

Алюминиевые и чугунные цилиндро-конические редукторы

**Модульность и компактность
Высокоэкономичный привод**

Съемная смотровая крышка
Позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания

Шестерни
Закаленные шестерни со шлифованными зубьями

Литой корпус
Изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276). Для защиты и герметизации. Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской

Двойные сальники
доступны по запросу

Цельный алюминиевый корпус
Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен

Фланец
Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C

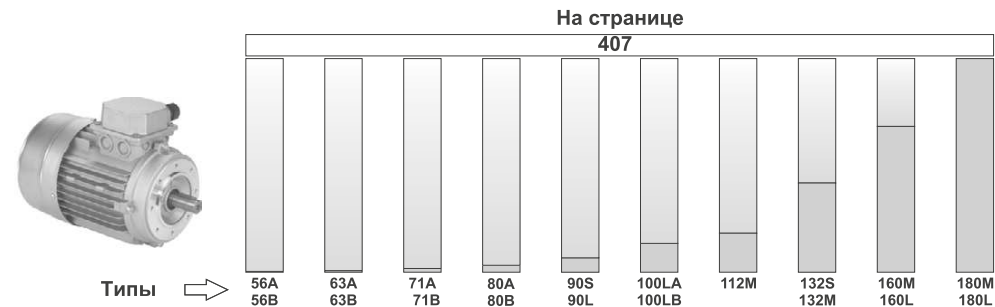
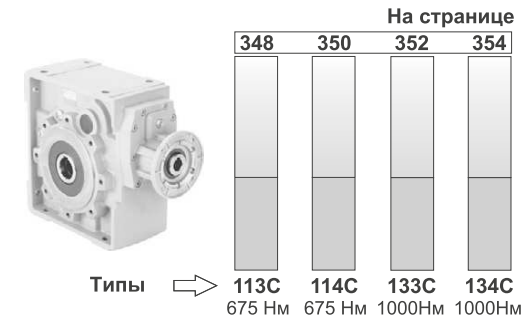
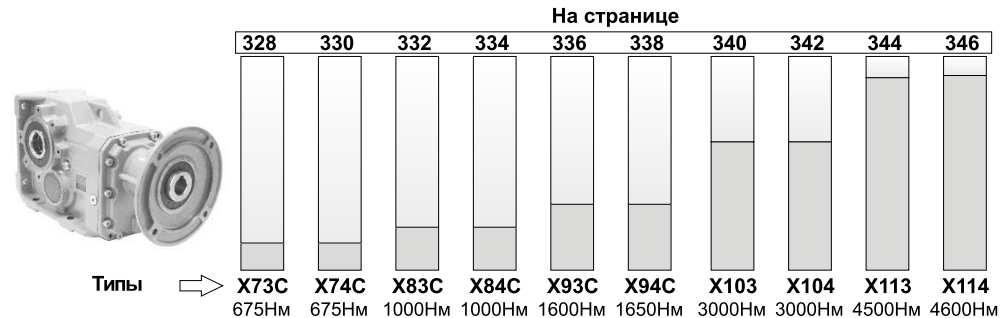
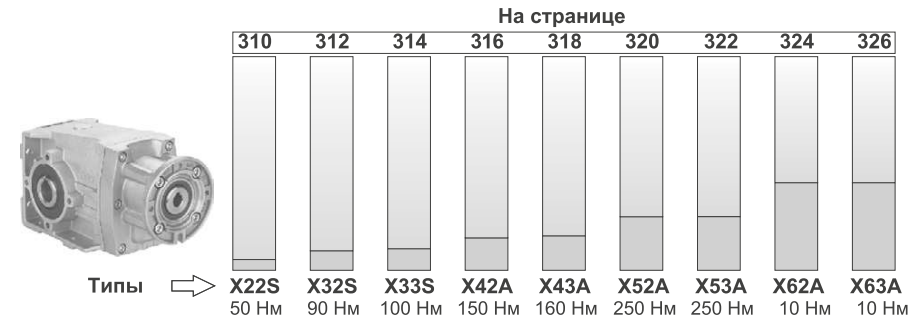
Чугунный корпус

Высокая прочность на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен

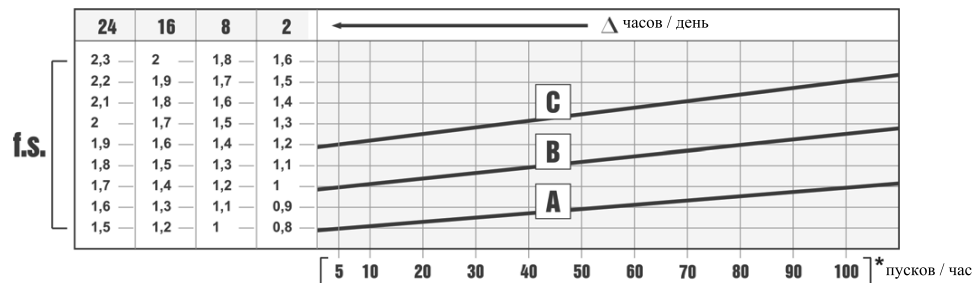


Дилерская сеть по всей России.

Технические данные на странице...



Сервис-фактор



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)
- частоту пусков: пусков/час (*)

НАГРУЗКА:

- А - безударная $f_a \leq 0,3$
- В - средняя $f_a \leq 3$
- С - ударная $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

J_e (кгм²) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

J_m (кгм²) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

Выбор редуктора



БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{дв}$ [Нм]	Сервис-фактор $f.s.$	Номинальная мощность $P_{но}$ [кВт]	Номинальный крутящий момент $M_{но}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал	
							В	С	О	Р	Q	Диаметр ϕ	Код передаточного числа
289,7	4,83	0,37	11,7	2,6	0,95	30			С	С		289	01
189,2	7,40	0,37	17,9	1,7	0,62	30			С	С		287	02
146,2	9,58	0,37	23,2	1,7	0,64	40			С	С		199	03
127,5	10,98	0,37	26,6	1,7	0,63	45			С	С		179	04



Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		3 ч	10 ч	24 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час ≤ 10	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час > 10	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

Возможные моторные фланцы
В) Монтаж с проставкой
С) Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки
В) Возможен монтаж без проставки

A	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
B	Выберите скорость на выходном валу
C	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
D	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,06 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
95,5	6,2	14,66	7,3	45	X22S	56-A4
88,6	6,7	15,79	6,7	45	X22S	56-A4
83,3	7,1	16,81	6,3	45	X22S	56-A4
70	8,4	20	5,7	48	X22S	56-A4
63,8	9,3	21,93	5,4	50	X22S	56-A4
57,9	10,2	24,18	4,9	50	X22S	56-A4
48,2	12,3	29,04	4,1	50	X22S	56-A4
41,7	14,2	33,57	3,5	50	X22S	56-A4
38,7	15	36,17	6,7	100	X33S	56-A4
36,2	16,3	38,67	3,1	50	X22S	56-A4
31,7	18,3	44,21	5,5	100	X33S	56-A4
31,5	18,8	44,44	2,7	50	X22S	56-A4
27,8	20,8	50,35	7,2	150	X43A	56-A4
27,6	21	50,68	4,8	100	X33S	56-A4
25,4	22,8	55,22	6,6	150	X43A	56-A4
25,3	22,9	55,36	4,4	100	X33S	56-A4
23,7	25	59,18	2	50	X22S	56-A4
23,4	24,8	59,92	6,1	150	X43A	56-A4
23,2	24,9	60,31	4	100	X33S	56-A4
21,3	27,2	65,72	5,5	150	X43A	56-A4
21,2	27,2	65,88	3,7	100	X33S	56-A4
19,9	29,7	70,24	1,7	50	X22S	56-A4
19,5	29,7	71,78	5,1	150	X43A	56-A4
19,4	29,9	72,25	3,3	100	X33S	56-A4
17,6	32,9	79,44	4,6	150	X43A	56-A4
17,6	32,9	79,64	3	100	X33S	56-A4
15,2	38,1	92,08	3,9	150	X43A	56-A4
15,2	38,2	92,31	2,6	100	X33S	56-A4
14,7	39,3	95,03	3,8	150	X43A	56-A4
14,6	39,6	95,65	2,5	100	X33S	56-A4
13,8	41,9	101,23	2,4	100	X33S	56-A4
11,1	52,3	126,55	3,1	160	X43A	56-A4
11	52,7	127,37	1,9	100	X33S	56-A4
10,5	55,1	133,15	2,9	160	X43A	56-A4
9,3	62,1	150,18	2,6	160	X43A	56-A4
9,3	62,5	151,16	1,6	100	X33S	56-A4
7,9	73,3	177,3	2,2	160	X43A	56-A4
7,8	73,8	178,46	1,4	100	X33S	56-A4
6,7	87	210,42	1,8	160	X43A	56-A4
6,6	87,6	211,79	1,1	100	X33S	56-A4
6,1	95,5	230,79	1,7	160	X43A	56-A4
6,1	95,7	231,37	1	100	X33S	56-A4
5,1	112,7	272,47	1,4	160	X43A	56-A4
5,1	113	273,16	0,9	100	X33S	56-A4
4,3	133,7	323,37	1,2	160	X43A	56-A4

P ₁ =0,09 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
189,2	4,8	7,4	6,3	0,09	30	X22S	56-B4
146,2	6,2	9,58	6,5	0,09	40	X22S	56-B4
127,5	7,1	10,98	6,4	0,09	45	X22S	56-B4
107,1	8,4	13,07	5,4	0,09	45	X22S	56-B4
95,5	9,4	14,66	4,8	0,09	45	X22S	56-B4
88,6	10,2	15,79	4,4	0,09	45	X22S	56-B4
83,3	10,8	16,81	4,2	0,09	45	X22S	56-B4
70	12,9	20	3,7	0,09	48	X22S	56-B4
63,8	14,1	21,93	3,5	0,09	50	X22S	56-B4
57,9	15,5	24,18	3,2	0,09	50	X22S	56-B4
48,2	18,7	29,04	2,7	0,09	50	X22S	56-B4
41,7	21,6	33,57	2,3	0,09	50	X22S	56-B4
38,7	22,8	36,17	4,4	0,09	100	X33S	56-B4
36,2	24,9	38,67	2	0,09	50	X22S	56-B4
31,7	27,8	44,21	3,6	0,09	100	X33S	56-B4
31,5	28,6	44,44	1,7	0,09	50	X22S	56-B4
27,8	31,7	50,35	4,7	0,09	150	X43A	56-B4
27,6	31,9	50,68	3,1	0,09	100	X33S	56-B4
25,4	34,8	55,22	4,3	0,09	150	X43A	56-B4
25,3	34,9	55,36	2,9	0,09	100	X33S	56-B4
23,7	38,1	59,18	1,3	0,09	50	X22S	56-B4
23,4	37,7	59,92	4	0,09	150	X43A	56-B4
23,2	38	60,31	2,6	0,09	100	X33S	56-B4
21,3	41,4	65,72	3,6	0,09	150	X43A	56-B4
21,2	41,5	65,88	2,4	0,09	100	X33S	56-B4
19,9	45,2	70,24	1,1	0,09	50	X22S	56-B4
19,5	45,2	71,78	3,3	0,09	150	X43A	56-B4
19,4	45,5	72,25	2,2	0,09	100	X33S	56-B4
17,6	50	79,44	3	0,09	150	X43A	56-B4
17,6	50,2	79,64	2	0,09	100	X33S	56-B4
15,2	58	92,08	2,6	0,09	150	X43A	56-B4
15,2	58,1	92,31	1,7	0,09	100	X33S	56-B4
14,7	59,9	95,03	2,5	0,09	150	X43A	56-B4
14,6	60,2	95,65	1,7	0,09	100	X33S	56-B4
13,8	63,8	101,23	1,6	0,09	100	X33S	56-B4
11,1	79,7	126,55	2	0,09	160	X43A	56-B4
11	80,2	127,37	1,2	0,09	100	X33S	56-B4
10,5	83,9	133,15	1,9	0,09	160	X43A	56-B4
9,3	94,6	150,18	1,7	0,09	160	X43A	56-B4
9,3	95,2	151,16	1,1	0,09	100	X33S	56-B4
7,9	111,7	177,3	1,4	0,09	160	X43A	56-B4
7,8	112,4	178,46	0,9	0,09	100	X33S	56-B4
6,7	132,5	210,42	1,2	0,09	160	X43A	56-B4
6,1	145,4	230,79	1,1	0,09	160	X43A	56-B4
5,1	171,6	272,47	0,9	0,09	160	X43A	56-B4
4,3	203,7	323,37	0,8	0,09	160	X43A	56-B4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
289,7	3,9	4,83	7,7	0,12	30	X22S	63-A4
189,2	6	7,4	5	0,12	30	X22S	63-A4
146,2	7,7	9,58	5,2	0,12	40	X22S	63-A4
127,5	8,9	10,98	5,1	0,12	45	X22S	63-A4
107,1	10,5	13,07	4,3	0,12	45	X22S	63-A4
105,6	10,7	13,26	7,9	0,12	85	X32S	63-A4
95,5	11,8	14,66	3,8	0,12	45	X22S	63-A4
91,1	12,4	15,37	7,3	0,12	90	X32S	63-A4
88,6	12,7	15,79	3,5	0,12	45	X22S	63-A4
83,3	13,6	16,81	3,3	0,12	45	X22S	63-A4
77,6	14,6	18,04	6,2	0,12	90	X32S	63-A4
70	16,1	20	3	0,12	48	X22S	63-A4
69	16,4	20,3	5,5	0,12	90	X32S	63-A4
65	17,4	21,54	5,2	0,12	90	X32S	63-A4
63,8	17,7	21,93	2,8	0,12	50	X22S	63-A4
59,6	18,9	23,47	7,9	0,12	150	X42A	63-A4
59,5	19	23,53	4,7	0,12	90	X32S	63-A4
57,9	19,5	24,18	2,6	0,12	50	X22S	63-A4
50,8	22,2	27,55	6,8	0,12	150	X42A	63-A4
50,7	22,3	27,62	4	0,12	90	X32S	63-A4
48,2	23,4	29,04	2,1	0,12	50	X22S	63-A4
47,9	23,6	29,21	6,4	0,12	150	X42A	63-A4
47,6	23,7	29,4	3,8	0,12	90	X32S	63-A4
42,6	26,5	32,88	5,7	0,12	150	X42A	63-A4
42,5	26,6	32,97	3,4	0,12	90	X32S	63-A4
41,7	27,1	33,57	1,8	0,12	50	X22S	63-A4
38,7	28,6	36,17	3,5	0,12	100	X33S	63-A4
36,7	30,7	38,12	4,9	0,12	150	X42A	63-A4
36,5	30,9	38,37	2,9	0,12	90	X32S	63-A4
36,2	31,2	38,67	1,6	0,12	50	X22S	63-A4
31,7	34,9	44,21	2,9	0,12	100	X33S	63-A4
31,5	35,8	44,44	1,4	0,12	50	X22S	63-A4
31,2	36,2	44,89	4,1	0,12	150	X42A	63-A4
31,1	36,3	45	2,5	0,12	90	X32S	63-A4
27,8	40,6	50,34	3,2	0,12	131	X42A	63-A4
27,8	39,8	50,35	3,8	0,12	150	X43A	63-A4
27,6	40,9	50,67	2,2	0,12	90	X32S	63-A4
27,6	40	50,68	2,5	0,12	100	X33S	63-A4
25,4	43,6	55,22	3,4	0,12	150	X43A	63-A4
25,3	43,7	55,36	2,3	0,12	100	X33S	63-A4
24,7	44,8	56,76	5,6	0,12	250	X53A	63-A4
23,9	47,2	58,58	3,2	0,12	150	X42A	63-A4
23,8	47,4	58,73	1,9	0,12	90	X32S	63-A4
23,7	47,7	59,18	1	0,12	50	X22S	63-A4
23,4	47,3	59,92	3,2	0,12	150	X43A	63-A4
23,2	47,6	60,31	2,1	0,12	100	X33S	63-A4
21,3	51,9	65,72	2,9	0,12	150	X43A	63-A4
21,3	51,9	65,79	4,8	0,12	250	X53A	63-A4
21,3	51,9	65,79	7,9	0,12	410	X63A	63-A4
21,2	52	65,88	1,9	0,12	100	X33S	63-A4

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
19,9	56,6	70,24	0,9	0,12	50	X22S	63-A4
19,5	56,7	71,78	2,6	0,12	150	X43A	63-A4
19,4	57	72,25	1,8	0,12	100	X33S	63-A4
18,1	61	77,23	4,1	0,12	250	X53A	63-A4
18,1	61	77,23	6,7	0,12	410	X63A	63-A4
18,1	62,4	77,36	2,4	0,12	150	X42A	63-A4
18,1	62,5	77,55	1,4	0,12	90	X32S	63-A4
17,6	62,7	79,44	2,4	0,12	150	X43A	63-A4
17,6	62,9	79,64	1,6	0,12	100	X33S	63-A4
16	68,9	87,23	3,6	0,12	250	X53A	63-A4
16	68,9	87,23	6	0,12	410	X63A	63-A4
15,2	72,7	92,08	2,1	0,12	150	X43A	63-A4
15,2	72,8	92,18	3,4	0,12	250	X53A	63-A4
15,2	72,8	92,18	5,6	0,12	410	X63A	63-A4
15,2	72,9	92,31	1,4	0,12	100	X33S	63-A4
14,7	75	95,03	2	0,12	150	X43A	63-A4
14,6	75,5	95,65	1,3	0,12	100	X33S	63-A4
13,9	79,3	100,47	3,2	0,12	250	X53A	63-A4
13,9	79,3	100,47	5,2	0,12	410	X63A	63-A4
13,8	79,9	101,23	1,3				

Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,12$ кВт		$n_1=1400$ мин ⁻¹		Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
n_2 (мин ⁻¹)	M_2 (Н·м)	i	fs				
6,5	171,2	216,84	1,5	0,12	250	X53A	63-A4
6,5	171,2	216,84	2,4	0,12	410	X63A	63-A4
6,3	172	222,52	3,9	0,12	675	114C	63-A4
6,1	182,2	230,79	0,9	0,12	160	X43A	63-A4
6	179	231,6	5,6	0,12	1000	134C	63-A4
5,6	192,2	248,76	3,5	0,12	675	114C	63-A4
5,6	192,7	249,31	5,2	0,12	1000	134C	63-A4
5,5	199,3	252,36	1,3	0,12	250	X53A	63-A4
5,5	199,3	252,36	2,1	0,12	410	X63A	63-A4
5,2	208,2	269,37	4,8	0,12	1000	134C	63-A4
4,8	224,4	290,41	3	0,12	675	114C	63-A4
4,8	229,5	290,67	1,1	0,12	250	X53A	63-A4
4,8	229,5	290,67	1,8	0,12	410	X63A	63-A4
4,8	226,2	292,64	4,4	0,12	1000	134C	63-A4
4,6	233,6	302,26	4,3	0,12	1000	134C	63-A4
4,2	263,1	333,23	1	0,12	250	X53A	63-A4
4,2	263,1	333,23	1,6	0,12	410	X63A	63-A4
4,1	260,7	337,39	2,6	0,12	675	114C	63-A4
4	269,9	349,3	3,7	0,12	1000	134C	63-A4
3,6	303,1	383,82	0,8	0,12	250	X53A	63-A4
3,6	303,1	383,82	1,4	0,12	410	X63A	63-A4
3,6	304,4	393,88	2,2	0,12	675	114C	63-A4
3,5	308,4	399,12	3,2	0,12	1000	134C	63-A4
3,2	340,3	440,33	2	0,12	675	114C	63-A4
3,1	352,7	446,7	1,2	0,12	410	X63A	63-A4
2,9	368,5	476,8	2,7	0,12	1000	134C	63-A4
2,7	397,3	514,06	1,7	0,12	675	114C	63-A4
2,4	449,3	581,44	1,5	0,12	675	114C	63-A4
2,4	465,7	589,85	0,9	0,12	410	X63A	63-A4
2,2	480,9	622,28	2,1	0,12	1000	134C	63-A4
2,1	524,6	678,79	1,3	0,12	675	114C	63-A4
1,7	635	821,7	1,6	0,12	1000	134C	63-A4

$P_1=0,18$ кВт		$n_1=1400$ мин ⁻¹		Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
n_2 (мин ⁻¹)	M_2 (Н·м)	i	fs				
289,7	6	4,83	5	0,18	30	X22S	63-B4
190,9	9,2	7,33	7,6	0,18	70	X32S	63-B4
189,2	9,2	7,4	3,2	0,18	30	X22S	63-B4
146,2	12	9,58	3,3	0,18	40	X22S	63-B4
127,5	13,7	10,98	3,3	0,18	45	X22S	63-B4
124,7	14	11,22	6,1	0,18	85	X32S	63-B4
107,1	16,3	13,07	2,8	0,18	45	X22S	63-B4
105,6	16,6	13,26	5,1	0,18	85	X32S	63-B4
95,5	18,3	14,66	2,5	0,18	45	X22S	63-B4
91,7	19,1	15,27	7,9	0,18	150	X42A	63-B4
91,1	19,2	15,37	4,7	0,18	90	X32S	63-B4
88,6	19,7	15,79	2,3	0,18	45	X22S	63-B4
83,3	21	16,81	2,1	0,18	45	X22S	63-B4
78,1	22,4	17,93	6,7	0,18	150	X42A	63-B4
77,6	22,5	18,04	4	0,18	90	X32S	63-B4

$P_1=0,18$ кВт		$n_1=1400$ мин ⁻¹		Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
n_2 (мин ⁻¹)	M_2 (Н·м)	i	fs				
70	25	20	1,9	0,18	48	X22S	63-B4
69,1	25,3	20,25	5,9	0,18	150	X42A	63-B4
69	25,3	20,3	3,6	0,18	90	X32S	63-B4
65,4	26,7	21,4	5,6	0,18	150	X42A	63-B4
65	26,9	21,54	3,3	0,18	90	X32S	63-B4
63,8	27,4	21,93	1,8	0,18	50	X22S	63-B4
59,6	29,3	23,47	5,1	0,18	150	X42A	63-B4
59,5	29,4	23,53	3,1	0,18	90	X32S	63-B4
57,9	30,2	24,18	1,7	0,18	50	X22S	63-B4
50,8	34,4	27,55	4,4	0,18	150	X42A	63-B4
50,7	34,5	27,62	2,6	0,18	90	X32S	63-B4
48,2	36,2	29,04	1,4	0,18	50	X22S	63-B4
47,9	36,5	29,21	4,1	0,18	150	X42A	63-B4
47,6	36,7	29,4	2,5	0,18	90	X32S	63-B4
42,6	41	32,88	3,7	0,18	150	X42A	63-B4
42,5	41,1	32,97	2,2	0,18	90	X32S	63-B4
41,7	41,9	33,57	1,2	0,18	50	X22S	63-B4
38,7	44,2	36,17	2,3	0,18	100	X33S	63-B4
36,7	47,6	38,12	3,2	0,18	150	X42A	63-B4
36,5	47,9	38,37	1,9	0,18	90	X32S	63-B4
36,2	48,3	38,67	1	0,18	50	X22S	63-B4
31,7	54	44,21	1,9	0,18	100	X33S	63-B4
31,5	55,5	44,44	0,9	0,18	50	X22S	63-B4
31,2	56	44,89	2,7	0,18	150	X42A	63-B4
31,1	56,2	45	1,6	0,18	90	X32S	63-B4
27,8	62,8	50,34	2,1	0,18	131	X42A	63-B4
27,8	61,5	50,35	2,4	0,18	150	X43A	63-B4
27,6	63,2	50,67	1,4	0,18	90	X32S	63-B4
27,6	61,9	50,68	1,6	0,18	100	X33S	63-B4
25,4	67,5	55,22	2,2	0,18	150	X43A	63-B4
25,3	67,7	55,36	1,5	0,18	100	X33S	63-B4
24,7	69,4	56,76	3,6	0,18	250	X53A	63-B4
24,7	69,4	56,76	5,9	0,18	410	X63A	63-B4
23,9	73,1	58,58	2,1	0,18	150	X42A	63-B4
23,8	73,3	58,73	1,2	0,18	90	X32S	63-B4
23,4	73,2	59,92	2	0,18	150	X43A	63-B4
23,2	73,7	60,31	1,4	0,18	100	X33S	63-B4
21,3	80,3	65,72	1,9	0,18	150	X43A	63-B4
21,3	80,4	65,79	3,1	0,18	250	X53A	63-B4
21,3	80,4	65,79	5,1	0,18	410	X63A	63-B4
21,2	80,5	65,88	1,2	0,18	100	X33S	63-B4
19,5	87,7	71,78	1,7	0,18	150	X43A	63-B4
19,4	88,3	72,25	1,1	0,18	100	X33S	63-B4
18,7	89,4	74,79	7,5	0,18	675	114C	63-B4
18,1	94,4	77,23	2,6	0,18	250	X53A	63-B4
18,1	94,4	77,23	4,3	0,18	410	X63A	63-B4
18,1	96,5	77,36	1,6	0,18	150	X42A	63-B4
18,1	96,8	77,55	0,9	0,18	90	X32S	63-B4
17,6	97,1	79,44	1,5	0,18	150	X43A	63-B4
17,6	97,3	79,64	1	0,18	100	X33S	63-B4

Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,18$ кВт		$n_1=1400$ мин ⁻¹		Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
n_2 (мин ⁻¹)	M_2 (Н·м)	i	fs				
16,3	102,8	85,99	6,6	0,18	675	114C	63-B4
16	106,6	87,23	2,3	0,18	250	X53A	63-B4
16	106,6	87,23	3,8	0,18	410	X63A	63-B4
15,2	112,5	92,08	1,3	0,18	150	X43A	63-B4
15,2	112,6	92,18	2,2	0,18	250	X53A	63-B4
15,2	112,6	92,18	3,6	0,18	410	X63A	63-B4
15,2	112,8	92,31	0,9	0,18	100	X33S	63-B4
14,7	116,1	95,03	1,3	0,18	150	X43A	63-B4
14,6	116,9	95,65	0,9	0,18	100	X33S	63-B4
14	119,2	99,66	5,7	0,18	675	114C	63-B4
13,9	122,8	100,47	2	0,18	250	X53A	63-B4
13,9	122,8	100,47	3,3	0,18	410	X63A	63-B4
13,8	123,7	101,23	0,8	0,18	100	X33S	63-B4
13,4	125	104,48	8	0,18	1000	134C	63-B4
12	139,2	116,35	4,9	0,18	675	114C	63-B4
12	142,3	116,45	1,8	0,18	250	X53A	63-B4
12	142,3	116,45	2,9	0,18	410	X63A	63-B4
11,6	144,8	121,1	6,9	0,18	1000	134C	63-B4
11,5	145,3	121,45	4,6	0,18	675	114C	63-B4
11,1	153,8	125,82	1,6	0,18	250	X53A	63-B4
11,1	153,8	125,82	2,7	0,18	410	X63A	63-B4
11,1	154,6	126,55	1	0,18	160	X43A	63-B4
10,5	162,7	133,15	1	0,18	160	X43A	63-B4
10	167	139,64	4	0,18	675	114C	63-B4
9,9	168,5	140,84	5,9	0,18	1000	134C	63-B4
9,9	173,1	141,66	1,4	0,18	250	X53A	63-B4
9,9	173,1	141,66	2,4	0,18	410	X63A	63-B4
9,3	183,5	150,18	0,9	0,18	160	X43A	63-B4
9,2	182	152,21	3,7	0,18	675	114C	63-B4
8,6	195	163,02	3,5	0,18	675	114C	63-B4
8,6	199,4	163,16	1,3	0,18	250	X53A	63-B4
8,6	199,4	163,16	2,1	0,18	410	X63A	63-B4
8,5	197,7	165,32	5,1	0,18	1000	134C	63-B4
7,9	212,5	177,69	3,2	0,18	675	114C	63-B4
7,8	218,7	178,96	1,1	0,18	250	X53A	63-B4
7,8	218,7	178,96	1,9	0,18	410	X63A	63-B4
7,6	221,2	184,94	4,5	0,18	1000	134C	63-B4
7,2	236,3	193,36	1,1	0,18	250	X53A	63-B4
7,2	236,3	193,36	1,7	0,18	410	X63A	63-B4
7,1	236	197,34	4,2	0,18	1000	134C	63-B4
6,							

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
57,3	39,9	24,45	6,3	0,25	250	X52A	71-A4
50,8	45	27,55	3,3	0,25	150	X42A	71-A4
50,7	45,1	27,62	2	0,25	90	X32S	71-A4
48,2	47,4	29,04	1,1	0,25	50	X22S	71-A4
47,9	47,7	29,21	3,1	0,25	150	X42A	71-A4
47,6	48	29,4	1,9	0,25	90	X32S	71-A4
45,6	50,1	30,69	5	0,25	250	X52A	71-A4
42,6	53,7	32,88	2,8	0,25	150	X42A	71-A4
42,5	53,8	32,97	1,7	0,25	90	X32S	71-A4
41,7	54,8	33,57	0,9	0,25	50	X22S	71-A4
39,6	57,7	35,35	4,3	0,25	250	X52A	71-A4
39,6	57,7	35,35	7,1	0,25	410	X62A	71-A4
38,7	57,8	36,17	1,7	0,25	100	X33S	71-A4
37,3	61,3	37,57	4,1	0,25	250	X52A	71-A4
37,3	61,3	37,57	6,7	0,25	410	X62A	71-A4
36,7	62,2	38,12	2,4	0,25	150	X42A	71-A4
36,5	62,6	38,37	1,4	0,25	90	X32S	71-A4
36,2	63,1	38,67	0,8	0,25	50	X22S	71-A4
31,7	70,6	44,21	1,4	0,25	100	X33S	71-A4
31,2	73,3	44,89	2	0,25	150	X42A	71-A4
31,1	73,4	45	1,2	0,25	90	X32S	71-A4
28,8	79,4	48,68	3,1	0,25	250	X52A	71-A4
28,8	79,4	48,68	4,6	0,25	365	X62A	71-A4
27,8	82,2	50,34	1,6	0,25	131	X42A	71-A4
27,8	80,5	50,35	1,9	0,25	150	X43A	71-A4
27,6	82,7	50,67	1,1	0,25	90	X32S	71-A4
27,6	81	50,68	1,2	0,25	100	X33S	71-A4
26,1	85,6	53,55	7,9	0,25	675	113C	71-A4
25,8	88,7	54,33	2,8	0,25	250	X52A	71-A4
25,8	88,7	54,33	4,6	0,25	410	X62A	71-A4
25,4	88,2	55,22	1,7	0,25	150	X43A	71-A4
25,3	88,5	55,36	1,1	0,25	100	X33S	71-A4
24,7	90,7	56,76	2,8	0,25	250	X53A	71-A4
24,7	90,7	56,76	4,5	0,25	410	X63A	71-A4
23,9	95,6	58,58	1,6	0,25	150	X42A	71-A4
23,8	95,8	58,73	0,9	0,25	90	X32S	71-A4
23,4	95,7	59,92	1,6	0,25	150	X43A	71-A4
23,2	96,4	60,31	1	0,25	100	X33S	71-A4
22,4	99,9	62,52	6,8	0,25	675	113C	71-A4
21,3	105	65,72	1,4	0,25	150	X43A	71-A4
21,3	105,1	65,79	2,4	0,25	250	X53A	71-A4
21,3	105,1	65,79	3,9	0,25	410	X63A	71-A4
21,2	105,3	65,88	0,9	0,25	100	X33S	71-A4
19,5	114,7	71,78	1,3	0,25	150	X43A	71-A4
19,4	115,5	72,25	0,9	0,25	100	X33S	71-A4
19	117,8	73,75	4,9	0,25	580	113C	71-A4
18,7	117	74,79	5,8	0,25	675	114C	71-A4
18,7	122,1	74,81	1,7	0,25	210	X52A	71-A4
18,7	122,1	74,81	2,9	0,25	360	X62A	71-A4
18,1	123,4	77,23	2	0,25	250	X53A	71-A4

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,1	123,4	77,23	3,3	0,25	410	X63A	71-A4
18,1	126,2	77,36	1,2	0,25	150	X42A	71-A4
17,6	126,9	79,44	1,2	0,25	150	X43A	71-A4
17,6	127,3	79,64	0,8	0,25	100	X33S	71-A4
16,3	134,5	85,99	5	0,25	675	114C	71-A4
16,3	137,6	86,09	4,9	0,25	675	113C	71-A4
16	139,4	87,23	1,8	0,25	250	X53A	71-A4
16	139,4	87,23	2,9	0,25	410	X63A	71-A4
15,6	143,2	89,61	5	0,25	710	133C	71-A4
15,3	142,7	91,23	7	0,25	1000	134C	71-A4
15,2	147,1	92,08	1	0,25	150	X43A	71-A4
15,2	147,3	92,18	1,7	0,25	250	X53A	71-A4
15,2	147,3	92,18	2,8	0,25	410	X63A	71-A4
14,7	151,9	95,03	1	0,25	150	X43A	71-A4
14	155,9	99,66	4,3	0,25	675	114C	71-A4
13,9	160,6	100,47	1,6	0,25	250	X53A	71-A4
13,9	160,6	100,47	2,6	0,25	410	X63A	71-A4
13,4	166,5	104,22	4,9	0,25	820	133C	71-A4
13,4	163,4	104,48	6,1	0,25	1000	134C	71-A4
12	182	116,35	3,7	0,25	675	114C	71-A4
12	186,1	116,45	1,3	0,25	250	X53A	71-A4
12	186,1	116,45	2,2	0,25	410	X63A	71-A4
11,6	189,4	121,1	5,3	0,25	1000	134C	71-A4
11,5	190	121,45	3,6	0,25	675	114C	71-A4
11,1	201,1	125,82	1,2	0,25	250	X53A	71-A4
11,1	201,1	125,82	2	0,25	410	X63A	71-A4
11,1	202,2	126,55	0,8	0,25	160	X43A	71-A4
10,5	212,8	133,15	0,8	0,25	160	X43A	71-A4
10	218,4	139,64	3,1	0,25	675	114C	71-A4
9,9	220,3	140,84	4,5	0,25	1000	134C	71-A4
9,9	226,4	141,66	1,1	0,25	250	X53A	71-A4
9,9	226,4	141,66	1,8	0,25	410	X63A	71-A4
9,2	238	152,21	2,8	0,25	675	114C	71-A4
8,6	255	163,02	2,6	0,25	675	114C	71-A4
8,6	260,7	163,16	1	0,25	250	X53A	71-A4
8,6	260,7	163,16	1,6	0,25	410	X63A	71-A4
8,5	258,6	165,32	3,9	0,25	1000	134C	71-A4
7,9	277,9	177,69	2,4	0,25	675	114C	71-A4
7,8	286	178,96	0,9	0,25	250	X53A	71-A4
7,8	286	178,96	1,4	0,25	410	X63A	71-A4
7,6	289,2	184,94	3,5	0,25	1000	134C	71-A4
7,2	309	193,36	0,8	0,25	250	X53A	71-A4
7,2	309	193,36	1,3	0,25	410	X63A	71-A4
7,1	308,6	197,34	3,2	0,25	1000	134C	71-A4
6,8	322,1	205,95	2,1	0,25	675	114C	71-A4
6,5	336,4	215,1	3	0,25	1000	134C	71-A4
6,5	346,5	216,84	1,2	0,25	410	X63A	71-A4
6,3	348	222,52	1,9	0,25	675	114C	71-A4
6	362,2	231,6	2,8	0,25	1000	134C	71-A4
5,6	389,1	248,76	1,7	0,25	675	114C	71-A4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
5,6	389,9	249,31	2,6	0,25	1000	134C	71-A4
5,5	403,3	252,36	1	0,25	410	X63A	71-A4
5,2	421,3	269,37	2,4	0,25	1000	134C	71-A4
4,8	454,2	290,41	1,5	0,25	675	114C	71-A4
4,8	464,5	290,67	0,9	0,25	410	X63A	71-A4
4,8	457,7	292,64	2,2	0,25	1000	134C	71-A4
4,6	472,7	302,26	2,1	0,25	1000	134C	71-A4
4,2	532,5	333,23	0,8	0,25	410	X63A	71-A4
4,1	527,7	337,39	1,3	0,25	675	114C	71-A4
4	546,3	349,3	1,8	0,25	1000	134C	71-A4
3,6	616	393,88	1,1	0,25	675	114C	71-A4
3,5	624,2	399,12	1,6	0,25	1000	134C	71-A4
3,2	688,7	440,33	1	0,25	675	114C	71-A4
2,9	745,7	476,8	1,3	0,25	1000	134C	71-A4
2,7	804	514,06	0,8	0,25	675	114C	71-A4
2,2	973,2	622,28	1	0,25	1000	134C	71-A4
1,7	1285,1	821,7	0,8	0,25	1000	134C	71-A4

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
289,7	11,7	4,83	2,6	0,37	30	X22S	71-B4
192,2	17,6	7,29	5,4	0,37	95	X42A	71-B4
190,9	17,7	7,33	3,9	0,37	70	X32S	71-B4
189,2	17,9	7,4	1,7	0,37	30	X22S	71-B4
151,1	22,4	9,26	6,9	0,37	155	X52A	71-B4
146,2	23,2	9,58	1,7	0,37	40	X22S	71-B4
127,5	26,6	10,98	1,7	0,37	45	X22S	71-B4
125	27,1	11,2	5,5	0,37	150	X42A	71-B4
124,7	27,2	11,22	3,1	0,37	85	X32S	71-B4
107,1	31,6	13,07	1,4	0,37	45	X22S	71-B4
106,2	31,9	13,18	4,7	0,37	150	X42A	71-B4
105,6	32,1	13,26	2,6	0,37	85	X32S	71-B4
95,5	35,5	14,66	1,3	0,37	45	X22S	71-B4
91,7	36,9	15,27	4,1	0,37	150	X42A	71-B4
91,2	37,2	15,36	6,7	0,37	250	X52A	71-B4
91,1	37,2	15,37	2,4	0,37	90	X32S	71-B4
88,6	38,2	15,79	1,2	0,37	45	X22S	71-B4
83,3	40,7	16,81	1,1	0,37	45	X22S	71-B4
80,2	42,2	17,46	5,9	0,37	250	X52A	71-B4
78,1	43,4	17,93	3,5	0,37	150	X42A	71-B4
77,6	43,7	18,04	2,1	0,37	90	X32S	71-B4
70,1	48,3	19,97	5,2	0,37	250	X52A	71-B4
70	48,4	20	1	0,37	48	X22S	71-B4
69,1	49	20,25	3,1	0,37	150	X42A	71-B4
69	49,1	20,3	1,8	0,37	90	X32S	71-B4
65,4	51,8	21,4	2,9	0,37	150	X42A	71-B4
65	52,1	21,54	1,7	0,37	90	X32S	71-B4
63,8	53,1	21,93	0,9	0,37	50	X22S	71-B4
59,6	56,8	23,47	2,6	0,37	150	X42A	71-B4
59,5	56,9	23,53	1,6	0,37	90	X32S	71-B4

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
59,3	57,1	23,6	4,4	0,37	250	X52A	71-B4
59,3	57,1	23,6	7,2	0,37	410	X62A	71-B4
57,9	58,5	24,18	0,9	0,37	50	X22S	71-B4
57,3	59,1	24,45					

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹								
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	
18,7	181	74,81	2	0,37	360	X62A	71-B4	
18,5	179,3	75,68	5,6	0,37	1000	133С	71-B4	
18,1	182,9	77,23	1,4	0,37	250	X53A	71-B4	
18,1	182,9	77,23	2,2	0,37	410	X63A	71-B4	
18,1	187,1	77,36	0,8	0,37	150	X42A	71-B4	
17,6	188,2	79,44	0,8	0,37	150	X43A	71-B4	
16,3	199,4	85,99	3,4	0,37	675	114С	71-B4	
16,3	203,9	86,09	3,3	0,37	675	113С	71-B4	
16	206,6	87,23	1,2	0,37	250	X53A	71-B4	
16	206,6	87,23	2	0,37	410	X63A	71-B4	
15,6	212,3	89,61	3,3	0,37	710	133С	71-B4	
15,3	211,5	91,23	4,7	0,37	1000	134С	71-B4	
15,2	218,4	92,18	1,1	0,37	250	X53A	71-B4	
15,2	218,4	92,18	1,9	0,37	410	X63A	71-B4	
14	231,1	99,66	2,9	0,37	675	114С	71-B4	
13,9	238	100,47	1,1	0,37	250	X53A	71-B4	
13,9	238	100,47	1,7	0,37	410	X63A	71-B4	
13,4	246,9	104,22	3,3	0,37	820	133С	71-B4	
13,4	242,2	104,48	4,1	0,37	1000	134С	71-B4	
12	269,7	116,35	2,5	0,37	675	114С	71-B4	
12	275,9	116,45	0,9	0,37	250	X53A	71-B4	
12	275,9	116,45	1,5	0,37	410	X63A	71-B4	
11,6	280,7	121,1	3,6	0,37	1000	134С	71-B4	
11,5	281,6	121,45	2,4	0,37	675	114С	71-B4	
11,1	298,1	125,82	0,8	0,37	250	X53A	71-B4	
11,1	298,1	125,82	1,4	0,37	410	X63A	71-B4	
10	323,7	139,64	2,1	0,37	675	114С	71-B4	
9,9	326,5	140,84	3,1	0,37	1000	134С	71-B4	
9,9	335,6	141,66	1,2	0,37	410	X63A	71-B4	
9,2	352,9	152,21	1,9	0,37	675	114С	71-B4	
8,6	377,9	163,02	1,8	0,37	675	114С	71-B4	
8,6	386,5	163,16	1,1	0,37	410	X63A	71-B4	
8,5	383,3	165,32	2,6	0,37	1000	134С	71-B4	
7,9	412	177,69	1,6	0,37	675	114С	71-B4	
7,8	423,9	178,96	1	0,37	410	X63A	71-B4	
7,6	428,8	184,94	2,3	0,37	1000	134С	71-B4	
7,2	458	193,36	0,9	0,37	410	X63A	71-B4	
7,1	457,5	197,34	2,2	0,37	1000	134С	71-B4	
6,8	477,5	205,95	1,4	0,37	675	114С	71-B4	
6,5	498,7	215,1	2	0,37	1000	134С	71-B4	
6,5	513,6	216,84	0,8	0,37	410	X63A	71-B4	
6,3	515,9	222,52	1,3	0,37	675	114С	71-B4	
6	536,9	231,6	1,9	0,37	1000	134С	71-B4	
5,6	576,7	248,76	1,2	0,37	675	114С	71-B4	
5,6	578	249,31	1,7	0,37	1000	134С	71-B4	
5,2	624,5	269,37	1,6	0,37	1000	134С	71-B4	
4,8	673,3	290,41	1	0,37	675	114С	71-B4	
4,8	678,5	292,64	1,5	0,37	1000	134С	71-B4	
4,6	700,8	302,26	1,4	0,37	1000	134С	71-B4	
4,1	782,2	337,39	0,9	0,37	675	114С	71-B4	

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹								
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	
4	809,8	349,3	1,2	0,37	1000	134С	71-B4	
3,5	925,3	399,12	1,1	0,37	1000	134С	71-B4	
2,9	1105,4	476,8	0,9	0,37	1000	134С	71-B4	
P ₁ =0,55 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹								
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	
232,3	21,8	6,03	6,2	0,55	135	X52A	80-A4	
192,2	26,4	7,29	3,6	0,55	95	X42A	80-A4	
190,9	26,5	7,33	2,6	0,55	70	X32S	80-A4	
151,1	33,5	9,26	4,6	0,55	155	X52A	80-A4	
125	40,5	11,2	3,7	0,55	150	X42A	80-A4	
124,7	40,6	11,22	2,1	0,55	85	X32S	80-A4	
123,2	41,1	11,36	5,6	0,55	230	X52A	80-A4	
106,2	47,7	13,18	3,1	0,55	150	X42A	80-A4	
105,6	48	13,26	1,8	0,55	85	X32S	80-A4	
91,7	55,3	15,27	2,7	0,55	150	X42A	80-A4	
91,2	55,6	15,36	4,5	0,55	250	X52A	80-A4	
91,2	55,6	15,36	6,9	0,55	385	X62A	80-A4	
91,1	55,6	15,37	1,6	0,55	90	X32S	80-A4	
80,2	63,2	17,46	4	0,55	250	X52A	80-A4	
80,2	63,2	17,46	6,3	0,55	400	X62A	80-A4	
78,1	64,9	17,93	2,3	0,55	150	X42A	80-A4	
77,6	65,3	18,04	1,4	0,55	90	X32S	80-A4	
70,1	72,3	19,97	3,5	0,55	250	X52A	80-A4	
70,1	72,3	19,97	5,7	0,55	410	X62A	80-A4	
69,1	73,3	20,25	2	0,55	150	X42A	80-A4	
69	73,5	20,3	1,2	0,55	90	X32S	80-A4	
65,4	77,4	21,4	1,9	0,55	150	X42A	80-A4	
65	78	21,54	1,2	0,55	90	X32S	80-A4	
59,6	84,9	23,47	1,8	0,55	150	X42A	80-A4	
59,5	85,2	23,53	1,1	0,55	90	X32S	80-A4	
59,3	85,4	23,6	2,9	0,55	250	X52A	80-A4	
59,3	85,4	23,6	4,8	0,55	410	X62A	80-A4	
57,3	88,5	24,45	2,8	0,55	250	X52A	80-A4	
57,3	88,5	24,45	4,6	0,55	410	X62A	80-A4	
53,2	93,3	26,31	7,2	0,55	675	113С	80-A4	
50,8	99,7	27,55	1,5	0,55	150	X42A	80-A4	
50,7	100	27,62	0,9	0,55	90	X32S	80-A4	
47,9	105,7	29,21	1,4	0,55	150	X42A	80-A4	
47,6	106,4	29,4	0,8	0,55	90	X32S	80-A4	
46,3	107,2	30,25	6,3	0,55	675	113С	80-A4	
45,6	111,1	30,69	2,3	0,55	250	X52A	80-A4	
45,6	111,1	30,69	3,7	0,55	410	X62A	80-A4	
42,6	119	32,88	1,3	0,55	150	X42A	80-A4	
42,5	119,3	32,97	0,8	0,55	90	X32S	80-A4	
39,6	125,2	35,32	5,4	0,55	675	113С	80-A4	
39,6	127,9	35,35	2	0,55	250	X52A	80-A4	
39,6	127,9	35,35	3,2	0,55	410	X62A	80-A4	
38,1	130,3	36,76	7,7	0,55	1000	133С	80-A4	
37,8	131,2	37,03	5,1	0,55	675	113С	80-A4	

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,55 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹								
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	
37,3	136	37,57	1,8	0,55	250	X52A	80-A4	
37,3	136	37,57	3	0,55	410	X62A	80-A4	
36,7	138	38,12	1,1	0,55	150	X42A	80-A4	
32,7	151,5	42,76	6,6	0,55	1000	133С	80-A4	
32,4	153,2	43,23	4,4	0,55	675	113С	80-A4	
31,2	162,5	44,89	0,9	0,55	150	X42A	80-A4	
31,1	159,5	45	6,3	0,55	1000	133С	80-A4	
30,1	165,1	46,58	4,1	0,55	675	113С	80-A4	
28,8	176,2	48,68	1,4	0,55	250	X52A	80-A4	
28,8	176,2	48,68	2,1	0,55	365	X62A	80-A4	
26,8	185,5	52,33	5,4	0,55	1000	133С	80-A4	
26,1	189,8	53,55	3,6	0,55	675	113С	80-A4	
25,8	196,6	54,33	1,3	0,55	250	X52A	80-A4	
25,8	196,6	54,33	2,1	0,55	410	X62A	80-A4	
24,7	201,2	56,76	1,2	0,55	250	X53A	80-A4	
24,7	201,2	56,76	2	0,55	410	X63A	80-A4	
24,6	201,3	56,82	4,2	0,55	850	133С	80-A4	
22,4	221,6	62,52	3	0,55	675	113С	80-A4	
21,5	230,6	65,07	4,2	0,55	975	133С	80-A4	
21,3	233,1	65,79	1,1	0,55	250	X53A	80-A4	
21,3	233,1	65,79	1,8	0,55	410	X63A	80-A4	
19	261,3	73,75	2,2	0,55	580	113С	80-A4	
18,7	259,4	74,79	2,6	0,55	675	114С	80-A4	
18,7	270,8	74,81	0,8	0,55	210	X52A	80-A4	
18,7	270,8	74,81	1,3	0,55	360	X62A	80-A4	
18,5	268,2	75,68	3,7	0,55	1000	133С	80-A4	
18,1	273,7	77,23	0,9	0,55	250	X53A	80-A4	
18,1	273,7	77,23	1,5	0,55	410	X63A	80-A4	
16,3	298,2	85,99	2,3	0,55	675	114С	80-A4	
16,3	305,1	86,09	2,2	0,55	675	113С	80-A4	
16	309,1	87,23	0,8	0,55	250	X53A	80-A4	
16	309,1	87,23	1,3	0,55	410	X63A	80-A4	
15,6	317,5	89,61	2,2	0,55	710	133С	80-A4	
15,3	316,4	91,23	3,2	0,55	1000	134С	80-A4	
15,2	326,7</							

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
57,3	119,9	24,45	2,1	0,75	250	X52A	80-B4
57,3	119,9	24,45	3,4	0,75	410	X62A	80-B4
53,2	126,4	26,31	5,3	0,75	675	113C	80-B4
50,8	135,1	27,55	1,1	0,75	150	X42A	80-B4
49,5	135,8	28,27	7,4	0,75	1000	133C	80-B4
47,9	143,3	29,21	1	0,75	150	X42A	80-B4
46,3	145,3	30,25	4,6	0,75	675	113C	80-B4
45,6	150,6	30,69	1,7	0,75	250	X52A	80-B4
45,6	150,6	30,69	2,7	0,75	410	X62A	80-B4
42,6	157,9	32,88	6,3	0,75	1000	133C	80-B4
42,6	161,3	32,88	0,9	0,75	150	X42A	80-B4
39,6	169,7	35,32	4	0,75	675	113C	80-B4
39,6	173,4	35,35	1,4	0,75	250	X52A	80-B4
39,6	173,4	35,35	2,4	0,75	410	X62A	80-B4
38,1	176,6	36,76	5,7	0,75	1000	133C	80-B4
37,8	177,9	37,03	3,8	0,75	675	113C	80-B4
37,3	184,3	37,57	1,4	0,75	250	X52A	80-B4
37,3	184,3	37,57	2,2	0,75	410	X62A	80-B4
36,7	187	38,12	0,8	0,75	150	X42A	80-B4
32,7	205,4	42,76	4,9	0,75	1000	133C	80-B4
32,4	207,7	43,23	3,3	0,75	675	113C	80-B4
31,1	216,1	45	4,6	0,75	1000	133C	80-B4
30,1	223,7	46,58	3	0,75	675	113C	80-B4
28,8	238,8	48,68	1	0,75	250	X52A	80-B4
28,8	238,8	48,68	1,5	0,75	365	X62A	80-B4
26,8	251,4	52,33	4	0,75	1000	133C	80-B4
26,1	257,2	53,55	2,6	0,75	675	113C	80-B4
25,8	266,5	54,33	0,9	0,75	250	X52A	80-B4
25,8	266,5	54,33	1,5	0,75	410	X62A	80-B4
24,7	272,7	56,76	0,9	0,75	250	X53A	80-B4
24,7	272,7	56,76	1,5	0,75	410	X63A	80-B4
24,6	272,9	56,82	3,1	0,75	850	133C	80-B4
22,4	300,3	62,52	2,2	0,75	675	113C	80-B4
21,5	312,6	65,07	3,1	0,75	975	133C	80-B4
21,3	316	65,79	0,8	0,75	250	X53A	80-B4
21,3	316	65,79	1,3	0,75	410	X63A	80-B4
19	354,2	73,75	1,6	0,75	580	113C	80-B4
18,7	351,6	74,79	1,9	0,75	675	114C	80-B4
18,7	367	74,81	1	0,75	360	X62A	80-B4
18,5	363,5	75,68	2,8	0,75	1000	133C	80-B4
18,1	370,9	77,23	1,1	0,75	410	X63A	80-B4
16,3	404,2	85,99	1,7	0,75	675	114C	80-B4
16,3	413,5	86,09	1,6	0,75	675	113C	80-B4
16	419	87,23	1	0,75	410	X63A	80-B4
15,6	430,4	89,61	1,6	0,75	710	133C	80-B4
15,3	428,9	91,23	2,3	0,75	1000	134C	80-B4
15,2	442,8	92,18	0,9	0,75	410	X63A	80-B4
14	468,5	99,66	1,4	0,75	675	114C	80-B4
13,9	482,6	100,47	0,8	0,75	410	X63A	80-B4
13,4	500,6	104,22	1,6	0,75	820	133C	80-B4

P ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
13,4	491,2	104,48	2	0,75	1000	134C	80-B4
12	547	116,35	1,2	0,75	675	114C	80-B4
11,6	569,3	121,1	1,8	0,75	1000	134C	80-B4
11,5	571	121,45	1,2	0,75	675	114C	80-B4
10	656,5	139,64	1	0,75	675	114C	80-B4
9,9	662,1	140,84	1,5	0,75	1000	134C	80-B4
9,2	715,5	152,21	0,9	0,75	675	114C	80-B4
8,6	766,4	163,02	0,9	0,75	675	114C	80-B4
8,5	777,2	165,32	1,3	0,75	1000	134C	80-B4
7,9	835,4	177,69	0,8	0,75	675	114C	80-B4
7,6	869,4	184,94	1,2	0,75	1000	134C	80-B4
7,1	927,7	197,34	1,1	0,75	1000	134C	80-B4
6,5	1011,2	215,1	1	0,75	1000	134C	80-B4
6	1088,8	231,6	0,9	0,75	1000	134C	80-B4
5,6	1172	249,31	0,9	0,75	1000	134C	80-B4
5,2	1266,3	269,37	0,8	0,75	1000	134C	80-B4

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
232,3	43,1	6,03	3,1	1,1	135	X52A	90-S4
232,3	43,1	6,03	5,6	1,1	240	X62A	90-S4
192,2	52,1	7,29	1,8	1,1	95	X42A	90-S4
190,9	52,4	7,33	1,3	1,1	70	X32S	90-S4
176,3	55,6	7,94	6,8	1,1	380	113C	90-S4
153,3	63,9	9,13	6,1	1,1	390	113C	90-S4
151,1	66,2	9,26	2,3	1,1	155	X52A	90-S4
151,1	66,2	9,26	4,1	1,1	270	X62A	90-S4
131,3	74,6	10,66	5,5	1,1	410	113C	90-S4
125	80,1	11,2	1,9	1,1	150	X42A	90-S4
124,7	80,3	11,22	1,1	1,1	85	X32S	90-S4
123,2	81,2	11,36	2,8	1,1	230	X52A	90-S4
123,2	81,2	11,36	4,3	1,1	350	X62A	90-S4
106,2	94,2	13,18	1,6	1,1	150	X42A	90-S4
105,6	94,9	13,26	0,9	1,1	85	X32S	90-S4
93,5	104,8	14,97	5,5	1,1	580	113C	90-S4
91,7	109,2	15,27	1,4	1,1	150	X42A	90-S4
91,2	109,8	15,36	2,3	1,1	250	X52A	90-S4
91,2	109,8	15,36	3,5	1,1	385	X62A	90-S4
91,1	109,9	15,37	0,8	1,1	90	X32S	90-S4
81,4	120,5	17,21	5	1,1	600	113C	90-S4
80,2	124,8	17,46	2	1,1	250	X52A	90-S4
80,2	124,8	17,46	3,2	1,1	400	X62A	90-S4
78,1	128,2	17,93	1,2	1,1	150	X42A	90-S4
76,7	127,8	18,26	7,3	1,1	935	133C	90-S4
70,1	142,8	19,97	1,8	1,1	250	X52A	90-S4
70,1	142,8	19,97	2,9	1,1	410	X62A	90-S4
69,2	141,7	20,24	4,8	1,1	675	113C	90-S4
69,1	144,8	20,25	1	1,1	150	X42A	90-S4
67	146,4	20,91	6,8	1,1	1000	133C	90-S4
65,4	153	21,4	1	1,1	150	X42A	90-S4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
60,2	162,9	23,27	4,1	1,1	675	113C	90-S4
59,6	167,9	23,47	0,9	1,1	150	X42A	90-S4
59,3	168,8	23,6	1,5	1,1	250	X52A	90-S4
59,3	168,8	23,6	2,4	1,1	410	X62A	90-S4
57,6	170,3	24,32	5,9	1,1	1000	133C	90-S4
57,3	174,8	24,45	1,4	1,1	250	X52A	90-S4
57,3	174,8	24,45	2,3	1,1	410	X62A	90-S4
53,2	184,3	26,31	3,7	1,1	675	113C	90-S4
50,8	197	27,55	0,8	1,1	150	X42A	90-S4
49,5	198	28,27	5,1	1,1	1000	133C	90-S4
46,3	211,9	30,25	3,2	1,1	250	113C	90-S4
45,6	219,5	30,69	1,1	1,1	250	X52A	90-S4
45,6	219,5	30,69	1,9	1,1	410	X62A	90-S4
42,6	230,2	32,88	4,3	1,1	1000	133C	90-S4
39,6	247,3	35,32	2,7	1,1	675	113C	90-S4
39,6	252,8	35,35	1	1,1	250	X52A	90-S4
39,6	252,8	35,35	1,6	1,1	410	X62A	90-S4
38,1	257,4	36,76	3,9	1,1	1000	133C	90-S4
37,8	259,3	37,03	2,6	1,1	675	113C	90-S4
37,3	268,7	37,57	0,9	1,1	250	X52A	90-S4
37,3	268,7	37,57	1,5	1,1	410	X62A	90-S4
32,7	299,4	42,76	3,3	1,1	1000	133C	90-S4
32,4	302,8	43,23	2,2	1,1	675	113C	90-S4
31,1	315,1	45	3,2	1,1	1000	133C	90-S4
30,1	326,2	46,58	2,1	1,1	675	113C	90-S4
28,8	348,2	48,68	1	1,1	365	X62A	90-S4
26,8	366,5	52,33	2,7	1,1	1000	133C	90-S4
26,1	375	53,55	1,8	1,1	675	113C	90-S4
25,8	388,6	54,33	1,1	1,1	410	X62A	90-S4
24,7	397,5	56,76	1	1,1	410	X63A	90-S4
24,6	397,9	56,82	2,1	1,1	850	133C	90-S4
22,4	437,8	62,52	1,5	1,1	675	113C	90-S4
21,5	455,7	65,07	2,1	1,1	975	133C	90-S4
21,3	460,7	65,79	0,9	1,1	410	X63A	90-S4
19	516,4	73,75	1,1	1,1	580	113C	90-S4
18,7	512,6	74,79	1,3	1,1	675	114C	90-S4
18,5	530	75,68	1,9	1,1	1000	133C	90-S4
18,1	540,8	77,23	0,8	1,1	410	X63A	90-S4
16,3	589,4	85,99	1,1	1,1	675	114C	90-S4
16,3	602,9	86,09	1,1	1,1	675	113C	90-S4
15,6	627,5	89,61	1,1	1,1	710	133C	90-S4
15,3	625,3	91,23	1,6	1,1	1000	134C	90-S4
14	683,1	99,66	1	1,1	675	114C	90-S4
13,4	729,8	104,22	1,1	1,1	820	133C	90-S4
13,4	716,1	104,48	1,4	1,1	1000	134C	90-S4
12	797,5	116,35	0,8	1,1	675	114C	90-S4
11,6	830	121,1	1,2	1,1	1000	134C	90-S4
11,5	832,4	121,45	0,8	1,1	675	114C	90-S4
9,9	965,3	140,84	1	1,1	1000	134C	90-S4
8,5	1133,1	165,32	0,9	1,1	1000	134C	90-S4

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
7,6	1267,6	184,94	0,8	1,1	1000	134C	90-S4

P ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i					

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹									
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя		
37,3	367,9	37,57	1,1	1,5	410	X62A	90-LA4		
32,7	409,9	42,76	2,4	1,5	1000	133C	90-LA4		
32,4	414,5	43,23	1,6	1,5	675	113C	90-LA4		
31,1	431,4	45	2,3	1,5	1000	133C	90-LA4		
30,1	446,6	46,58	1,5	1,5	675	113C	90-LA4		
28,8	476,7	48,68	0,8	1,5	365	X62A	90-LA4		
26,8	501,8	52,33	2	1,5	1000	133C	90-LA4		
26,1	513,5	53,55	1,3	1,5	675	113C	90-LA4		
25,8	532	54,33	0,8	1,5	410	X62A	90-LA4		
24,7	544,2	56,76	0,8	1,5	410	X62A	90-LA4		
24,6	544,8	56,82	1,6	1,5	850	133C	90-LA4		
22,4	599,4	62,52	1,1	1,5	675	113C	90-LA4		
21,5	623,9	65,07	1,6	1,5	975	133C	90-LA4		
19	707,1	73,75	0,8	1,5	580	113C	90-LA4		
18,7	701,8	74,79	1	1,5	675	114C	90-LA4		
18,5	725,6	75,68	1,4	1,5	1000	133C	90-LA4		
16,3	806,9	85,99	0,8	1,5	675	114C	90-LA4		
16,3	825,5	86,09	0,8	1,5	675	113C	90-LA4		
15,6	859,1	89,61	0,8	1,5	710	133C	90-LA4		
15,3	856,1	91,23	1,2	1,5	1000	134C	90-LA4		
13,4	999,2	104,22	0,8	1,5	820	133C	90-LA4		
13,4	980,4	104,48	1	1,5	1000	134C	90-LA4		
11,6	1136,4	121,1	0,9	1,5	1000	134C	90-LA4		
9,9	1321,7	140,84	0,8	1,5	1000	134C	90-LA4		

P ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹									
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя		
232,3	72,9	6,03	1,9	1,85	135	X52A	90-LB4		
232,3	72,9	6,03	3,3	1,85	240	X62A	90-LB4		
192,2	88,1	7,29	1,1	1,85	95	X42A	90-LB4		
190,9	88,7	7,33	0,8	1,85	70	X32S	90-LB4		
176,3	94,1	7,94	4	1,85	380	113C	90-LB4		
153,3	108,1	9,13	3,6	1,85	390	113C	90-LB4		
151,1	112	9,26	1,4	1,85	155	X52A	90-LB4		
151,1	112	9,26	2,4	1,85	270	X62A	90-LB4		
144,5	114,7	9,69	6,6	1,85	755	133C	90-LB4		
131,3	126,2	10,66	3,2	1,85	410	113C	90-LB4		
126,2	131,4	11,09	5,2	1,85	680	133C	90-LB4		
125	135,4	11,2	1,1	1,85	150	X42A	90-LB4		
123,2	137,4	11,36	1,7	1,85	230	X52A	90-LB4		
123,2	137,4	11,36	2,5	1,85	350	X62A	90-LB4		
108,5	152,8	12,9	5,2	1,85	790	133C	90-LB4		
106,2	159,4	13,18	0,9	1,85	150	X42A	90-LB4		
93,5	177,3	14,97	3,3	1,85	580	113C	90-LB4		
91,7	184,7	15,27	0,8	1,85	150	X42A	90-LB4		
91,2	185,8	15,36	1,3	1,85	250	X52A	90-LB4		
91,2	185,8	15,36	2,1	1,85	385	X62A	90-LB4		
81,4	203,8	17,21	2,9	1,85	600	113C	90-LB4		
80,2	211,2	17,46	1,2	1,85	250	X52A	90-LB4		
80,2	211,2	17,46	1,9	1,85	400	X62A	90-LB4		

P ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹									
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя		
76,7	216,2	18,26	4,3	1,85	935	133C	90-LB4		
70,1	241,6	19,97	1	1,85	250	X52A	90-LB4		
70,1	241,6	19,97	1,7	1,85	410	X62A	90-LB4		
69,2	239,7	20,24	2,8	1,85	675	113C	90-LB4		
67	247,6	20,91	4	1,85	1000	133C	90-LB4		
60,2	275,6	23,27	2,4	1,85	675	113C	90-LB4		
59,3	285,5	23,6	0,9	1,85	250	X52A	90-LB4		
59,3	285,5	23,6	1,4	1,85	410	X62A	90-LB4		
57,6	288	24,32	3,5	1,85	1000	133C	90-LB4		
57,3	295,7	24,45	0,8	1,85	250	X52A	90-LB4		
57,3	295,7	24,45	1,4	1,85	410	X62A	90-LB4		
53,2	311,7	26,31	2,2	1,85	675	113C	90-LB4		
49,5	334,8	28,27	3	1,85	1000	133C	90-LB4		
46,3	358,3	30,25	1,9	1,85	675	113C	90-LB4		
45,6	371,3	30,69	1,1	1,85	410	X62A	90-LB4		
42,6	389,4	32,88	2,6	1,85	1000	133C	90-LB4		
39,6	418,3	35,32	1,6	1,85	675	113C	90-LB4		
39,6	427,6	35,35	1	1,85	410	X62A	90-LB4		
38,1	435,4	36,76	2,3	1,85	1000	133C	90-LB4		
37,8	438,6	37,03	1,5	1,85	675	113C	90-LB4		
37,3	454,4	37,57	0,9	1,85	410	X62A	90-LB4		
32,7	506,4	42,76	2	1,85	1000	133C	90-LB4		
32,4	512,1	43,23	1,3	1,85	675	113C	90-LB4		
31,1	532,9	45	1,9	1,85	1000	133C	90-LB4		
30,1	551,7	46,58	1,2	1,85	675	113C	90-LB4		
26,8	619,9	52,33	1,6	1,85	1000	133C	90-LB4		
26,1	634,3	53,55	1,1	1,85	675	113C	90-LB4		
24,6	672,9	56,82	1,3	1,85	850	133C	90-LB4		
22,4	740,5	62,52	0,9	1,85	675	113C	90-LB4		
21,5	770,7	65,07	1,3	1,85	975	133C	90-LB4		
18,7	867	74,79	0,8	1,85	675	114C	90-LB4		
18,5	896,4	75,68	1,1	1,85	1000	133C	90-LB4		
15,3	1057,5	91,23	0,9	1,85	1000	134C	90-LB4		
13,4	1211,1	104,48	0,8	1,85	1000	134C	90-LB4		

P ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹									
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя		
232,3	85,6	6,03	1,6	2,2	135	X52A	100-LA4		
232,3	85,6	6,03	2,8	2,2	240	X62A	100-LA4		
192,2	103,5	7,29	0,9	2,2	95	X42A	100-LA4		
176,3	110,5	7,94	3,4	2,2	380	113C	100-LA4		
153,3	127	9,13	3,1	2,2	390	113C	100-LA4		
151,1	131,6	9,26	1,2	2,2	155	X52A	100-LA4		
151,1	131,6	9,26	2,1	2,2	270	X62A	100-LA4		
144,5	134,8	9,69	5,6	2,2	755	133C	100-LA4		
131,3	148,3	10,66	2,8	2,2	410	113C	100-LA4		
126,2	154,3	11,09	4,4	2,2	680	133C	100-LA4		
125	159,1	11,2	0,9	2,2	150	X42A	100-LA4		
123,2	161,4	11,36	1,4	2,2	230	X52A	100-LA4		
123,2	161,4	11,36	2,2	2,2	350	X62A	100-LA4		

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹									
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя		
108,5	179,5	12,9	4,4	2,2	790	133C	100-LA4		
93,5	208,2	14,97	2,8	2,2	580	113C	100-LA4		
91,2	218,2	15,36	1,1	2,2	250	X52A	100-LA4		
91,2	218,2	15,36	1,8	2,2	385	X62A	100-LA4		
81,4	239,4	17,21	2,5	2,2	600	113C	100-LA4		
80,2	248	17,46	1	2,2	250	X52A	100-LA4		
80,2	248	17,46	1,6	2,2	400	X62A	100-LA4		
76,7	254	18,26	3,7	2,2	935	133C	100-LA4		
70,1	283,8	19,97	0,9	2,2	250	X52A	100-LA4		
70,1	283,8	19,97	1,4	2,2	410	X62A	100-LA4		
69,2	281,5	20,24	2,4	2,2	675	113C	100-LA4		
67	290,9	20,91	3,4	2,2	1000	133C	100-LA4		
60,2	323,7	23,27	2,1	2,2	675	113C	100-LA4		
59,3	335,3	23,6	1,2	2,2	410	X62A	100-LA4		
57,6	338,3	24,32	3	2,2	1000	133C	100-LA4		
57,3	347,3	24,45	1,2	2,2	410	X62A	100-LA4		
53,2	366,1	26,31	1,8	2,2	675	113C	100-LA4		
49,5	393,3	28,27	2,5	2,2	1000	133C	100-LA4		
46,3	420,9	30,25	1,6	2,2	675	113C	100-LA4		
45,6	436,1	30,69	0,9	2,2	410	X62A	100-LA4		
42,6	457,4	32,88	2,2	2,2	1000	133C	100-LA4		
39,6	491,4	35,32	1,4	2,2	675	113C	100-LA4		
39,6	502,3	35,35	0,8	2,2	410	X62A	100-LA4		
38,1	511,4	36,76	2	2,2	1000	133C	100-LA4		
37,8	515,2	37,03	1,3	2,2	675	113C	100-LA4		
37,3	533,8	37,57	0,8	2,2	410	X62A	100-LA4		
32,7	594,8	42,76	1,7	2,2	1000	133C	100-LA4		
32,4	601,5	43,23	1,1	2,2	675	113C			



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2м}$ [Нм]	Сервис-фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2н}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14			Выходной вал		
							B	C	O	P	Q	Стандартный Ø18	Код передаточного числа	
														В
290,0	4,83	0,37	12	2,6	0,95	30			C	C			289	01
189,0	7,40	0,37	18	1,7	0,62	30			C	C			287	02
146,0	9,58	0,37	23	1,7	0,64	40			C	C			199	03
128,0	10,98	0,37	27	1,7	0,63	45			C	C			179	04
107,0	13,07	0,37	32	1,4	0,53	45			C	C			159	05
95,0	14,66	0,37	35	1,3	0,47	45			C	C			197	06
89,0	15,79	0,37	38	1,2	0,44	45			C	C			139	07
83,0	16,81	0,37	41	1,1	0,41	45			C	C			177	08
70,0	20,00	0,37	48	1,0	0,37	48			C	C			157	09
64,0	21,93	0,37	53	0,9	0,35	50			C	C			109	10
58,0	24,18	0,25	39	1,3	0,32	50			C	C			137	11
48,2	29,04	0,25	47	1,1	0,26	50			C	C			99	12
41,7	33,57	0,18	42	1,2	0,23	50			C	C			107	13
36,2	38,67	0,18	48	1,0	0,20	50			C	C			79	14
31,5	44,44	0,18	55	0,9	0,17	50			C	C			97	15
23,7	59,18	0,12	48	1,0	0,13	50			C	C			77	16
19,9	70,24	0,09	45	1,1	0,11	50			C	C			67	17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

■ Возможные моторные фланцы
 B В комплект поставки входит проставка
 B По заказу возможен комплект без проставки
 C Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X22S поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

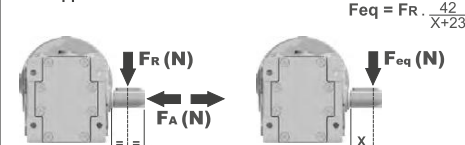
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
0,25 л	0,25 л	0,25 л	0,25 л	0,43 л	0,31 л	0,25 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A	F_R	n_2 [мин ⁻¹]	F_A	F_R	n_2 [мин ⁻¹]	F_A	F_R
400	360	1800	100	440	2200	25	440	2200
250	380	1900	75	440	2200	15	440	2200
150	420	2100	50	440	2200			

F_R По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал

n_1 [мин ⁻¹]	F_A	F_R
1400	140	700
900	160	800
500	190	950

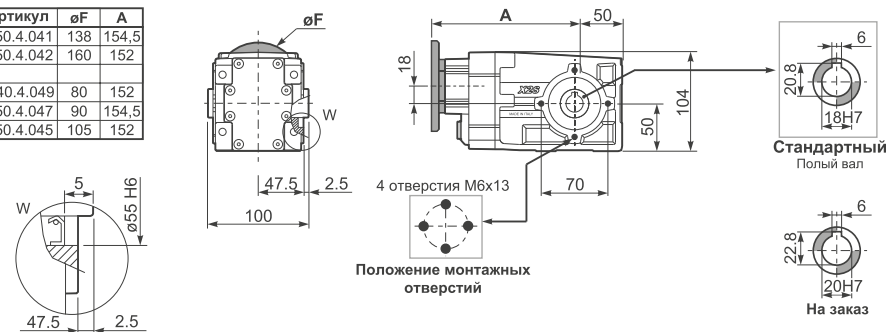
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

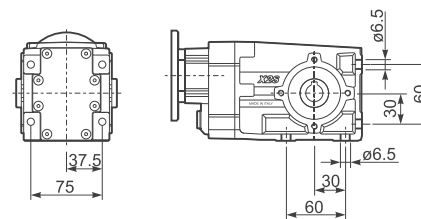
PX22S... Базовое исполнение

Вес редуктора **3,70 кг**

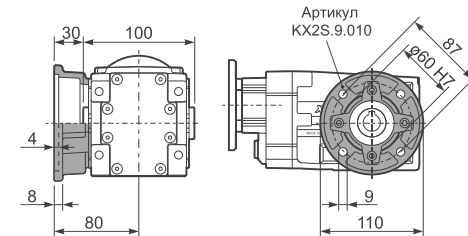
М. фланцы	Артикул	ØF	A
63B5	K050.4.041	138	154,5
71B5	K050.4.042	160	152
56B14	KC40.4.049	80	152
63B14	K050.4.047	90	154,5
71B14	K050.4.045	105	152



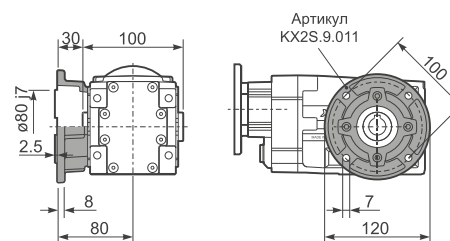
PX22S...-N... Лапы



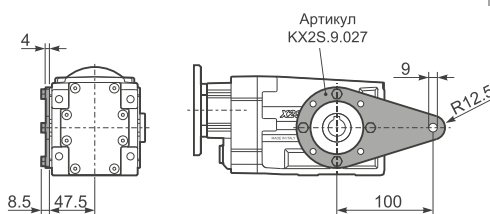
PX22S...-F0... Выходной фланец



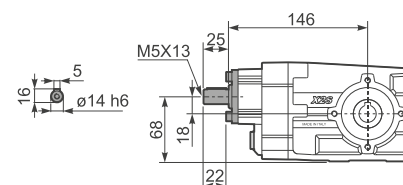
PX22S...-F1... Выходной фланец



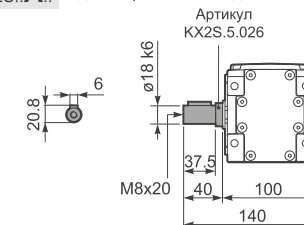
PX22S...-BR... Реактивная штанга



RX22S... Входной вал



PX22S...-A... Односторонний выходной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		Код передаточ- ного числа
							В	С	D	E	Q	R	T	Ø	Ø	
191,0	7,33	1,5	72	1,0	1,5	70	В				С	С		289	01	
125,0	11,22	1,1	80	1,1	1,2	85	В				С	С		287	02	
106,0	13,26	1,1	95	0,9	0,98	85	В				С	С		199	03	
91,0	15,37	1,1	110	0,8	0,89	90	В				С	С		179	04	
78,0	18,04	0,75	89	1,0	0,76	90	В				С	С		159	05	
69,0	20,30	0,75	100	0,9	0,68	90	В				С	С		197	06	
65,0	21,54	0,75	106	0,9	0,64	90	В				С	С		139	07	
59,0	23,53	0,55	85	1,1	0,58	90	В				С	С		177	08	
51,0	27,62	0,55	100	0,9	0,50	90	В				С	С		157	09	
47,6	29,40	0,55	106	0,8	0,47	90	В				С	С		109	10	
42,5	32,97	0,37	80	1,1	0,42	90	В				С	С		137	11	
36,5	38,37	0,37	93	1,0	0,36	90	В				С	С		99	12	
31,1	45,00	0,25	73	1,2	0,31	90	В				С	С		107	13	
27,6	50,67	0,25	83	1,1	0,27	90	В				С	С		79	14	
23,8	58,73	0,18	73	1,2	0,23	90	В				С	С		97	15	
18,1	77,55	0,18	97	0,9	0,18	90	В				С	С		77	16	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Возможные моторные фланцы
 В комплект поставки входит проставка
 В По заказу возможен комплект без проставки
 С Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X32S поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

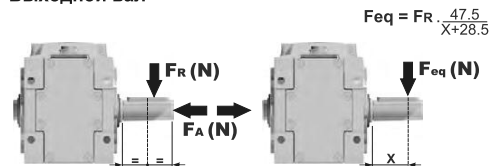
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
0,40 л	0,60 л	0,40 л	0,60 л	0,85 л	0,60 л	0,40 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

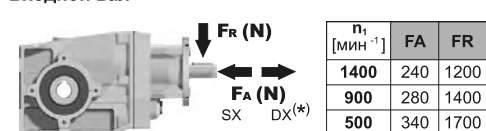
Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR
250	400	2000	75	560	2800	15	560	2800
150	450	2250	50	560	2800			
100	500	2500	25	560	2800			

F_R По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
500	340	1700

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

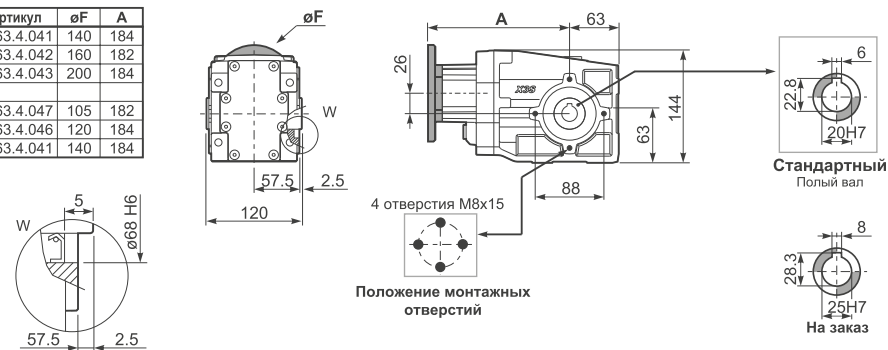
табл. 2

Доступны 3D модели

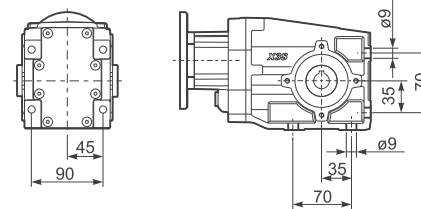
PX32S... Базовое исполнение

Вес редуктора 6,30 кг

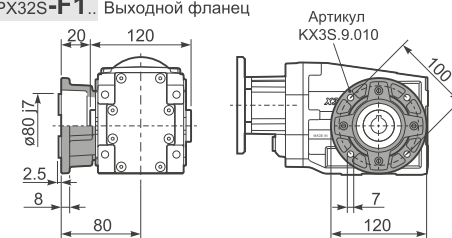
М. фланцы	Артикул	ØF	A
63B5	K063.4.041	140	184
71B5	K063.4.042	160	182
80/90B5	K063.4.043	200	184
71B14	K063.4.047	105	182
80B14	K063.4.046	120	184
90B14	K063.4.041	140	184



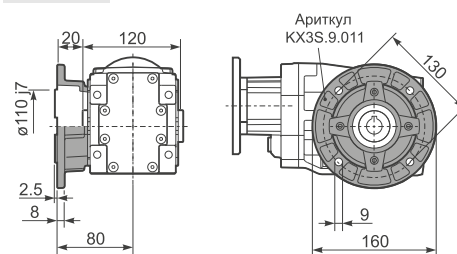
PX32S...-N... Лапы



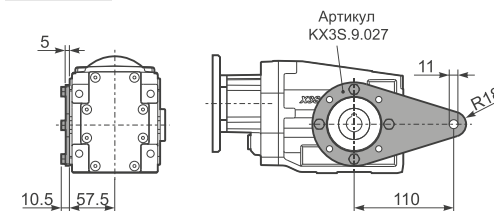
PX32S...-F1... Выходной фланец



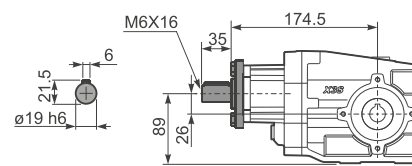
PX32S...-F2... Выходной фланец



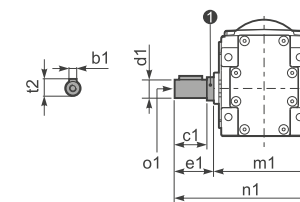
PX32S...-BR... Реактивная штанга



RX32S... Входной вал



PX32S...-A... Односторонний выходной вал



d1	b1	c1	e1	m1	n1	t2	o1	1	Артикул
Ø20 ^{+0.001} _{-0.020}	6	37,5	40	120	160	22,5	M8x20	1	KX2S.5.028
Ø25 ^{+0.001} _{-0.020}	8	60	63,2	126,8	190	28	M8x20	1	K063.5.028



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [МИН ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14			Выходной вал	
							B	C	O	P	Q	Стандартный $\varnothing 20$	На заказ $\varnothing 25$
38,7	36,17	0,37	86	1,2	0,43	100			C	C		17179	02
31,7	44,21	0,37	105	1,0	0,35	100			C	C		19139	03
27,6	50,68	0,25	81	1,2	0,31	100			C	C		17139	04
25,3	55,36	0,25	89	1,1	0,28	100			C	C		17177	05
23,2	60,31	0,25	96	1,0	0,26	100			C	C		15139	06
21,2	65,88	0,25	105	0,9	0,24	100			C	C		15177	07
19,4	72,25	0,18	88	1,1	0,22	100			C	C		10179	08
17,6	79,64	0,18	97	1,0	0,20	100			C	C		13177	09
15,2	92,31	0,18	113	0,9	0,17	100			C	C		15137	10
14,6	95,65	0,18	117	0,9	0,16	100			C	C		9179	11
13,8	101,23	0,12	80	1,2	0,15	100			C	C		10139	12
11,0	127,37	0,12	101	1,0	0,12	100			C	C		7179	13
9,3	151,16	0,09	95	1,0	0,10	100			C	C		6179	14
7,8	178,46	0,09	113	0,9	0,09	100			C	C		7139	15
6,6	211,79	0,06	88	1,1	0,07	100			C	C		6139	16
6,1	231,37	0,06	96	1,0	0,07	100			C	C		6177	17
5,1	273,16	0,06	113	0,9	0,06	100			C	C		7137	18
4,3	324,18	0,06	134	0,7	0,05	100			C	C		6137	19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X33S поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

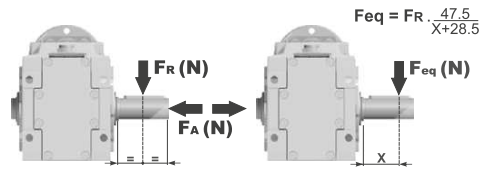
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
0,70 л	0,65 л	0,40 л	0,65 л	0,95 л	0,65 л	0,45 л
AGIP Teltium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

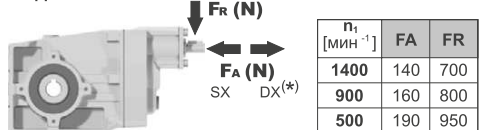
Выходной вал



n_2 [МИН ⁻¹]	FA	FR	n_2 [МИН ⁻¹]	FA	FR	n_2 [МИН ⁻¹]	FA	FR
250	400	2000	75	560	2800	15	560	2800
150	450	2250	50	560	2800			
100	500	2500	25	560	2800			

FR По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



n_1 [МИН ⁻¹]	FA	FR
1400	140	700
900	160	800
500	190	950

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

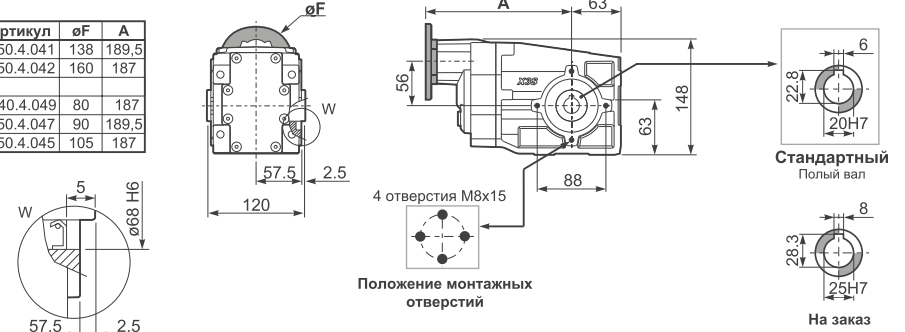
табл. 2

Доступны 3D модели

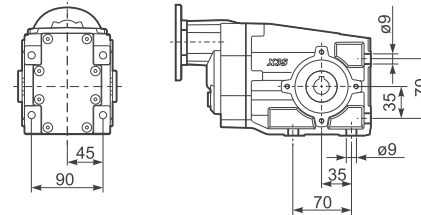
PX33S... Базовое исполнение

Вес редуктора 6,55 кг

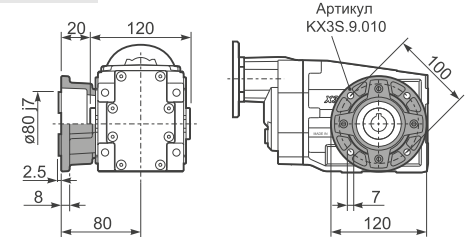
М. фланцы	Артикул	$\varnothing F$	A
63B5	K050.4.041	138	189,5
71B5	K050.4.042	160	187
56B14	KC40.4.049	80	187
63B14	K050.4.047	90	189,5
71B14	K050.4.045	105	187



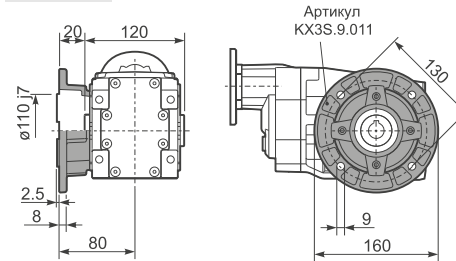
PX33S-N... Лапы



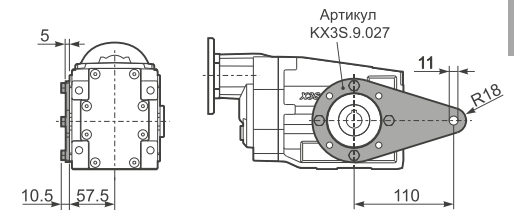
PX33S-F1... Выходной фланец



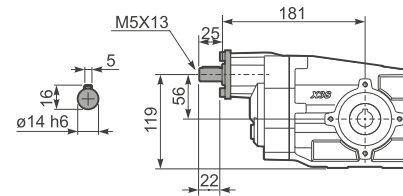
PX33S-F2... Выходной фланец



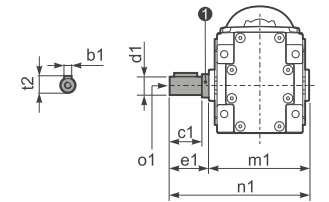
PX33S-BR... Реактивная штанга



RX33S... Входной вал



PX33S-A... Односторонний выходной вал



d1	b1	c1	e1	m1	n1	t2	o1	Артикул
$\varnothing 20$ ^{+0.001} _{-0.020}	6	37,5	40	120	160	22,5	M8x20	KX2S.5.028
$\varnothing 25$ ^{+0.001} _{-0.020}	8	60	63,2	126,8	190	28	M8x20	K063.5.028

X42A 150Нм

Характеристики – Алюминиевые
ЦИЛИНДРО-КОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		Выходной вал	
							B	C	D	E	F	Q	R	T	U	Код передаточ- ного числа	Стандарт- ный $\varnothing 25$	На заказ $\varnothing 30$	
							63	71	80	90	100	112	71	80	90				100
192,0	7,29	2,2	104	0,9	2,0	95	В					С	С				2811	01	
125,0	11,20	2,2	159	0,9	2,0	150	В					С	С				288	02	
106,0	13,18	1,5	129	1,2	1,7	150	В					С	С				1911	03	
92,0	15,27	1,1	109	1,4	1,5	150	В					С	С				1711	04	
78,0	17,93	1,1	128	1,2	1,3	150	В					С	С				1511	05	
69,0	20,25	1,1	145	1,0	1,1	150	В					С	С				198	06	
65,0	21,40	1,1	153	1,0	1,1	150	В					С	С				1311	07	
60,0	23,47	0,75	115	1,3	0,98	150	В					С	С				178	08	
51,0	27,55	0,75	135	1,1	0,83	150	В					С	С				158	09	
47,9	29,21	0,75	143	1,0	0,78	150	В					С	С				1011	10	
42,6	32,88	0,75	161	0,9	0,70	150	В					С	С				138	11	
36,7	38,12	0,55	138	1,1	0,60	150	В					С	С				911	12	
31,2	44,89	0,55	163	0,9	0,51	150	В					С	С				108	13	
27,8	50,34	0,37	122	1,1	0,40	131	В					С	С				711	14	
23,9	58,58	0,37	142	1,1	0,39	150	В					С	С				98	15	
18,1	77,36	0,25	126	1,2	0,30	150	В					С	С				78	16	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X42A поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

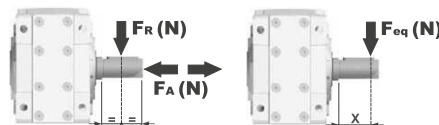
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
0,60 л	0,75 л	0,50 л	0,70 л	1,10 л	0,60 л	0,50 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{54}{X+28}$$



n_2 [мин ⁻¹]	F_A	F_R	n_2 [мин ⁻¹]	F_A	F_R	n_2 [мин ⁻¹]	F_A	F_R
250	500	2500	75	800	4000	15	960	4800
150	600	3000	50	960	4800			
100	700	3500	25	960	4800			

F_R По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал

n_1 [мин ⁻¹]	F_A	F_R
1400	240	1200
900	280	1400
500	340	1700

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

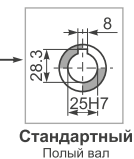
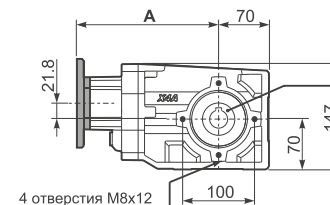
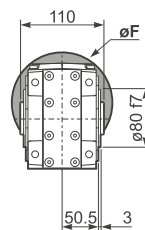
Доступны 3D модели

150Нм X42A

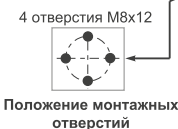
PX42A C... Базовое исполнение

Вес редуктора 7,82 кг

М. фланцы	Артикул	$\varnothing F$	A
63B5	K063.4.041	140	199,5
71B5	K063.4.042	160	197,5
80/90B5	K063.4.043	200	199,5
71B14	K063.4.047	105	197,5
80B14	K063.4.046	120	199,5
90B14	K063.4.041	140	199,5
100/112B14	KC40.4.041	160	214,3



Стандартный
Полый вал

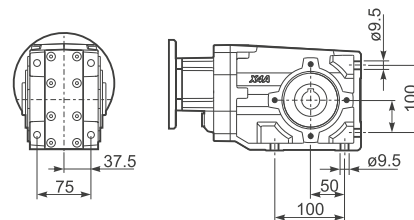


Положение монтажных
отверстий

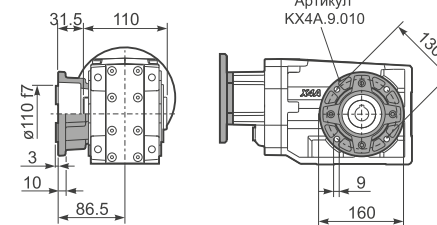


На заказ

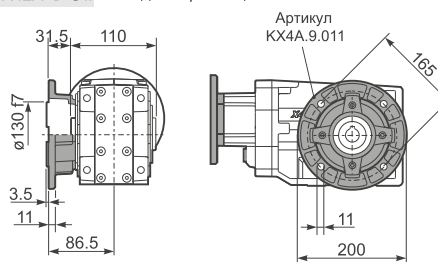
PX42A-N... Лапы



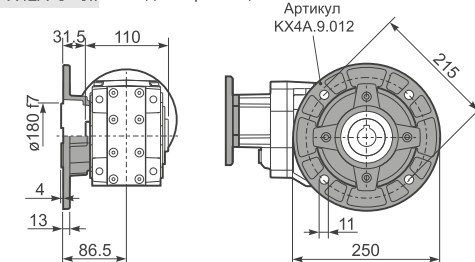
PX42A-F2... Выходной фланец



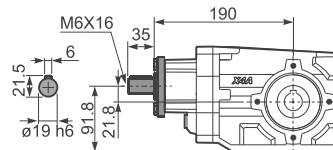
PX42A-F3... Выходной фланец



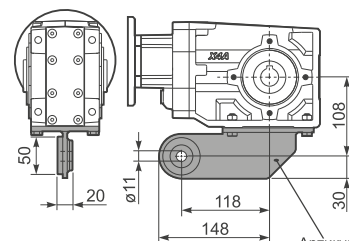
PX42A-F4... Выходной фланец



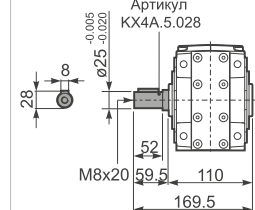
RX42A... Входной вал



PX42ABR... Реактивная штанга



PX42A.A... Односторонний выходной вал



Артикул
KX4A.9.027

X43A 160Нм

Характеристики – Алюминиевые
ЦИЛИНДРО-КОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2м}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2н}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹
							В	С	О	Р	Q	Стандарт- ный Ø25	Ø30 На заказ		
														В	
27,8	50,35	0,37	119	1,3	0,46	150			С	С		171311	01	01	
25,4	55,22	0,37	131	1,1	0,42	150			С	С		17178	02	02	
23,4	59,92	0,37	142	1,1	0,39	150			С	С		151311	03	03	
21,3	65,72	0,37	156	1,0	0,36	150			С	С		15178	04	04	
19,5	71,78	0,25	115	1,3	0,33	150			С	С		101711	05	05	
17,6	79,44	0,25	127	1,2	0,29	150			С	С		13178	06	06	
15,2	92,08	0,25	147	1,0	0,25	150			С	С		15138	07	07	
14,7	95,03	0,25	152	1,0	0,25	150			С	С		91711	08	08	
11,1	126,55	0,18	155	1,0	0,20	160			С	С		71711	09	09	
10,5	133,15	0,18	163	1,0	0,19	160			С	С		91311	10	10	
9,3	150,18	0,12	119	1,3	0,17	160			С	С		61711	11	11	
7,9	177,30	0,12	140	1,1	0,14	160			С	С		71311	12	12	
6,7	210,42	0,09	133	1,2	0,12	160			С	С		61311	13	13	
6,1	230,79	0,09	146	1,1	0,11	160			С	С		6178	14	14	
5,1	272,47	0,06	113	1,4	0,09	160			С	С		7138	15	15	
4,3	323,37	0,06	134	1,2	0,08	160			С	С		6138	16	16	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы (B) В комплект поставки входит проставка (B) По заказу возможен комплект без проставки (C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X43A поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

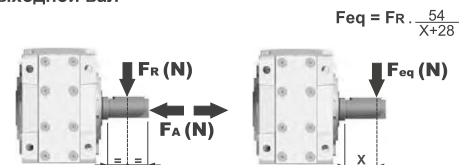
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
0,80 л	0,80 л	0,60 л	0,80 л	1,20 л	0,70 л	0,70 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

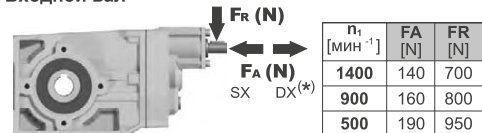
Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR
250	500	2500	75	800	4000	15	960	4800
150	600	3000	50	960	4800			
100	700	3500	25	960	4800			

FR По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	140	700
900	160	800
500	190	950

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

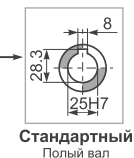
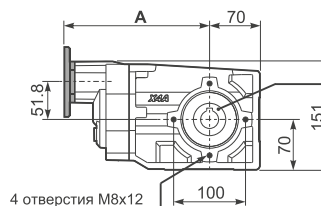
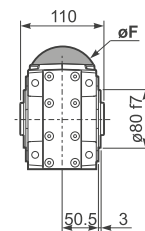
Доступны 3D модели

160Нм X43A

PX43A C... Базовое исполнение

Вес редуктора 7,93 кг

М. фланцы	Артикул	ØF	A
63B5	K050.4.041	138	205
71B5	K050.4.042	160	202,5
56B14	KC40.4.049	80	202,5
63B14	K050.4.047	90	205
71B14	K050.4.045	105	202,5



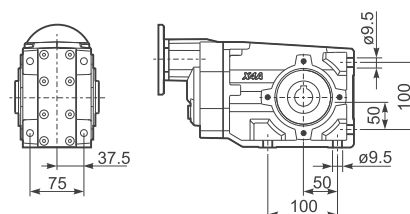
Стандартный
Полый вал



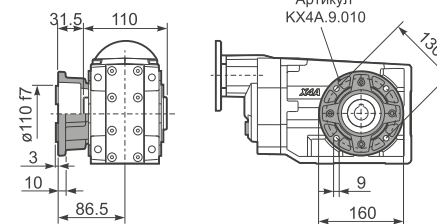
На заказ

Положение монтажных отверстий

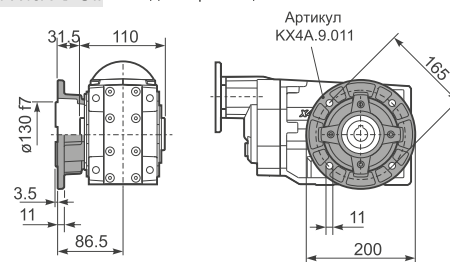
PX43A-N... Лапы



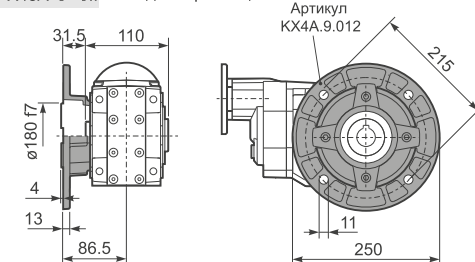
PX43A-F2... Выходной фланец



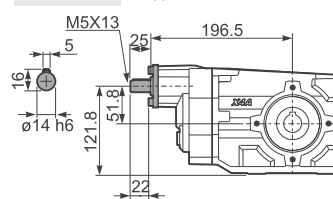
PX43A-F3... Выходной фланец



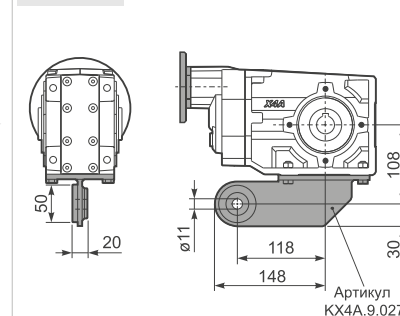
PX43A-F4... Выходной фланец



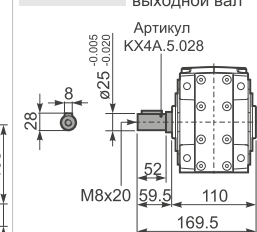
RX43A... Входной вал



PX43ABR... Реактивная штанга



PX43A..A... Односторонний выходной вал



X52A 250 Нм

Характеристики – Алюминиевые
ЦИЛИНДРО-КОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2R} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{FR} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	R	T	U	Стандарт- ный $\phi 30$	На заказ $\phi 35$	
							71	80	90	100	112	80	90			
232,0	6,03	3	116	1,2	3,4	135	В								3011	01
151,0	9,26	3	179	0,9	2,6	155	В								308	02
123,0	11,36	3	219	1,0	3,1	230	В								2011	03
91,0	15,36	2,2	218	1,1	2,5	250	В								1611	04
80,0	17,46	2,2	248	1,0	2,2	250	В								208	05
70,0	19,97	2,2	284	0,9	1,9	250	В								1311	06
59,0	23,60	1,5	231	1,1	1,6	250	В								168	07
57,0	24,45	1,5	239	1,0	1,6	250	В								1111	08
45,6	30,69	1,1	220	1,1	1,2	250	В								138	09
39,6	35,35	1,1	253	1,0	1,1	250	В								811	10
37,3	37,57	1,1	269	0,9	1,0	250	В								118	11
28,8	48,68	0,75	239	1,0	0,78	250	В								611	12
25,8	54,33	0,75	267	0,9	0,70	250	В								88	13
18,7	74,81	0,37	181	1,2	0,43	210	В								68	14

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X52A поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

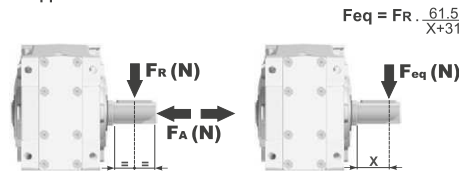
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
0,90 л	1,50 л	0,75 л	1,40 л	1,95 л	1,15 л	0,80 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

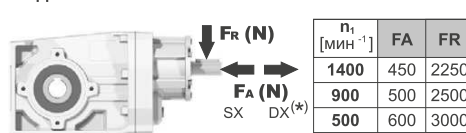
Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR
250	600	3000	75	820	4100	15	1660	8300
150	700	3500	50	960	4800			
100	800	4000	25	1350	6750			

FR По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

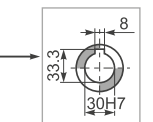
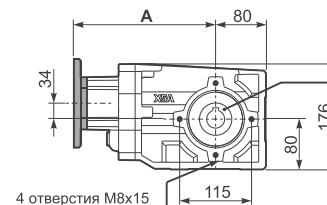
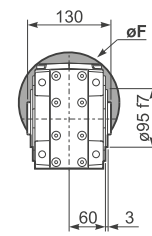
Доступны 3D модели

250 Нм X52A

PX52A C... Базовое исполнение

Вес редуктора 12,80 кг

М. фланцы	Артикул	ϕF	A
71B5	KC023.4.041	160	234
80/90B5	KC023.4.042	200	236
100/112B5	KC023.4.043	250	245
80B14	KC085.4.046	120	236
90B14	KC085.4.045	140	236
100/112B14	KC085.4.047	160	245

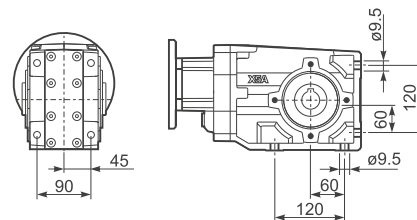


Стандартный
Полый вал

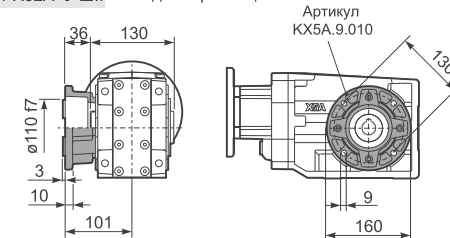


На заказ

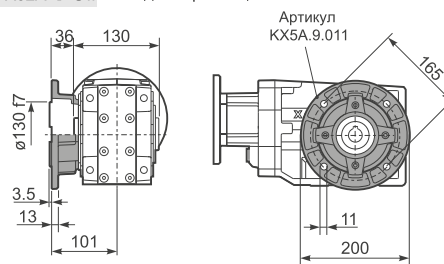
PX52A-N... Лапы



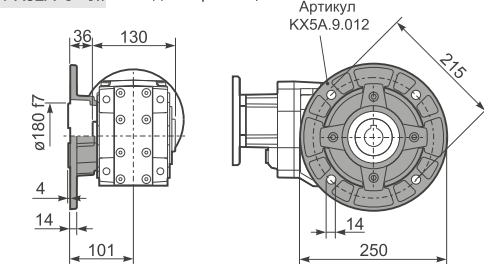
PX52A-F2... Выходной фланец



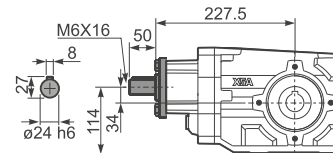
PX52A-F3... Выходной фланец



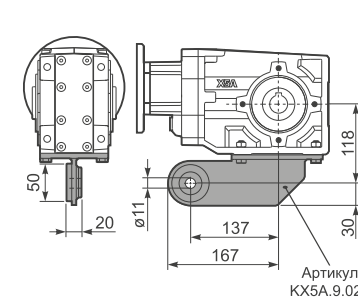
PX52A-F4... Выходной фланец



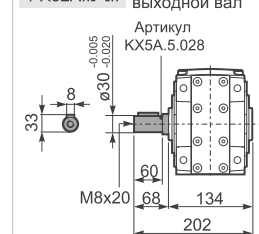
RX52A... Входной вал



PX52ABR... Реактивная штанга



PX52A..A... Односторонний выходной вал



X53A 250Нм

Характеристики – Алюминиевые
ЦИЛИНДРО-КОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2нр}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал	
							В	С	D	E	Q	R	T	Ø	Код передаточ- ного числа
24,7	56,76	0,55	201	1,2	0,69	250	В				С	С		191311	01
21,3	65,79	0,55	233	1,1	0,59	250	В				С	С	С	171311	02
18,1	77,23	0,55	274	0,9	0,50	250	В				С	С	С	151311	03
16,0	87,23	0,37	207	1,2	0,45	250	В				С	С	С	19138	04
15,2	92,18	0,37	219	1,1	0,42	250	В				С	С	С	131311	05
13,9	100,47	0,37	238	1,0	0,39	250	В				С	С	С	19811	06
12,0	116,45	0,37	276	0,9	0,33	250	В				С	С	С	17811	07
11,1	125,82	0,25	201	1,2	0,31	250	В				С	С	С	101311	08
9,9	141,66	0,25	227	1,1	0,28	250	В				С	С	С	13138	09
8,6	163,16	0,25	261	1,0	0,24	250	В				С	С	С	13811	10
7,8	178,96	0,18	219	1,1	0,22	250	В				С	С	С	1788	11
7,2	193,36	0,18	237	1,1	0,20	250	В				С	С	С	10138	12
6,5	216,84	0,18	265	0,9	0,18	250	В				С	С	С	71311	13
5,5	252,36	0,12	200	1,3	0,15	250	В				С	С	С	9138	14
4,8	290,67	0,12	230	1,1	0,13	250	В				С	С	С	9811	15
4,2	333,23	0,12	210	1,2	0,12	250	В				С	С	С	7138	16
3,6	383,82	0,12	242	1,0	0,10	250	В				С	С	С	7811	17
3,1	446,70	0,12*	282	0,9	0,09	250	В				С	С	С	988	18
2,4	589,85	0,12*	244	1,0	0,07	250	В				С	С	С	788	19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки C) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом $M_{2к}$

Редукторы X53A поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

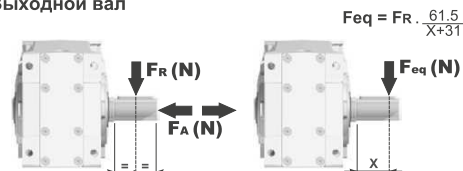
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
1,30 л	1,55 л	0,85 л	1,45 л	2,10 л	1,25 л	0,95 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

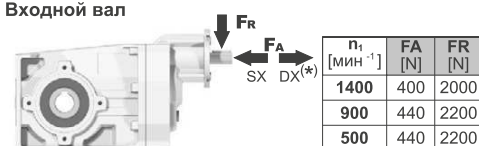
Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR
250	600	3000	75	820	4100	15	1660	8300
150	700	3500	50	960	4800			
100	800	4000	25	1350	6750			

F_R По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA	FR
1400	400	2000
900	440	2200
500	440	2200

* Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

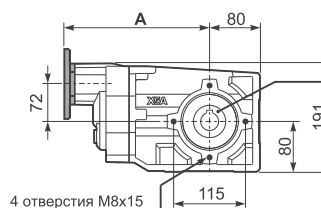
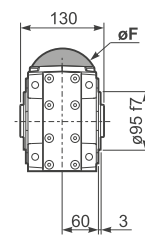
Доступны 3D модели

250Нм X53A

PX53A C... Базовое исполнение

Вес редуктора 12,65 кг

М. фланцы	Артикул	ØF	A
63B5	K063.4.041	140	246
71B5	K063.4.042	160	244
80/90B5	K063.4.043	200	246
71B14	K063.4.047	105	244
80B14	K063.4.046	120	246
90B14	K063.4.041	140	246



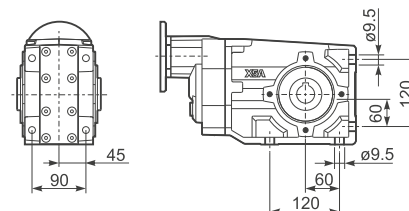
Стандартный
Полый вал



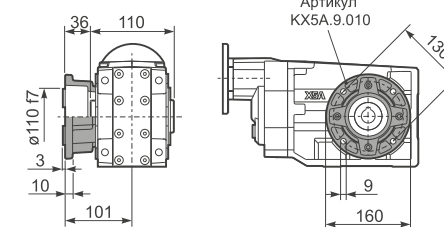
На заказ

Положение монтажных отверстий

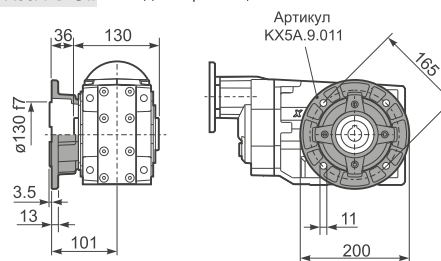
PX53A-N... Лапы



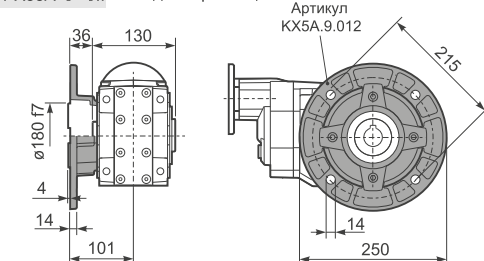
PX53A-F2... Выходной фланец



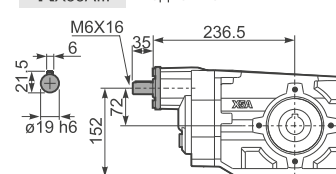
PX53A-F3... Выходной фланец



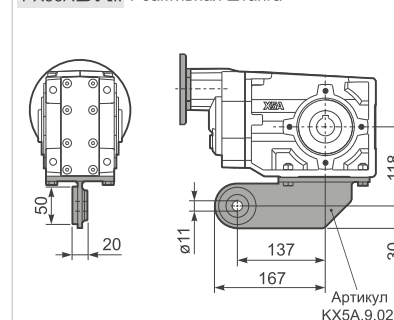
PX53A-F4... Выходной фланец



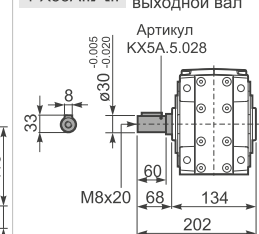
RX53A... Входной вал



PX53ABR... Реактивная штанга



PX53A..A... Односторонний выходной вал



Артикул KX5A.9.027

X62A 410Нм

Характеристики – Алюминиевые
ЦИЛИНДРО-КОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2н}$ [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2н}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	G	R	T	U	V	Стандарт- ный $\phi 35$	На заказ $\phi 40$	
							71	80	90	100	112	80	90	100	112			
232,0	6,03	5,5	211	1,1	6,1	240	В										3011	01
151,0	9,26	4	238	1,1	4,5	270	В										308	02
123,0	11,36	4	291	1,2	4,7	350	В										2011	03
91,0	15,36	4	394	1,0	3,8	385	В										1611	04
80,0	17,46	4	448	0,9	3,5	400	В										208	05
70,0	19,97	3	386	1,1	3,1	410	В										1311	06
59,0	23,60	3	456	0,9	2,7	410	В										168	07
57,0	24,45	3	472	0,9	2,6	410	В										1111	08
45,6	30,69	2,2	436	0,9	2,0	410	В										138	09
39,6	35,35	1,5	346	1,2	1,8	410	В										811	10
37,3	37,57	1,5	368	1,1	1,7	410	В										118	11
28,8	48,68	1,1	348	1,0	1,1	365	В										611	12
25,8	54,33	1,1	389	1,1	1,2	410	В										88	13
18,7	74,81	0,75	367	1,0	0,73	360	В										68	14

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Возможные моторные фланцы

В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X62A поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

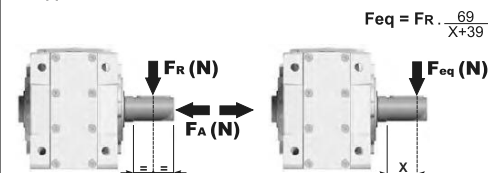
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
1,25 Л	1,70 Л	0,95 Л	1,60 Л	2,45 Л	1,50 Л	1,10 Л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

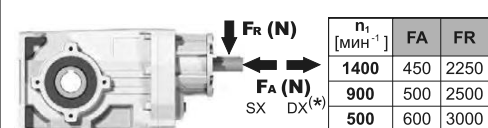
Входной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR
250	600	3000	75	890	4450	15	1660	8300
150	700	3500	50	1140	5700			
100	780	3900	25	1330	6650			

Fr По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

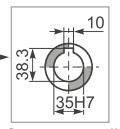
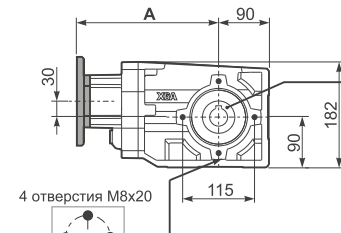
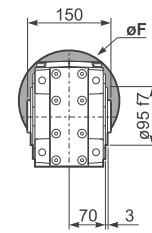
Доступны 3D модели

410Нм X62A

PX62A C... Базовое исполнение

Вес редуктора 15,80 кг

М. фланцы	Артикул	ϕF	A
71B5	KC023.4.041	160	253
80/90B5	KC023.4.042	200	255
100/112B5	KC023.4.043	250	264
132B5	KC50.4.043	300	282
80B14	KC085.4.046	120	255
90B14	KC085.4.045	140	255
100/112B14	KC085.4.047	160	264
132B14	KC50.4.041	200	282

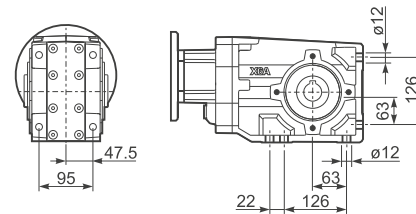


Стандартный
Полый вал

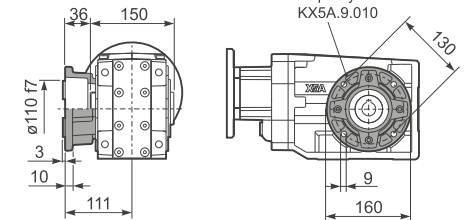


На заказ

PX62A-N... Лапы

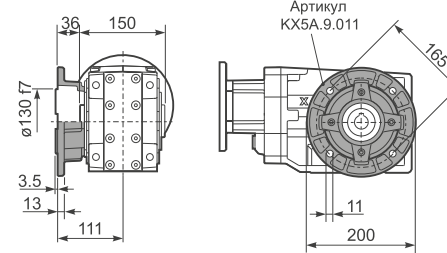


PX62A-F2... Выходной фланец



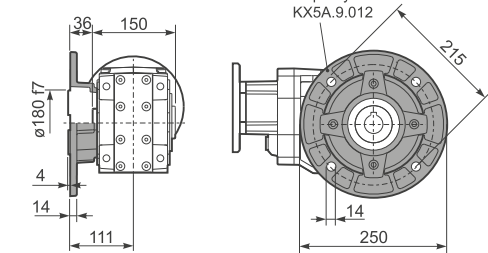
Артикул KX5A.9.010

PX62A-F3... Выходной фланец



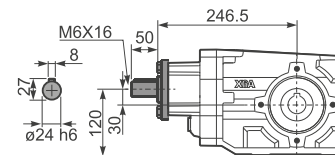
Артикул KX5A.9.011

PX62A-F4... Выходной фланец

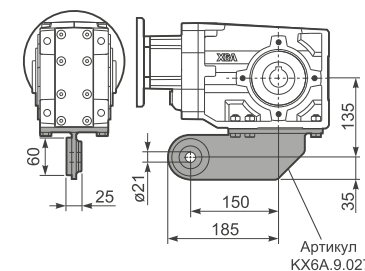


Артикул KX5A.9.012

RX62A... Входной вал

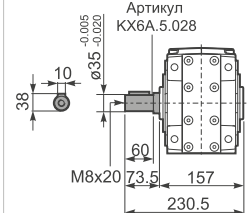


PX62ABR... Реактивная штанга



Артикул KX6A.9.027

PX62A..A... Односторонний выходной вал



Артикул KX6A.5.028

X63A 410Нм

Характеристики – Алюминиевые
ЦИЛИНДРО-КОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал	
							B	C	D	E	Q	R	T	Код передаточ- ного числа	
							63	71	80	90	71	80	90		
24,7	56,76	1,1	398	1,0	1,1	410	В				С	С		191311	01
21,3	65,79	0,75	316	1,3	0,97	410	В				С	С	С	171311	02
18,1	77,23	0,75	371	1,1	0,83	410	В				С	С	С	151311	03
16,0	87,23	0,75	420	1,0	0,73	410	В				С	С	С	19138	04
15,2	92,18	0,75	443	0,9	0,69	410	В				С	С	С	131311	05
13,9	100,47	0,55	357	1,2	0,64	410	В				С	С	С	19811	06
12,0	116,45	0,55	413	1,0	0,55	410	В				С	С	С	17811	07
11,1	125,82	0,55	446	0,9	0,51	410	В				С	С	С	101311	08
9,9	141,66	0,37	336	1,2	0,45	410	В				С	С	С	13138	09
8,6	163,16	0,37	387	1,1	0,39	410	В				С	С	С	13811	10
7,8	178,96	0,37	424	1,0	0,36	410	В				С	С	С	1788	11
7,2	193,36	0,37	459	0,9	0,33	410	В				С	С	С	10138	12
6,5	216,84	0,25	347	1,2	0,29	410	В				С	С	С	71311	13
5,5	252,36	0,25	404	1,0	0,25	410	В				С	С	С	9138	14
4,8	290,67	0,25	465	0,9	0,22	410	В				С	С	С	9811	15
4,2	333,23	0,18	408	1,0	0,19	410	В				С	С	С	7138	16
3,6	383,82	0,18	470	0,9	0,17	410	В				С	С	С	7811	17
3,1	446,70	0,12	353	1,2	0,14	410	В				С	С	С	988	18
2,4	589,85	0,09	466	1,1	0,11	410	В				С	С	С	788	19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы (B) В комплект поставки входит проставка (V) По заказу возможен комплект без проставки (C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X63A поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

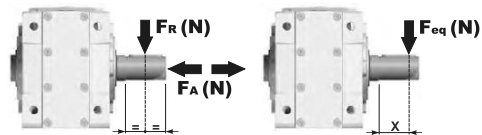
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло						
V3	B6	B7	B8	V5	V6	V7	V8
1,80 л	1,80 л	1,05 л	1,70 л	2,60 л	1,65 л	1,30 л	1,30 л
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Входной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{69}{X+39}$$



n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR	n_2 [мин ⁻¹]	FA	FR
250	600	3000	75	890	4450	15	1660	8300
150	700	3500	50	1140	5700			
100	780	3900	25	1330	6650			

F_R По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Выходной вал

n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	400	2000
900	440	2200
500	440	2200

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

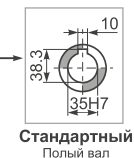
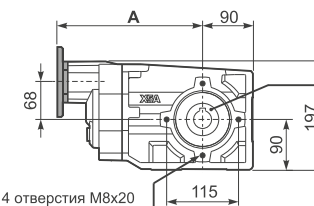
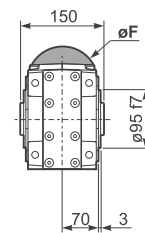
Доступны 3D модели

410Нм X63A

PX63A C... Базовое исполнение

Вес редуктора 15,98 кг

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	265
71B5	K063.4.042	160	263
80/90B5	K063.4.043	200	265
71B14	K063.4.047	105	263
80B14	K063.4.046	120	265
90B14	K063.4.041	140	265



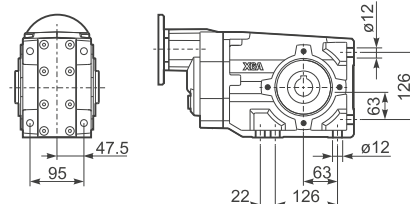
Стандартный
Полый вал



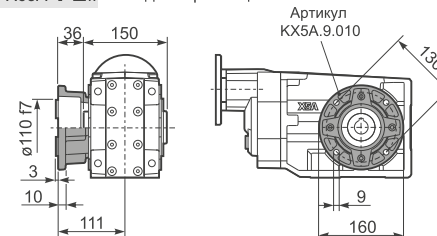
На заказ

Положение монтажных
отверстий

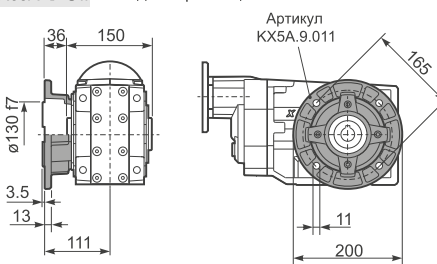
PX63A-N... Лапы



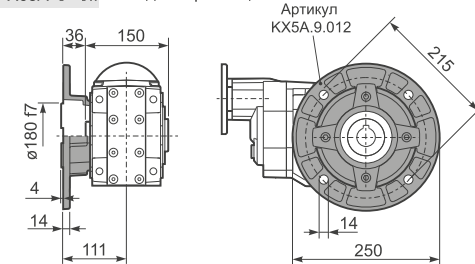
PX63A-F2... Выходной фланец



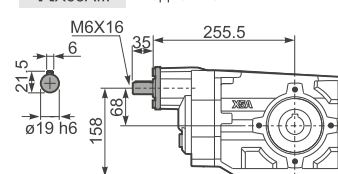
PX63A-F3... Выходной фланец



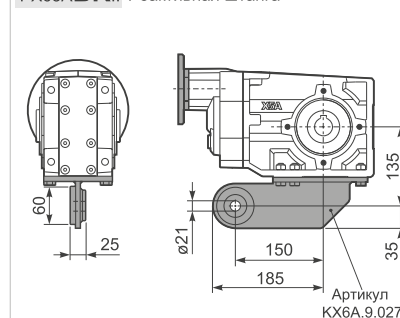
PX63A-F4... Выходной фланец



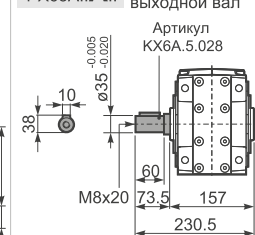
RX63A... Входной вал



PX63ABR... Реактивная штанга



PX63A..A... Односторонний
выходной вал



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{эл}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{эл}$ [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нр}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$	Выходной вал
							B	C	D	E	Q	R	T		
							63	71	80	90	71	80	90		
18.7	74.79	1.5	704	1.0	1.4	675	B				C	C		19132418	01
16.3	85.99	1.1	591	1.1	1.3	675	B				C	C		19132416	02
14.0	99.66	1.1	685	1.0	1.1	675	B				C	C		17132416	03
12.0	116.35	0.75	548	1.2	0.92	675	B				C	C		17132414	04
11.5	121.45	0.75	572	1.2	0.89	675	B				C	C		13132418	05
10.0	139.64	0.75	658	1.0	0.77	675	B				C	C		13132416	06
9.2	152.21	0.75	717	0.9	0.71	675	B				C	C		19082416	07
8.6	163.02	0.55	567	1.2	0.66	675	B				C	C		13132414	08
7.9	177.69	0.55	618	1.1	0.61	675	B				C	C		19082414	09
6.8	205.95	0.55	716	0.9	0.52	675	B				C	C		17082414	10
6.3	222.52	0.55	774	0.9	0.48	675	B				C	C		10132414	11
5.6	248.76	0.37	578	1.2	0.43	675	B				C	C		9132416	12
4.8	290.41	0.37	675	1.0	0.37	675	B				C	C		9132414	13
4.1	337.39	0.37	784	0.9	0.32	675	B				C	C		10082416	14
3.6	393.88	0.25	618	1.1	0.27	675	B				C	C		10082414	15
3.2	440.33	0.25	690	1.0	0.24	675	B				C	C		9082416	16
2.7	514.06	0.18	616	1.1	0.21	675	B				C	C		9082414	17
2.4	581.44	0.18	697	1.0	0.18	675	B				C	C		7082416	18
2.1	678.79	0.12	526	1.3	0.16	675	B				C	C		7082414	19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,92

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X74C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

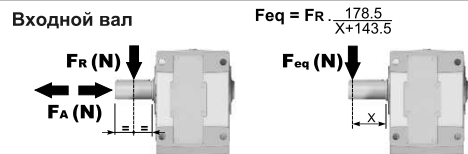
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло						
3.55 л	2.65 л	1.90 л	2.05 л	4.25 л	2.65 л	Уточняйте отдельно	
AGIP Tellium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1360	6800	140	1480	7400	70	1720	8600
250	1400	7000	120	1520	7600	40	1840	9200
200	1440	7200	85	1560	7800	15	1920	9600

FR По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

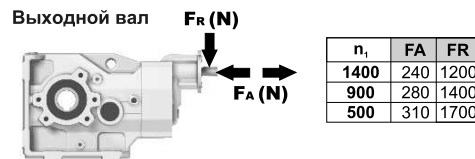
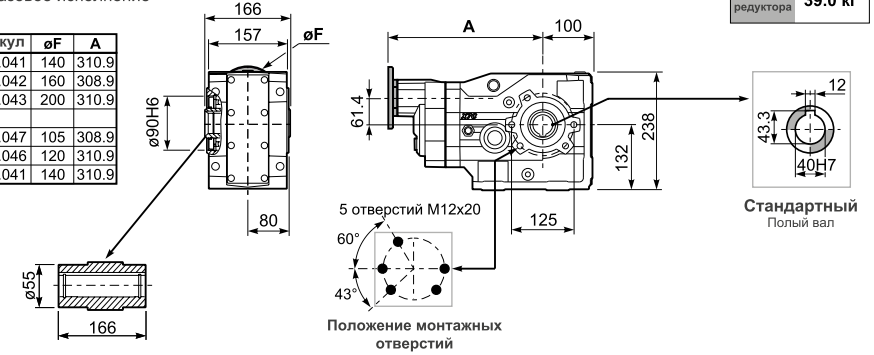


табл. 2

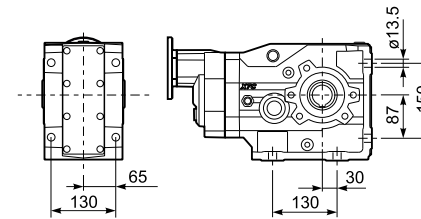
Доступны 3D модели

PX74C... Базовое исполнение

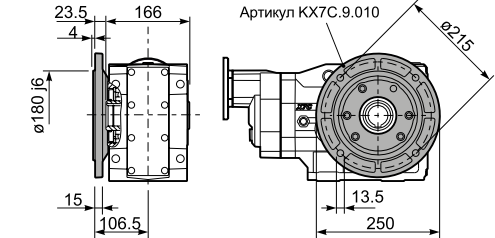
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	310.9
71B5	K063.4.042	160	308.9
80/90B5	K063.4.043	200	310.9
71B14	K063.4.047	105	308.9
80B14	K063.4.046	120	310.9
90B14	K063.4.041	140	310.9



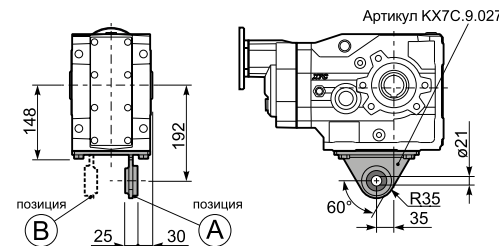
PX74C...FB.. Лапы



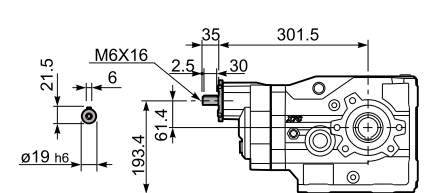
PX74C...F4.. Выходной фланец



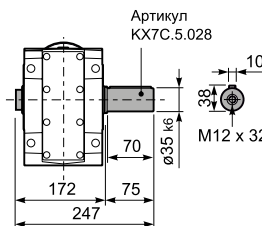
PX74C...BR.. Реактивная штанга



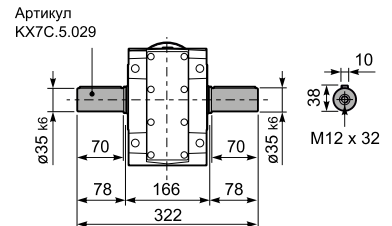
RX74C... Входной вал



PX74CA... Односторонний выходной вал



PX74CB... Двухсторонний выходной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{дв}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{10} [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{дв}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		Код передаточ- ного числа					
							C	D	E	F	G	R	T	U	V	Стандарт- ный $\phi 40$	01						
							71	80	90	100	112	80	90	100	132								
145	9.69	9	560	1.3	12.2	755																	
126	11.09	9	641	1.1	9.6	680																	
108	12.90	9	746	1.1	9.6	790																	
77	18.26	7.5	849	1.1	8.0	935																	
67	20.91	7.5	972	1.0	7.5	1000																	
58	24.32	5.5	835	1.2	6.4	1000																	
49.5	28.27	5.5	971	1.0	5.5	1000																	
42.6	32.88	4	826	1.2	4.7	1000																	
38.1	36.76	4	924	1.1	4.2	1000																	
32.7	42.76	3	809	1.2	3.6	1000																	
31.1	45.00	3	851	1.2	3.5	1000																	
26.8	52.33	3	990	1.0	3.0	1000																	
24.6	56.82	2.2	791	1.1	2.3	850																	
21.5	65.07	2.2	906	1.1	2.3	975																	
18.5	75.68	2.2	1054	0.9	2.1	1000																	
15.6	89.61	1.1	628	1.1	1.2	710																	
13.4	104.22	1.1	731	1.1	1.2	820																	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

- Возможные моторные фланцы
- ⊕ В комплект поставки входит проставка
- ⊖ По заказу возможен комплект без проставки
- ⊙ Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X83C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

2,80 л	3,10 л	2,00 л	2,50 л	4,95 л	2,80 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Входной вал

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{196.5}{X + 156.5}$

n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	1700	8500	140	1860	9300	70	2160	10800
250	1760	8800	120	1900	9500	40	2300	11500
200	1800	9000	85	1960	9800	15	2400	12000

F_R По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

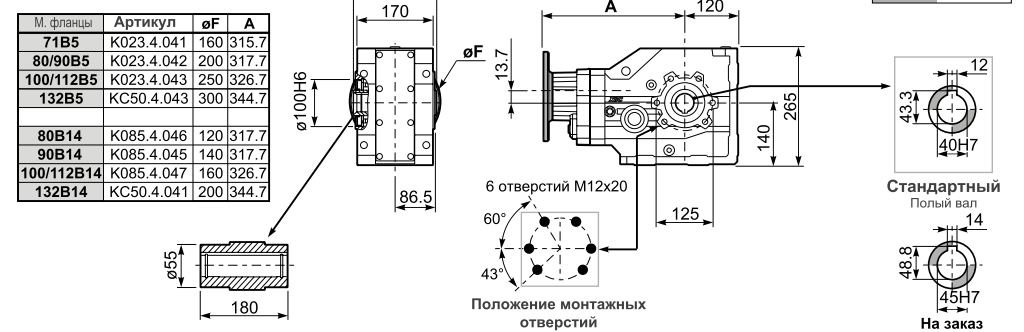
Выходной вал

n_1	F_A	F_R
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

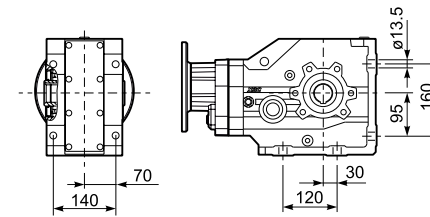
табл. 2

Доступны 3D модели

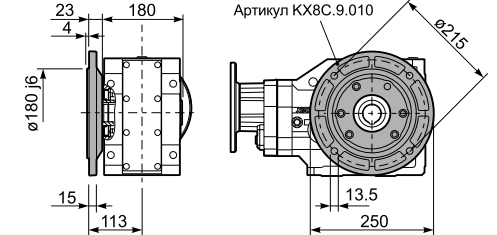
PX83CC... Базовое исполнение



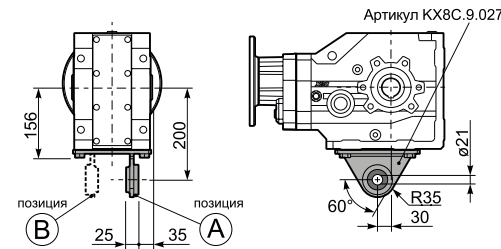
PX83C...FB... Лапы



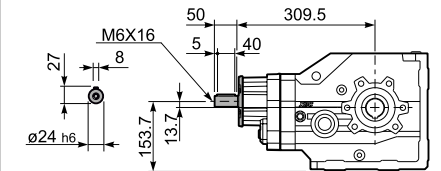
PX83C...F4... Выходной фланец



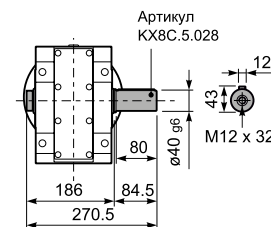
PX83C...BR... Реактивная штанга



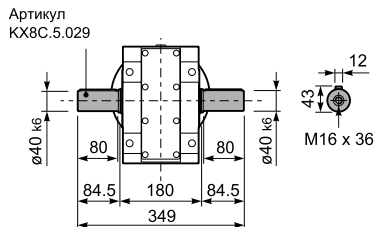
RX83C... Входной вал



PX83CA... Односторонний выходной вал



PX83CB... Двухсторонний выходной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14				Выходной вал		
							F	G	H	I	-	-	-	-	Код передаточ- ного числа	Стандарт- ный $\phi 50$	На заказ $\phi 45$
							100 112	132	160	180	-	-	-	-			
236	5.94	22	806	1.0	21.0	800	B								302915	01	
196	7.13	18.5	812	1.0	17.9	820	B								302913	02	
163	8.58	18.5	977	1.0	17.3	950	B								302911	03	
125	11.20	15	1033	1.0	13.9	1000	B								202915	04	
104	13.43	15	1239	1.1	15.7	1350	B								202913	05	
92	15.15	15	1397	1.0	14.4	1400	B								162915	06	
87	16.17	15	1492	1.0	14.0	1450	B								202911	07	
77	18.16	15	1675	0.9	13.3	1550	B								162913	08	
71	19.70	11	1335	1.2	12.3	1550	B								132915	09	
64	21.87	11	1482	1.1	11.4	1600	B								162911	10	
59	23.62	11	1600	1.0	10.6	1600	B								132913	11	
48.4	28.91	9	1671	1.0	8.6	1600	B								112913	12	
40.2	34.81	7.5	1618	1.0	7.2	1600	B								112911	13	
33.5	41.81	5.5	1436	1.1	6.0	1600	B								82913	14	
27.8	50.34	5.5	1729	0.9	5.0	1600	B								82911	15	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы ⊕ В комплект поставки входит проставка ⊖ В по заказу возможен комплект без проставки ⊕ ⊙ Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X93C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
4.20 л	3.60 л	4.40 л	5.10 л	7.10 л	5.0 л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал $F_{eq} = F_R \cdot \frac{218}{X+168}$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1800	9000	140	2700	13500	70	3020	15100
250	2400	12000	120	2800	4000	40	3200	16000
200	2600	13000	85	2900	4500	15	3500	17500

Входной вал

n_1	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

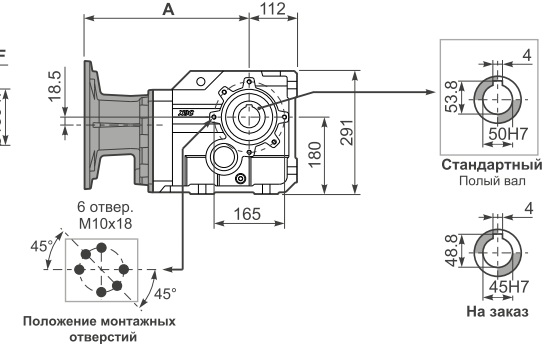
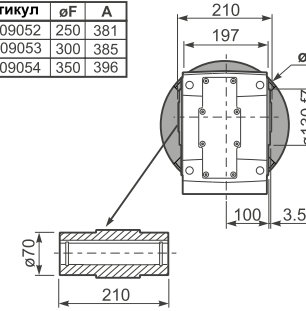
табл. 2

Доступны 3D модели

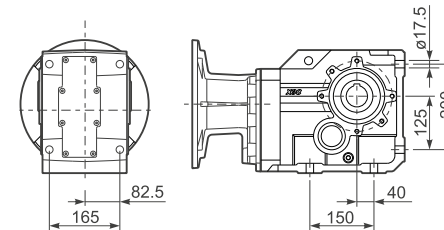
PX93CC... Базовое исполнение

Вес редуктора **75.0 кг**

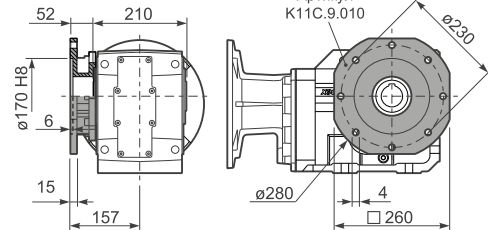
М. Фланцы	Артикул	ϕF	A
100/112B5	KF809052	250	381
132B5	KF809053	300	385
160/180B5	KF809054	350	396



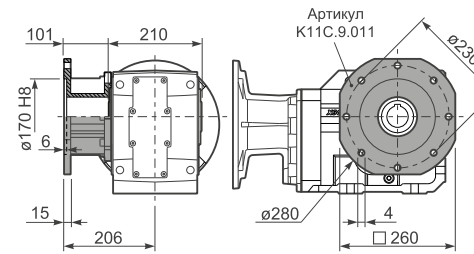
PX93C...FB... Лапы



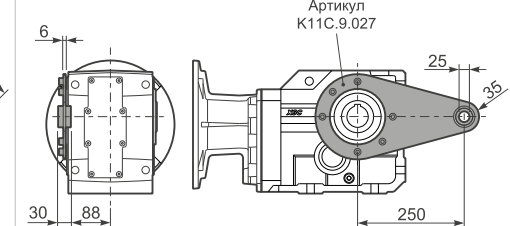
PX93C...FC... Выходной фланец



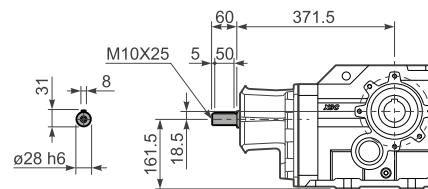
PX93C...FL... Выходной фланец



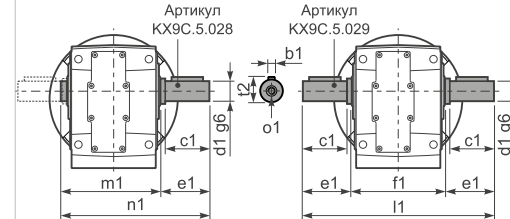
PX93C...BR... Реактивная штанга



RX93C... Входной вал



PX93CA... Односторонний выходной вал PX93CB... Двусторонний выходной вал



	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	14	100	50	105	210	420	218	323	53.5	M16
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

X94C 1650 Нм

Характеристики – Чугунные
ЦИЛИНДРО-КОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя $P_{\text{дв}}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2\text{в}}$ [Нм]	Сервис-фактор f_s	Номинал. мощность $P_{\text{нр}}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2\text{н}}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		Код передаточного числа	
							C	D	E	F	G	R	T	U	V	Ø	Ø		
																			71
45.6	30.70	7.5	1399	1.1	8.3	1600	В											30132913	01
37.9	36.97	7.5	1685	0.9	6.9	1600	В											30132911	02
29.0	48.26	5.5	1625	1.0	5.3	1600	В											20132915	03
24.2	57.86	4	1425	1.1	4.4	1600	В											20132913	04
21.5	65.24	4	1607	1.0	3.9	1600	В											16132915	05
20.1	69.68	4	1716	1.0	3.8	1650	В											20132911	06
17.9	78.23	3	1450	1.1	3.4	1650	В											16132913	07
16.5	84.85	3	1573	1.0	3.0	1600	В											13132915	08
14.9	94.20	3	1747	0.9	2.8	1650	В											16132911	09
13.8	101.74	3	1886	0.9	2.6	1650	В											13132913	10
11.4	122.51	2.2	1672	1.0	2.1	1650	В											13132911	11
9.3	149.95	1.5	1411	1.2	1.8	1650	В											11132911	12
7.8	180.09	1.5	1694	1.0	1.5	1650	В											8132913	13
6.8	206.81	1.1	1421	1.1	1.2	1600	В											6132915	14
6.5	216.85	1.1	1490	1.1	1.2	1650	В											8132911	15
5.6	247.99	1.1	1704	1.0	1.1	1650	В											6132913	16
4.7	298.61	0.75	1407	1.2	0.88	1650	В											6132911	17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,92

■ Возможные моторные фланцы ⊕ В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки ⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X94C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
4,50 Л	3,80 Л	4,50 Л	5,30 Л	7,60 Л	5,30 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал $F_{\text{eq}} = F_R \cdot \frac{218}{X+168}$

n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	1800	9000	140	2700	13500	70	3020	15100
250	2400	12000	120	2800	14000	40	3200	16000
200	2600	13000	85	2900	14500	15	3500	17500

Входной вал

n_1	F_A	F_R
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

табл. 2

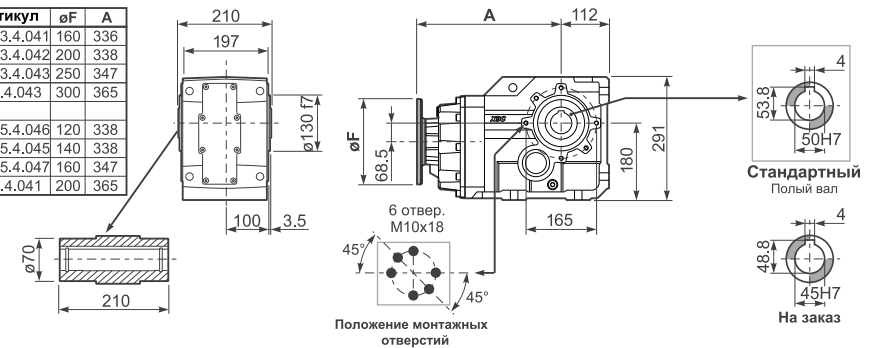
Доступны 3D модели

1650 Нм X94C

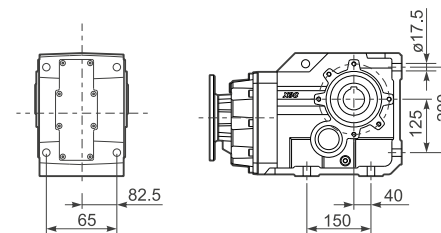
Вес редуктора **68.5 кг**

PX94C... Базовое исполнение

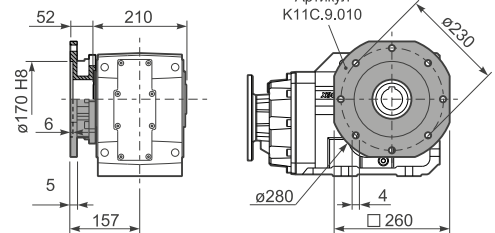
М. Фланцы	Артикул	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	336
0/90B5	KC023.4.042	200	338
100/112B5	KC023.4.043	250	347
132B5	KC50.4.043	300	365
0B14	KC085.4.046	120	338
90B14	KC085.4.045	140	338
100/112B14	KC085.4.047	160	347
132B14	KC50.4.041	200	365



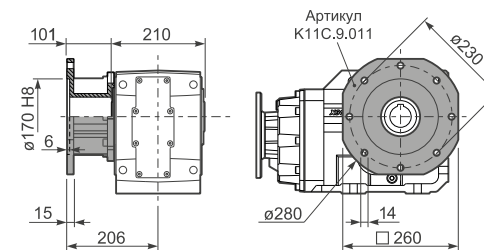
PX94C...FB.. Лапы



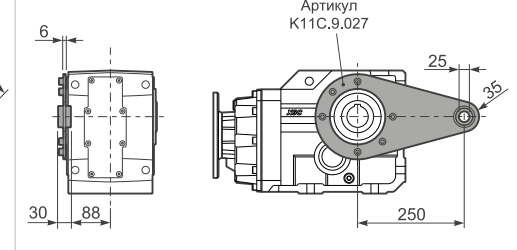
PX94C...FC.. Выходной фланец



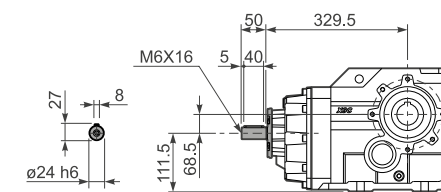
PX94C...FL.. Выходной фланец



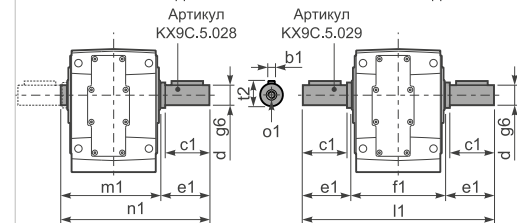
PX94C...BR.. Реактивная штанга



RX94C... Входной вал



PX94C...A... Односторонний выходной вал PX94C...B... Двусторонний выходной вал



	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	14	100	50	105	210	420	218	323	53.5	M16
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2м}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нр}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		
							G	H	I	L	-	-	-	-	Входной вал	Код привода/точ- ного числа	
219	6.39	30	1180	1.1	31.7	1300										392914	01
200	7.00	30	1292	1.1	31.2	1400										392913	02
164	8.55	30	1578	1.0	27.4	1500										392911	03
140	10.01	22	1357	1.2	24.9	1600										302914	04
128	10.97	22	1486	1.1	24.2	1700										302913	05
105	13.39	22	1815	1.2	24.5	2100										302911	06
89	15.71	22	2130	1.0	21.8	2200										222914	07
81	17.21	22	2333	1.0	20.8	2300										222913	08
67	21.02	18.5	2394	1.0	17.8	2400										222911	09
59	23.73	18.5	2703	1.0	17.1	2600										162914	10
54	25.99	18.5	2960	0.9	16.8	2800										162913	11
50	27.93	15	2576	1.1	16.2	2900										142914	12
45.8	30.59	15	2822	1.0	14.8	2900										142913	13
44.1	31.74	15	2928	1.0	14.2	2900										162911	14
37.5	37.36	11	2532	1.1	12.1	2900										142911	15
33.8	41.37	11	2804	1.0	10.9	2900										102914	16
30.9	45.31	9	2618	1.1	10.0	2900										102913	17
25.3	55.33	7.5	2573	1.2	8.5	3000										102911	18

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X103 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
11.50 л	5.50 л	10.50 л	7.50 л	13.50 л	9.50 л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Входной вал

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{253}{X+193}$

Выходной вал

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2000	10000	140	2800	14000	70	3500	17500
250	2500	12500	120	3000	15000	40	4200	21000
200	2700	13500	85	3200	16000	15	5400	27000

n_1	FA	FR
1400	1120	5600
900	1220	6100
500	1300	6500

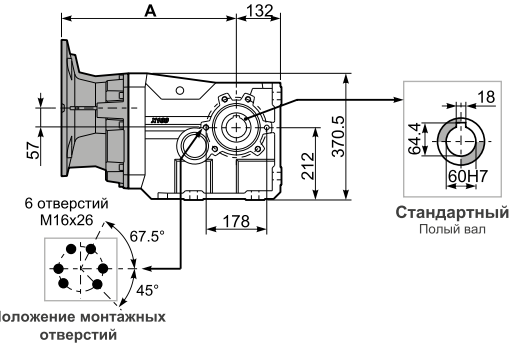
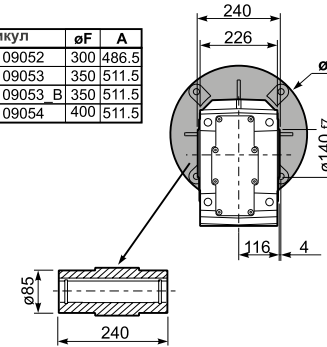
табл. 2

Доступны 3D модели

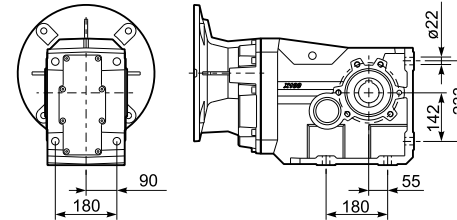
Вес редуктора **125 кг**

PX103... Базовое исполнение

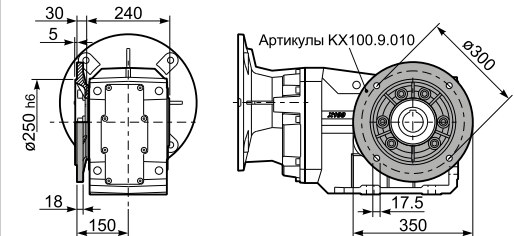
М. фланцы	Артикул	øF	A
132B5	KC1109052	300	486.5
160B5	KC1109053	350	511.5
180B5	KC1109053 B	350	511.5
200B5	KC1109054	400	511.5



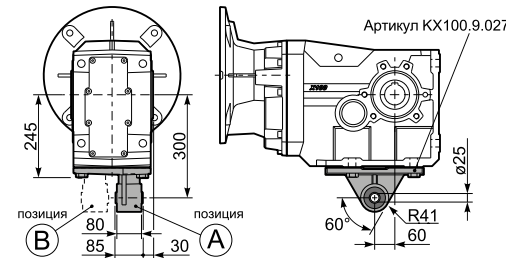
PX103...FB.. Лапы



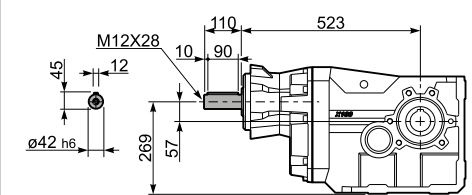
PX103...F6.. Выходной фланец



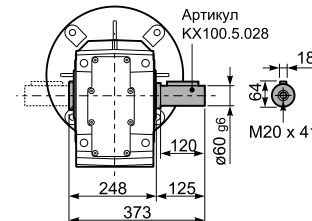
PX103...BR.. Реактивная штанга



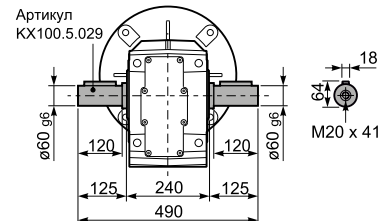
RX103... Входной вал



PX103A... Односторонний выходной вал



PX103B... Двухсторонний выходной вал



X104 3000 Нм

Характеристики – Чугунные ЦИЛИНДРО-КОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [МИН ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{дв}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нр}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$	Выходной вал	
							F	G	-	-	-		Стандарт- ный $\phi 60$	Код передаточ- ного числа
							100 112	132	-	-	-			
28.8	48.57	9	2750	1.1	9.5	2900	B					30142911	ϕ	01
20.5	68.43	7.5	3118	1.0	7.0	3000	B					20142914	ϕ	02
18.7	74.95	5.5	2523	1.2	6.4	3000	B					20142913	ϕ	03
15.1	92.53	5.5	3115	1.0	5.2	3000	B					16142914	ϕ	04
13.8	101.33	4	2496	1.2	4.7	3000	B					16142913	ϕ	05
11.6	120.33	4	2963	1.0	4.0	3000	B					13142914	ϕ	06
11.3	123.75	4	3048	1.0	3.9	3000	B					16142911	ϕ	07
10.6	131.78	4	3245	0.9	3.6	3000	B					13142913	ϕ	08
9.5	147.28	3	2731	1.1	3.2	3000	B					11142914	ϕ	09
8.7	161.30	3	2990	1.0	3.0	3000	B					11142913	ϕ	10
7.1	196.98	2.2	2689	1.1	2.4	3000	B					11142911	ϕ	11
6.6	212.99	2.2	2907	1.0	2.2	3000	B					8142914	ϕ	12
6.0	233.26	2.2	3184	0.9	2.0	3000	B					8142913	ϕ	13
4.9	284.86	2.2	3889	0.8	1.7	3000	B					8142911	ϕ	14

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,92

- Возможные моторные фланцы
- ⊕ В комплект поставки входит проставка
- Ⓜ В) По заказу возможен комплект без проставки
- ⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X104 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
12.00 л	6.00 л	11.50 л	8.00 л	14.50 л	11.00 л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Входной вал $F_{eq} = FR \cdot \frac{253}{X+193}$

Выходной вал

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2000	10000	140	2800	14000	70	3500	17500
250	2500	12500	120	3000	15000	40	4200	21000
200	2700	13500	85	3200	16000	15	5400	27000

n_1	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

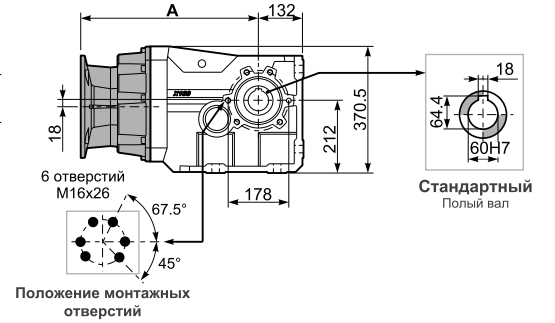
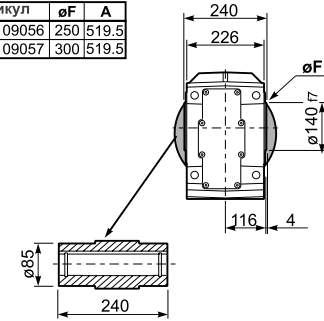
Доступны 3D модели

3000 Нм X104

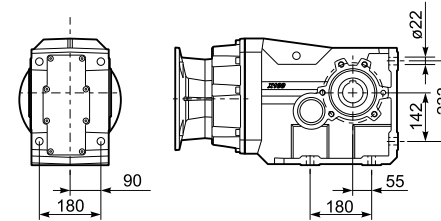
PX104C... Базовое исполнение

Вес редуктора **118 кг**

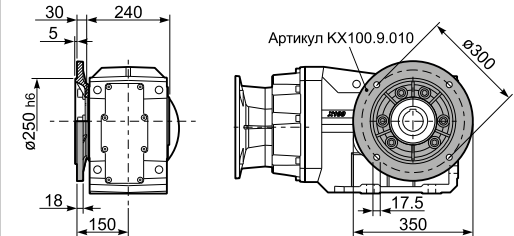
M фланцы	Артикул	ϕF	A
100/112B5	KC1109056	250	519.5
132B5	KC1109057	300	519.5



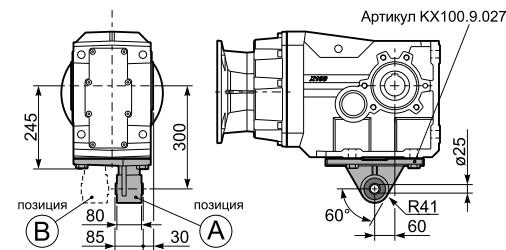
PX104...FB... Лапы



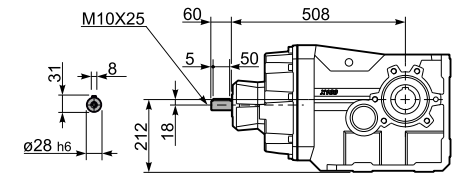
PX104...F6... Выходной фланец



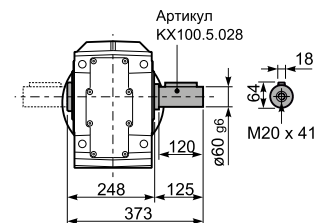
PX104...BR... Реактивная штанга



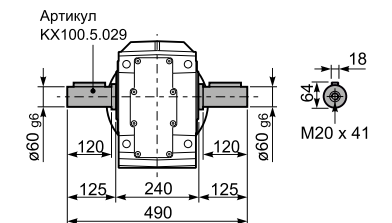
RX104... Входной вал



PX104A... Односторонний выходной вал



PX104B... Двухсторонний выходной вал



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2н}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нв}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2н}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал					
							G	H	I	L	CA	-	-	-	Ø	Ø	Ø			
																		132	160	180
219	6.39	45	1757	1.4	61.0	2500														
200	7.00	45	1925	1.4	59.0	2650														
164	8.55	45	2350	1.2	51.1	2800														
140	10.01	45	2752	1.2	49.8	3200														
128	10.97	45	3014	1.1	45.5	3200														
105	13.39	37	3025	1.1	39.6	3400														
89	15.71	37	3550	1.0	34.7	3500														
81	17.21	37	3888	1.0	33.5	3700														
67	21.02	30	3877	1.0	29.7	4000														
59	23.73	30	4378	0.9	26.9	4100														
54	25.99	22	3523	1.2	25.8	4300														
50	27.93	22	3786	1.1	24.0	4300														
45.8	30.59	22	4146	1.1	22.9	4500														
44.1	31.74	22	4302	1.0	22.1	4500														
37.5	37.36	18.5	4255	1.1	18.8	4500														
33.8	41.37	18.5	4712	1.0	17.0	4500														
30.9	45.31	15	4179	1.1	15.5	4500														
25.3	55.33	11	3750	1.2	12.7	4500														

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы Ⓜ В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки Ⓞ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X113 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
13.50 л	8.00 л	15.50 л	14.50 л	22.00 л	13.00 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Входной вал $F_{eq} = F_R \cdot \frac{325.5}{X+255.5}$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2100	10500	140	3100	15500	70	4200	21000
250	2600	13000	120	3240	16200	40	5600	28000
200	3000	15000	85	3600	18000	15	8000	40000

Выходной вал

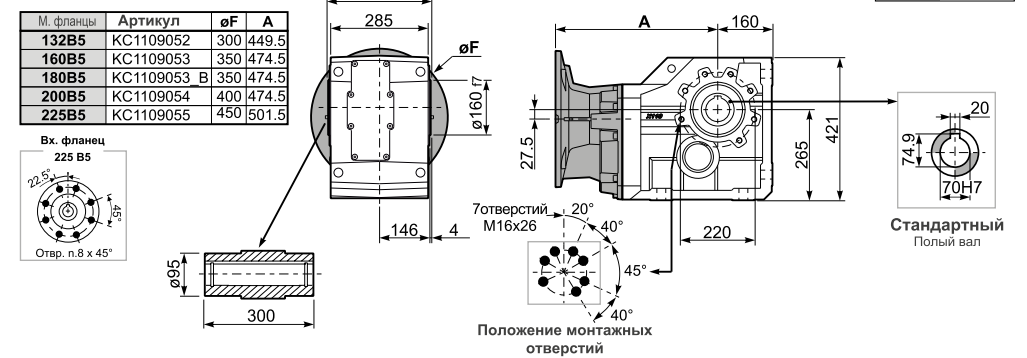
n_1	FA	FR
1400	1120	5600
900	1220	6100
500	1300	6500

табл. 2

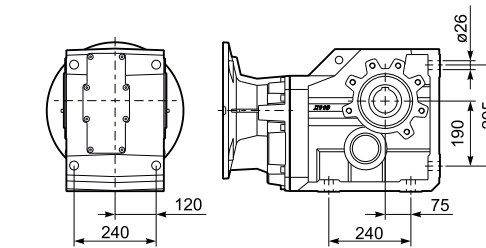
Доступны 3D модели

Вес редуктора **170 кг**

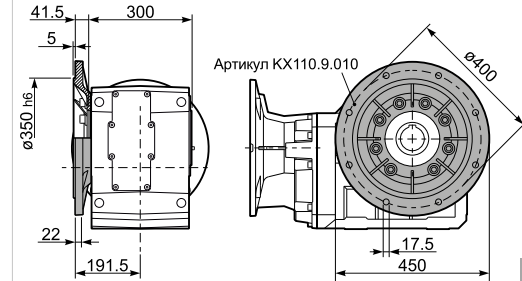
PX113C... Базовое исполнение



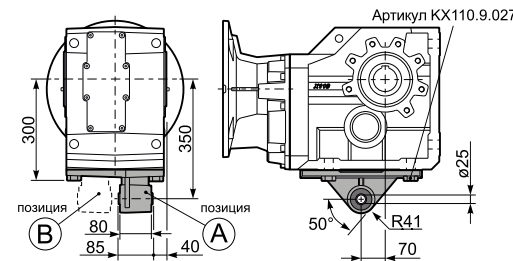
PX113...FB... Лапы



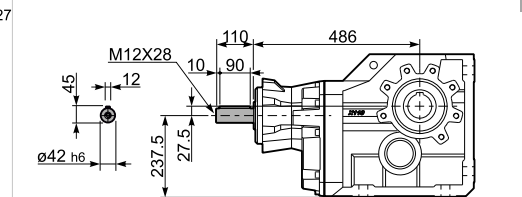
PX113...F7... Выходной фланец



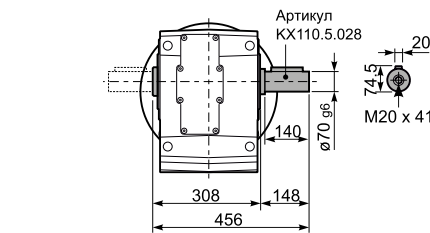
PX113...BR... Реактивная штанга



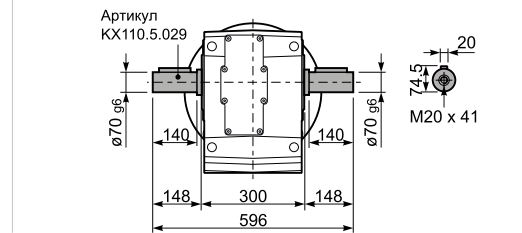
PX113... Входной вал



PX113A... Односторонний выходной вал



PX113B... Двухсторонний выходной вал



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14			Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹	Выходной вал
							-F	-G	-H	-	-	-		
28.8	48.57	15	4390	1.0	14.8	4500	B						30142911	01
20.5	68.43	11	4545	1.0	10.7	4600	B						20142914	02
18.7	74.95	11	4977	0.9	9.8	4600	B						20142913	03
15.1	92.53	7.5	4216	1.1	7.9	4600	B						16142914	04
13.8	101.33	7.5	4617	1.0	7.2	4600	B						16142913	05
11.6	120.33	5.5	4051	1.1	6.1	4600	B						13142914	06
11.3	123.75	5.5	4166	1.1	5.8	4500	B						16142911	07
10.6	131.78	5.5	4436	1.0	5.6	4600	B						13142913	08
9.5	147.28	5.5	4958	0.9	5.0	4600	B						11142914	09
8.7	161.30	4	3972	1.2	4.5	4600	B						11142913	10
7.1	196.98	3	3652	1.2	3.6	4500	B						11142911	11
6.6	212.99	3	3949	1.2	3.4	4600	B						8142914	12
6.0	233.26	3	4324	1.1	3.1	4600	B						8142913	13
4.9	284.86	2.2	3889	1.2	2.5	4500	B						8142911	14

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,92

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X114 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
14.50 л	8.50 л	16.50 л	16.00 л	23.00 л	14.50 л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Входной вал

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{325.5}{X+255.5}$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2100	10500	140	3100	15500	70	4200	21000
250	2600	13000	120	3240	16200	40	5600	28000
200	3000	15000	85	3600	18000	15	8000	40000

Выходной вал

n_1	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

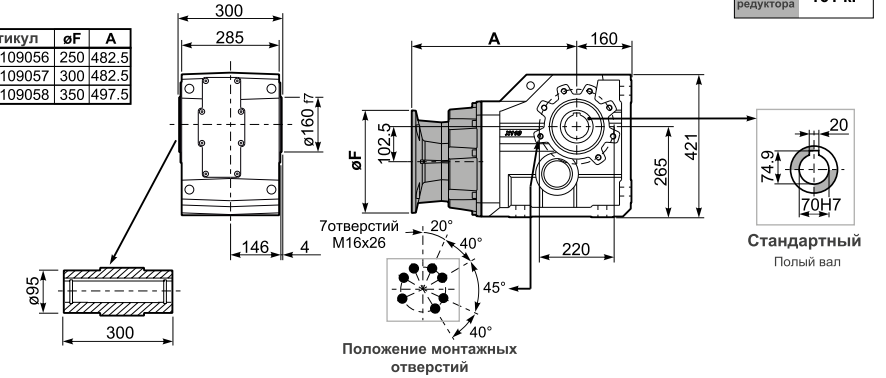
табл. 2

Доступны 3D модели

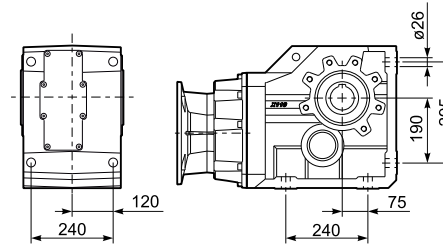
PX114C... Базовое исполнение

Вес редуктора 161 кг

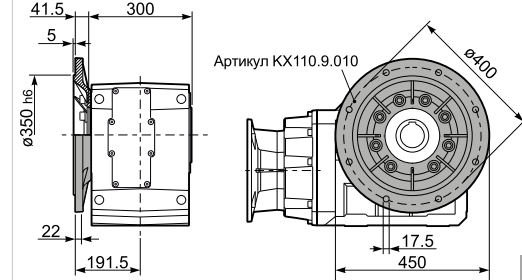
М. фланцы	Артикул	ϕF	A
100/112B5	KC1109056	250	482.5
132B5	KC1109057	300	482.5
160B5	KC1109058	350	497.5



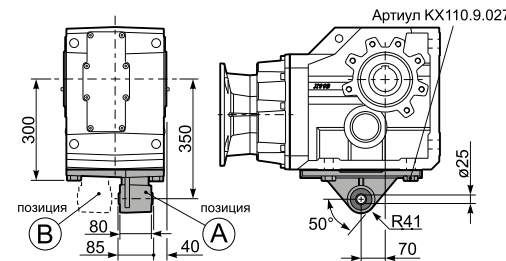
PX114...FB.. Лапы



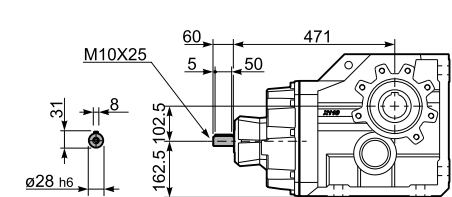
PX114...F7.. Выходной фланец



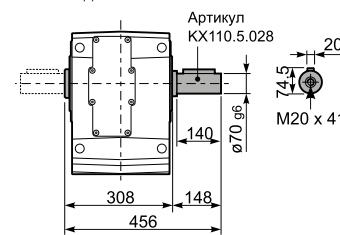
PX114...BR.. Реактивная штанга



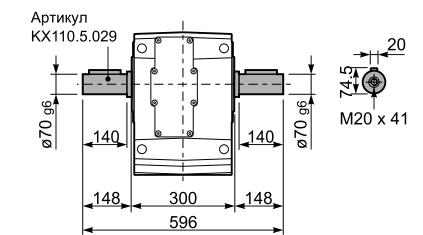
PX114... Входной вал



PX114A... Односторонний выходной вал



PX114B... Двухсторонний выходной вал



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2м}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2н}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		Код передаточного числа
							C	D	E	F	G	R	T	U	V	стандарт- ный ø40	ø42 На заказ	
							71	80	90	100	112	80	90	100	132			
176	7.94	7.5	369	1.0	7.5	380	В										302418	01
153	9.13	7.5	425	0.9	6.7	390	В										302416	02
131	10.66	5.5	366	1.1	6.0	410	В										302414	03
94	14.97	5.5	514	1.1	6.0	580	В										202418	04
81	17.21	5.5	591	1.0	5.4	600	В										202416	05
69	20.24	5.5	695	1.0	5.2	675	В										162418	06
60	23.27	4	585	1.2	4.5	675	В										162416	07
53	26.31	4	661	1.0	4.0	675	В										132418	08
46.3	30.25	4	760	0.9	3.5	675	В										132416	09
39.6	35.32	3	668	1.0	3.0	675	В										132414	10
37.8	37.03	3	701	1.0	2.8	675	В										112416	11
32.4	43.23	2.2	602	1.1	2.4	675	В										112414	12
30.1	46.58	2.2	649	1.0	2.3	675	В										82418	13
26.1	53.55	2.2	746	0.9	2.0	675	В										82416	14
22.4	62.52	1.5	600	1.1	1.7	675	В										82414	15
19.0	73.75	1.1	517	1.1	1.2	580	В										62416	16
16.3	86.09	1.1	604	1.1	1.2	675	В										62414	17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы ⊕ В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки ⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 113C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

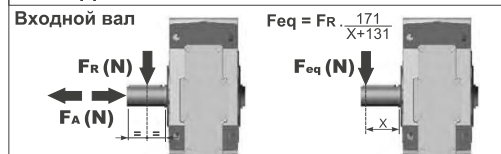
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
4,00 л	2,60 л	2,60 л	2,60 л	5,15 л	2,20 л	Уточняйте отделению
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

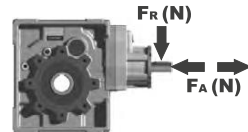
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA		FR		n_2	FA		FR		n_2	FA		FR	
	640	3200	140	860		4300	70	1080	5400		40	1300	6500	15
300	640	3200	140	860	4300	70	1080	5400	40	1300	6500	15	1840	9200
250	700	3500	120	900	4500	40	1300	6500	15	1840	9200			
200	740	3700	85	1000	5000	15	1840	9200						

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

Входной вал



n_1	FA	FR
1400	400	2000
900	440	2200
500	440	2200

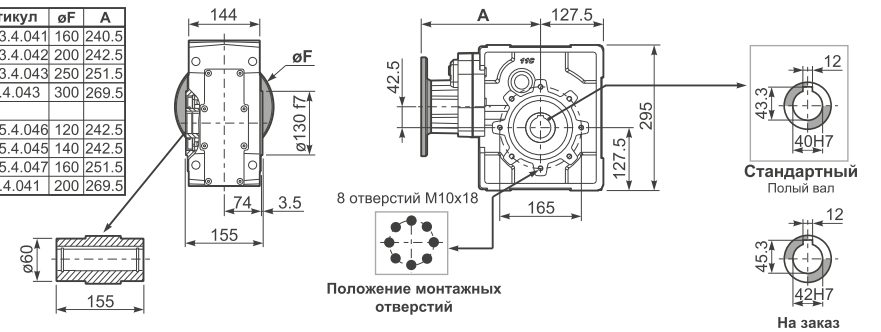
табл. 2

Доступны 3D модели

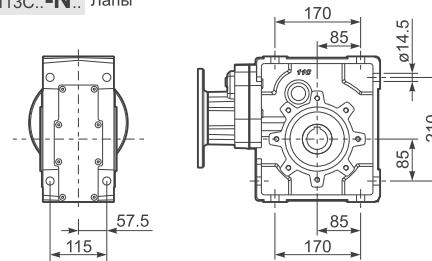
P113C... Базовое исполнение

Вес редуктора 38,0 кг

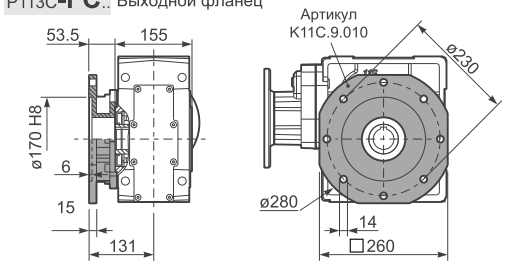
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	240.5
80/90B5	KC023.4.042	200	242.5
100/112B5	KC023.4.043	250	251.5
132B5	KC50.4.043	300	269.5
80B14	KC085.4.046	120	242.5
90B14	KC085.4.045	140	242.5
100/112B14	KC085.4.047	160	251.5
132B14	KC50.4.041	200	269.5



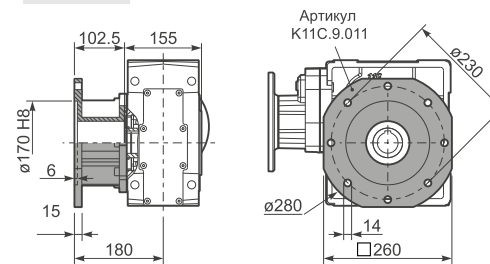
P113C...-N... Лапы



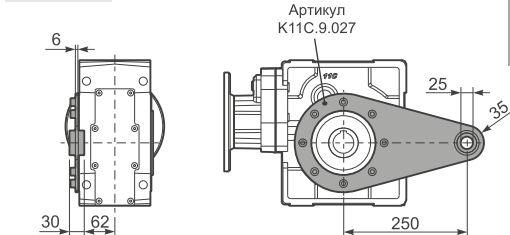
P113C...-FC... Выходной фланец



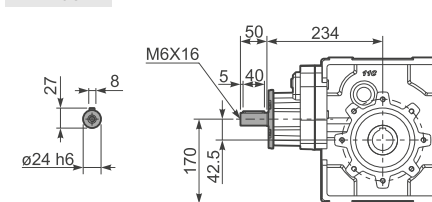
P113C...-FL... Выходной фланец



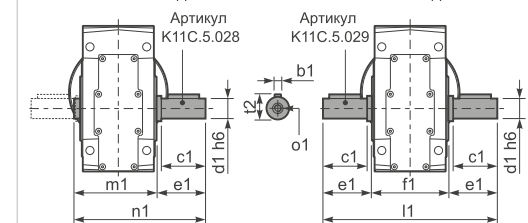
P113C...-BR... Реактивная штанга



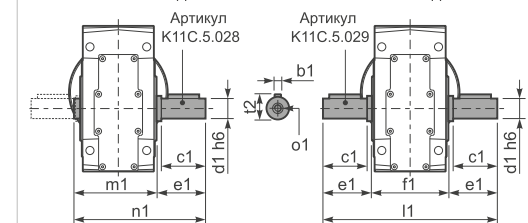
R113C... Входной вал



P113C...-A... Односторонний выходной вал



P113C...-B... Двухсторонний выходной вал



ø40 Стандарт- ный	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
12	80	40	84,5	155	324	164,5	249	43	M12	
ø42 На заказ	12	80	42	84,5	155	324	164,5	249	45	M16



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал	
							B	C	D	E	Q	R	T	Код перед. числа	Ø
							63	71	80	90	71	80	90		
18.7	74.79	1.5	704	1.0	1.4	675	B				C	C		19132418	01
16.3	85.99	1.1	591	1.1	1.3	675	B				C	C		19132416	02
14.0	99.66	1.1	685	1.0	1.1	675	B				C	C		17132416	03
12.0	116.35	0.75	548	1.2	0.92	675	B				C	C		17132414	04
11.5	121.45	0.75	572	1.2	0.89	675	B				C	C		13132418	05
10.0	139.64	0.75	658	1.0	0.77	675	B				C	C		13132416	06
9.2	152.21	0.75	717	0.9	0.71	675	B				C	C		19082416	07
8.6	163.02	0.55	567	1.2	0.66	675	B				C	C		13132414	08
7.9	177.69	0.55	618	1.1	0.61	675	B				C	C		19082414	09
6.8	205.95	0.55	716	0.9	0.52	675	B				C	C		17082414	10
6.3	222.52	0.55	774	0.9	0.48	675	B				C	C		10132414	11
5.6	248.76	0.37	578	1.2	0.43	675	B				C	C		9132416	12
4.8	290.41	0.37	675	1.0	0.37	675	B				C	C		9132414	13
4.1	337.39	0.37	784	0.9	0.32	675	B				C	C		10082416	14
3.6	393.88	0.25	618	1.1	0.27	675	B				C	C		10082414	15
3.2	440.33	0.25	690	1.0	0.24	675	B				C	C		9082416	16
2.7	514.06	0.18	616	1.1	0.21	675	B				C	C		9082414	17
2.4	581.44	0.18	697	1.0	0.18	675	B				C	C		7082416	18
2.1	678.79	0.12	526	1.3	0.16	675	B				C	C		7082414	19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,92**

■ Возможные моторные фланцы
 B В комплект поставки входит проставка
 B По заказу возможен комплект без проставки
 C Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **114C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
4,10 л	2,70 л	2,70 л	2,70 л	5,30 л	2,35 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_R(N)$
 $F_A(N)$

$F_{ср} = F_R \cdot \frac{171}{X+131}$

$F_{ср}(N)$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	640	3200	140	860	4300	70	1080	5400
250	700	3500	120	900	4500	40	1300	6500
200	740	3700	85	1000	5000	15	1840	9200

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

Входной вал

$F_R(N)$
 $F_A(N)$

n_1	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
500	310	1700

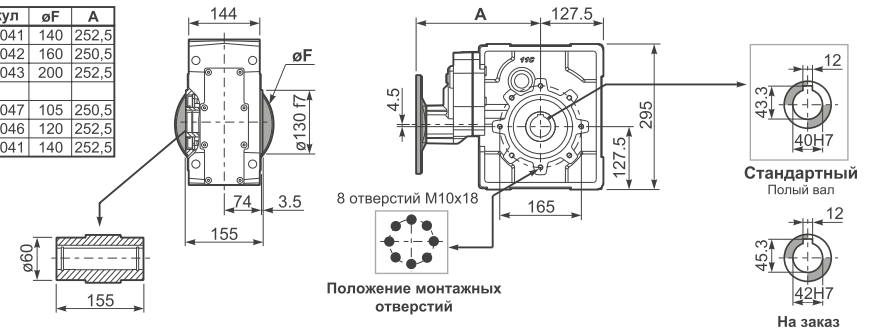
табл. 2

Доступны 3D модели

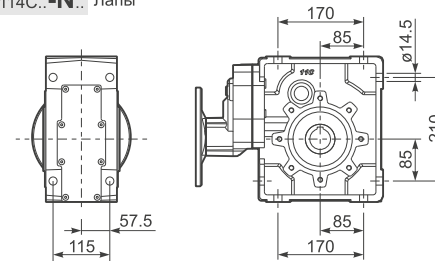
P114C... Базовое исполнение

Вес редуктора **38,0 кг**

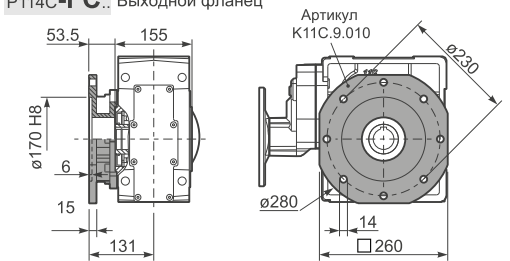
М. фланцы	Артикул	ØF	A
63B5	K063.4.041	140	252,5
71B5	K063.4.042	160	250,5
80/90B5	K063.4.043	200	252,5
71B14	K063.4.047	105	250,5
80B14	K063.4.046	120	252,5
90B14	K063.4.041	140	252,5



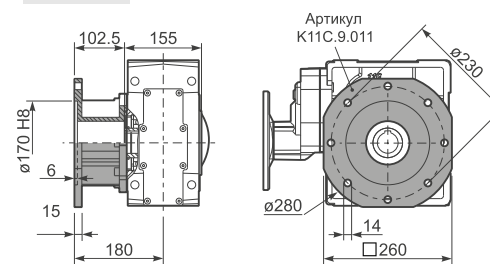
P114C...-N.. Лапы



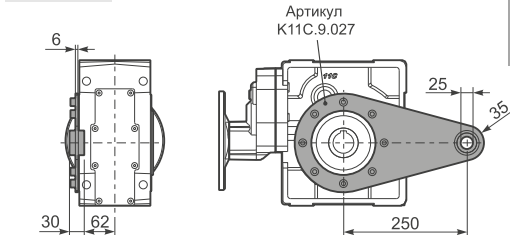
P114C-FC.. Выходной фланец



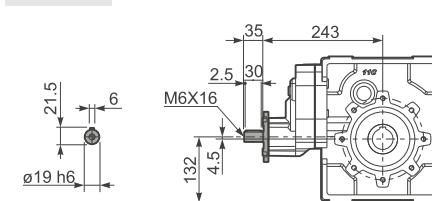
P114C-FL.. Выходной фланец



P114C-BR.. Реактивная штанга

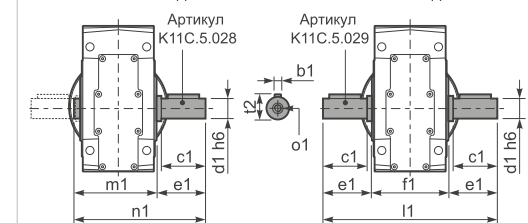


R114C... Входной вал



P114C..A.. Односторонний выходной вал

P114C..B.. Двухсторонний выходной вал



Ød	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
стандартный	12	80	40	84,5	155	324	164,5	249	43	M12
Ø42 На заказ	12	80	42	84,5	155	324	164,5	249	45	M16



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		Код перед. числа
							C	D	E	F	G	R	T	U	V	ϕ	Код перед. числа	
145	9.69	9	560	1.3	12.2	755	В										302418	01
126	11.09	9	641	1.1	9.6	680	В										302416	02
108	12.90	9	746	1.1	9.6	790	В										302414	03
77	18.26	7.5	849	1.1	8.0	935	В										202418	04
67	20.91	7.5	972	1.0	7.5	1000	В										202416	05
58	24.32	5.5	835	1.2	6.4	1000	В										202414	06
49.5	28.27	5.5	971	1.0	5.5	1000	В										162416	07
42.6	32.88	4	826	1.2	4.7	1000	В										162414	08
38.1	36.76	4	924	1.1	4.2	1000	В										132416	09
32.7	42.76	3	809	1.2	3.6	1000	В										132414	10
31.1	45.00	3	851	1.2	3.5	1000	В										112416	11
26.8	52.33	3	990	1.0	3.0	1000	В										112414	12
24.6	56.82	2.2	791	1.1	2.3	850	В										82418	13
21.5	65.07	2.2	906	1.1	2.3	975	В										82416	14
18.5	75.68	2.2	1054	0.9	2.1	1000	В										82414	15
15.6	89.61	1.1	628	1.1	1.2	710	В										62416	16
13.4	104.22	1.1	731	1.1	1.2	820	В										62414	17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

■ Возможные моторные фланцы (B) В комплект поставки входит проставка (C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **133C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

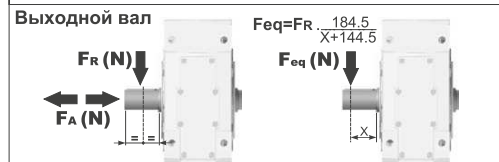
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
6,00 л	4,30 л	4,30 л	3,30 л	7,40 л	3,10 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	800	4000	140	1120	5600	70	1400	7000
250	900	4500	120	1200	6000	40	1700	8500
200	960	4800	85	1300	6500	15	2400	12000

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

Входной вал

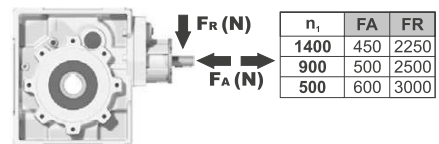
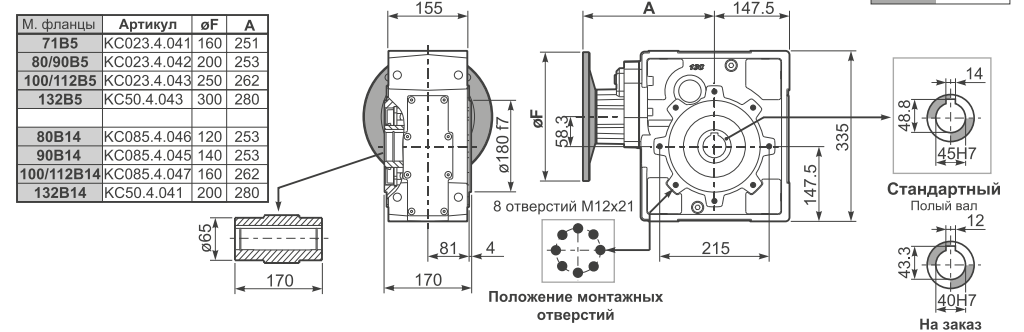


табл. 2

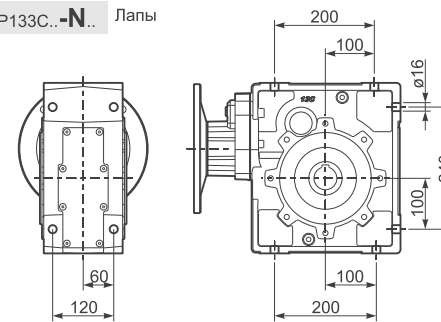
Доступны 3D модели

P133C... Базовое исполнение

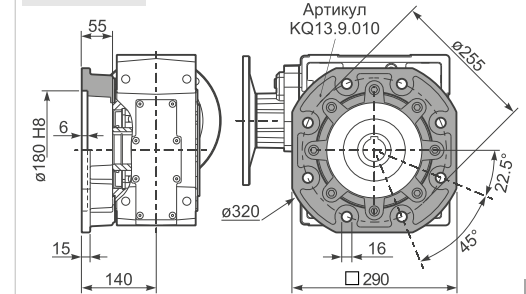
Вес редуктора **53,5 кг**



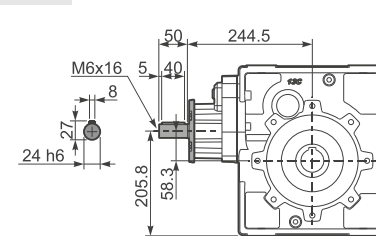
P133C...-N.. Лопы



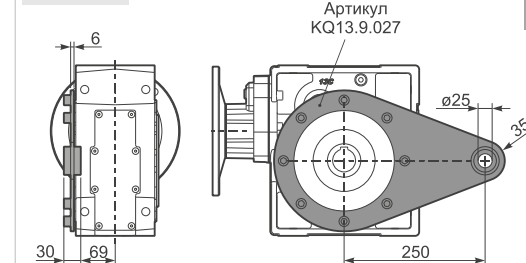
P133C...-FC.. Выходной фланец



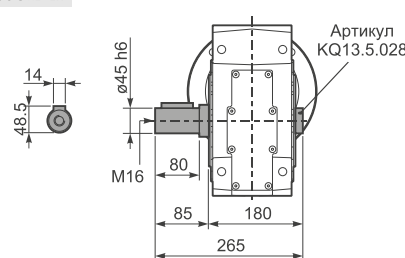
R133C... Входной вал



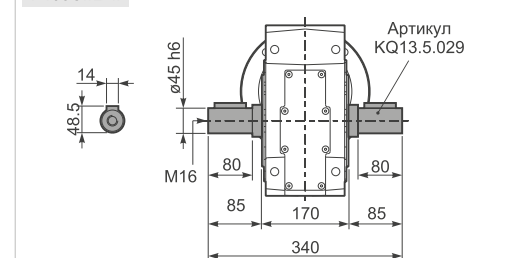
P133C...BR.. Реактивная штанга



P133C...A.. Односторонний выходной вал



P133C...B.. Двухсторонний выходной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		Выходной вал Код перед. числа	
							В	С	D	E	Q	R	T				Ø
15.3	91.23	1.5	858	1.2	1.7	1000	В				С	С			19132418	01	
13.4	104.48	1.5	983	1.0	1.5	1000	В				С	С	С		19132416	02	
11.6	121.10	1.5	1139	0.9	1.3	1000	В				С	С	С		17132416	03	
9.9	140.84	1.1	968	1.0	1.1	1000	В				С	С	С		17132414	04	
8.5	165.32	1.1	1136	0.9	0.96	1000	В				С	С	С		15132414	05	
7.6	184.94	0.75	872	1.1	0.86	1000	В				С	С	С		19082416	06	
7.1	197.34	0.75	930	1.1	0.81	1000	В				С	С	С		13132414	07	
6.5	215.10	0.75	1014	1.0	0.74	1000	В				С	С	С		19082414	08	
6.0	231.60	0.55	805	1.2	0.69	1000	В				С	С	С		10132416	09	
5.6	249.31	0.55	867	1.2	0.64	1000	В				С	С	С		17082414	10	
5.2	269.37	0.55	937	1.1	0.59	1000	В				С	С	С		10132414	11	
4.8	292.64	0.55	1018	1.0	0.54	1000	В				С	С	С		15082414	12	
4.6	302.26	0.55	1051	1.0	0.53	1000	В				С	С	С		9132416	13	
4.0	349.30	0.37	812	1.2	0.46	1000	В				С	С	С		13082414	14	
3.5	399.12	0.37	928	1.1	0.40	1000	В				С	С	С		7132416	15	
2.9	476.80	0.37	1108	0.9	0.33	1000	В				С	С	С		10082414	16	
2.2	622.28	0.25	976	1.0	0.26	1000	В				С	С	С		9082414	17	
1.7	821.70	0.18	985	1.0	0.19	1000	В				С	С	С		7082414	18	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,92

Возможные моторные фланцы
 В комплект поставки входит проставка
 В) По заказу возможен комплект без проставки
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 134C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

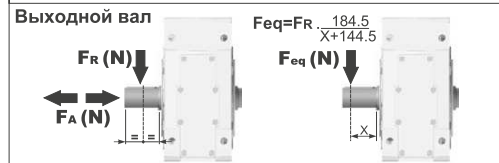
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В4	В6	В8
6,10 л	4,40 л	4,40 л	3,40 л	7,50 л	3,20 л		

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2			n_2			n_2		
FA	FR	FR	FA	FR	FR	FA	FR	FR
300	800	4000	140	1120	5600	70	1400	7000
250	900	4500	120	1200	6000	40	1700	8500
200	960	4800	85	1300	6500	15	2400	12000

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

Входной вал

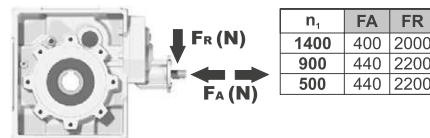


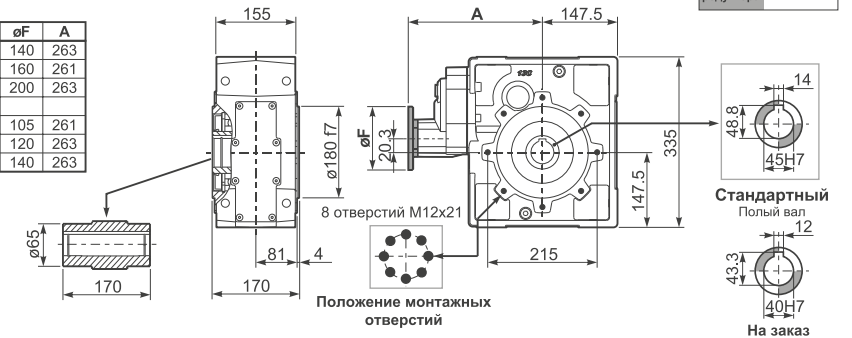
табл. 2

Доступны 3D модели

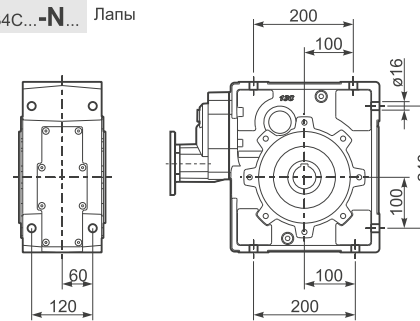
P134C... Базовое исполнение

Вес редуктора 53,5 кг

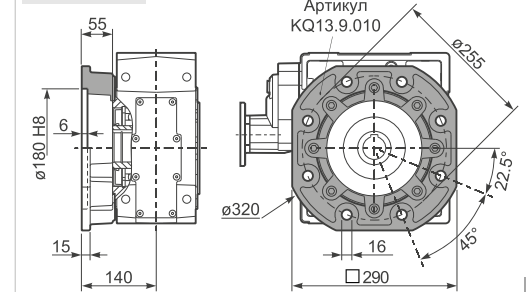
М. фланцы	Артикул	ØF	A
63B5	K063.4.041	140	263
71B5	K063.4.042	160	261
80/90B5	K063.4.043	200	263
71B14	K063.4.047	105	261
80B14	K063.4.046	120	263
90B14	K063.4.041	140	263



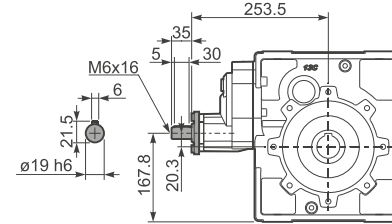
P134C...-N... Лапы



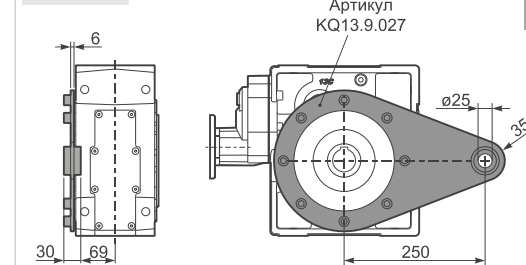
P134C...-FC... Выходной фланец



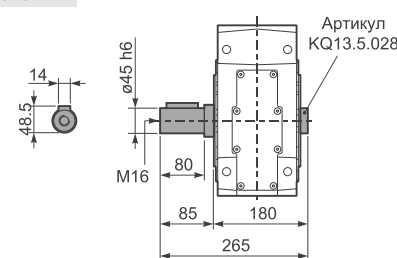
R134C... Входной вал



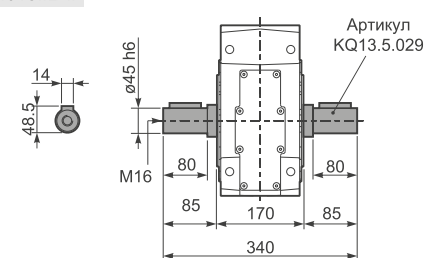
P134C...-BR... Реактивная штанга



P134C...-A... Односторонний выходной вал



P134C...-B... Двухсторонний выходной вал



Насадные чугунные редукторы с параллельными валами

Модульность и компактность
Высокоэкономичный привод

Шестерни
Закаленные шестерни с шлифованными зубьями

Корпус
Прочный чугунный корпус

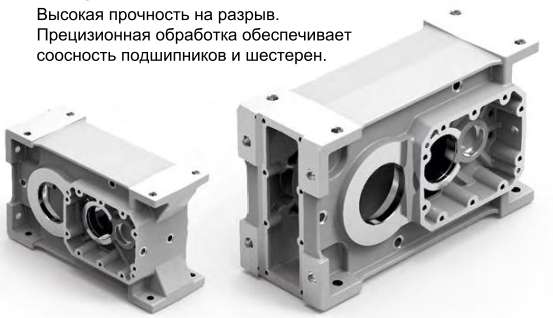
Съемная смотровая крышка
Позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания

Фланец
Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C

Шестерни с большим расстоянием между центрами

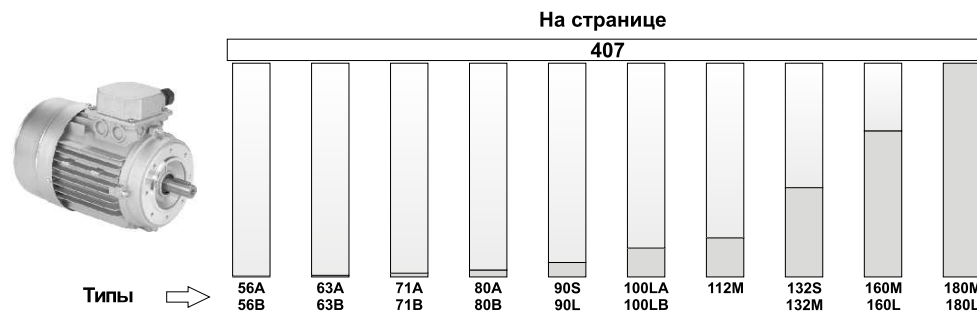
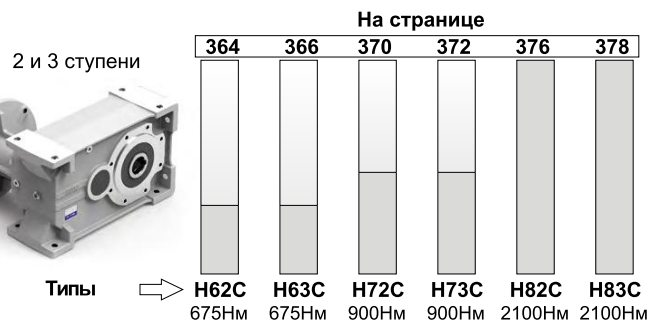
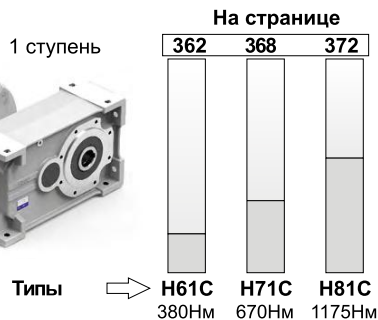
Цельный чугунный корпус

Высокая прочность на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

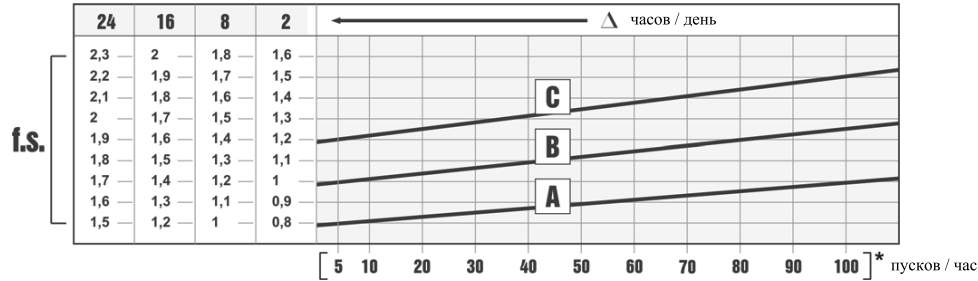


Дилерская сеть по всей России.

Технические данные на странице...



Сервис-фактор



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:
- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С

- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)

- частоту пусков: пусков/час (*)

А - безударная $f_a \leq 0,3$

В - средняя $f_a \leq 3$

С - ударная $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

J_e (кгм²) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

J_m (кгм²) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В - Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резьбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

Выбор редуктора



H62C 675Nm Характеристики - Чугунные НАСАДНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ВАЛАМИ

БЫСТРЫЙ ВЫБОР										Входная скорость (n ₁) = 1400 мин ⁻¹								
Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{дв} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2в} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{нр} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{нр} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В4				Выходной вал	Ratios code	
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			
213	6.57	7.5	312	1.2	8.8	380	В										3018	01
185	7.56	7.5	358	1.1	7.9	390	В										3016	02
159	8.82	7.5	419	1.0	7.1	410	В										3014	03
113	12.39*	7.5	588	1.0*	7.2	580	В										2018	04



Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		3 ч	10 ч	24 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час ≤ 10	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час > 10	Равномерная	1	1,25	1,5
	Высокая	1,5	1,75	2,15

D	Возможные моторные фланцы
В)	Монтаж с проставкой
С)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки
В)	Возможен монтаж без проставки

A	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
B	Выберите скорость на выходном валу
C	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
D	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

H61C 380Нм

Характеристики – Чугунные
НАСАДНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ВАЛАМИ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2н}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2н}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		
							G	-	-	-	-	-	Код передаточ- ного числа		
507	2.76	9	166	1.6	14.4	265			не доступны				2980	стандарт- ный	01
395	3.54	9	213	1.3	11.6	275							2485	№35	02
277	5.06	9	304	1.0	8.6	290							1891	ø35	03
241	5.81	7.5	281	1.2	8.5	330							1693	ø40	04
206	6.79	7.5	329	1.2	8.4	380							1495	На заказ	05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98

■ Возможные моторные фланцы ⚙ В комплект поставки входит протставка В) По заказу возможен комплект без протставки ⚙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H61C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

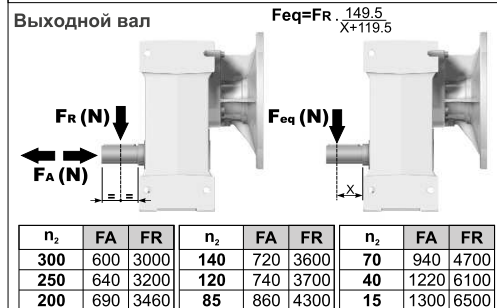
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
2,25 л	3,20 л	3,00 л	2,25 л	4,35 л	2,35 л	Уточняйте отдельно.
AGIP Tellium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

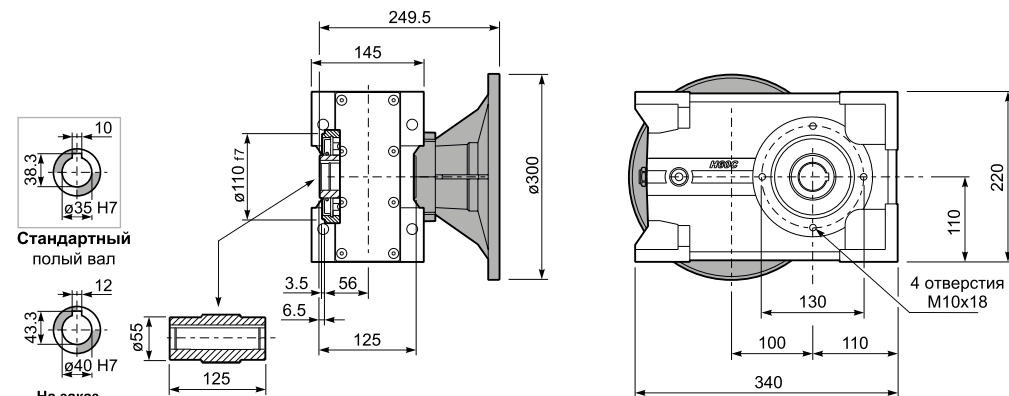
табл. 2

Доступны 3D модели

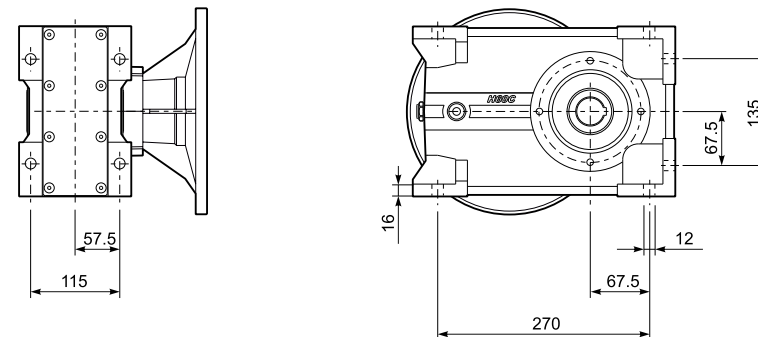
380Нм H61C

PH61C... Базовое исполнение

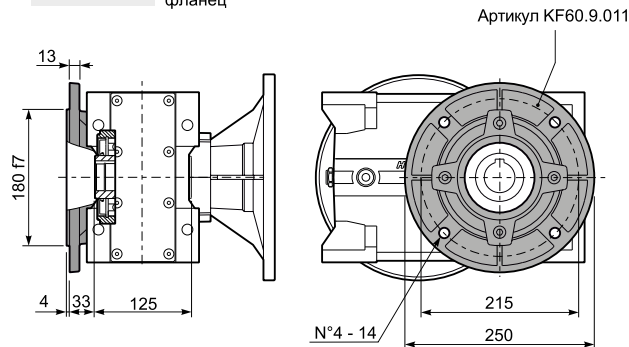
Вес редуктора **40.0 кг**



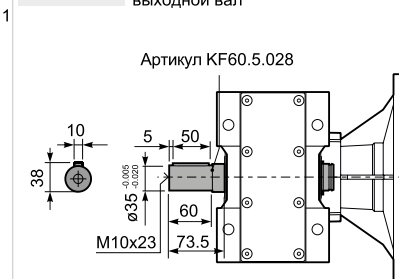
PH61C...-N Лапы



PH61C...-F Выходной фланец



PH61C A... Односторонний выходной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{дв}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нв}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нв}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал \varnothing	Код передаточ- ного числа
							В	С	Д	Е	Q	R	T		
22.6	61.89	1.5	594	1.1	1.7	675	В				С	С		191318	01
19.7	71.16	1.5	683	1.0	1.5	675	В				С	С		191316	02
17.0	82.48	1.5	792	0.9	1.3	675	В				С	С		171316	03
14.5	96.29	1.1	675	1.0	1.1	675	В				С	С		171314	04
13.9	100.51	1.1	705	1.0	1.0	675	В				С	С		131318	05
12.1	115.56	0.75	556	1.2	0.91	675	В				С	С		131316	06
11.1	125.96	0.75	606	1.1	0.82	665	В				С	С		190816	07
10.4	134.91	0.75	649	1.0	0.78	675	В				С	С		131314	08
9.5	147.05	0.75	707	1.0	0.72	675	В				С	С		190814	09
8.2	170.44	0.55	605	1.1	0.62	675	В				С	С		170814	10
7.6	184.15	0.55	653	1.0	0.57	675	В				С	С		101314	11
6.8	205.87	0.55	730	0.9	0.51	675	В				С	С		91316	12
5.8	240.34	0.37	570	1.2	0.44	675	В				С	С		91314	13
5.0	279.22	0.37	662	1.0	0.37	665	В				С	С		100816	14
4.3	325.97	0.37	773	0.9	0.32	675	В				С	С		100814	15
3.8	364.41	0.25	583	1.1	0.28	665	В				С	С		90816	16
3.3	425.43	0.25	681	1.0	0.25	675	В				С	С		90814	17
2.9	481.19	0.18	589	1.1	0.22	665	В				С	С		70816	18
2.5	561.76	0.18	687	1.0	0.19	675	В				С	С		70814	19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы ⚙ В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки ⚙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H63C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
2,35 л	3,85 л	3,15 л	2,35 л	4,55 л	2,50 л	Уточняйте отдельно
AGIP Tellium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	600	3000	140	720	3600	70	940	4700
250	640	3200	120	740	3700	40	1220	6100
200	690	3460	85	860	4300	15	1300	6500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал	n_1	FA	FR
	1400	240	1200
	900	280	1400
	500	340	1700

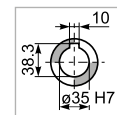
табл. 2

Доступны 3D модели

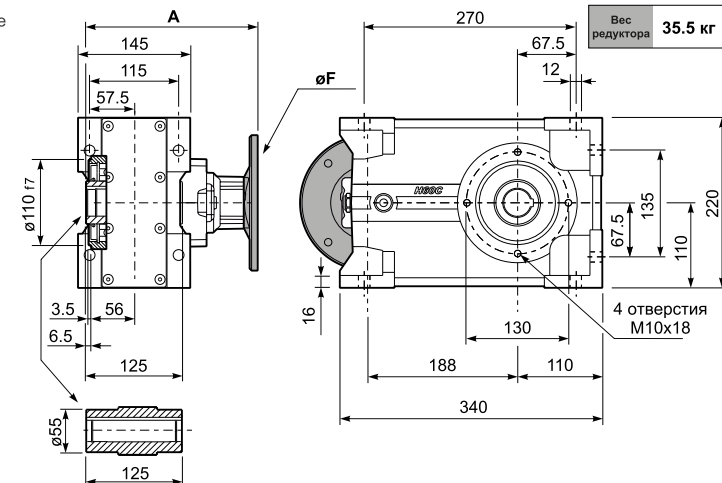
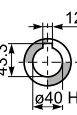
РН63С... Базовое исполнение

М.фланец	Артикул	$\varnothing F$	A
63B5	K063.4.041	140	239
71B5	K063.4.042	160	237
80/90B5	K063.4.043	200	239
71B14	K063.4.047	105	237
80B14	K063.4.046	120	239
90B14	K063.4.041	140	239

Стандартный
Полый вал

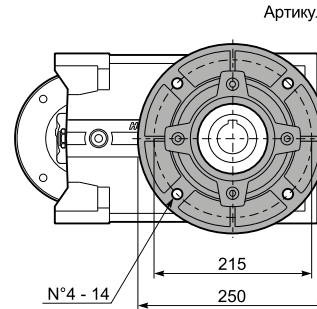
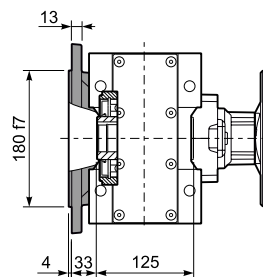


На заказ

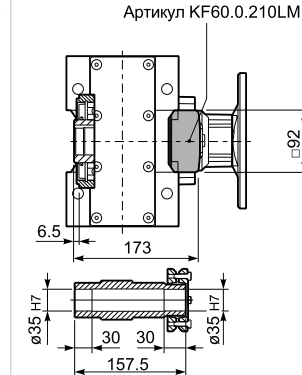


Вес редуктора **35.5 кг**

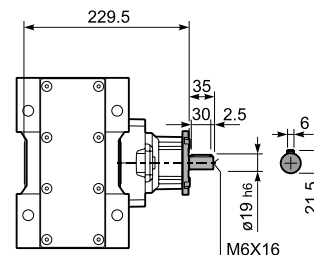
РН63С...-F Выходной фланец



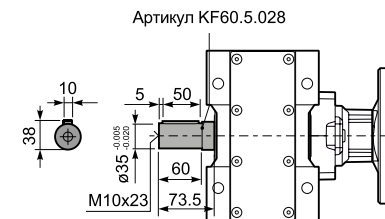
РН63С D... Ограничитель крутящего момента



РН63С... Входной вал



РН63С A... Односторонний выходной вал



H71C 670Нм

Характеристики – Чугунные
НАСАДНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ВАЛАМИ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2м}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нр}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		
							G	-	-	-	Выходной вал	Код передач- ного числа	18111
227	6.17	9	371	1.2	10.9	450					18111	стандарт- ный	01
198	7.06	9	425	1.4	12.7	600					16113	н	02
170	8.21	9	494	1.4	12.2	670					14115	ø40 ø45	03

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

■ Возможные моторные фланцы ⚙ В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки ⚙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H71C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

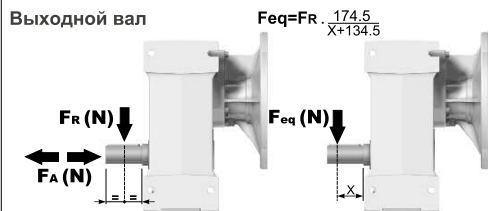
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

3.20 л	4.65 л	4.00 л	3.20 л	6.00 л	3.10 л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	740	3700	140	860	4300	70	1020	5100
250	800	4000	120	900	4500	40	1300	6500
200	830	4150	85	970	4850	15	1700	8500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

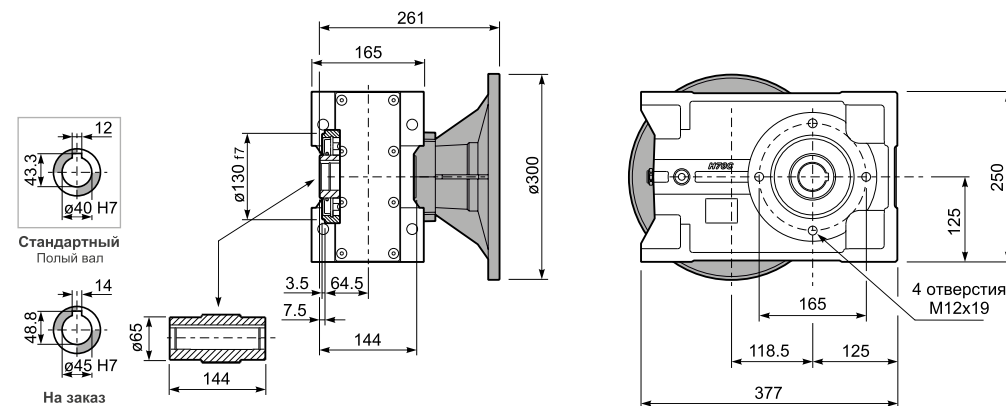
табл. 2

Доступны 3D модели

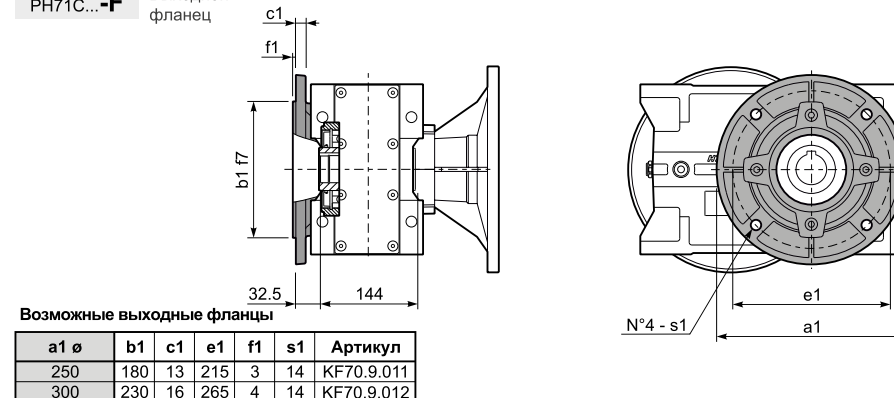
670Нм H71C

РН71С... Базовое исполнение

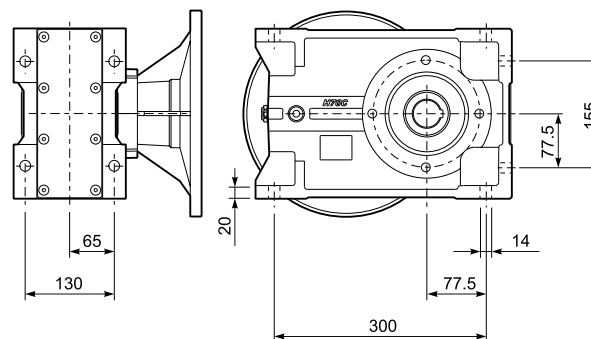
Вес редуктора **51.0 кг**



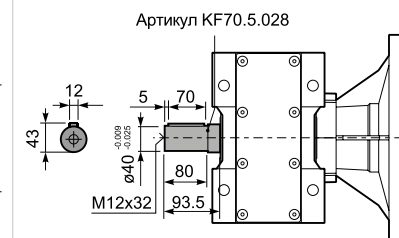
РН71С...-F Выходной фланец



РН71С...-N Лапы



РН71С A... Односторонний выходной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{вых}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нв}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нв}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹			Выходной вал 	Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	G	R	T	U	V					
							71	80	90	100	112	80	90	100	132					
28.8	48.55	7.5	2257	0.9	6.7	2100	B											201315	01	
24.3	57.64	5.5	1980	1.1	5.7	2100	B											201313	02	
21.3	65.64	5.5	2255	0.9	5.0	2100	B											161315	03	
20.0	70.04	4	1760	1.2	4.7	2100	B											201311	04	
18.0	77.93	4	1958	1.1	4.2	2100	B											161313	05	
16.4	85.36	4	2145	1.0	3.8	2100	B											131315	06	
14.8	94.70	4	2380	0.9	3.5	2100	B											161311	07	
13.8	101.35	3	1917	1.1	3.2	2100	B											131313	08	
11.4	123.15	3	2330	0.9	2.7	2100	B											131311	09	
9.3	150.73	2.2	2100	1.0	2.2	2100	B											111311	10	
7.8	179.39	1.5	1722	1.2	1.8	2100	B											81313	11	
6.4	217.98	1.5	2093	1.0	1.5	2100	B											81311	12	
5.7	247.03	1.1	1732	1.1	1.2	1950	B											61313	13	
4.7	300.17	1.1	2105	1.0	1.1	2100	B											61311	14	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H83C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

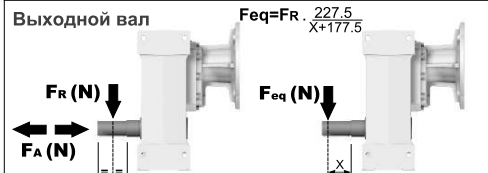
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	V5	V6	V8
5.80 л	7.10 л	8.20 л	5.80 л	10.80 л	6.00 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	920	4600	140	1120	5600	70	1400	7000
250	1000	5000	120	1140	5700	40	1800	9000
200	1060	5300	85	1300	6500	15	2400	12000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал	n_1	FA	FR
	1400	450	2250
	900	500	2500
	500	600	3000

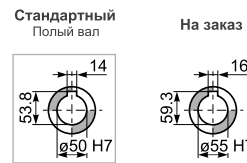
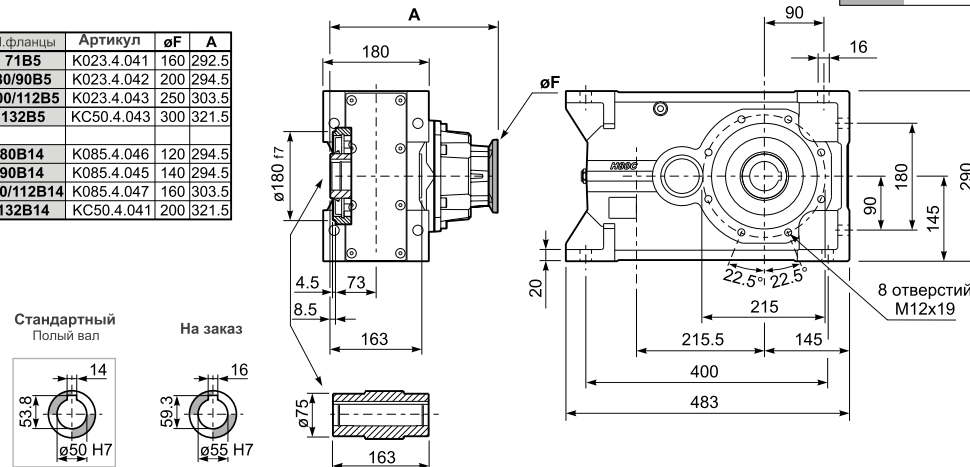
табл. 2

Доступны 3D модели

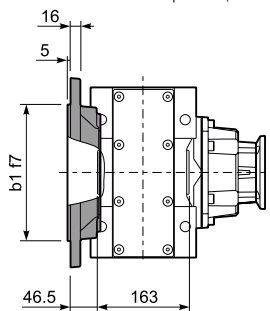
РН83С... Базовое исполнение

Вес редуктора **81.0 кг**

М.фланцы	Артикул	ϕF	A
71B5	K023.4.041	160	292.5
80/90B5	K023.4.042	200	294.5
100/112B5	K023.4.043	250	303.5
132B5	KC50.4.043	300	321.5
80B14	K085.4.046	120	294.5
90B14	K085.4.045	140	294.5
100/112B14	K085.4.047	160	303.5
132B14	KC50.4.041	200	321.5



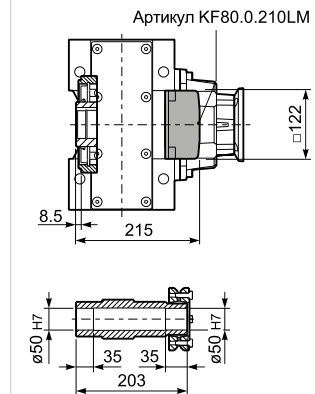
РН83С...-F Выходной фланец



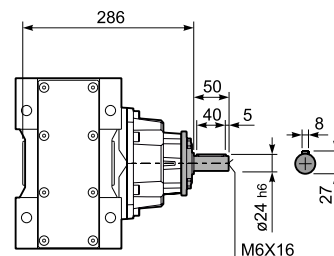
Возможные выходные фланцы

a1	ϕ	b1	e1	s1	Артикул
300	230	265	14		KF80.9.011
350	250	300	18		KF80.9.012
400	300	350	18		KF80.9.013

РН83С D... Ограничитель крутящего момента



РН83С... Входной вал



РН83С A... Односторонний выходной вал

