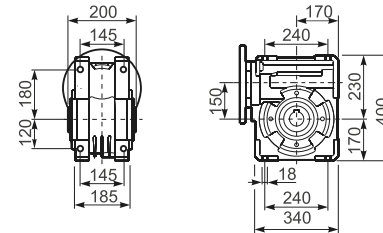
М.Фланцы	Артикул	øF	A
100/112B5	KQ15.4.042	250	210
132B5	KQ15.4.043	300	210
160B5	KQ15.4.044	350	210



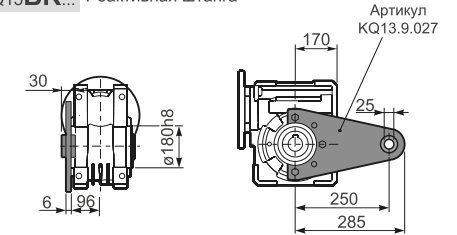
PQ15FC... Боковой фланец



PQ15FB... Лапы

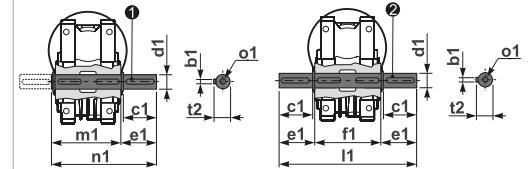


PQ15BR... Реактивная штанга



PQ15....S... Односторонний выходной вал

PQ15....D... Двусторонний выходной вал



1) Артикул KQ15.5.028 тип B

2) Артикул KQ15.5.029 тип B

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	14	82	50 ^{+0.009} _{-0.023}	87	200	374	210	297	53.5	M16
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14		Динамический КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	30,1	0,25	38	1,4	0,36	55				C		74	2,2	01
33	43,0	0,25	53	1,0	0,26	55				C		72	2,2	02
23	60,2	0,25	62	0,9	0,22	55				C		60	2,4	03
15,5	90,3	0,12	42	1,3	0,16	55				C		57	1,6	04
11,6	120	0,12	52	1,1	0,13	55				C		53	2,5	05
8,8	159	0,12	64	0,9	0,10	55				C		49	1,8	06
7,1	198	0,12*	55	<0,8	0,09	55				C		47	1,5	07
5,4	258	0,12*	55	<0,8	0,07	55				C		45	1,2	08
4,7	301	0,12*	39	<0,8	0,05	39				C		40	1,0	09
3,2	439	0,12*	39	<0,8	0,04	39				C		36	0,72	10

■ Возможные моторные фланцы (B) В комплект поставки входит проставка (B) По заказу возможен комплект без проставки (C) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **P4Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

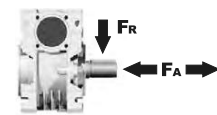
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P4Q Масло	
Стандартная смазка 0,17 л (A + B)	
AGIP Teltium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	240	1200
50	260	1400
25	300	1800
15-6	400	2000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	44	220

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

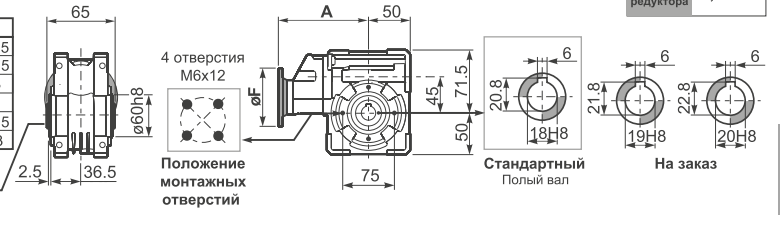
Доступны 3D модели

Вес редуктора **3,10 кг**

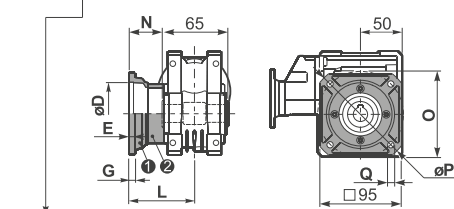
PP4QFB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	ϕF	A
56B5	K050.4.046	120	143,5
63B5	K050.4.041	138	145,5
71B5	K050.4.042	160	143

На заказ
Выходной вал с расп. вставками
Арт. Q45.3.018

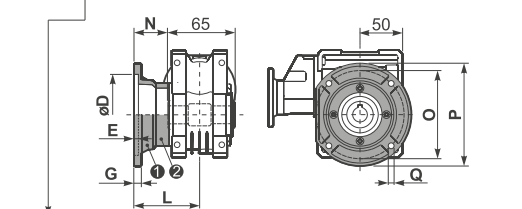


PP4QFC... Выходной квадратный фланец



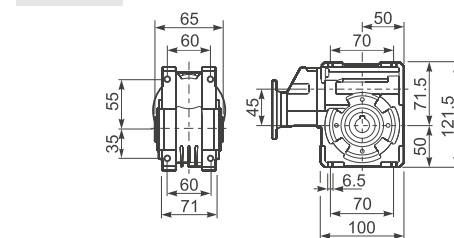
тип B	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 H8	4	7	67	34,5	75	110	9	KQ45.9.010
FL	60 H8	4	7	97	64,5	75	110	9	KQ45.9.011

PP4QF1... Выходной круглый фланец

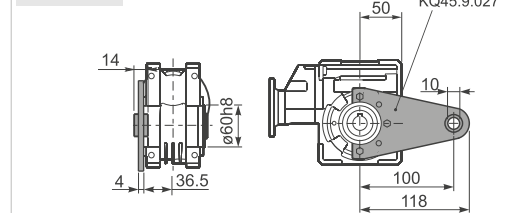


тип S	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95H8	5	9	80	47,5	115	140	9,5	KSQ45.9.012
F2	80H8	5	12	58	25,5	100	120	9	KSQ45.9.013

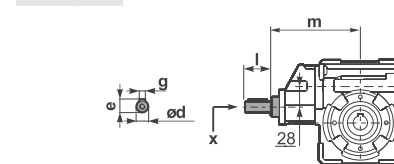
PP4QFB... Лапы



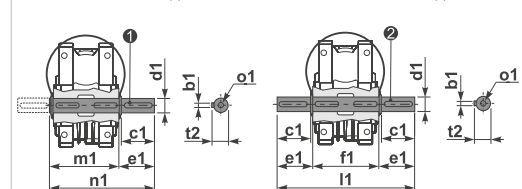
PP4QBR... Реактивная штанга



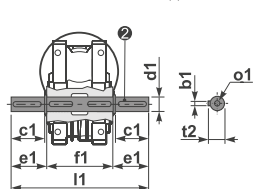
RP4QFB... Входной вал



PP4Q....S... Односторонний выходной вал



PP4Q....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K045.5.028 тип B
Артикул KS045.5.030 тип S ② Артикул K045.5.029 тип B
Артикул KS045.5.031 тип S

	ϕd	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	14 h6	16	5	25	141	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	$d1$	e1	f1	l1	m1	n1	t2	$\phi 1$
тип B	6	32	$18^{+0.008/-0.020}$	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	$19^{+0.008/-0.020}$	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	30,1	0,37	58	1,3	0,49	77						76	2,5	01
33	43,0	0,25	55	1,4	0,35	77						75	2,4	02
23	60,2	0,25	71	1,1	0,27	77						69	2,6	03
18,1	77,4	0,25	81	1,1	0,27	88						61	2,0	04
12,5	112	0,18	84	1,1	0,19	88						61	2,7	05
9,0	155	0,12	71	1,2	0,15	88						56	2,1	06
7,6	185	0,12	74	1,0	0,12	77						49	1,8	07
5,4	258	0,12*	77	<0,8	0,09	77						47	1,3	08
4,8	292	0,12*	66	<0,8	0,08	66						44	1,2	09
4,1	344	0,12*	44	<0,8	0,05	44						40	1,0	10
3,3	430	0,12*	44	<0,8	0,04	44						36	0,8	11

■ Возможные моторные фланцы Ⓟ В комплект поставки входит проставка Ⓟ В) По заказу возможен комплект без проставки Ⓧ Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **P5Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

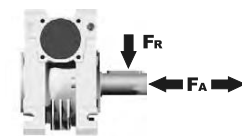
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P5Q Масло	
Стандартная смазка 0,26 л (A + B).	
AGIP Teltium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

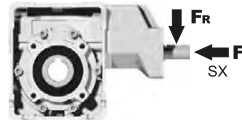
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15-6	560	2800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	44	220

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

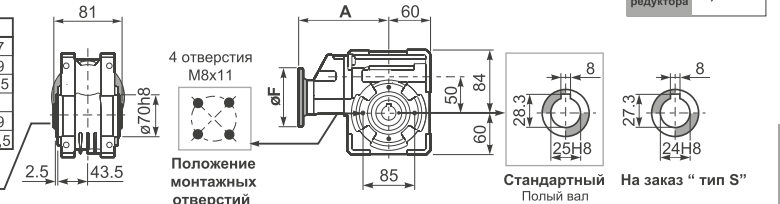
Доступны 3D модели

Вес редуктора **4,60 кг**

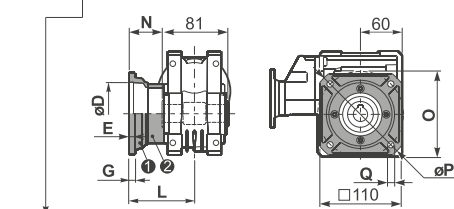
PP5QFB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	ϕF	A
56B5	K050.4.046	120	147
63B5	K050.4.041	138	149
71B5	K050.4.042	160	146,5
63B14	K050.4.047	90	149
71B14	K050.4.045	105	146,5

На заказ
Выходной вал с расп. вставками
Арт. Q50.3.025

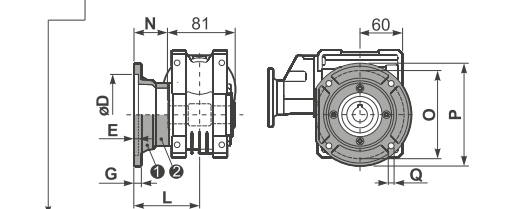


PP5QFC... Выходной квадратный фланец



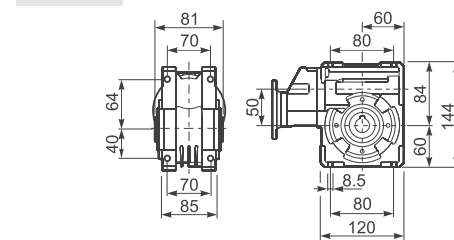
тип B	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 H8	5	9	90	49,5	85	125	11	KQ50.9.010
FL	70 H8	5	9	120	79,5	85	125	11	KQ50.9.011

PP5QF1... Выходной круглый фланец

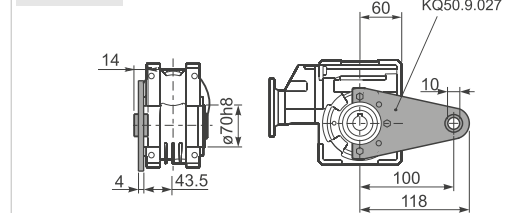


тип S	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 H8	5	10	89	69,5	130	160	9,5	KSQ50.9.012
F2	95 H8	5	14,5	72	31,5	115	140	11	KSQ50.9.013

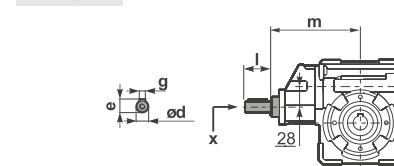
PP5QFB... Лапы



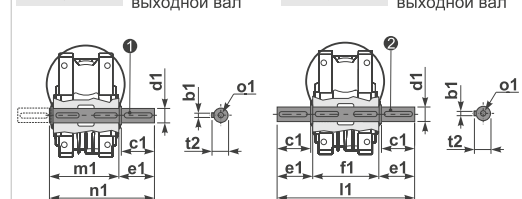
PP5QBR... Реактивная штанга



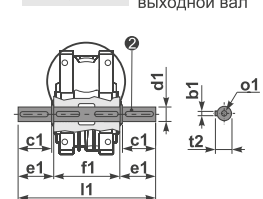
RP5QFB... Входной вал



PP5Q...S... Односторонний выходной вал



PP5Q...D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K050.5.028 тип B
Артикул KS050.5.030 тип S ② Артикул K050.5.029 тип B
Артикул KS050.5.031 тип S

	ϕd	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	14 h6	16	5	25	140,5	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	$\phi 1$
тип B	8	52	25 ^{+0.008} _{-0.020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{+0.008} _{-0.020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20

P6Q 187Нм

Характеристики – Алюминиевые
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя P_{2M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор f_s	Номинал мощности P_{1R} [кВт]	Номинал крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динамический КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточного числа	
							B	C	D	E	P	Q	R	T				
IEC 90 - 80 - 71	47	29,9	0,75	113	1,5	1,1	165									74	2,6	01
	37	37,7	0,75	141	1,2	0,88	165									73	2,0	02
	30	47,1	0,75	169	1,1	0,83	187					C	C			70	3,2	03
	25	56,6	0,55	136	1,4	0,76	187					C	C			64	2,7	04
	19,8	70,7	0,55	164	1,1	0,63	187					C	C			62	2,1	05
15,9	87,8	0,37	162	1,2	0,43	187					C	C			73	2,6	06	
12,6	111,0	0,37	199	0,9	0,35	187					C	C			71	2,0	07	
IEC 71 - 63	10,1	139	0,37	234	0,8	0,30	187					C				67	3,2	08
	8,4	166	0,25	173	1,1	0,27	187					C				61	2,7	09
	6,7	208	0,18	151	1,1	0,20	165					C				59	2,1	10
	4,5	310	0,12	129	1,3	0,15	165					C				51	1,5	11
	3,8	370	0,12	145	1,1	0,14	165					C				48	1,3	12
	3,2	434	0,12	149	0,9	0,11	138					C				42	1,1	13

Возможные моторные фланцы (B) В комплект поставки входит проставка (B) По заказу возможен комплект без проставки (C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы P6Q поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P6Q Масло
Отдельная смазка для V3-V5-V6 для A (0,30 л) B (0,08 л), для V6-B7-B8 стандартная смазка 0,35 л (A + B).

AGIP Telim VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320
--------------------	-----------------------

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

Входной вал

n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	61	305

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Доступны 3D модели

187Нм P6Q

Вес редуктора 29.9+111 138+434
кг 7,05 6,60

PP6QFB... Базовое исполнение

12 отверстий M8x14

Положение монтажных отверстий

Стандартный Полый вал

На заказ

М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K063.4.042	160	176,5
80/90B5	K063.4.043	200	178,5
71B14	K063.4.047	105	176,5
80B14	K063.4.046	120	178,5
90B14	K063.4.041	140	178,5

PP6QFC... Выходной квадратный фланец

PP6QF1... Выходной круглый фланец

тип B	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} _{+0,15}	6	12	86	26	150	180	11	☉ K063.9.010 ☉ K063.0.200
FL	115 ^{+0,20} _{+0,15}	6	12	116	56	150	180	11	☉ K063.9.010 ☉ K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	110	50	165	200	13	☉ KS070.9.013 ☉ K063.9.013
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	124	64	150	175	11	☉ K063.9.013 ☉ KS063.9.011
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	11	90	30	130	160	10	☉ KS063.9.011

PP6QFB... Лапы

PP6QBR... Реактивная штанга

Артикул K063.9.027

RP6QFB... Входной вал

PP6Q...S... Односторонний выходной вал

PP6Q...D... Двухсторонний выходной вал

☉ Артикул K063.5.028 тип B ☉ Артикул K063.5.029 тип B

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9+111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139+434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип B	8	60	25 ^{+0,008} _{-0,008}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [МИН ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Входная скорость (n_1) = 1400 МИН ⁻¹				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа						
							Возможные моторные фланцы B5							Возможные моторные фланцы B14					
							B	C	D	E				Q	R	T			
22	62,9	0,75	248	1,2	0,87	286													
18	78,5	0,75	293	1,0	0,73	286													
15	94,2	0,75	333	0,9	0,70	310													
11	126	0,55	297	1,0	0,55	296	B				C	C							
9	157	0,37	230	1,1	0,41	252	B				C	C							
8	185	0,37	257	1,2	0,43	296	B				C	C							
6	231	0,25	193	1,5	0,38	296	B				C	C							
5	277	0,25	222	1,3	0,33	296	B				C	C							
4	378	0,18	200	1,5	0,27	296	B				C	C							

Возможные моторные фланцы. B) В комплект поставки входит проставка. C) По заказу возможен комплект без проставки. Положение отверстий моторного фланца.

Редукторы P7Q поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P7Q Масло
Отдельная смазка для B3-V5-V6 для A (0,40 л) B (0,14 л), для B6-B7-B8 стандартная смазка 0,65 л (A + B).

AGIP Teliun VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320
---------------------	-----------------------

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

n_2 [МИН ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	620	3100
50	720	3600
25	880	4400
15-6	1000	5000

Входной вал

n_1 [МИН ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	108	540

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Доступны 3D модели

PP7QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора **9,90 кг**

М. фланцы	Артикул	ϕF	A
63B5	K063.4.041	140	192,7
71B5	K063.4.042	160	190,7
80/90B5	K063.4.043	200	192,7
71B14	K063.4.047	105	190,7
80B14	K063.4.046	120	192,7
90B14	K063.4.041	140	192,7

12 отверстий M8x16

Положение монтажных отверстий

Стандартный Полный вал

На заказ

PP7QFC... Выходной фланец

PP7QFL... Выходной фланец

PP7QFB... Лапы

PP7QBR... Реактивная штанга

Артикул KQ75.9.027

RP7QFB... Входной вал

PP7Q...S... Односторонний выходной вал

PP7Q...D... Двухсторонний выходной вал

1 Артикул KQ75.5.028 Стандартный
Артикул KQ75.5.026 На заказ

2 Артикул KQ75.5.029 Стандартный
Артикул KQ75.5.027 На заказ

	ϕd	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	19 h6	21,5	6	35	185,5	M6x16	C40.5.062

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	$\phi 1$
Стандартный	8	60	30 ^{+0.009 -0.020}	65	127	255	134	199	33	M8x20
На заказ	8	50	28 ^{+0.009 -0.020}	65	127	255	134	199	31	M8x20

P1Q 803Нм

Характеристики – Чугунные ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда-точное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹				Динамический КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточного числа
							Возможные моторные фланцы B5						
							B	C	D	E	Q	R	T
16,8	83,2	1,5	587	1,1	1,7	660					C		
13,9	100,5	1,5	699	0,8	1,3	594					C		
10,6	132	1,1	634	0,9	0,95	550					C		
8,0	176	0,75	666	1,2	0,90	803	B				C		
6,7	208	0,75	766	0,9	0,65	660	B				C		
5,7	245	0,55	634	1,0	0,57	660	B				C		
4,7	296	0,55	755	0,8	0,43	594	B				C		
4,2	334	0,55	865	0,8	0,42	660	B				C		
3,5	403	0,37	692	0,9	0,32	594	B				C		
2,6	529	0,25	577	1,0	0,24	550	B				C		
2,2	624	0,25	628	0,8	0,21	528	B				C		

Возможные моторные фланцы **B** В комплект поставки входит проставка **B** По заказу возможен комплект без проставки **C** Положение отверстий моторного фланца

Редукторы P1Q поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

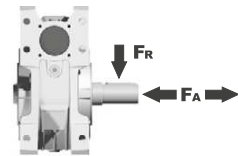
В3	В6	В7	В8	V5	V6
1,9/0,14 л	1,35/0,14 л	1,35/0,14 л	2,0/0,14 л	2,0/0,14 л	2,0/0,14 л

AGIP Blasia 460

табл. 1

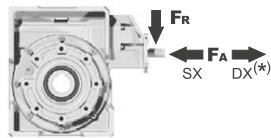
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15-6	1400	7000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	150	760

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

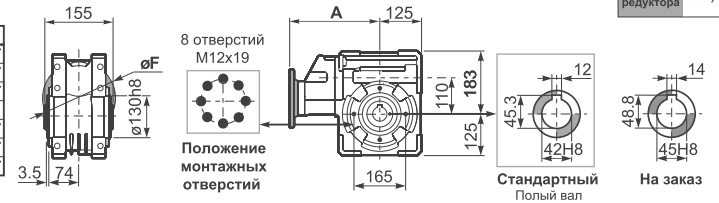
803Нм P1Q

Доступны 3D модели

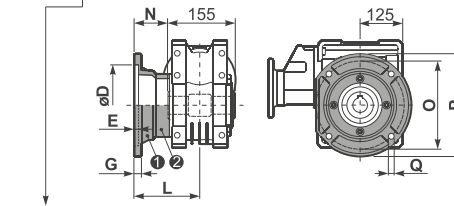
PP1QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора 37,3 кг

М. фланцы	Артикул	ϕF	A
63B5	K063.4.041	140	214,7
71B5	K063.4.042	160	212,7
80/90B5	K063.4.043	200	214,7
71B14	K063.4.047	105	212,7
80B14	K063.4.046	120	214,7
90B14	K063.4.041	140	214,7

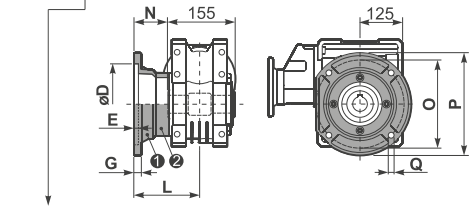


PP1QFC... Выходной фланец



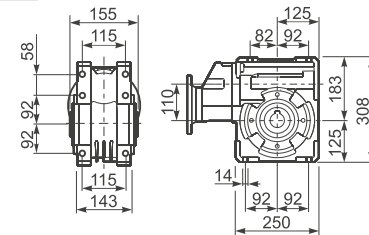
тип B	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0,083} _{-0,043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	KS110.9.010
FL	170 ^{+0,083} _{-0,043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	KS110.9.011

PP1QF1... Выходной фланец

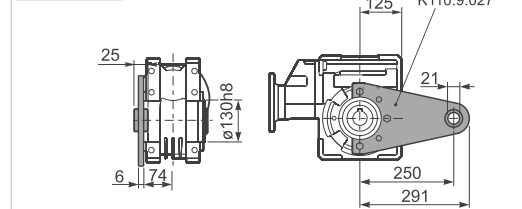


тип S	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 ^{+0,040} ₀	5	18	150	72,5	215	250	15	KS110.9.014
F2	170 ^{+0,083} _{-0,043}	9,5	15	178	100,5	230	270	13	KS110.9.012
F3	180 ^{+0,040} ₀	5	18	130	52,5	215	250	15	KS110.9.013

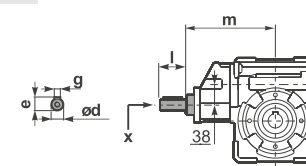
PP1QFB... Лапы



PP1QBR... Реактивная штанга

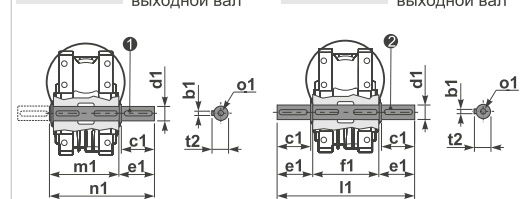


RP1QFB... Входной вал



PP1Q....S... Односторонний выходной вал

PP1Q....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип B 2 Артикул K110.5.029 тип B

тип B	ϕd	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	19 h6	21,5	6	35	205	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

тип B	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	12	75	42 ^{+0,050} _{-0,050}	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Q13+511 972 Нм

Характеристики – Чугунные
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	R	T	U	V			
							71	80	90	100	80	90	100	132			
11,4	123	1,5	928	1,0	1,57	972	B								74	4,35	01
8,5	166	1,1	919	1,1	1,16	972	B								74	4,35	02
6,5	216	1,1	1197	0,8	0,89	972	B								74	4,35	03
5,3	264	0,75	998	1,0	0,73	972	B								74	4,35	04
4,4	316	0,55	854	1,1	0,60	928	B								72	3,65	05
3,7	382	0,55	1059	0,9	0,50	972	B								74	4,35	06
3,1	458	0,37	832	1,1	0,41	928	B								72	3,65	07
2,7	525	0,37	981	1,0	0,37	972	B								74	4,35	08
2,2	630	0,25	774	1,2	0,30	928	B								72	3,65	09
1,7	840	0,25	960	0,9	0,22	853	B								67	2,76	10

■ Возможные моторные фланцы (B) В комплект поставки входит проставка (V) По заказу возможен комплект без проставки (C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q13+511 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

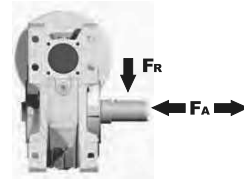
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

4,5/0,14 Л	3,5/0,14 Л	3,5/0,14 Л	3,3/0,14 Л	4,5/0,14 Л	3,3/0,14 Л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

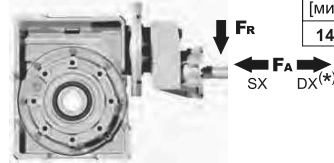
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
75	1380	6900
50	1560	7800
25	2000	10000
15-6	2400	12000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	400	2000

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

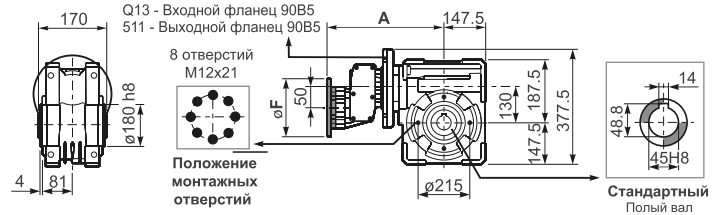
Доступны 3D модели

972 Нм Q13+511

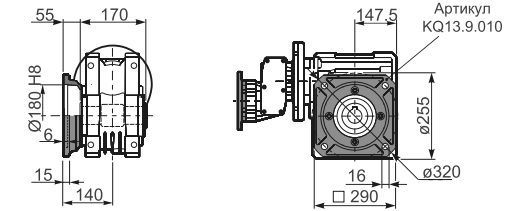
PQ13FB... Базовое исполнение

Вес редуктора 53,0 кг

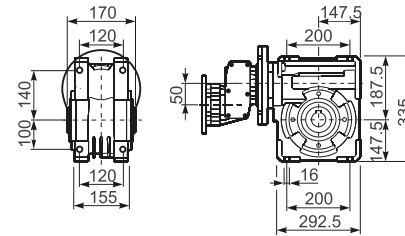
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	330
80/90B5	K023.4.042	200	332
100/112B5	K023.4.043	250	338
80B14	K085.4.046	120	330
90B14	K085.4.045	140	330
100/112B14	K023.4.041	160	330
132B14	KC50.4.041	200	368,5



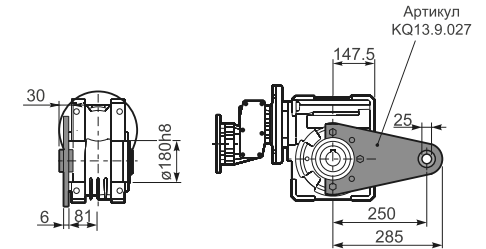
PQ13FC... Выходной фланец



PQ13FB... Лапы

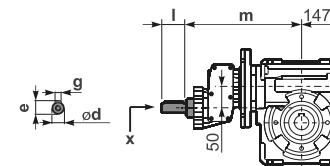


PQ13BR... Реактивная штанга



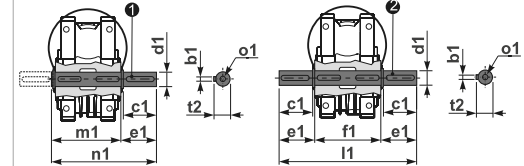
PQ13FB... Базовое исполнение

R511-F... Входной вал



PQ13...S... Односторонний выходной вал

PQ13...D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ13.5.028 тип B ② Артикул KQ13.5.029 тип B

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
-	ø24 h6	27	8	50	323,5	M6x16	C50.5.062
-	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип	14	80	45 ^{-0,016}	85	170	340	180	265	48,5	M16
тип	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

43Q 69Нм

Червячный редуктор в квадратном корпусе Q45+030

Характеристики – Аллюминиевые ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор $f.s.$	Номинал мощности P_{1R} [кВт]	Номинал крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динамический КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Мп [мм]	Код передаточного числа
							A	B	O	P			
10,0	140	0,12	57	1,2	0,14	69	B		B-C		50	2,2	01
7,0	200	0,12	79	0,9	0,11	69	B		B-C		48	2,2	02
5,0	280	0,12*	69	<0,8	0,08	69	B		B-C		45	2,4	03
3,3	420	0,12*	69	<0,8	0,07	69	B		B-C		36	1,6	04
2,5	560	0,12*	69	<0,8	0,05	69	B		B-C		33	2,5	05
1,9	740	0,12*	69	<0,8	0,05	69	B		B-C		30	1,8	06
1,5	920	0,12*	69	<0,8	0,04	69	B		B-C		27	1,5	07
1,3	1120	0,12*	69	<0,8	0,03	69	B		B-C		26	2,5	08
0,9	1480	0,12*	69	<0,8	0,03	69	B		B-C		24	1,8	09
0,8	1840	0,12*	69	<0,8	0,02	69	B		B-C		22	1,5	10
0,6	2400	0,12*	69	<0,8	0,02	69	B		B-C		21	1,2	11

 Возможные моторные фланцы
 В комплект поставки входит проставка
 По заказу возможен комплект без проставки
 Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2M}

Редукторы **43Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 43Q

Количество масла **0,09/0,03 л**

AGIP Telim VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
25	300	1800
15	400	2000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Доступны 3D модели

69Нм 43Q

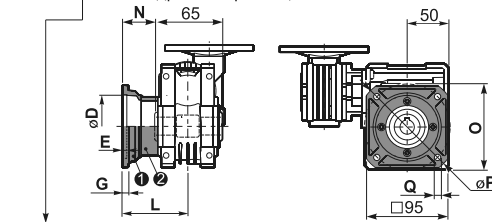
Вес редуктора **3,60 кг**

P43QFB... Базовое исполнение

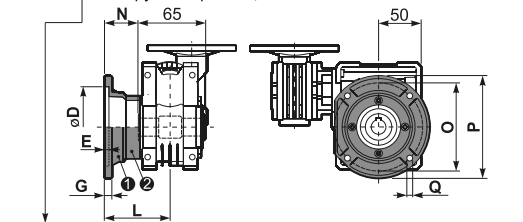
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

На заказ
Выходной вал с расп. вставками
Арт. Q45.3.018

P43QFC... Выходной квадратный фланец



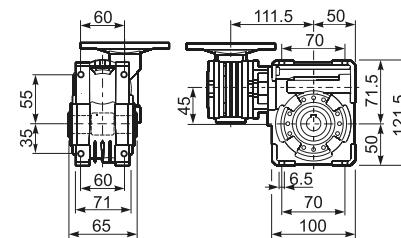
P43QF1... Выходной круглый фланец



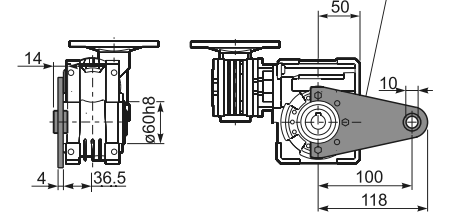
тип B	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 H8	4	7	67	34,5	75	110	9	KQ45.9.010
FL	60 H8	4	7	97	64,5	75	110	9	KQ45.9.011

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95 H8	5	9	80	47,5	115	140	9,5	KSQ50.9.012
F2	80 H8	5	12	58	25,5	100	120	9	KSQ50.9.013

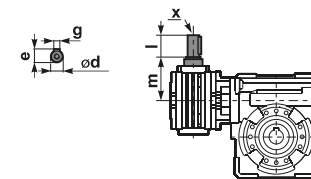
P43QFB... Лапы



P43QBR... Реактивная штанга

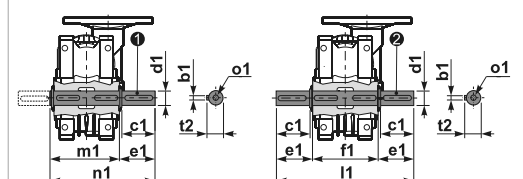


R43QFB... Входной вал



P43Q...S... Односторонний выходной вал

P43Q...D... Двухсторонний выходной вал



 Артикул K045.5.028 тип B
 Артикул KS045.5.030 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип B	6	32	18 ^{-0,005} _{-0,020}	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 ^{-0,005} _{-0,020}	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления M_n [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
5,6	252	0,12	97	1,1	0,14	109	B		B-C		47	2,1	01
3,9	360	0,12	124	0,9	0,11	109	B		B-C		42	2,1	02
2,6	540	0,12*	109	<0,8	0,08	109	B		B-C		39	2,1	03
1,9	720	0,12*	109	<0,8	0,06	109	B		B-C		36	2,1	04
1,6	860	0,12*	109	<0,8	0,06	109	B		B-C		32	1,8	05
1,2	1200	0,12*	109	<0,8	0,05	109	B		B-C		27	1,3	06
1,0	1440	0,12*	109	<0,8	0,04	109	B		B-C		26	2,1	07
0,8	1720	0,12*	109	<0,8	0,04	109	B		B-C		25	1,8	08
0,6	2400	0,12*	104	<0,8	0,03	104	B		B-C		21	1,3	09

■ Возможные моторные фланцы ⊕ В комплект поставки входит проставка ⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки ⊕ ⊖ Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **53Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 53Q
Количество масла
0,14/0,03 л

AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320
---------------------	-----------------------

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал

n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

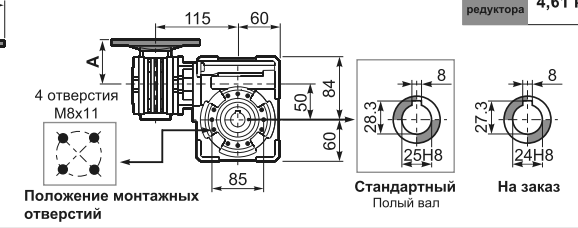
Доступны 3D модели

Вес редуктора **4,61 кг**

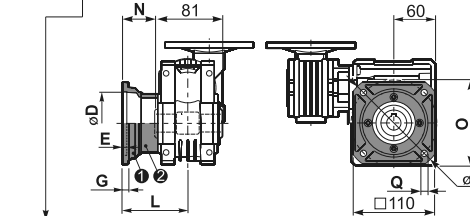
P53QFB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

На заказ
Выходной вал с расп. вставками
Арт. Q50.3.025

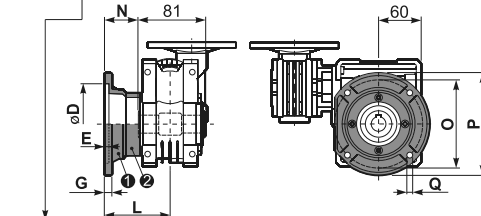


P53QFC... Выходной квадратный фланец



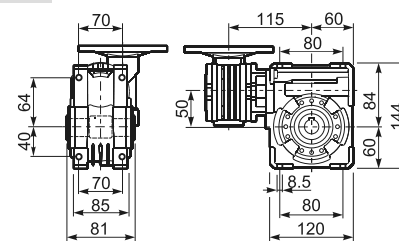
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 H8	5	9	90	49,5	85	125	11	KQ50.9.010
FL	70 H8	5	9	120	79,5	85	125	11	KQ50.9.011

P53QF1... Выходной круглый фланец

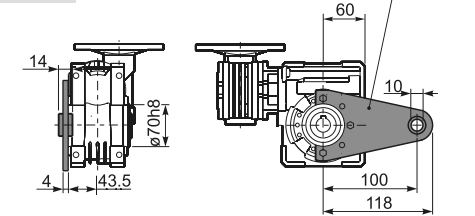


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 H8	5	10	89	48,5	130	160	9,5	KS050.9.012
F2	95 H8	5	14,5	72	31,5	115	140	11	KS050.9.013

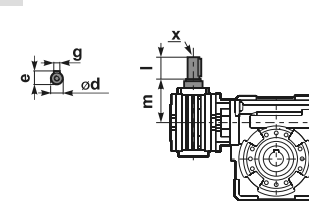
P53QFB... Лапы



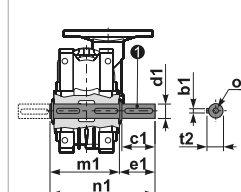
P53QBR... Реактивная штанга



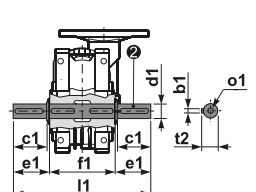
R53QFB... Входной вал



P53Q...S... Односторонний выходной вал



P53Q...D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K050.5.028 тип В
Артикул KS050.5.030 тип S ② Артикул K050.5.029 тип В
Артикул KS050.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 ^{-0.005}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{-0.005}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления M_n [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
5,6	252	0,18	142	1,6	0,29	230	B		B-C		46	2,7	01
3,9	360	0,18	181	1,3	0,23	230	B		B-C		41	2,7	02
2,6	540	0,12	164	1,4	0,17	230	B		B-C		37	2,7	03
1,9	720	0,12	200	1,1	0,14	230	B		B-C		34	2,7	04
1,3	1080	0,12	265	0,9	0,10	230	B		B-C		30	2,7	05
1,0	1440	0,12*	230	<0,8	0,09	230	B		B-C		27	2,7	06
0,5	2745	0,12*	230	<0,8	0,05	230	B		B-C		23	2,1	07

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

■ Возможные моторные фланцы (B) В комплект поставки входит проставка (B) По заказу возможен комплект без проставки (C) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **63Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 63Q
Количество масла 0,30/0,03 л

AGIP Tellium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320
----------------------	-----------------------

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал

n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	20	100

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Доступны 3D модели

Вес редуктора 7,25 кг

P63QFB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

12 отверстий M8x17

Положение монтажных отверстий

Стандартный Полюс вал

На заказ

P63QFC... Выходной квадратный фланец

P63QF1... Выходной круглый фланец

тип B	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} _{-0,15}	6	12	86	26	150	180	11	KS063.9.010
FL	115 ^{+0,20} _{-0,15}	6	12	116	56	150	180	11	KS063.9.010 KS063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{-0,15}	7	13	110	50	165	200	13	KS070.9.013
F2	115 ^{+0,20} _{-0,15}	7	13	124	64	150	175	11	KS063.9.013
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	11	90	30	130	160	10	KS063.9.011

P63QFB... Лапы

P63QBR... Реактивная штанга

Артикул K063.9.027

R63QFB... Входной вал

P63Q.....S... Односторонний выходной вал

P63Q.....D... Двухсторонний выходной вал

1 Артикул K063.5.028 тип B 2 Артикул K063.5.029 тип B

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип B	8	60	25 ^{-0,008} _{-0,008}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления M_n [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	О	P	Q				
5,6	252	0,25	198	1,3	0,33	265	B		B-C	B-C		46	2,7	01	
3,9	360	0,18	186	1,4	0,26	265	B		B-C	B-C		42	2,7	02	
2,8	504	0,18	241	1,1	0,20	265	B		B-C	B-C		39	2,7	03	
1,9	756	0,12	204	1,3	0,16	265	B		B-C	B-C		33	2,7	04	
1,4	1008	0,12	256	1,0	0,12	265	B		B-C	B-C		31	2,7	05	
1,1	1332	0,12*	265	<0,8	0,10	265	B		B-C	B-C		30	2,7	06	
0,8	1656	0,12*	265	<0,8	0,08	265	B		B-C	B-C		28	2,7	07	
0,6	2160	0,12*	265	<0,8	0,07	265	B		B-C	B-C		26	2,7	08	
0,6	2520	0,12*	265	<0,8	0,06	265	B		B-C	B-C		25	2,7	09	

■ Возможные моторные фланцы ⊕ В комплект поставки входит проставка ⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки ⊕ ⊖ Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы 64Q поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

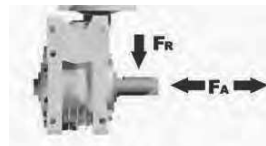
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 64Q		0,30 л
Количество масла		0,09 л
AGIP Tetium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320	

табл. 1

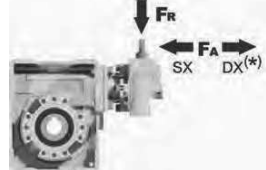
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	42	210

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

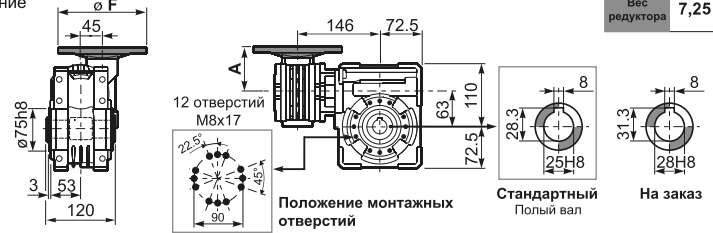
табл. 2

Доступны 3D модели

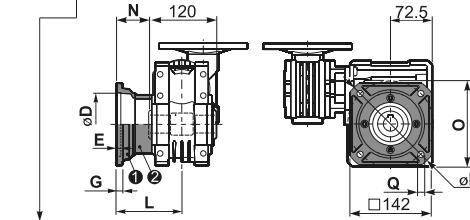
Вес редуктора 7,25 кг

P64QFB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	74
71B5	K050.4.042	160	71,5
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5

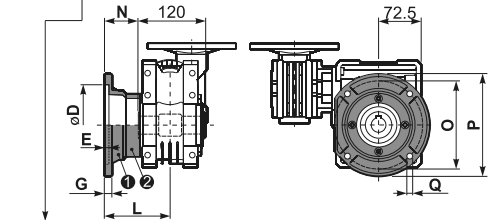


P64QFC... Выходной квадратный фланец



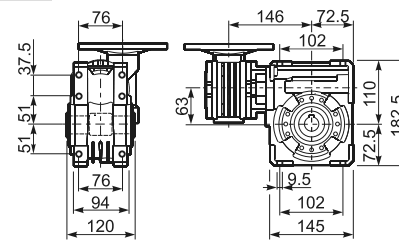
тип B	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} _{-0,15}	6	12	86	26	150	180	11	⊕ KS063.9.010 ⊖ KS063.9.010 ⊗ K063.0.200
FL	115 ^{+0,20} _{-0,15}	6	12	116	56	150	180	11	

P64QF1... Выходной круглый фланец

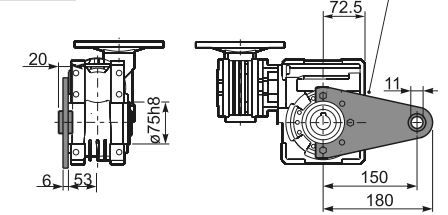


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{-0,15}	7	13	110	50	165	200	13	⊕ KS070.9.013 ⊖ KS063.9.013 ⊗ KS063.9.011
F2	115 ^{+0,20} _{-0,15}	7	13	124	64	150	175	11	
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	11	90	30	130	160	10	

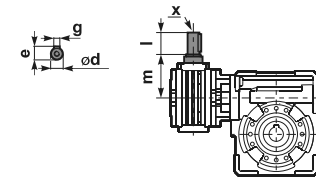
P64QFB... Лапы



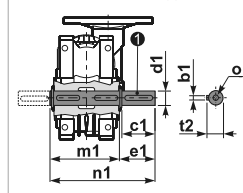
P64QBR... Реактивная штанга



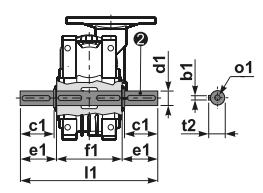
R64QFB... Входной вал



P64Q...S... Односторонний выходной вал



P64Q...D... Двухсторонний выходной вал



⊕ Артикул K063.5.028 тип B ⊖ Артикул K063.5.029 тип B

тип B	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	11 h6	12,5	4	30	68	-	⊕ K045.5.006 PAM71 ⊖ - ⊗ -
тип S	-	-	-	-	-	-	-

тип B	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип B	8	60	25 ^{-0,008} _{-0,008}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления M_n [мм]	Код передаточ- ного числа		
							Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14					
		В		С		О P Q								
5	280	0,37	403	0,9	0,33	359	В		В-С	В-С		57	3,10	01
3,5	400	0,25	314	1,1	0,29	359	В		В-С	В-С		46	3,10	02
2,5	560	0,25	420	0,9	0,21	359	В		В-С	В-С		44	3,10	03
1,7	840	0,18	423	0,8	0,15	359	В		В-С	В-С		41	3,10	04
1,3	1120	0,12	339	1,1	0,13	359	В		В-С	В-С		37	3,10	05
0,9	1480	0,09	336	1,1	0,10	359	В		В-С	В-С		37	3,10	06
0,8	1840	0,09	373	1,0	0,09	359	В		В-С	В-С		33	3,10	07
0,6	2400	0,06	275	1,3	0,08	359	В		В-С	В-С		28	3,10	08
0,5	2800	0,06	298	1,2	0,07	359	В		В-С	В-С		26	3,10	09
0,3	4080	0,06	250	1,4	0,09	359	В		В-С	В-С		15	3,10	10

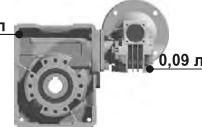
■ Возможные моторные фланцы ⊕ В) В комплект поставки входит прокладка В) По заказу возможен комплект без прокладки ⊕ ⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **74Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 74Q
Количество масла **0,40/0,09 л**



AGIP Teltium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320
----------------------	-----------------------

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
25	880	4400
15	1000	5000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	42	210

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

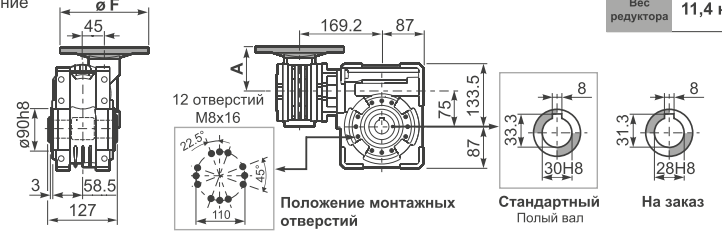
табл. 2

Доступны 3D модели

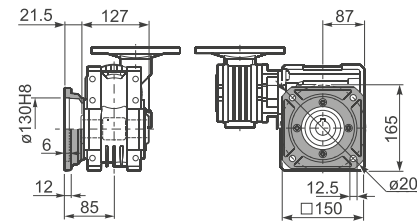
Вес редуктора **11,4 кг**

P74QFB... Базовое исполнение

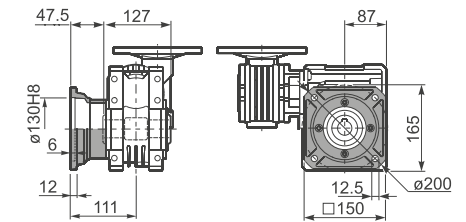
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	74
71B5	K050.4.042	160	71,5
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5



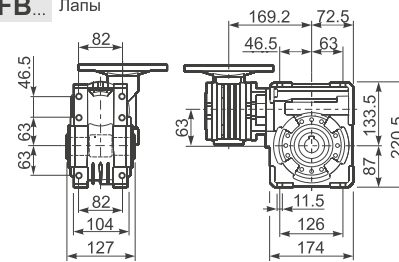
P74QFC... Выходной квадратный фланец



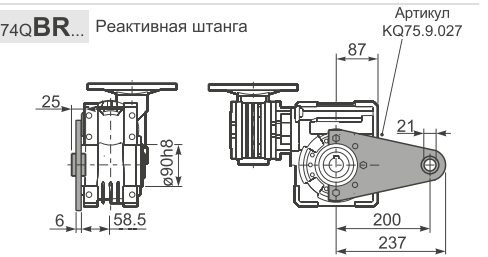
P74QFL... Выходной круглый фланец



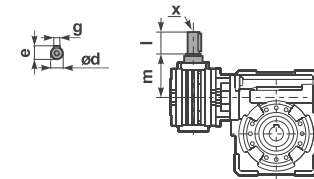
P74QFB... Лапы



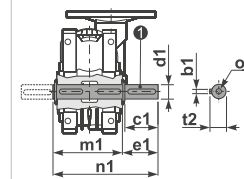
P74QBR... Реактивная штанга



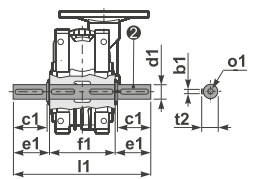
R74QFB... Входной вал



P74Q...S... Односторонний выходной вал



P74Q...D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ75.5.028 Стандартный ② Артикул KQ75.5.029 Стандартный
Артикул KQ75.5.026 На заказ Артикул KQ75.5.027 На заказ

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	① K045.5.006 PAM71 ② -
тип S	-	-	-	-	-	-	① - ② -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
Стандартный	8	60	30 ^{-0,008/-0,020}	65	127	255	134	199	33	M8x20
На заказ	8	60	28 ^{-0,008/-0,020}	65	127	255	134	199	31	M8x20

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	O	P	Q	B			
10	140	0,37	205	1,8	0,66	368	B			B-C	B-C		58	4,5	01
7,1	196	0,37	257	1,4	0,53	368	B			B-C	B-C		52	4,7	02
5,0	280	0,37	332	1,6	0,58	518	B			B-C	B-C		47	4,7	03
3,6	392	0,37	435	1,2	0,44	518	B			B-C	B-C		44	4,7	04
2,4	588	0,25	371	1,4	0,35	518	B			B-C	B-C		37	4,7	05
1,8	784	0,25	455	1,1	0,28	518	B			B-C	B-C		34	4,7	06
1,4	1036	0,18	420	1,2	0,22	518	B			B-C	B-C		33	4,7	07
1,1	1288	0,18	474	1,1	0,20	518	B			B-C	B-C		30	4,7	08
0,7	1960	0,12	449	1,2	0,14	518	B			B-C	B-C		28	4,7	09
0,5	2856	0,12	584	0,9	0,11	518	B			B-C	B-C		25	4,7	10

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

■ Возможные моторные фланцы (B) В комплект поставки входит проставка (B) По заказу возможен комплект без проставки (C) Положение отверстий моторного фланца

Редуктор **84Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

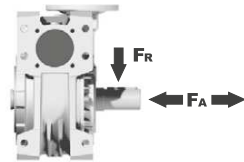
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 84Q
Количество масла **1,2/0,09 л**

AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320
---------------------	-----------------------

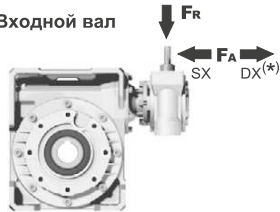
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	1000	5000
15	1160	5800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	42	210

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

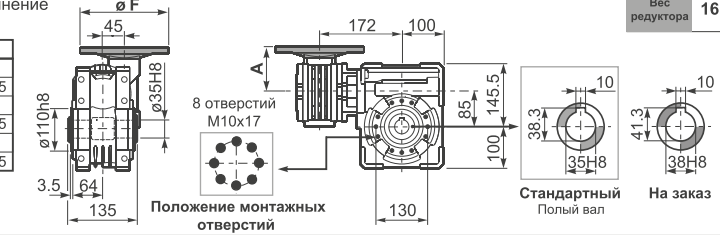
табл. 2

Доступны 3D модели

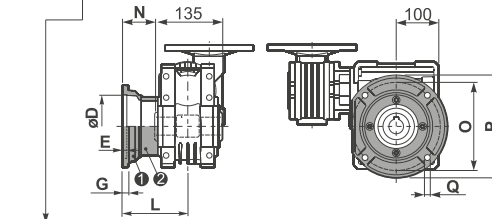
Вес редуктора **16,2 кг**

P84QFB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	ϕF	A
63B5	K050.4.041	138	74
71B5	K050.4.042	160	71,5
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5

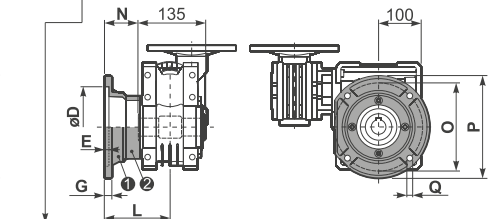


P84QFC... Выходной фланец



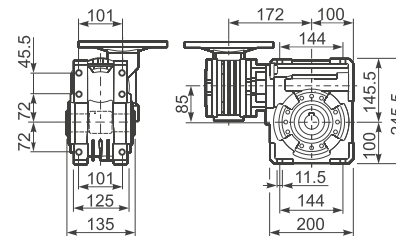
тип B	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 ^{+0,06} _{-0,00}	5	16	108	40,5	176	205	13	☉ K085.9.010
FL	152 ^{+0,06} _{-0,00}	5	16	148,5	81	176	205	13	☉ K085.9.010 ☉ K085.0.201

P84QF1... Выходной фланец

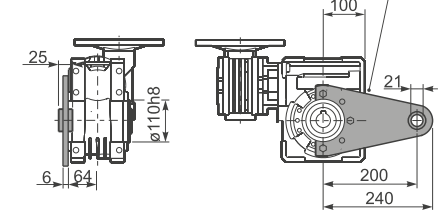


тип S	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 h7	5	13	117,5	50	165	200	11,5	☉ KS085.9.012 ☉ KS085.9.013
F2	152 ^{+0,06} _{-0,00}	5	15	147,5	80	180	205	12,5	☉ KS085.9.015
F4	130 h7	5	13	106,5	39	165	200	13	☉ KS085.9.015

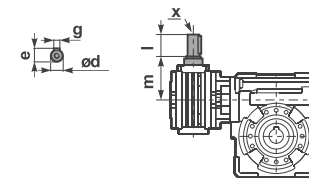
P84QFB... Лапы



P84QBR... Реактивная штанга

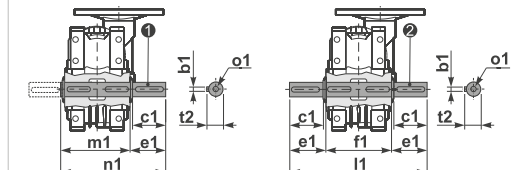


R84QFB... Входной вал



P84Q...S... Односторонний выходной вал

P84Q...D... Двухсторонний выходной вал



☉ Артикул K085.5.028 тип B ☉ Артикул K085.5.029 тип B

	ϕd	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	11 h6	12,5	4	30	68	-	☉ K045.5.006 PAM71
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	10	60	35 ^{+0,005} _{-0,000}	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления M_n [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	O	P	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
6,7	210	0,75	591	1,5	1,1	863	B	B						55	5,6	01
4,7	300	0,75	752	1,3	0,97	978	B	B		B-C	B			49	5,6	02
3,3	420	0,55	741	1,3	0,73	978	B	B		B-C	B			47	5,6	03
2,6	540	0,55	851	1,1	0,63	978	B	B		B-C	B			42	5,6	04
1,8	780	0,37	748	1,3	0,48	978	B	B		B-C	B			38	5,6	05
1,3	1080	0,37	1009	1,0	0,36	978	B	B		B-C	B			37	5,6	06
1,1	1290	0,25	770	1,3	0,32	978	B	B		B-C	B			35	5,6	07
0,8	1800	0,25	921	1,1	0,27	978	B	B		B-C	B			30	5,6	08
0,7	2040	0,18	751	1,3	0,23	978	B	B		B-C	B			30	5,6	09
0,6	2400	0,18	825	1,2	0,21	978	B	B		B-C	B			28	5,6	10
0,5	3000	0,18	958	1,0	0,18	978	B	B		B-C	B			26	5,6	11

Возможные моторные фланцы: B, C, D, O, P, Q, R. В комплект поставки входит проставка. По заказу возможен комплект без проставки. Положение отверстий моторного фланца.

Редукторы 15Q поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6
1,9/0,14 Л	1,35/0,14 Л	1,35/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	1200	6000
15	1400	7000

Входной вал

n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	76	380

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

P15QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора 38,8 кг

М. фланцы	Артикул	ϕF	A
63B5	K050.4.041	138	78,5
71B5	K050.4.042	160	76
80B5	K050.4.043	200	76,5
56B14	KC40.4.049	80	76
63B14	K050.4.047	90	78,5
71B14	K050.4.045	105	76
80B14	K050.4.046	120	76,5

Положение монтажных отверстий

P15QFC... Выходной фланец

тип В	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0,083} _{-0,043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	KS110.9.010
FL	170 ^{+0,083} _{-0,043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	KS110.9.011

P15QF1... Выходной фланец

тип S	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 ^{+0,040}	5	18	150	72,5	215	250	15	KS110.9.014
F2	170 ^{+0,083} _{-0,043}	9,5	15	178	100,5	230	270	13	KS110.9.012
F3	180 ^{+0,040}	5	18	130	52,5	215	250	15	KS110.9.013

P15QFB... Лапы

P15QBR... Реактивная штанга

R15QFB... Входной вал

P15Q...S... Односторонний выходной вал

P15Q...D... Двухсторонний выходной вал

1 Артикул K110.5.028 тип В 2 Артикул K110.5.029 тип В

тип В	ϕd	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	79,5	M6x16	KS050.5.006 PAM71 KS050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	79,5	M5x10	KS050.5.008 PAM71 KS050.5.009 PAM80

тип В	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 ^{+0,000} _{-0,000}	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-