

Насадные чугунные редукторы с параллельными валами

Модульность и компактность
Высокоэкономичный привод

Шестерни
Закаленные шестерни с шлифованными зубьями

Корпус
Прочный чугунный корпус

Съемная смотровая крышка
Позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания

Фланец
Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C

Шестерни с большим расстоянием между центрами

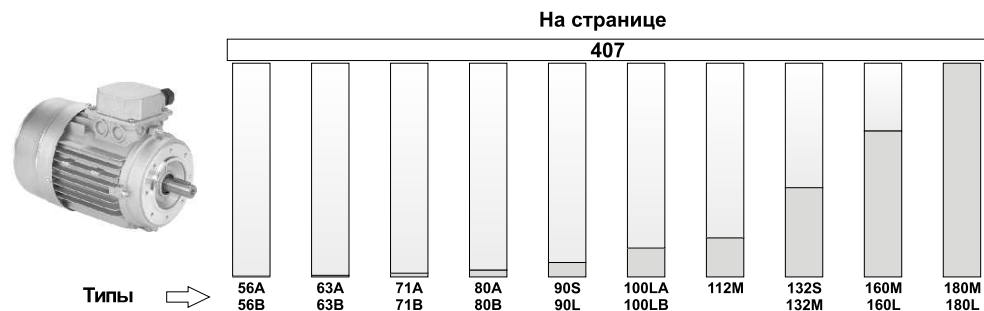
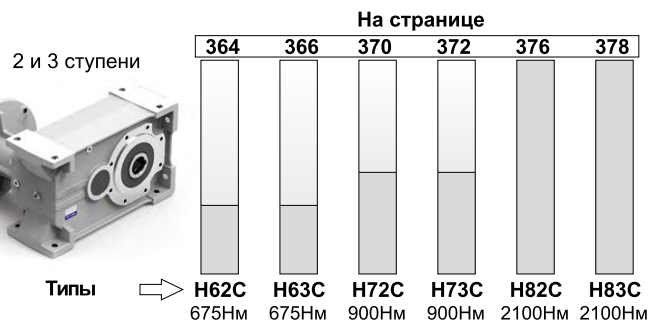
Цельный чугунный корпус

Высокая прочность на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

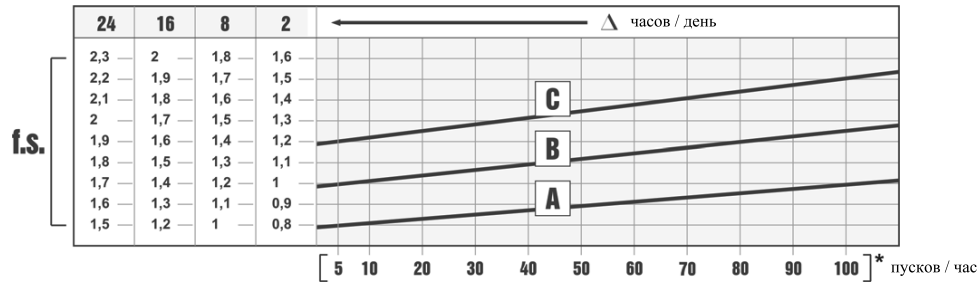


Дилерская сеть по всей России.

Технические данные на странице...



Сервис-фактор



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:
- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С

- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)

- частоту пусков: пусков/час (*)

А - безударная $f_a \leq 0,3$

В - средняя $f_a \leq 3$

С - ударная $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

J_e (кгм²) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

J_m (кгм²) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В - Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резьбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

Выбор редуктора



БЫСТРЫЙ ВЫБОР										Входная скорость (n ₁) = 1400 мин ⁻¹								
Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{дв} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2н} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{нр} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{2нр} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В4				Выходной вал	Ratios code	
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			
213	6.57	7.5	312	1.2	8.8	380	B										3018	01
185	7.56	7.5	358	1.1	7.9	390	B										3016	02
159	8.82	7.5	419	1.0	7.1	410	B										3014	03
113	12.39*	7.5	588	1.0*	7.2	580	B										2018	04



Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		3 ч	10 ч	24 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час ≤ 10	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час > 10	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

D	Возможные моторные фланцы
B)	Монтаж с проставкой
C)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки
B)	Возможен монтаж без проставки

A	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
B	Выберите скорость на выходном валу
C	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
D	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

H71C 670Нм

Характеристики – Чугунные
НАСАДНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ВАЛАМИ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2м}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нр}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Выходной вал		Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹
							G	-	-	-	18111	стандарт- ный	
227	6.17	9	371	1.2	10.9	450						01	Код передаточ- ного числа
198	7.06	9	425	1.4	12.7	600						02	
170	8.21	9	494	1.4	12.2	670						03	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98

 Возможные моторные фланцы
B В комплект поставки входит прокладка
B По заказу возможен комплект без прокладки
C Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H71C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
3.20 л	4.65 л	4.00 л	3.20 л	6.00 л	3.10 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал $F_{eq} = F_r \cdot \frac{174.5}{X+134.5}$

n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	740	3700	140	860	4300	70	1020	5100
250	800	4000	120	900	4500	40	1300	6500
200	830	4150	85	970	4850	15	1700	8500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

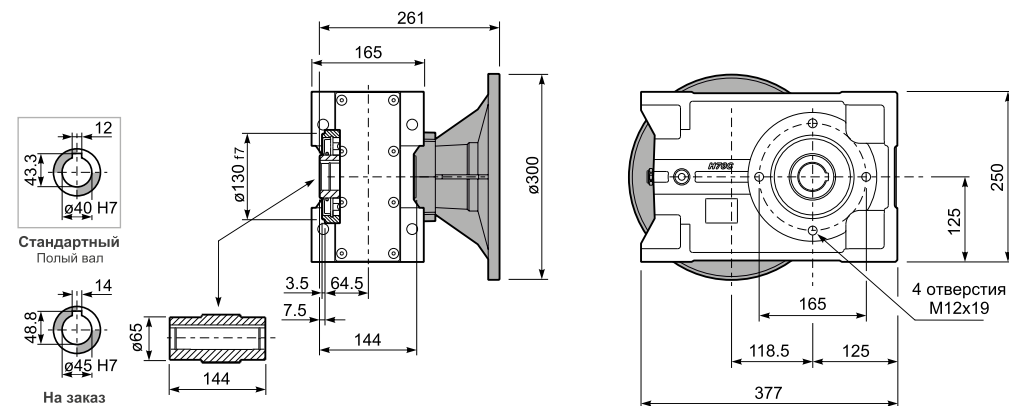
табл. 2

Доступны 3D модели

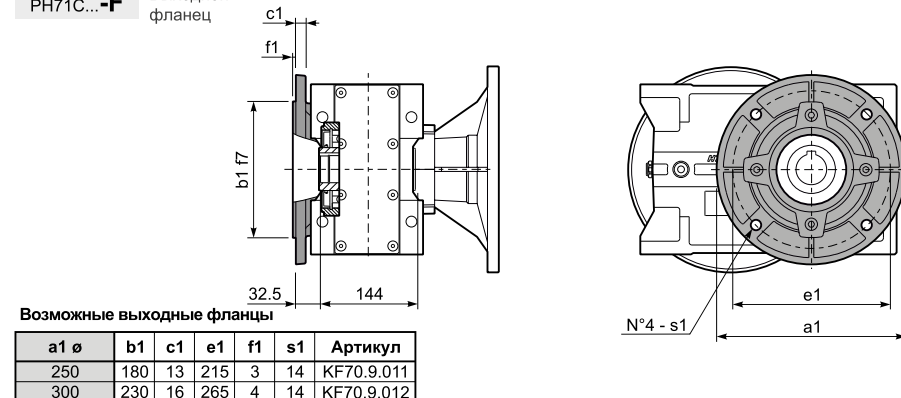
670Нм H71C

PH71C... Базовое исполнение

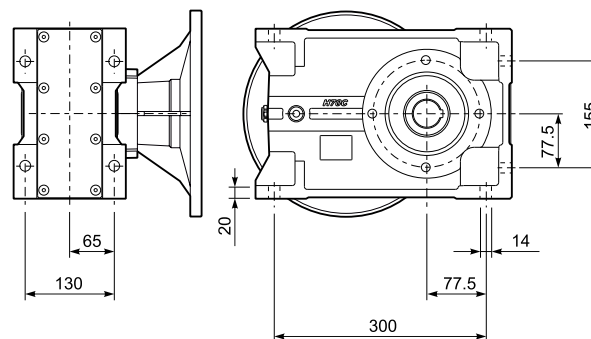
Вес редуктора **51.0 кг**



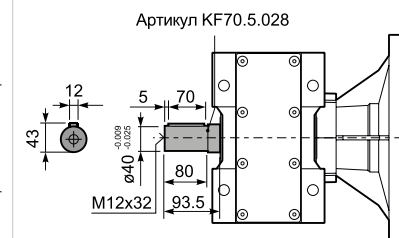
PH71C...-F Выходной фланец



PH71C...-N Лапы



PH71C A... Односторонний выходной вал



H72C 900Нм

Характеристики – Чугунные
НАСАДНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ВАЛАМИ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{дв}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{TR} [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{дв}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал 	Код передаточ- ного числа 	
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			
							71	80	90	100	112	80	90	100	112			
175	8.02	9	473	1.1	9.9	520	B										3018	01
152	9.18	9	541	1.1	9.8	590	B										3016	02
131	10.68	9	630	1.1	9.7	680	B										3014	03
93	15.11	7.5	717	1.1	7.8	775	B										2018	04
81	17.30	7.5	821	1.1	7.8	885	B										2016	05
70	20.13	7.5	955	0.9	6.8	900	B										2014	06
60	23.39	5.5	820	1.1	5.9	900	B										1616	07
51	27.21	5.5	954	0.9	5.1	900	B										1614	08
46.0	30.42	4	780	1.2	4.5	900	B										1316	09
39.6	35.38	4	907	1.0	3.9	900	B										1314	10
37.6	37.24	3	719	1.2	3.7	895	B										1116	11
32.3	43.31	3	836	1.1	3.2	900	B										1114	12
29.8	47.02	2.2	668	1.1	2.3	705	B										818	13
26.0	53.85	2.2	765	1.1	2.3	810	B										816	14
22.4	62.63	2.2	890	1.0	2.2	900	B										814	15
18.9	74.16	1.1	531	1.1	1.2	585	B										616	16
16.2	86.25	1.1	617	1.1	1.2	680	B										614	17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

- Возможные моторные фланцы
- ⊙ В комплект поставки входит вставка
- ⊕ По заказу возможен комплект без проставки
- ⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H72C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
3.20 л	4.65 л	4.00 л	3.20 л	6.20 л	3.10 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал $F_{eq} = F_R \cdot \frac{174.5}{X+134.5}$

Входной вал $F_{eq} = F_R \cdot \frac{174.5}{X+134.5}$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	740	3700	140	860	4300	70	1020	5100
250	800	4000	120	900	4500	40	1300	6500
200	830	4150	85	970	4850	15	1700	8500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

n_1	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

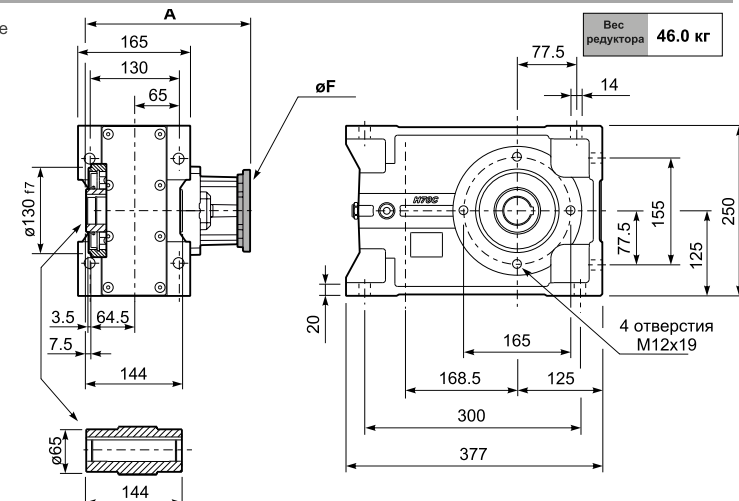
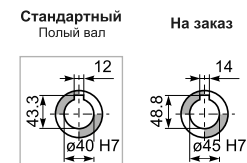
табл. 2

Доступны 3D модели

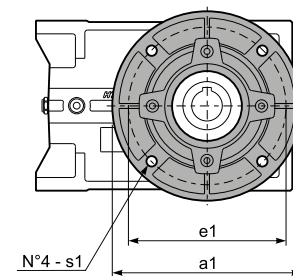
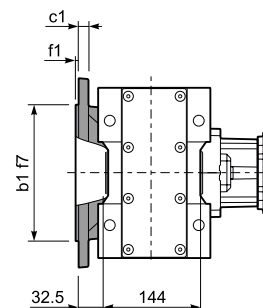
900Нм H72C

РН72С... Базовое исполнение

М.фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	238.5
80/90B5	K023.4.042	200	240.5
100/112B5	K023.4.043	250	249.5
132B5	KC50.4.043	300	267.5
80B14	K085.4.046	120	240.5
90B14	K085.4.045	140	240.5
100/112B14	K085.4.047	160	249.5
132B14	KC50.4.041	200	267.5



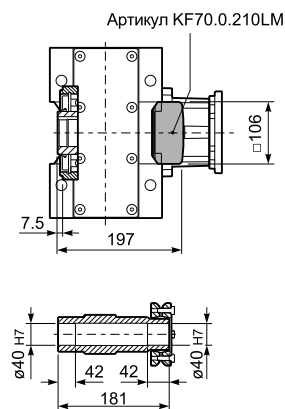
РН72С...-F Выходной фланец



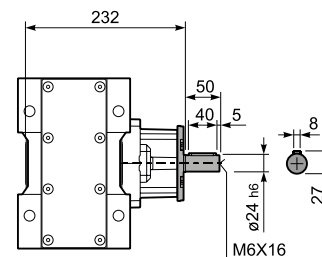
Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	3	14	KF70.9.011
300	230	16	265	4	14	KF70.9.012

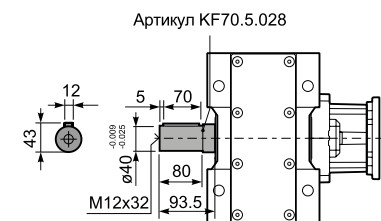
РН72С D... Ограничитель крутящего момента



РН72С... Входной вал



РН72С A... Односторонний выходной вал



H81C 1175Нм

Характеристики – Чугунные
НАСАДНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ВАЛАМИ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{TM} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{TR} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$		
							-H	-I	-	-	-	-	Выходной вал	Код передаточ- ного числа	
528	2.65	22	374	1.7	36.7	650			не доступны				2361		стандарт- ный
409	3.42	22	483	1.6	32.8	750							1965	ø50	02
304	4.60	22	649	1.5	30.9	950							1569	ø55	03
256	5.46	22	771	1.3	27.4	1000							1371	ø55	04
211	6.64	22	937	1.3	26.5	1175							1173	На заказ	05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98

Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H81C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

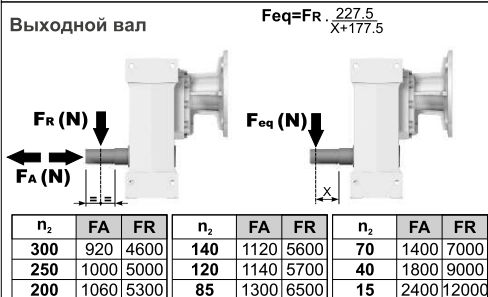
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
5.70 л	7.00 л	7.90 л	5.70 л	10.20 л	5.60 л	

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

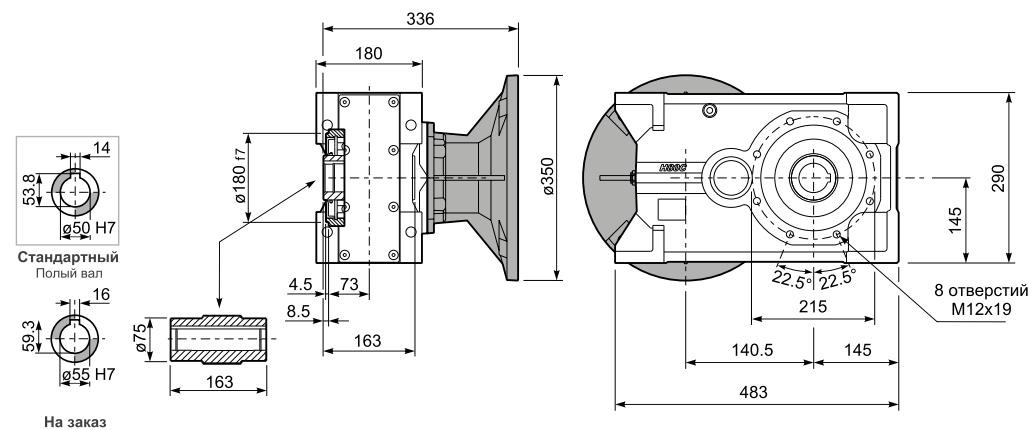
табл. 2

Доступны 3D модели

1175Нм H81C

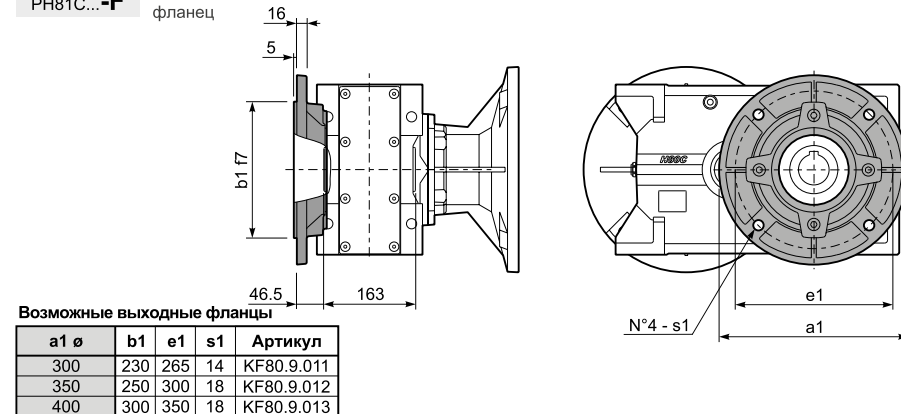
Вес редуктора **89.0 кг**

PH81C... Базовое исполнение

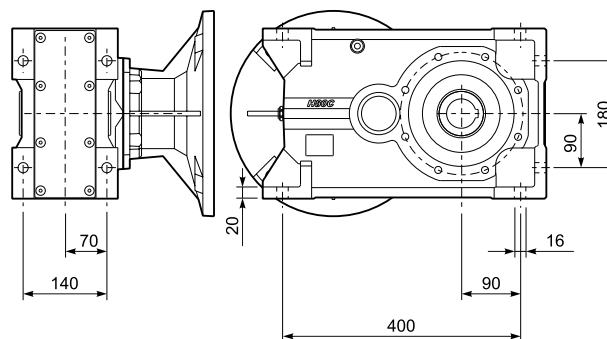


На заказ

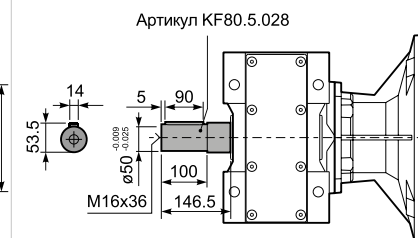
PH81C...-F Выходной фланец



PH81C...-N Лапы



PH81C A... Односторонний выходной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{вых}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нв}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нв}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹			Выходной вал 	Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	G	R	T	U	V					
							71	80	90	100	112	80	90	100	132					
28.8	48.55	7.5	2257	0.9	6.7	2100	В											201315	01	
24.3	57.64	5.5	1980	1.1	5.7	2100	В											201313	02	
21.3	65.64	5.5	2255	0.9	5.0	2100	В											161315	03	
20.0	70.04	4	1760	1.2	4.7	2100	В											201311	04	
18.0	77.93	4	1958	1.1	4.2	2100	В											161313	05	
16.4	85.36	4	2145	1.0	3.8	2100	В											131315	06	
14.8	94.70	4	2380	0.9	3.5	2100	В											161311	07	
13.8	101.35	3	1917	1.1	3.2	2100	В											131313	08	
11.4	123.15	3	2330	0.9	2.7	2100	В											131311	09	
9.3	150.73	2.2	2100	1.0	2.2	2100	В											111311	10	
7.8	179.39	1.5	1722	1.2	1.8	2100	В											81313	11	
6.4	217.98	1.5	2093	1.0	1.5	2100	В											81311	12	
5.7	247.03	1.1	1732	1.1	1.2	1950	В											61313	13	
4.7	300.17	1.1	2105	1.0	1.1	2100	В											61311	14	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H83C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

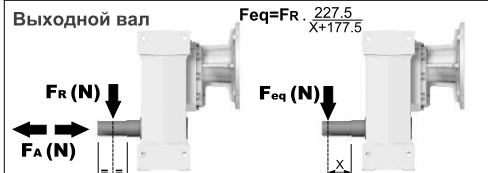
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	V5	V6	V8
5.80 л	7.10 л	8.20 л	5.80 л	10.80 л	6.00 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	920	4600	140	1120	5600	70	1400	7000
250	1000	5000	120	1140	5700	40	1800	9000
200	1060	5300	85	1300	6500	15	2400	12000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал	n_1	FA	FR
	1400	450	2250
	900	500	2500
	500	600	3000

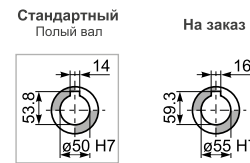
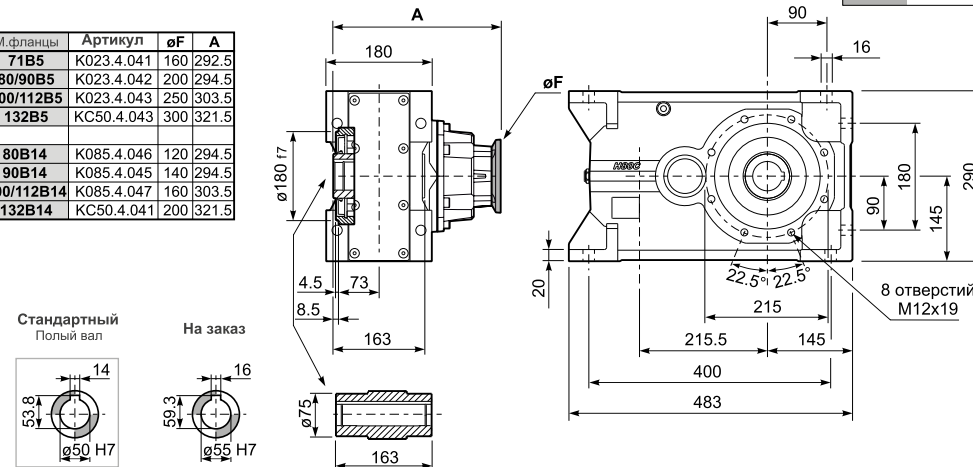
табл. 2

Доступны 3D модели

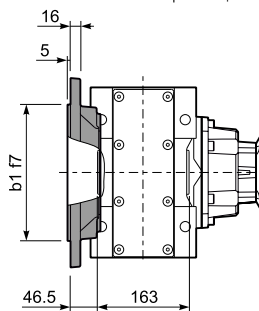
РН83С... Базовое исполнение

Вес редуктора **81.0 кг**

М.фланцы	Артикул	ϕF	A
71B5	K023.4.041	160	292.5
80/90B5	K023.4.042	200	294.5
100/112B5	K023.4.043	250	303.5
132B5	KC50.4.043	300	321.5
80B14	K085.4.046	120	294.5
90B14	K085.4.045	140	294.5
100/112B14	K085.4.047	160	303.5
132B14	KC50.4.041	200	321.5



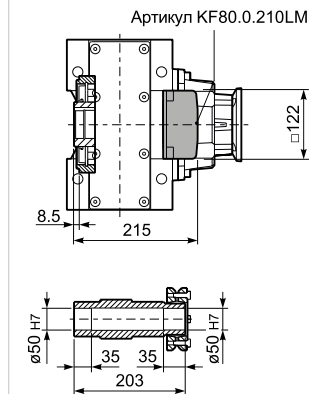
РН83С...-F Выходной фланец



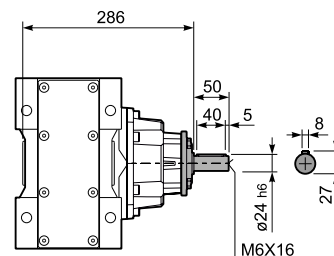
Возможные выходные фланцы

a1	ϕ	b1	e1	s1	Артикул
300	230	265	14		KF80.9.011
350	250	300	18		KF80.9.012
400	300	350	18		KF80.9.013

РН83С D... Ограничитель крутящего момента



РН83С... Входной вал



РН83С A... Односторонний выходной вал

