



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>		Динами- ческий КПД $\eta$	Модуль зубчатого зацепления $M_n$ [мм]	Код передаточ- ного числа		
							Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14	
							A	B				O	P
280	5	0,18	5	3,3	0,60	17	B		B-C		82	1,26	09
200	7	0,18	7	2,4	0,44	17	B		B-C		80	1,44	01
140	10	0,18	10	1,8	0,32	17	B		B-C		78	1,44	02
93	15	0,18	13	1,4	0,25	19	B		B-C		73	1,44	03
70	20	0,18	17	1,1	0,20	19	B		B-C		70	1,09	04
47	30	0,12	15	1,4	0,17	21	B		B-C		62	1,44	05
35	40	0,12	19	1,1	0,13	20	B		B-C		57	1,09	06
23	61	0,09	19	1,1	0,10	20	B		B-C		50	0,72	07
17,5	80	0,06	16	1,0	0,06	16	B		B-C		48	0,56	08
14	100	0,06*	16	0,5	0,03	8	B		B-C		40	0,45	10

■ Возможные моторные фланцы    
 B В комплект поставки входит проставка    
 B По заказу возможен комплект без проставки    
 C Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **030** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

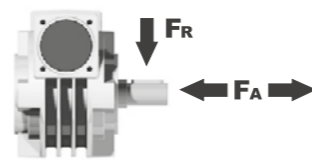
### СМАЗКА 030 Количество масла 0,03 л

AGIP Teliум VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320
---------------------	-----------------------

табл. 1

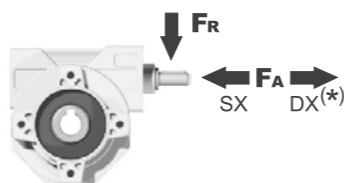
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
200	120	600
150	140	700
100	160	800
75	180	900
50	200	1000
25	250	1250
15	280	1400

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	20	100

\* Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

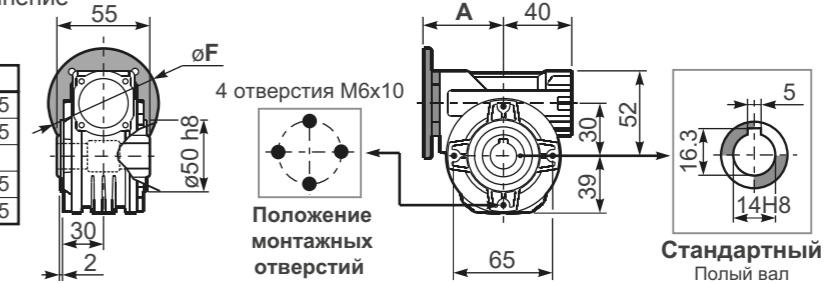
табл. 2

Доступны 3D модели

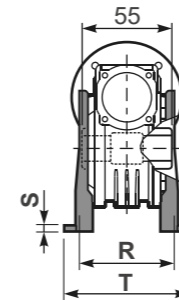
Вес редуктора 1,05 кг

### P030FB... Базовое исполнение

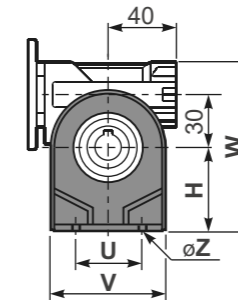
М. фланцы	Артикул	$\phi F$	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5



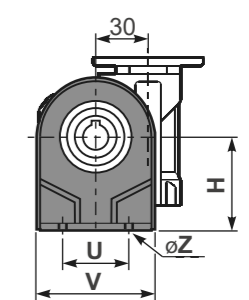
### P030PA... Лапы



### P030PB... Лапы

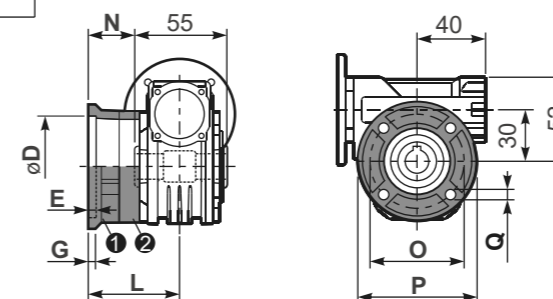


### P030PV... Лапы



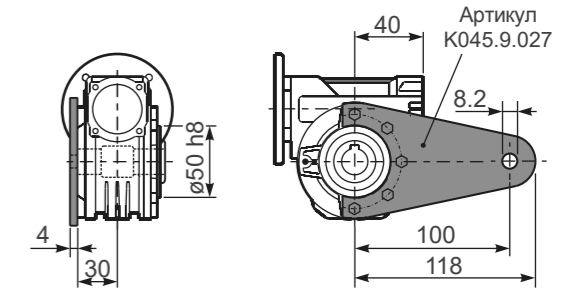
	H	R	S	T	U	V	Y	W	$\phi Z$	Артикул
тип B	55	66	3	87	50	78	94	107	$\phi 6,5$	K030.9.022
тип S	52	66	3	87	52	90	91	104	$\phi 6,5$	KS030.9.023

### P030FC... Выходной фланец



тип B	$\phi D$	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	50 <sup>+0,15</sup> <sub>+0,05</sub>	6	6	50,5	23	68	80	7	1 K030.9.010 2 -
FL	60 <sup>+0,15</sup> <sub>+0,05</sub>	6	6	55,5	28	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 -
тип S	$\phi D$	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	40 <sup>+0,15</sup> <sub>+0,10</sub>	3,5	5,5	49	21,5	56	80	6,5	1 KS030.9.012 2 -

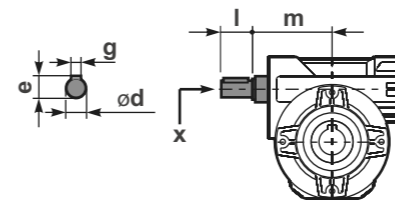
### P030BR... Реактивная штанга



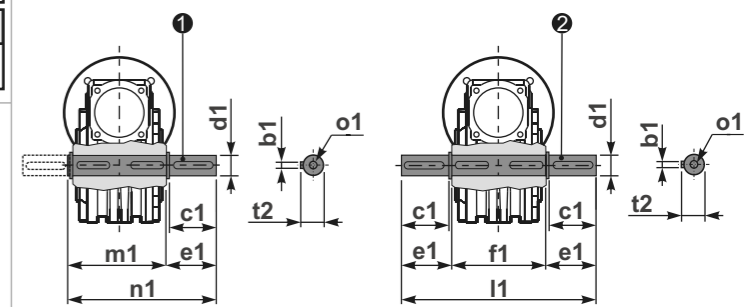
P030...S... Односторонний выходной вал

P030...D... Двухсторонний выходной вал

### R030FB... Входной вал



	$\phi d$	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-



1 Артикул K030.5.028 тип B     2 Артикул K030.5.029 тип B

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	5	25	14 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	35,5	55	126	59	94,5	16	M5x14
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-