



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходная скорость $(n_1) = 1400$ мин <sup>-1</sup>	Выходной вал  стандарт- ный ø25	Код передач- ного числа 
							B	C	D	E	F	Q	R	T	U			
							63	71	80	90	100 112	71	80	90	100 112			
231	<b>6.06</b>	2.2	86	0.9	<b>2.02</b>	<b>80</b>	В					С	С			2821	01	
150	<b>9.31</b>	1.5	91	1.0	<b>1.48</b>	<b>90</b>	В					С	С			2813	02	
128	<b>10.96</b>	1.5	107	1.0	<b>1.53</b>	<b>110</b>	В					С	С			1921	03	
110	<b>12.71</b>	1.5	124	1.0	<b>1.50</b>	<b>125</b>	В					С	С			1721	04	
94	<b>14.91</b>	1.5	146	1.0	<b>1.45</b>	<b>142</b>	В					С	С			1521	05	
83	<b>16.83</b>	1.5	165	0.9	<b>1.36</b>	<b>150</b>	В					С	С			1913	06	
79	<b>17.80</b>	1.1	127	1.2	<b>1.29</b>	<b>150</b>	В					С	С			1321	07	
72	<b>19.51</b>	1.1	140	1.1	<b>1.17</b>	<b>150</b>	В					С	С			1713	08	
61	<b>22.90</b>	1.1	164	0.9	<b>1.00</b>	<b>150</b>	В					С	С			1513	09	
58	<b>24.30</b>	1.1	174	0.9	<b>0.94</b>	<b>150</b>	В					С	С			1021	10	
54	<b>26.15</b>	0.75	128	1.2	<b>0.88</b>	<b>150</b>	В					С	С			1910	11	
51	<b>27.34</b>	0.75	134	1.1	<b>0.84</b>	<b>150</b>	В					С	С			1313	12	
46.2	<b>30.31</b>	0.75	149	1.0	<b>0.76</b>	<b>150</b>	В					С	С			1710	13	
44.1	<b>31.71</b>	0.75	156	1.0	<b>0.72</b>	<b>150</b>	В					С	С			921	14	
39.4	<b>35.57</b>	0.75	175	0.9	<b>0.64</b>	<b>150</b>	В					С	С			1510	15	
37.5	<b>37.32</b>	0.55	135	1.1	<b>0.61</b>	<b>150</b>	В					С	С			1013	16	
33.0	<b>42.46</b>	0.55	154	1.0	<b>0.54</b>	<b>150</b>	В					С	С			1310	17	
28.7	<b>48.70</b>	0.55	176	0.9	<b>0.47</b>	<b>150</b>	В					С	С			913	18	
24.2	<b>57.96</b>	0.37	140	1.1	<b>0.40</b>	<b>150</b>	В					С	С			1010	19	
21.8	<b>64.31</b>	0.37	156	1.0	<b>0.36</b>	<b>150</b>	В					С	С			713	20	
18.5	<b>75.64</b>	0.25	124	1.2	<b>0.30</b>	<b>150</b>	В					С	С			910	21	
14.0	<b>99.89</b>	0.25	163	0.9	<b>0.23</b>	<b>150</b>	В					С	С			710	22	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA32** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло				
H1	H4	H3	H2	H5	H6
1.15 л	0.70 л	0.70 л	0.70 л	1.20 л	0.80 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

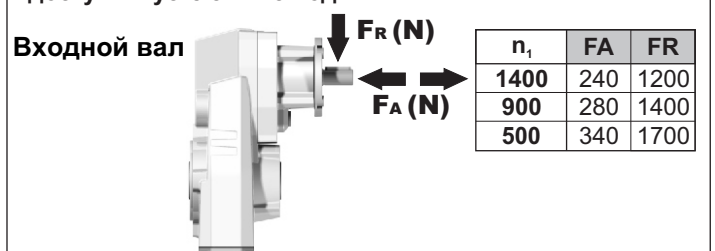
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR
300	250	1250	140	360	1800	70	470	2350
250	270	1350	120	380	1900	40	550	2750
200	320	1600	85	440	2200	15	560	2800

По запросу для увеличения доступных нагрузок доступны усиленные подшипники.



$n_1$	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
500	340	1700

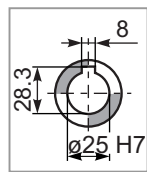
табл. 2

**P**FA32C... Базовое исполнение

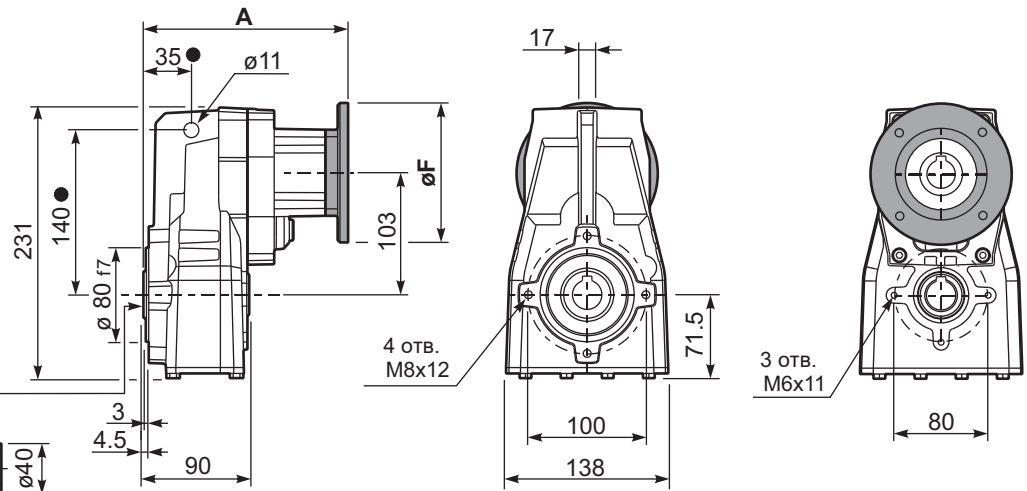
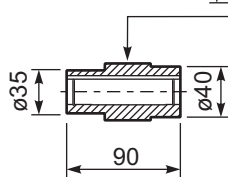
Вес редуктора **9.0 кг**

М.фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	176.5
71B5	K063.4.042	160	174.5
80/90B5	K063.4.043	200	176.5
100/112B5	KC40.4.043	250	191.5
71B14	K063.4.047	105	174.5
80B14	K063.4.046	120	176.5
90B14	K063.4.041	140	176.5
100/112B14	KC40.4.041	160	191.5

● На заказ доступны установочные размеры.



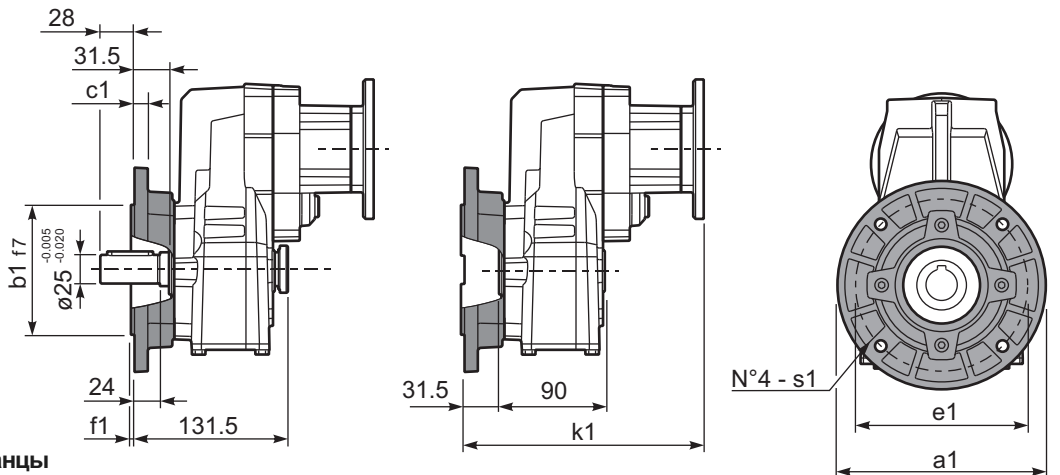
Стандартный  
Полый вал



PFA32...-F...

Выходной фланец

М.фланцы	k1
63B5	208
71B5	206
80/90B5	208
100/112B5	223
	206
71B14	208
80B14	208
90B14	223
100/112B14	

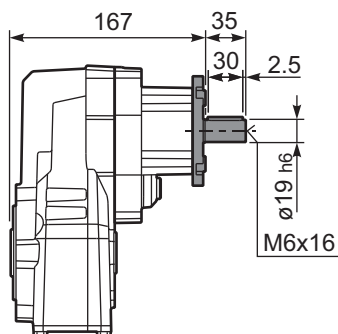


Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	10	130	3	9	KX4A.9.010
200	130	11	165	3.5	11	KX4A.9.011
250	180	13	215	4	11	KX4A.9.012

**R**FA32C...

Входной вал



PFA32 **A**...

Односторонний выходной вал

