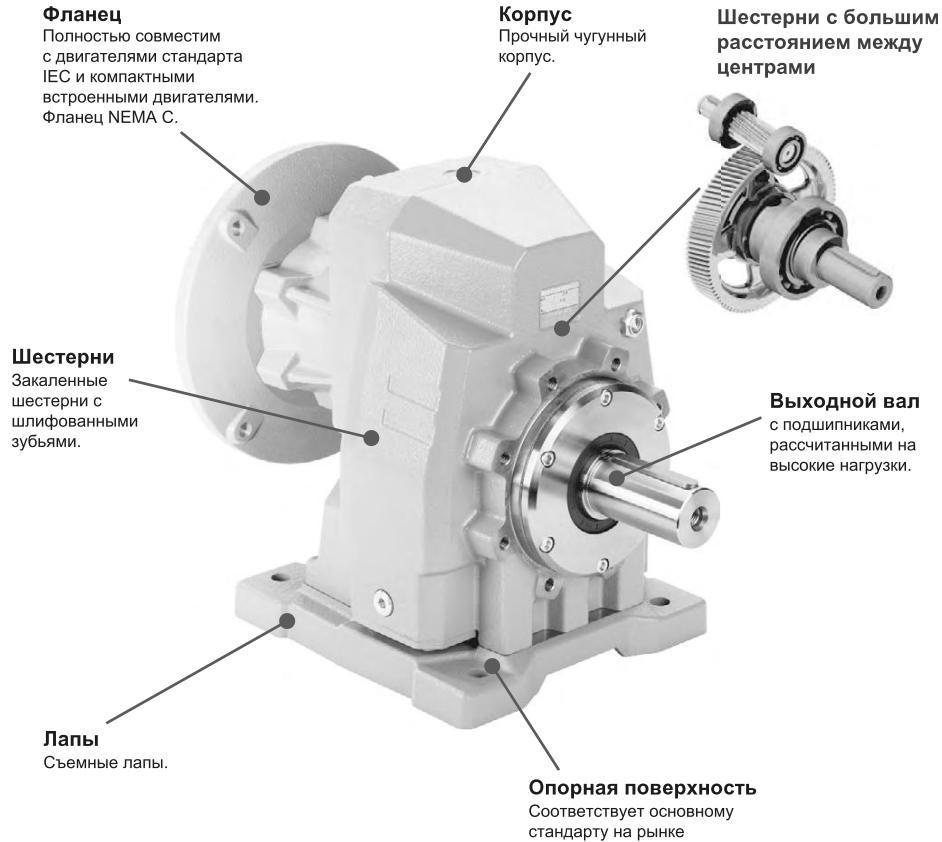


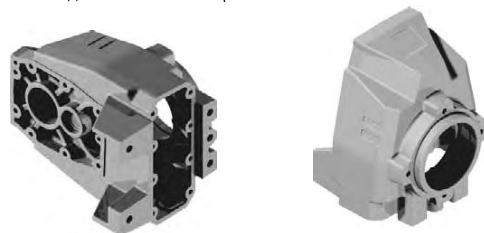
Чугунные редукторы

Модульность и компактность



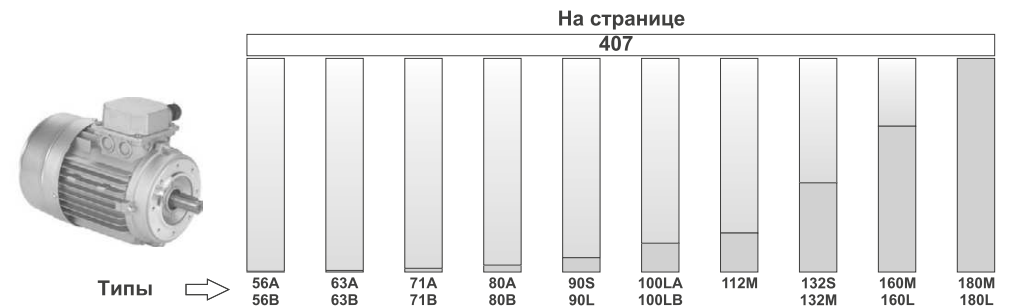
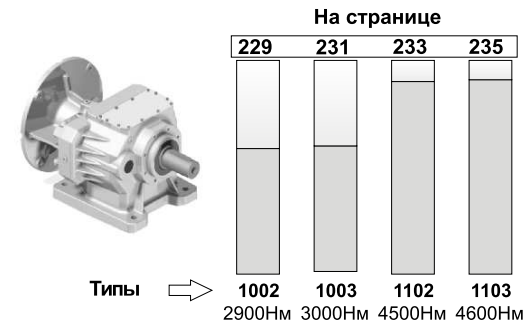
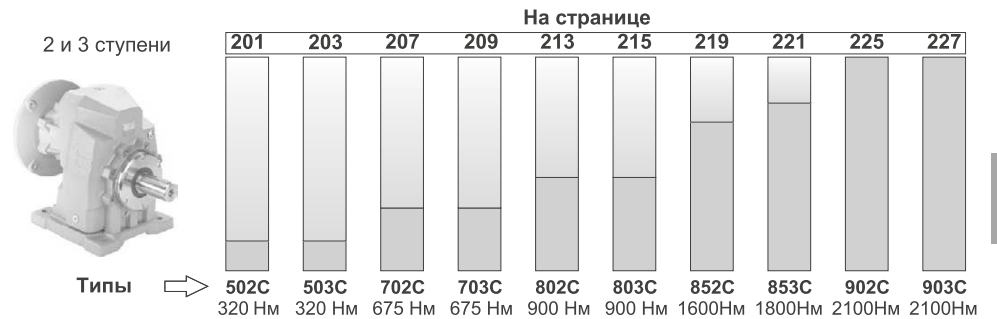
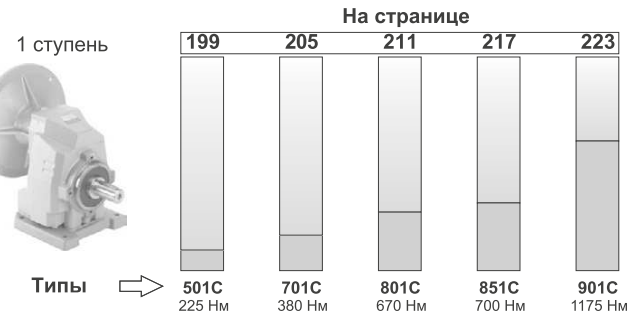
Цельный чугунный корпус

с высокой прочностью на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.





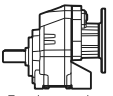
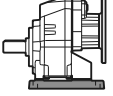


Дилерская сеть по всей России.

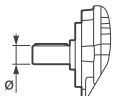
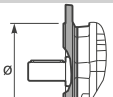




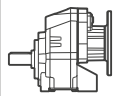
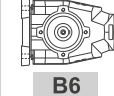
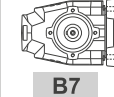
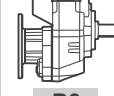
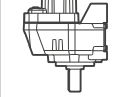
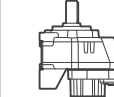
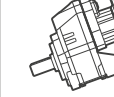


Технические данные на странице...

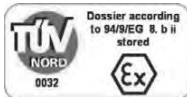


Информация для заказа

Тип	Размер	Установка	Передаточное число																																																																
P	702C	B4	6,57																																																																
<p>Чугунные соосные редукторы</p>  <p>С двигателем IEC M</p>  <p>С фланцем двигателя P</p>  <p>С выступающим входным валом R</p>  <p>Базовый модуль B</p>	<p>1 Ступень</p> <p>501C 701C 801C 851C 901C</p> <p>2 Ступени</p> <p>502C 702C 802C 852C 902C 1002 1102</p> <p>3 Ступени</p> <p>503C 703C 803C 853C 903C 1003 1103</p>	 <p>Без фланца / лап -N</p>  <p>С установленными лапами B..</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип лапы</th> <th>Аналог</th> <th>G</th> <th>H</th> <th>R</th> <th>L</th> <th>L1</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>B1</td> <td>112</td> <td>18</td> <td>85</td> <td>110</td> <td>87</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>B2</td> <td>212/3</td> <td>18</td> <td>100</td> <td>130</td> <td>107,5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>B3</td> <td>17</td> <td>18</td> <td>75</td> <td>110</td> <td>90-20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>B4</td> <td>27</td> <td>25</td> <td>90</td> <td>110</td> <td>130</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>42/3</td> <td>25</td> <td>80</td> <td>110-120</td> <td>85</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L4</td> <td>04</td> <td>13</td> <td>80</td> <td>105</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L5</td> <td>05</td> <td>10</td> <td>100</td> <td>125</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Тип лап указан в таблице с размерами</p>	Тип лапы	Аналог	G	H	R	L	L1	S	B1	112	18	85	110	87	50		B2	212/3	18	100	130	107,5			B3	17	18	75	110	90-20			B4	27	25	90	110	130			M1	42/3	25	80	110-120	85			L4	04	13	80	105				L5	05	10	100	125				См. таблицу технических характеристик
Тип лапы	Аналог	G	H	R	L	L1	S																																																												
B1	112	18	85	110	87	50																																																													
B2	212/3	18	100	130	107,5																																																														
B3	17	18	75	110	90-20																																																														
B4	27	25	90	110	130																																																														
M1	42/3	25	80	110-120	85																																																														
L4	04	13	80	105																																																															
L5	05	10	100	125																																																															

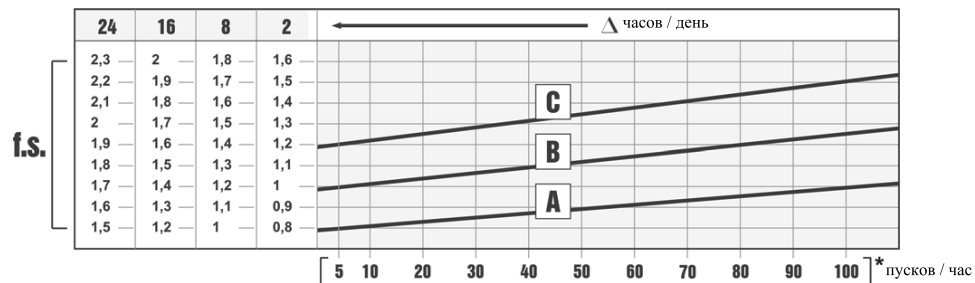
Информация для заказа

Выходной вал	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Муфты
H	4	F	B	B3	-
 <p>→ СТАНДАРТ</p> <p>501C 502C 503C</p> <p>H → ∅30</p> <p>I → ∅35</p> <p>701C 702C 703C</p> <p>I → ∅35</p> <p>L → ∅38</p> <p>M → ∅40</p> <p>801C 802C 803C</p> <p>M → ∅40</p> <p>P → ∅50</p> <p>851C 852C 853C</p> <p>P → ∅50</p> <p>J → ∅60</p> <p>901C 902C 903C</p> <p>P → ∅50</p> <p>J → ∅60</p> <p>1002 1003</p> <p>J → ∅60</p> <p>1102 1103</p> <p>A → ∅70</p>	 <p>→ СТАНДАРТ</p> <p>N Без фланца</p> <p>501C 502C 503C</p> <p>3 → ∅160</p> <p>4 → ∅200</p> <p>5 → ∅250</p> <p>701C 702C 703C</p> <p>4 → ∅200</p> <p>5 → ∅250</p> <p>801C 802C 803C</p> <p>5 → ∅250</p> <p>6 → ∅300</p> <p>851C 852C 853C</p> <p>6 → ∅300</p> <p>7 → ∅350</p> <p>901C 902C 903C 1002 1003</p> <p>6 → ∅300</p> <p>7 → ∅350</p> <p>8 → ∅450</p> <p>1102 1103</p> <p>7 → ∅350</p> <p>8 → ∅450</p>	<p>Стандартный фланец</p> <p>B5</p> <p>-A=56 (∅120)</p> <p>-B=63 (∅140)</p> <p>-C=71 (∅160)</p> <p>-D=80 (∅200)</p> <p>-E=90 (∅200)</p> <p>-F=100+112 (∅250)</p> <p>-G=132 (∅300)</p> <p>-H=160 (∅350)</p> <p>-I=180 (∅350)</p> <p>-L=200 (∅400)</p> <p>CA=225 (∅450)</p> <p>B14</p> <p>-O=56 (∅80)</p> <p>-P=63 (∅90)</p> <p>-Q=71 (∅105)</p> <p>-R=80 (∅120)</p> <p>-T=90 (∅140)</p> <p>-U=100+112 (∅160)</p> <p>-V=132 (∅200)</p> <p>Тип R</p> <p>503C 502C 703C 803C</p> <p>-1 → ∅14</p> <p>-2 → ∅19</p> <p>702C 802C 853C 903C 852C 902C 1003 1103</p> <p>-3 → ∅24</p> <p>-4 → ∅28</p> <p>1002 1102</p> <p>-6 → ∅42</p> <p>Без фланца</p> <p>503C 502C 703C 803C</p> <p>-Z → ∅9 (56B5)</p> <p>-0 → ∅11 (63B5)</p> <p>-1 → ∅14 (71B5)</p> <p>702C 802C 853C 903C</p> <p>-2 → ∅19 (80B5)</p> <p>-3 → ∅24 (90B5)</p> <p>-4 → ∅28 (100B5)</p> <p>501C</p> <p>-4 → ∅28 (100B5)</p>	 <p>A</p>  <p>B</p> <p>СТАНДАРТ</p>  <p>C</p>  <p>D</p>	 <p>B3/B5 СТАНДАРТ</p>  <p>B6</p>  <p>B7</p>  <p>B8</p>  <p>V5</p>  <p>V6</p>  <p>V8</p>	<p>-</p> <p>Стандартное отверстие</p> <p>0</p> <p>Без муфты</p>  <p>МУФТЫ</p>  <p>A = 9 мм B = 11 мм C = 14 мм D = 19 мм E = 24 мм F = 28 мм</p>



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям ATEX

Сервис-фактор



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)
- частоту пусков: пусков/час (*)

НАГРУЗКА:

- А - безударная $f_a \leq 0.3$
- В - средняя $f_a \leq 3$
- С - ударная $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

J_e (кгм²) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

J_m (кгм²) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

Выбор редуктора



702С 600Нм

Характеристики - Чугунные СОСОНЫЕ РЕДУКТОРЫ

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР										Входная скорость (n ₁) = 1400 мин ⁻¹							
Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{дв} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2м} [Нм]	Сервис- ный фактор f.s.	Номинал- ная мощность P _{нр} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{нр} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		
							С	D	E	F	R	T	U	V	Ø	Код передаточ- ного числа	
213	6,57	7,5	312	1,2	8,4	360	В									3018	01
185	7,56	7,5	359	1,0	7,5	370	В									3016	02
159	8,82	7,5	419	0,9	6,7	385	В									3014	03
113	12,39	7,5	588	0,9	6,8	550	В									2018	04
98	14,24	5,5	499	1,1	6,1	570	В									2016	05



f.s.		Количество рабочих часов в день		
		3 ч	10 ч	24 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час ≤ 10	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час > 10	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

D	Возможные моторные фланцы
B)	Монтаж с проставкой
C)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки
B)	Возможен монтаж без проставки

A	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
B	Выберите скорость на выходном валу
C	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
D	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,06 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

13,8	41,9	101,4	7,6	320	503С	56-A4
11,4	50,7	122,57	6,3	320	503С	56-A4
10,1	57,3	138,59	5,6	320	503С	56-A4
8,7	66,5	160,82	4,8	320	503С	56-A4
8,2	70,4	170,2	4,5	320	503С	56-A4
7,6	75,9	183,48	4,2	320	503С	56-A4
6,5	88,6	214,15	3,6	320	503С	56-A4
6,2	93,2	225,33	3,4	320	503С	56-A4
5,7	101,1	244,32	3,2	320	503С	56-A4
5,5	105,1	254,15	3	320	503С	56-A4
4,8	119,9	289,96	2,7	320	503С	56-A4
4,7	124,1	300,05	2,6	320	503С	56-A4
3,9	147,3	356,09	2,2	320	503С	56-A4

P ₁ =0,09 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

18,8	46,8	74,33	6,8	320	503С	56-B4
17	52	82,56	6,2	320	503С	56-B4
16	55,1	87,48	5,8	320	503С	56-B4
13,8	63,9	101,4	5	320	503С	56-B4
11,4	77,2	122,57	4,1	320	503С	56-B4
10,1	87,3	138,59	3,7	320	503С	56-B4
8,7	101,3	160,82	3,2	320	503С	56-B4
8,2	107,2	170,2	3	320	503С	56-B4
7,6	115,6	183,48	2,8	320	503С	56-B4
6,5	134,9	214,15	2,4	320	503С	56-B4
6,2	141,9	225,33	2,3	320	503С	56-B4
5,7	153,9	244,32	2,1	320	503С	56-B4
5,5	160,1	254,15	2	320	503С	56-B4
4,8	182,6	289,96	1,8	320	503С	56-B4
4,7	189	300,05	1,7	320	503С	56-B4
3,9	224,3	356,09	1,4	320	503С	56-B4

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

28,3	39,9	49,43	8	320	502С	63-A4
26,7	42,4	52,53	6,1	260	502С	63-A4
21,7	52	64,51	6,1	315	502С	63-A4
20,2	55,9	69,37	3,4	190	502С	63-A4
18,8	58,7	74,33	5,5	320	503С	63-A4
17	65,2	82,56	4,9	320	503С	63-A4
16,4	68,7	85,19	3,3	230	502С	63-A4
16	69,1	87,48	4,6	320	503С	63-A4
13,8	80,1	101,4	4	320	503С	63-A4
12,1	91,2	115,56	7,4	675	703С	63-A4
11,4	96,8	122,57	3,3	320	503С	63-A4
11,1	99,5	125,96	6,7	665	703С	63-A4
10,4	106,5	134,91	6,3	675	703С	63-A4
10,1	109,4	138,59	2,9	320	503С	63-A4
9,5	116,1	147,05	5,8	675	703С	63-A4

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

9,1	120,8	153,05	6,7	810	803С	63-A4
8,7	127	160,82	2,5	320	503С	63-A4
8,6	129	163,31	7	900	803С	63-A4
8,2	134,4	170,2	2,4	320	503С	63-A4
8,2	134,6	170,44	5	675	703С	63-A4
7,9	140,6	178,01	6,4	900	803С	63-A4
7,6	144,9	183,48	2,2	320	503С	63-A4
7,6	145,4	184,15	4,6	675	703С	63-A4
7,3	151,3	191,67	5,9	900	803С	63-A4
6,8	162,6	205,87	4,2	675	703С	63-A4
6,8	162,9	206,32	5,5	900	803С	63-A4
6,5	169,1	214,15	1,9	320	503С	63-A4
6,3	176	222,92	5,1	900	803С	63-A4
6,2	177,9	225,33	1,8	320	503С	63-A4
5,8	189,8	240,34	3,6	675	703С	63-A4
5,8	191,2	242,18	4,7	900	803С	63-A4
5,7	192,9	244,32	1,7	320	503С	63-A4
5,6	197,5	250,15	4,6	900	803С	63-A4
5,5	200,7	254,15	1,6	320	503С	63-A4
5	220,5	279,22	3	665	703С	63-A4
4,8	228,3	289,08	3,9	900	803С	63-A4
4,8	229	289,96	1,4	320	503С	63-A4
4,7	236,9	300,05	1,4	320	503С	63-A4
4,3	257,4	325,97	2,6	675	703С	63-A4
4,2	260,8	330,31	3,4	890	803С	63-A4
3,9	281,2	356,09	1,1	320	503С	63-A4
3,8	287,7	364,41	2,3	665	703С	63-A4
3,5	311,6	394,59	2,9	900	803С	63-A4
3,3	335,9	425,43	2	675	703С	63-A4
2,9	379,9	481,19	1,8	665	703С	63-A4
2,7	406,6	514,99	2,2	900	803С	63-A4
2,5	443,6	561,76	1,5	675	703С	63-A4
2,1	536,9	680,03	1,7	900	803С	63-A4

P ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

41,7	41,9	33,6	6	250	502С	63-B4
38,7	45,2	36,21	7,1	320	502С	63-B4
34,8	50,2	40,25	6	300	502С	63-B4
28,3	61,7	49,43	5,2	320	502С	63-B4
26,7	65,6	52,53	4	260	502С	63-B4
21,7	80,5	64,51	3,9	315	502С	63-B4
20,2	86,6	69,37	2,2	190	502С	63-B4
19,7	87	71,16	7,8	675	703С	63-B4
18,8	90,8	74,33	3,5	320	503С	63-B4
17	100,8	82,48	6,7	675	703С	63-B4
17	100,9	82,56	3,2	320	503С	63-B4
16,4	106,3	85,19	2,2	230	502С	63-B4
16	106,9	87,48	3	320	503С	63-B4
14,5	117,7	96,29	5,7	675	703С	63-B4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

14	122,5	100,22	7,3	900	803С	63-B4
13,9	122,8	100,51	5,5	675	703С	63-B4
13,8	123,9	101,4	2,6	320	503С	63-B4
12,1	141,2	115,56	4,8	675	703С	63-B4
12	142,4	116,56	6,3	900	803С	63-B4
11,4	149,8	122,57	2,1	320	503С	63-B4
11,1	153,9	125,96	4,3	665	703С	63-B4
10,4	164,9	134,91	4,1	675	703С	63-B4
10,2	167,2	136,82	5,4	900	803С	63-B4
10,1	169,4	138,59	1,9	320	503С	63-B4
9,5	179,7	147,05	3,8	675	703С	63-B4
9,1	187	153,05	4,3	810	803С	63-B4
8,7	196,5	160,82	1,6	320	503С	63-B4
8,6	199,6	163,31	4,5	900	803С	63-B4
8,2	208	170,2	1,5	320	503С	63-B4
8,2	208,3	170,44	3,2	675	703С	63-B4
7,9	217,5	178,01	4,1	900	803С	63-B4
7,6	224,2	183,48	1,4	320	503С	63-B4
7,6	225	184,15	3	675	703С	63-B4
7,3	234,2	191,67	3,8	900	803С	63-B4
6,8	251,6	205,87	2,7	675	703С	63-B4
6,8	252,1	206,32	3,6	900	803С	63-B4
6,5	261,7	214,15	1,2	320	503С	63-B4
6,3	272,4	222,92	3,3	900	803С	63-B4
6,2	275,3	225,33	1,2	320	503С	63-B4
5,8	293,7	240,34	2,3	675	703С	63-B4
5,8	295,9	242,18	3	900	803С	63-B4
5,7	298,6	244,32	1,1	320	503С	63-B4
5,6	305,7	250,15	2,9	900	803С	63-B4
5,5	310,6	254,15	1	320	503С	63-B4
5	341,2	279,22	1,9	665	703С	63-B4
4,8	353,3	289,08	2,5	900	803С	63-B4
4,8	354,3	289,96	0,9	320	503С	63-B4
4,7	366,7	300,05	0,9	320	503С	63-B4
4,3	398,3	325,97	1,7	675	703С	63-B4
4,2	403,6	330,31	2,2	890	803С	63-B4
3,8	445,3	364,41	1,5	665	703С	63-B4
3,5	482,2	394,59	1,9	900	803С	63-B4
3,3	519,9	425,43	1,3	675	703С	63-B4
2,9	588	481,19	1,1	665	703С	63-B4
2,7	629,3	514,99	1,4	900	803С	63-B4
2,5	686,5	561,76	1	675	703С	63-B4
2,1	831	680,03	1,1	900	803С	63-B4

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

56,7	40,3	24,7	7,9	320	502С	71-A4
54,2	42,2	25,85	7,6	320	502С	71-A4
47,5	48,1	29,49	6,6	320	502С	71-A4
46,1	49,5	30,34	6,5	320	502С	71-A4

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

41,7	54,8	33,6	4,6	250	502С	71-A4
38,7	59,1	36,21	5,4	320	502С	71-A4
34,8	65,7	40,25	4,6	300	502С	71-A4
28,3	80,7	49,43	4	320	502С	71-A4
27,1	84,4	51,74	8	675	702С	71-A4
26,7	85,7	52,53	3	260	502С	71-A4
22,9	99,6	61,03	4,8	480	702С	71-A4
22,6	98,9	61,89	6,8	675	703С	71-A4
21,7	105,3	64,51	3	315	502С	71-A4
20,2	113,2	69,37	1,7	190	502С	71-A4
19,7	113,7	71,16	5,9	675	703С	71-A4
19,6	116,3	71,25	4,8	560	702С	71-A4
18,9	121	74,16	4,8	585	802С	71-A4
18,8	118,8	74,33	2,7	320	503С	71-A4
18,5	120,6	75,5	6,8	825	803С	71-A4
17	131,8	82,48	5,1	675	703С	71-A4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
6,3	356,2	222,92	2,5	900	803С	71-А4
6,2	360,1	225,33	0,9	320	503С	71-А4
5,8	384,1	240,34	1,8	675	703С	71-А4
5,8	387	242,18	2,3	900	803С	71-А4
5,7	390,4	244,32	0,8	320	503С	71-А4
5,7	394,8	247,03	4,9	1950	903С	71-А4
5,6	399,7	250,15	2,3	900	803С	71-А4
5,5	406,1	254,15	0,8	320	503С	71-А4
5	446,2	279,22	1,5	665	703С	71-А4
4,8	461,9	289,08	1,9	900	803С	71-А4
4,7	479,7	300,17	4,4	2100	903С	71-А4
4,3	520,9	325,97	1,3	675	703С	71-А4
4,2	527,8	330,31	1,7	890	803С	71-А4
3,8	582,3	364,41	1,1	665	703С	71-А4
3,5	630,6	394,59	1,4	900	803С	71-А4
3,3	679,8	425,43	1	675	703С	71-А4
2,9	768,9	481,19	0,9	665	703С	71-А4
2,7	823	514,99	1,1	900	803С	71-А4
2,5	897,7	561,76	0,8	675	703С	71-А4
2,1	1086,7	680,03	0,8	900	803С	71-А4

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,4	36,7	15,16	7,1	260	502С	71-В4
79,7	42,5	17,57	6,4	270	502С	71-В4
77,1	43,9	18,16	6,6	290	502С	71-В4
66,5	50,9	21,05	6,3	320	502С	71-В4
62,8	53,9	22,3	5,9	320	502С	71-В4
56,7	59,8	24,7	5,4	320	502С	71-В4
54,2	62,5	25,85	5,1	320	502С	71-В4
47,5	71,3	29,49	4,5	320	502С	71-В4
46,1	73,4	30,34	4,4	320	502С	71-В4
41,7	81,3	33,6	3,1	250	502С	71-В4
39,1	86,6	35,78	7,8	675	702С	71-В4
38,7	87,6	36,21	3,7	320	502С	71-В4
36,3	93,3	38,55	6,2	580	702С	71-В4
34,8	97,4	40,25	3,1	300	502С	71-В4
31,6	107,2	44,32	6,2	665	702С	71-В4
29,8	113,8	47,02	6,2	705	802С	71-В4
28,3	119,6	49,43	2,7	320	502С	71-В4
27,1	125,2	51,74	5,4	675	702С	71-В4
26,7	127,1	52,53	2	260	502С	71-В4
26	130,3	53,85	6,2	810	802С	71-В4
22,9	147,6	61,03	3,3	480	702С	71-В4
22,6	146,6	61,89	4,6	675	703С	71-В4
22,4	151,5	62,63	5,9	900	802С	71-В4
21,7	156,1	64,51	2	315	502С	71-В4
20,2	167,8	69,37	1,1	190	502С	71-В4
19,7	168,6	71,16	4	675	703С	71-В4
19,6	172,4	71,25	3,2	560	702С	71-В4

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,9	179,4	74,16	3,3	585	802С	71-В4
18,8	176,1	74,33	1,8	320	503С	71-В4
18,5	178,8	75,5	4,6	825	803С	71-В4
17	195,4	82,48	3,5	675	703С	71-В4
17	195,6	82,56	1,6	320	503С	71-В4
16,4	206,1	85,19	1,1	230	502С	71-В4
16,2	208,7	86,25	3,3	680	802С	71-В4
16,2	204,8	86,47	4,4	900	803С	71-В4
16	207,2	87,48	1,5	320	503С	71-В4
14,5	228,1	96,29	3	675	703С	71-В4
14	237,4	100,22	3,8	900	803С	71-В4
13,9	238,1	100,51	2,8	675	703С	71-В4
13,8	240,2	101,4	1,3	320	503С	71-В4
12,6	264,1	111,5	6,8	1800	853С	71-В4
12,1	273,7	115,56	2,5	675	703С	71-В4
12	276,1	116,56	3,3	900	803С	71-В4
11,4	290,3	122,57	1,1	320	503С	71-В4
11,4	291,7	123,15	7,2	2100	903С	71-В4
11,1	298,4	125,96	2,2	665	703С	71-В4
10,5	317,2	133,91	5,7	1800	853С	71-В4
10,4	319,6	134,91	2,1	675	703С	71-В4
10,2	324,1	136,82	2,8	900	803С	71-В4
10,1	328,3	138,59	1	320	503С	71-В4
9,5	348,3	147,05	1,9	675	703С	71-В4
9,3	357,1	150,73	5,9	2100	903С	71-В4
9,1	362,5	153,05	2,2	810	803С	71-В4
8,7	381	160,82	0,8	320	503С	71-В4
8,7	382	161,24	4,7	1800	853С	71-В4
8,6	386,9	163,31	2,3	900	803С	71-В4
8,2	403,2	170,2	0,8	320	503С	71-В4
8,2	403,7	170,44	1,7	675	703С	71-В4
7,9	421,7	178,01	2,1	900	803С	71-В4
7,8	424,9	179,39	4,9	2100	903С	71-В4
7,6	436,2	184,15	1,5	675	703С	71-В4
7,6	436,8	184,4	3,3	1450	853С	71-В4
7,3	454	191,67	2	900	803С	71-В4
6,8	487,7	205,87	1,4	675	703С	71-В4
6,8	488,7	206,32	1,8	900	803С	71-В4
6,4	516,3	217,98	4,1	2100	903С	71-В4
6,3	526	222,04	3,3	1750	853С	71-В4
6,3	528,1	222,92	1,7	900	803С	71-В4
5,8	569,3	240,34	1,2	675	703С	71-В4
5,8	573,7	242,18	1,6	900	803С	71-В4
5,7	585,2	247,03	3,3	1950	903С	71-В4
5,6	592,5	250,15	1,5	900	803С	71-В4
5	661,4	279,22	1	665	703С	71-В4
4,8	684,8	289,08	1,3	900	803С	71-В4
4,7	711	300,17	3	2100	903С	71-В4
4,3	772,2	325,97	0,9	675	703С	71-В4
4,2	782,4	330,31	1,1	890	803С	71-В4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
3,8	863,2	364,41	0,8	665	703С	71-В4
3,5	934,7	394,59	1	900	803С	71-В4

P ₁ =0,55 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
219,1	23,6	6,39	7,2	170	501С	80-А4
178,4	29	7,85	7,8	225	501С	80-А4
167	30,3	8,38	7,4	225	502С	80-А4
139,4	36,3	10,04	6,6	240	502С	80-А4
113,5	44,6	12,33	5,8	260	502С	80-А4
92,4	54,9	15,16	4,7	260	502С	80-А4
79,7	63,6	17,57	4,2	270	502С	80-А4
77,1	65,7	18,16	4,4	290	502С	80-А4
66,5	76,2	21,05	4,2	320	502С	80-А4
62,8	80,7	22,3	4	320	502С	80-А4
56,7	89,4	24,7	3,6	320	502С	80-А4
55,9	90,6	25,04	7,4	675	702С	80-А4
54,2	93,5	25,85	3,4	320	502С	80-А4
47,9	105,8	29,23	6,4	675	702С	80-А4
47,5	106,7	29,49	3	320	502С	80-А4
46,1	109,8	30,34	2,9	320	502С	80-А4
45,7	110,9	30,65	6,1	675	702С	80-А4
41,7	121,6	33,6	2,1	250	502С	80-А4
39,6	128,1	35,38	7	900	802С	80-А4
39,1	129,5	35,78	5,2	675	702С	80-А4
38,7	131,1	36,21	2,4	320	502С	80-А4
37,6	134,8	37,24	6,6	895	802С	80-А4
36,3	139,5	38,55	4,2	580	702С	80-А4
34,8	145,7	40,25	2,1	300	502С	80-А4
32,3	156,8	43,31	5,7	900	802С	80-А4
31,6	160,4	44,32	4,1	665	702С	80-А4
29,8	170,2	47,02	4,1	705	802С	80-А4
28,3	178,9	49,43	1,8	320	502С	80-А4
27,1	187,3	51,74	3,6	675	702С	80-А4
26,7	190,1	52,53	1,4	260	502С	80-А4
26	194,9	53,85	4,2	810	802С	80-А4
24,1	206,2	58,17	7,8	1600	853С	80-А4
22,9	220,9	61,03	2,2	480	702С	80-А4
22,6	219,3	61,89	3,1	675	703С	80-А4
22,4	226,7	62,63	4	900	802С	80-А4
22,2	223,6	63,09	6,9	1550	853С	80-А4
21,7	233,5	64,51	1,3	315	502С	80-А4
20,2	251	69,37	0,8	190	502С	80-А4
20	248,2	70,05	7,3	1800	853С	80-А4
19,7	252,2	71,16	2,7	675	703С	80-А4
19,6	257,9	71,25	2,2	560	702С	80-А4
18,9	268,4	74,16	2,2	585	802С	80-А4
18,5	267,5	75,5	3,1	825	803С	80-А4
18,5	268,1	75,65	6,7	1800	853С	80-А4
18	276,2	77,93	7,6	2100	903С	80-А4

P ₁ =0,55 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
17	292,3	82,48	2,3	675	703С	80-А4
16,4	302,5	85,36	6,9	2100	903С	80-А4
16,						

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,4	74,4	15,16	3,5	260	502С	80-В4
79,7	86,2	17,57	3,1	270	502С	80-В4
77,1	89,1	18,16	3,3	290	502С	80-В4
72,7	94,5	19,25	7,1	675	702С	80-В4
66,5	103,2	21,05	3,1	320	502С	80-В4
64,3	106,8	21,78	6,3	675	702С	80-В4
62,8	109,4	22,3	2,9	320	502С	80-В4
59,8	114,8	23,39	7,8	900	802С	80-В4
56,7	121,2	24,7	2,6	320	502С	80-В4
55,9	122,8	25,04	5,5	675	702С	80-В4
54,2	126,8	25,85	2,5	320	502С	80-В4
51,5	133,5	27,21	6,7	900	802С	80-В4
47,9	143,4	29,23	4,7	675	702С	80-В4
47,5	144,7	29,49	2,2	320	502С	80-В4
46,1	148,8	30,34	2,2	320	502С	80-В4
46	149,2	30,42	6	900	802С	80-В4
45,7	150,3	30,65	4,5	675	702С	80-В4
41,7	164,8	33,6	1,5	250	502С	80-В4
39,6	173,6	35,38	5,2	900	802С	80-В4
39,1	175,5	35,78	3,8	675	702С	80-В4
38,7	177,6	36,21	1,8	320	502С	80-В4
37,6	182,7	37,24	4,9	895	802С	80-В4
36,3	189,1	38,55	3,1	580	702С	80-В4
34,8	197,5	40,25	1,5	300	502С	80-В4
32,5	206,7	43,03	7,7	1600	853С	80-В4
32,3	212,5	43,31	4,2	900	802С	80-В4
31,6	217,4	44,32	3,1	665	702С	80-В4
29,8	230,7	47,02	3,1	705	802С	80-В4
28,9	233	48,52	6,7	1550	853С	80-В4
28,3	242,5	49,43	1,3	320	502С	80-В4
27,1	253,8	51,74	2,7	675	702С	80-В4
27	248,9	51,81	6,4	1600	853С	80-В4
26,7	257,7	52,53	1	260	502С	80-В4
26	264,2	53,85	3,1	810	802С	80-В4
24,3	276,9	57,64	7,6	2100	903С	80-В4
24,1	279,4	58,17	5,7	1800	853С	80-В4
22,9	299,4	61,03	1,6	480	702С	80-В4
22,6	297,3	61,89	2,3	675	703С	80-В4
22,4	307,3	62,63	2,9	900	802С	80-В4
22,2	303,1	63,09	5,1	1550	853С	80-В4
21,7	316,5	64,51	1	315	502С	80-В4
21,3	315,3	65,64	6,7	2100	903С	80-В4
20	336,4	70,04	6,2	2100	903С	80-В4
20	336,5	70,05	5,3	1800	853С	80-В4
19,7	341,8	71,16	2	675	703С	80-В4
19,6	349,5	71,25	1,6	560	702С	80-В4
18,9	363,8	74,16	1,6	585	802С	80-В4
18,5	362,6	75,5	2,3	825	803С	80-В4
18,5	363,4	75,65	5	1800	853С	80-В4
18	374,3	77,93	5,6	2100	903С	80-В4

P ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
17	396,2	82,48	1,7	675	703С	80-В4
16,4	410	85,36	5,1	2100	903С	80-В4
16,2	423,1	86,25	1,6	680	802С	80-В4
16,2	415,3	86,47	2,2	900	803С	80-В4
15,4	437,6	91,09	4,1	1800	853С	80-В4
14,8	454,9	94,7	4,6	2100	903С	80-В4
14,5	462,5	96,29	1,5	675	703С	80-В4
14	481,4	100,22	1,9	900	803С	80-В4
13,9	482,8	100,51	1,4	675	703С	80-В4
13,8	486,8	101,35	4,3	2100	903С	80-В4
12,6	535,6	111,5	3,4	1800	853С	80-В4
12,1	555,1	115,56	1,2	675	703С	80-В4
12	559,9	116,56	1,6	900	803С	80-В4
11,4	591,5	123,15	3,6	2100	903С	80-В4
11,1	605,1	125,96	1,1	665	703С	80-В4
10,5	643,2	133,91	2,8	1800	853С	80-В4
10,4	648	134,91	1	675	703С	80-В4
10,2	657,2	136,82	1,4	900	803С	80-В4
9,5	706,4	147,05	1	675	703С	80-В4
9,3	724	150,73	2,9	2100	903С	80-В4
9,1	735,2	153,05	1,1	810	803С	80-В4
8,7	774,5	161,24	2,3	1800	853С	80-В4
8,6	784,5	163,31	1,1	900	803С	80-В4
8,2	818,7	170,44	0,8	675	703С	80-В4
7,9	855,1	178,01	1,1	900	803С	80-В4
7,8	861,7	179,39	2,4	2100	903С	80-В4
7,6	884,6	184,15	0,8	675	703С	80-В4
7,6	885,8	184,4	1,6	1450	853С	80-В4
7,3	920,6	191,67	1	900	803С	80-В4
6,8	991,1	206,32	0,9	900	803С	80-В4
6,4	1047	217,98	2	2100	903С	80-В4
6,3	1066,6	222,04	1,6	1750	853С	80-В4
6,3	1070,8	222,92	0,8	900	803С	80-В4
5,8	1163,3	242,18	0,8	900	803С	80-В4
5,7	1186,6	247,03	1,6	1950	903С	80-В4
4,7	1441,8	300,17	1,5	2100	903С	80-В4

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	21,3	2,91	6,6	140	501С	90-С4
373,3	27,4	3,75	5,8	160	501С	90-С4
262,5	38,9	5,33	4,4	170	501С	90-С4
219,1	46,6	6,39	3,6	170	501С	90-С4
185,3	54	7,56	7,2	390	702С	90-С4
178,4	57,3	7,85	3,9	225	501С	90-С4
167	59,9	8,38	3,8	225	502С	90-С4
158,7	63,1	8,82	6,5	410	702С	90-С4
139,4	71,8	10,04	3,3	240	502С	90-С4
113,5	88,2	12,33	2,9	260	502С	90-С4
113	88,6	12,39	6,5	580	702С	90-С4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
98,3	101,8	14,24	5,9	600	702С	90-С4
92,7	108,1	15,11	7,2	775	802С	90-С4
92,4	108,4	15,16	2,4	260	502С	90-С4
83,6	119,8	16,75	5,6	665	702С	90-С4
80,9	123,8	17,3	7,2	885	802С	90-С4
79,7	125,7	17,57	2,1	270	502С	90-С4
77,1	129,9	18,16	2,2	290	502С	90-С4
72,7	137,7	19,25	4,9	675	702С	90-С4
69,6	143,9	20,13	6,3	900	802С	90-С4
66,5	150,5	21,05	2,1	320	502С	90-С4
64,3	155,8	21,78	4,3	675	702С	90-С4
62,8	159,5	22,3	2	320	502С	90-С4
59,8	167,3	23,39	5,4	900	802С	90-С4
56,7	176,7	24,7	1,8	320	502С	90-С4
55,9	179,1	25,04	3,8	675	702С	90-С4
54,2	184,9	25,85	1,7	320	502С	90-С4
51,5	194,6	27,21	4,6	900	802С	90-С4
47,9	209,1	29,23	3,2	675	702С	90-С4
47,5	210,9	29,49	1,5	320	502С	90-С4
46,1	217	30,34	1,5	320	502С	90-С4
46	217,6	30,42	4,1	900	802С	90-С4
45,7	219,2	30,65	3,1	675	702С	90-С4
41,7	240,3	33,6	1	250	502С	90-С4
39,6	253,1	35,38	3,6	900	802С	90-С4
39,1	255,9	35,78	2,6	675	702С	90-С4
38,7	259	36,21	1,2	320	502С	90-С4
37,6	266,3	37,24	3,4	895	802С	90-С4
36,3	275,7	38,55	2,1	580	702С	90-С4
34,8	287,9	40,25	1	300	502С	90-С4
32,5	301,3	43,03	5,3	1600	853С	90-С4
32,3	309,8	43,31	2,9	900	802С	90-С4
31,6	317	44,32	2,1	665	702С	90-С4
29,8	336,3	47,02	2,1	705	802С	90-С4
28,9	339,8	48,52	4,6	1550	853С	90-С4
28,8	340	48,55	6,2	2100	903С	90-С4
28,3	353,5	49,43	0,9	320	502С	90-С4
27,1	370,1	51,74	1,8	675	702С	90-С4
27	362,8	51,81	4,4	1600	853С	90-С4
26	385,1	53,85	2,1	810	802С	90-С4
24,3	403,7	57,64	5,2	2100	903С	90-С4
24,1	407,4	58,17	3,9	1800	853С	90-С4
22,9	436,5	61,03	1,1	480	702С	90-С4
22,6	433,4	61,89	1,6	675	703С	90-С4
22,4	448	62,63	2	900	802С	90-С4
22,2	441,8	63,09	3,5	1550	853С	90-С4
21,3	459,7	65,64	4,6	2100	903С	90-С4
20	490,5	70,04	4,3	2100	903С	90-С4
20	490,6	70,05	3,7	1800	853С	90-С4
19,7	498,3	71,16	1,4	675	703С	90-С4
19,6	509,6	71,25	1,1	560	702С	90-С4

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,9	530,4	74,16	1,1	585	802С	90-С4
18,5	528,7	75,5	1,6	825	803С	90-С4
18,5	529,8	75,65	3,4	1800	853С	90-С4
18	545,8	77,93	3,8	2100	903С	90-С4
17	577,6	82,48	1,2	675	703С	90-С4
16,4	597,8	85,36	3,5	2100	903С	90-С4
16,2	616,9	86,25	1,1	680	802С	90-С4
16,2	605,5	86,47	1,5	900	803С	90-С4
15,4	637,9	91,09	2,8	1800	853С	90-С4
14,8	663,2	94,7	3,2	2100	903С	90-С4
14,5	674,3	96,29	1	675	703С	90-С4
14	701,8	100,22	1,3	900	803С	90-С4
13,9	703,9	100,51	1	675	703С	90-С4
13,8	709,7	101,35	3	2100	903С	90-С4
12,6	780,8	111,5	2,3	1800	853С	90-С4
12,1	809,3	115,56	0,8	675	703С	90-С4
12	816,3	116,56	1,1	900	803С	90-С4
11,4	862,4	123,15	2,4	2100	903С	90-С4
1						

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	
92,7	147,9	15,11	5,2	775	802С	90-LA4	
92,4	148,4	15,16	1,8	260	502С	90-LA4	
83,6	164	16,75	4,1	665	702С	90-LA4	
80,9	169,4	17,3	5,2	885	802С	90-LA4	
79,7	172	17,57	1,6	270	502С	90-LA4	
77,1	177,8	18,16	1,6	290	502С	90-LA4	
72,7	188,5	19,25	3,6	675	702С	90-LA4	
69,6	197,1	20,13	4,6	900	802С	90-LA4	
66,5	206,1	21,05	1,6	320	502С	90-LA4	
64,3	213,2	21,78	3,2	675	702С	90-LA4	
62,8	218,4	22,3	1,5	320	502С	90-LA4	
59,8	229,1	23,39	3,9	900	802С	90-LA4	
56,7	241,9	24,7	1,3	320	502С	90-LA4	
55,9	245,2	25,04	2,8	675	702С	90-LA4	
54,2	253,1	25,85	1,3	320	502С	90-LA4	
51,5	266,4	27,21	3,4	900	802С	90-LA4	
47,9	286,2	29,23	2,4	675	702С	90-LA4	
47,5	288,7	29,49	1,1	320	502С	90-LA4	
46,1	297,1	30,34	1,1	320	502С	90-LA4	
46	297,9	30,42	3	900	802С	90-LA4	
45,7	300,1	30,65	2,2	675	702С	90-LA4	
41,7	329	33,6	0,8	250	502С	90-LA4	
39,6	346,5	35,38	2,6	900	802С	90-LA4	
39,1	350,4	35,78	1,9	675	702С	90-LA4	
38,7	354,6	36,21	0,9	320	502С	90-LA4	
37,6	364,6	37,24	2,5	895	802С	90-LA4	
36,3	377,5	38,55	1,5	580	702С	90-LA4	
34,8	394,1	40,25	0,8	300	502С	90-LA4	
32,5	412,5	43,03	3,9	1600	853С	90-LA4	
32,3	424,1	43,31	2,1	900	802С	90-LA4	
31,6	434	44,32	1,5	665	702С	90-LA4	
29,8	460,4	47,02	1,5	705	802С	90-LA4	
28,9	465,2	48,52	3,3	1550	853С	90-LA4	
28,8	465,5	48,55	4,5	2100	903С	90-LA4	
27,1	506,6	51,74	1,3	675	702С	90-LA4	
27	496,8	51,81	3,2	1600	853С	90-LA4	
26	527,3	53,85	1,5	810	802С	90-LA4	
24,3	552,7	57,64	3,8	2100	903С	90-LA4	
24,1	557,8	58,17	2,9	1600	853С	90-LA4	
22,9	597,6	61,03	0,8	480	702С	90-LA4	
22,6	593,4	61,89	1,1	675	703С	90-LA4	
22,4	613,3	62,63	1,5	900	802С	90-LA4	
22,2	604,9	63,09	2,6	1550	853С	90-LA4	
21,3	629,3	65,64	3,3	2100	903С	90-LA4	
20	671,5	70,04	3,1	2100	903С	90-LA4	
20	671,6	70,05	2,7	1800	853С	90-LA4	
19,7	682,3	71,16	1	675	703С	90-LA4	
19,6	697,7	71,25	0,8	560	702С	90-LA4	
18,9	726,1	74,16	0,8	585	802С	90-LA4	
18,5	723,9	75,5	1,1	825	803С	90-LA4	

P ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	
18,5	725,4	75,65	2,5	1800	853С	90-LA4	
18	747,2	77,93	2,8	2100	903С	90-LA4	
17	790,8	82,48	0,9	675	703С	90-LA4	
16,4	818,4	85,36	2,6	2100	903С	90-LA4	
16,2	844,6	86,25	0,8	680	802С	90-LA4	
16,2	829	86,47	1,1	900	803С	90-LA4	
15,4	873,4	91,09	2,1	1800	853С	90-LA4	
14,8	907,9	94,7	2,3	2100	903С	90-LA4	
14	960,9	100,22	0,9	900	803С	90-LA4	
13,8	971,7	101,35	2,2	2100	903С	90-LA4	
12,6	1069,1	111,5	1,7	1800	853С	90-LA4	
12	1117,6	116,56	0,8	900	803С	90-LA4	
11,4	1180,7	123,15	1,8	2100	903С	90-LA4	
10,5	1283,9	133,91	1,4	1800	853С	90-LA4	
9,3	1445,2	150,73	1,5	2100	903С	90-LA4	
8,7	1546	161,24	1,2	1800	853С	90-LA4	
7,8	1720	179,39	1,2	2100	903С	90-LA4	
7,6	1768	184,4	0,8	1450	853С	90-LA4	
6,4	2090	217,98	1	2100	903С	90-LA4	
6,3	2128,9	222,04	0,8	1750	853С	90-LA4	
5,7	2368,5	247,03	0,8	1950	903С	90-LA4	

P ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	
480,8	36	2,91	3,9	140	501С	90-LB4	
373,3	46,3	3,75	3,5	160	501С	90-LB4	
262,5	65,9	5,33	2,6	170	501С	90-LB4	
219,1	78,9	6,39	2,2	170	501С	90-LB4	
213	79,5	6,57	4,8	380	702С	90-LB4	
185,3	91,4	7,56	4,3	390	702С	90-LB4	
178,4	96,9	7,85	2,3	225	501С	90-LB4	
174,6	97	8,02	5,4	520	802С	90-LB4	
167	101,4	8,38	2,2	225	502С	90-LB4	
158,7	106,7	8,82	3,8	410	702С	90-LB4	
152,5	111,1	9,18	5,3	590	802С	90-LB4	
139,4	121,4	10,04	2	240	502С	90-LB4	
131,1	129,2	10,68	5,3	680	802С	90-LB4	
113,5	149,1	12,33	1,7	260	502С	90-LB4	
113	149,8	12,39	3,9	580	702С	90-LB4	
98,3	172,3	14,24	3,5	600	702С	90-LB4	
92,7	182,8	15,11	4,2	775	802С	90-LB4	
92,4	183,3	15,16	1,4	260	502С	90-LB4	
83,6	202,6	16,75	3,3	665	702С	90-LB4	
80,9	209,3	17,3	4,2	885	802С	90-LB4	
79,7	212,5	17,57	1,3	270	502С	90-LB4	
77,1	219,6	18,16	1,3	290	502С	90-LB4	
72,7	232,9	19,25	2,9	675	702С	90-LB4	
69,6	243,4	20,13	3,7	900	802С	90-LB4	
66,5	254,6	21,05	1,3	320	502С	90-LB4	
64,3	263,4	21,78	2,6	675	702С	90-LB4	

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	
62,8	269,7	22,3	1,2	320	502С	90-LB4	
59,8	283	23,39	3,2	900	802С	90-LB4	
56,7	298,8	24,7	1,1	320	502С	90-LB4	
55,9	302,9	25,04	2,2	675	702С	90-LB4	
54,2	312,6	25,85	1	320	502С	90-LB4	
51,5	329,1	27,21	2,7	900	802С	90-LB4	
47,9	353,6	29,23	1,9	675	702С	90-LB4	
47,5	356,7	29,49	0,9	320	502С	90-LB4	
46,1	367	30,34	0,9	320	502С	90-LB4	
46	368	30,42	2,4	900	802С	90-LB4	
45,7	370,7	30,65	1,8	675	702С	90-LB4	
39,6	428	35,38	2,1	900	802С	90-LB4	
39,1	432,8	35,78	1,6	675	702С	90-LB4	
37,6	450,4	37,24	2	895	802С	90-LB4	
36,3	466,3	38,55	1,2	580	702С	90-LB4	
32,5	509,6	43,03	3,1	1600	853С	90-LB4	
32,3	523,9	43,31	1,7	900	802С	90-LB4	
31,6	536,1	44,32	1,2	665	702С	90-LB4	
29,8	568,8	47,02	1,2	705	802С	90-LB4	
28,9	574,6	48,52	2,7	1550	853С	90-LB4	
28,8	575	48,55	3,7	2100	903С	90-LB4	
27,1	625,9	51,74	1,1	675	702С	90-LB4	
27	613,6	51,81	2,6	1600	853С	90-LB4	
26	651,4	53,85	1,2	810	802С	90-LB4	
24,3	682,7	57,64	3,1	2100	903С	90-LB4	
24,1	689	58,17	2,3	1600	853С	90-LB4	
22,6	733,1	61,89	0,9	675	703С	90-LB4	
22,4	757,6	62,63	1,2	900	802С	90-LB4	
22,2	747,3	63,09	2,1	1550	853С	90-LB4	
21,3	777,4	65,64	2,7	2100	903С	90-LB4	
20	829,5	70,04	2,5	2100	903С	90-LB4	
20	829,7	70,05	2,2	1800	853С	90-LB4	
19,7	842,8	71,16	0,8	675	703С	90-LB4	
18,5	894,2	75,5	0,9	825	803С	90-LB4	
18,5	896	75,65	2	1800	853С	90-LB4	
18	923	77,93	2,3	2100	903С	90-LB4	
16,4	1011	85,36	2,1	2100	903С	90-LB4	
16,2	1024,1	86,47	0,9	900	803С	90-LB4	
15,4	1078,9	91,09	1,7	1800	853С	90-LB4	
14,8	1121,6	94,7	1,9	2100	903С	90-LB4	
14	1187	100,22	0,8	900	803С	90-LB4	
13,8	1200,3	101,35	1,7	2100	903С	90-LB4	
12,6	1320,6	111,5	1,4	1800	853С	90-LB4	
11,4	1458,5	123,15	1,4	2100	903С	90-LB4	
10,5	1586	133,91	1,1	1800	853С	90-LB4	
9,3	1785,3	150,73	1,2	2100	903С	90-LB4	
8,7	1909,8	161,24	0,9	1800	853С	90-LB4	
7,8	2124,7	179,39	1	2100	903С	90-LB4	
6,4	2581,7	217,98	0,8	2100	903С	90-LB4	

P ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	
480,8	42,2	2,91	3,3	140	501С	100-LA4	
373,3	54,4	3,75	2,9	160	501С	100-LA4	
262,5	77,4	5,33	2,2	170	501С	100-LA4	
219,1	92,7	6,39	1,8	170	501С	100-LA4	
213	93,4	6,57	4,1	380	702С	100-LA4	
185,3	107,4	7,56	3,6	390	702С	100-LA4	
178,4	113,8	7,85	2	225	501С	100-LA4	
174,6	113,9	8,02	4,6	520	802С	100-LA4	
167	119,1	8,38	1,9	225	502С		

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
22,4	889,9	62,63	1	900	802С	100-LA4
22,2	877,7	63,09	1,8	1550	853С	100-LA4
21,3	913,2	65,64	2,3	2100	903С	100-LA4
20	974,4	70,04	2,2	2100	903С	100-LA4
20	974,5	70,05	1,8	1800	853С	100-LA4
18,5	1052,5	75,65	1,7	1800	853С	100-LA4
18	1084,2	77,93	1,9	2100	903С	100-LA4
16,4	1187,5	85,36	1,8	2100	903С	100-LA4
15,4	1267,3	91,09	1,4	1800	853С	100-LA4
14,8	1317,4	94,7	1,6	2100	903С	100-LA4
13,8	1409,9	101,35	1,5	2100	903С	100-LA4
12,6	1551,2	111,5	1,2	1800	853С	100-LA4
11,4	1713,2	123,15	1,2	2100	903С	100-LA4
10,5	1863	133,91	1	1800	853С	100-LA4
9,3	2097	150,73	1	2100	903С	100-LA4
8,7	2243,2	161,24	0,8	1800	853С	100-LA4
7,8	2495,7	179,39	0,8	2100	903С	100-LA4

P ₁ =3,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	57,4	2,91	2,4	140	501С	100-LB4
373,3	73,9	3,75	2,2	160	501С	100-LB4
262,5	105,1	5,33	1,6	170	501С	100-LB4
219,1	125,8	6,39	1,4	170	501С	100-LB4
213	126,8	6,57	3	380	702С	100-LB4
185,3	145,8	7,56	2,7	390	702С	100-LB4
178,4	154,6	7,85	1,5	225	501С	100-LB4
174,6	154,7	8,02	3,4	520	802С	100-LB4
167	161,7	8,38	1,4	225	502С	100-LB4
158,7	170,2	8,82	2,4	410	702С	100-LB4
152,5	177,2	9,18	3,3	590	802С	100-LB4
139,4	193,7	10,04	1,2	240	502С	100-LB4
131,1	206,1	10,68	3,3	680	802С	100-LB4
113,5	237,9	12,33	1,1	260	502С	100-LB4
113	239	12,39	2,4	580	702С	100-LB4
98,3	274,8	14,24	2,2	600	702С	100-LB4
92,7	291,5	15,11	2,7	775	802С	100-LB4
92,4	292,5	15,16	0,9	260	502С	100-LB4
83,6	323,1	16,75	2,1	665	702С	100-LB4
80,9	333,9	17,3	2,7	885	802С	100-LB4
79,7	339	17,57	0,8	270	502С	100-LB4
77,1	350,4	18,16	0,8	290	502С	100-LB4
72,7	371,5	19,25	1,8	675	702С	100-LB4
69,6	388,3	20,13	2,3	900	802С	100-LB4
66,5	406,1	21,05	0,8	320	502С	100-LB4
64,3	420,2	21,78	1,6	675	702С	100-LB4
59,8	451,4	23,39	2	900	802С	100-LB4
55,9	483,1	25,04	1,4	675	702С	100-LB4
51,5	525	27,21	1,7	900	802С	100-LB4
47,9	564	29,23	1,2	675	702С	100-LB4

P ₁ =3,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
46	587	30,42	1,5	900	802С	100-LB4
45,7	591,4	30,65	1,1	675	702С	100-LB4
39,6	682,8	35,38	1,3	900	802С	100-LB4
39,1	690,4	35,78	1	675	702С	100-LB4
37,6	718,6	37,24	1,2	895	802С	100-LB4
36,3	743,8	38,55	0,8	580	702С	100-LB4
32,5	813	43,03	2	1600	853С	100-LB4
32,3	835,7	43,31	1,1	900	802С	100-LB4
31,6	855,2	44,32	0,8	665	702С	100-LB4
29,8	907,3	47,02	0,8	705	802С	100-LB4
28,9	916,6	48,52	1,7	1550	853С	100-LB4
28,8	917,3	48,55	2,3	2100	903С	100-LB4
27	978,9	51,81	1,6	1600	853С	100-LB4
26	1039,1	53,85	0,8	810	802С	100-LB4
24,3	1089,1	57,64	1,9	2100	903С	100-LB4
24,1	1099,2	58,17	1,5	1600	853С	100-LB4
22,2	1192	63,09	1,3	1550	853С	100-LB4
21,3	1240,2	65,64	1,7	2100	903С	100-LB4
20	1323,3	70,04	1,6	2100	903С	100-LB4
20	1323,5	70,05	1,4	1800	853С	100-LB4
18,5	1429,4	75,65	1,3	1800	853С	100-LB4
18	1472,4	77,93	1,4	2100	903С	100-LB4
16,4	1612,8	85,36	1,3	2100	903С	100-LB4
15,4	1721,1	91,09	1	1800	853С	100-LB4
14,8	1789,2	94,7	1,2	2100	903С	100-LB4
13,8	1914,8	101,35	1,1	2100	903С	100-LB4
12,6	2106,7	111,5	0,9	1800	853С	100-LB4
11,4	2326,7	123,15	0,9	2100	903С	100-LB4

P ₁ =4,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	76,2	2,91	1,8	140	501С	112-M4
373,3	98,1	3,75	1,6	160	501С	112-M4
262,5	139,6	5,33	1,2	170	501С	112-M4
219,1	167,2	6,39	1	170	501С	112-M4
213	168,5	6,57	2,3	380	702С	112-M4
185,3	193,7	7,56	2	390	702С	112-M4
178,4	205,3	7,85	1,1	225	501С	112-M4
174,6	205,5	8,02	2,5	520	802С	112-M4
167	214,8	8,38	1	225	502С	112-M4
158,7	226,1	8,82	1,8	410	702С	112-M4
152,5	235,3	9,18	2,5	590	802С	112-M4
139,4	257,3	10,04	0,9	240	502С	112-M4
131,1	273,7	10,68	2,5	680	802С	112-M4
113,5	316	12,33	0,8	260	502С	112-M4
113	317,5	12,39	1,8	580	702С	112-M4
98,3	365	14,24	1,6	600	702С	112-M4
92,7	387,3	15,11	2	775	802С	112-M4
83,6	429,2	16,75	1,5	665	702С	112-M4
80,9	443,5	17,3	2	885	802С	112-M4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =4,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
72,7	493,5	19,25	1,4	675	702С	112-M4
69,6	515,8	20,13	1,7	900	802С	112-M4
64,3	558,2	21,78	1,2	675	702С	112-M4
59,8	599,6	23,39	1,5	900	802С	112-M4
55,9	641,8	25,04	1,1	675	702С	112-M4
51,5	697,4	27,21	1,3	900	802С	112-M4
47,9	749,2	29,23	0,9	675	702С	112-M4
46	779,8	30,42	1,2	900	802С	112-M4
45,7	785,6	30,65	0,9	675	702С	112-M4
39,6	907	35,38	1	900	802С	112-M4
37,6	954,5	37,24	0,9	895	802С	112-M4
32,5	1079,9	43,03	1,5	1600	853С	112-M4
32,3	1102,2	43,31	0,8	900	802С	112-M4
28,9	1217,6	48,52	1,3	1550	853С	112-M4
28,8	1218,4	48,55	1,7	2100	903С	112-M4
27	1300,3	51,81	1,2	1600	853С	112-M4
24,3	1446,7	57,64	1,5	2100	903С	112-M4
24,1	1460,1	58,17	1,1	1600	853С	112-M4
22,2	1583,5	63,09	1	1550	853С	112-M4
21,3	1647,4	65,64	1,3	2100	903С	112-M4
20	1757,8	70,04	1,2	2100	903С	112-M4
20	1758,1	70,05	1	1800	853С	112-M4
18,5	1898,7	75,65	0,9	1800	853С	112-M4
18	1955,9	77,93	1,1	2100	903С	112-M4
16,4	2142,3	85,36	1	2100	903С	112-M4
15,4	2286,3	91,09	0,8	1800	853С	112-M4
14,8	2376,7	94,7	0,9	2100	903С	112-M4
13,8	2543,6	101,35	0,8	2100	903С	112-M4

P ₁ =5,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
507,5	98,7	2,76	2,7	265	701С	132-S4
395,3	126,7	3,54	2,2	275	701С	132-S4
316,7	154,9	4,42	4,5	700	852С	132-S4
276,9	180,8	5,06	1,6	290	701С	132-S4
264,2	185,7	5,3	3,8	700	852С	132-S4
240,9	207,9	5,81	1,6	330	701С	132-S4
234,1	209,5	5,98	4,8	1000	902С	132-S4
227	220,6	6,17	2	450	801С	132-S4
219,4	223,6	6,38	3,6	800	852С	132-S4
213	230,3	6,57	1,7	380	702С	132-S4
206,3	242,7	6,79	1,6	380	701С	132-S4
198,2	252,6	7,06	2,4	600	801С	132-S4
197,2	248,8	7,1	4,7	1175	902С	132-S4
185,3	264,8	7,56	1,5	390	702С	132-S4
174,6	280,9	8,02	1,9	520	802С	132-S4
170,4	293,8	8,21	2,3	670	801С	132-S4
168,1	291,9	8,33	2,7	800	852С	132-S4
162,3	302,3	8,63	4,5	1350	902С	132-S4
158,7	309,1	8,82	1,3	410	702С	132-S4

P ₁ =5,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs			

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =7,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
227	298,5	6,17	1,5	450	801С	132-МА4
219,4	302,7	6,38	2,6	800	852С	132-МА4
213	311,7	6,57	1,2	380	702С	132-МА4
206,3	328,5	6,79	1,2	380	701С	132-МА4
198,2	341,9	7,06	1,8	600	801С	132-МА4
197,2	336,7	7,1	3,5	1175	902С	132-МА4
185,3	358,3	7,56	1,1	390	702С	132-МА4
174,6	380,2	8,02	1,4	520	802С	132-МА4
170,4	397,7	8,21	1,7	670	801С	132-МА4
168,1	395	8,33	2	800	852С	132-МА4
162,3	409,1	8,63	3,3	1350	902С	132-МА4
158,7	418,3	8,82	1	410	702С	132-МА4
152,5	435,4	9,18	1,4	590	802С	132-МА4
140,2	473,7	9,99	1,9	900	852С	132-МА4
131,1	506,4	10,68	1,3	680	802С	132-МА4
124,3	534,1	11,26	2,1	1100	852С	132-МА4
124,2	534,5	11,27	2,8	1500	902С	132-МА4
116,4	570,4	12,03	2,1	1200	852С	132-МА4
113	587,4	12,39	1	580	702С	132-МА4
104,6	634,6	13,38	2,7	1700	902С	132-МА4
103,7	640,5	13,5	2,2	1400	852С	132-МА4
98,3	675,3	14,24	0,9	600	702С	132-МА4
95,6	694,6	14,65	2,2	1500	852С	132-МА4
92,7	716,5	15,11	1,1	775	802С	132-МА4
91,9	722,6	15,24	2,6	1900	902С	132-МА4
86,1	771,2	16,26	1,9	1500	852С	132-МА4
86,1	771,1	16,26	2,7	2100	902С	132-МА4
83,6	794,2	16,75	0,8	665	702С	132-МА4
80,9	820,6	17,3	1,1	885	802С	132-МА4
79,7	832,9	17,56	1,8	1500	852С	132-МА4
77,4	858	18,09	2,4	2100	902С	132-МА4
70,7	939,7	19,82	2,2	2060	902С	132-МА4
69,6	954,4	20,13	0,9	900	802С	132-МА4
65,1	1019,5	21,5	1,6	1600	852С	132-МА4
63,7	1042,5	21,98	2	2100	902С	132-МА4
59,8	1109,5	23,39	0,8	900	802С	132-МА4
59,5	1115,7	23,53	1,9	2100	902С	132-МА4
57,7	1150,2	24,25	1,7	1940	902С	132-МА4
54,1	1227,5	25,88	1,3	1600	852С	132-МА4
48,6	1365,7	28,8	1,5	2100	902С	132-МА4
45	1474,2	31,09	1	1460	852С	132-МА4
40	1659,4	34,99	1,3	2100	902С	132-МА4
37,4	1775,2	37,43	0,9	1600	852С	132-МА4
33,6	1974,9	41,64	1	1960	902С	132-МА4
32,5	1998	43,03	0,8	1600	853С	132-МА4
28,8	2254,4	48,55	0,9	2100	903С	132-МА4
27,7	2399,8	50,6	0,9	2100	902С	132-МА4
24,3	2676,6	57,64	0,8	2100	903С	132-МА4

P ₁ =9,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
507,5	166	2,76	1,6	265	701С	132-МВ4
395,3	213,1	3,54	1,3	275	701С	132-МВ4
316,7	260,5	4,42	2,7	700	852С	132-МВ4
276,9	304,2	5,06	1	290	701С	132-МВ4
264,2	312,4	5,3	2,2	700	852С	132-МВ4
240,9	349,7	5,81	0,9	330	701С	132-МВ4
234,1	352,5	5,98	2,8	1000	902С	132-МВ4
227	371,1	6,17	1,2	450	801С	132-МВ4
219,4	376,2	6,38	2,1	800	852С	132-МВ4
213	387,4	6,57	1	380	702С	132-МВ4
206,3	408,3	6,79	0,9	380	701С	132-МВ4
198,2	425	7,06	1,4	600	801С	132-МВ4
197,2	418,5	7,1	2,8	1175	902С	132-МВ4
185,3	445,4	7,56	0,9	390	702С	132-МВ4
174,6	472,5	8,02	1,1	520	802С	132-МВ4
170,4	494,3	8,21	1,4	670	801С	132-МВ4
168,1	491	8,33	1,6	800	852С	132-МВ4
162,3	508,5	8,63	2,7	1350	902С	132-МВ4
158,7	520	8,82	0,8	410	702С	132-МВ4
152,5	541,2	9,18	1,1	590	802С	132-МВ4
140,2	588,8	9,99	1,5	900	852С	132-МВ4
131,1	629,4	10,68	1,1	680	802С	132-МВ4
124,3	663,9	11,26	1,7	1100	852С	132-МВ4
124,2	664,3	11,27	2,3	1500	902С	132-МВ4
116,4	708,9	12,03	1,7	1200	852С	132-МВ4
113	730,1	12,39	0,8	580	702С	132-МВ4
104,6	788,7	13,38	2,2	1700	902С	132-МВ4
103,7	796	13,5	1,8	1400	852С	132-МВ4
95,6	863,3	14,65	1,7	1500	852С	132-МВ4
92,7	890,5	15,11	0,9	775	802С	132-МВ4
91,9	898,2	15,24	2,1	1900	902С	132-МВ4
86,1	958,5	16,26	1,6	1500	852С	132-МВ4
86,1	958,4	16,26	2,2	2100	902С	132-МВ4
80,9	1019,9	17,3	0,9	885	802С	132-МВ4
79,7	1035,2	17,56	1,4	1500	852С	132-МВ4
77,4	1066,4	18,09	2	2100	902С	132-МВ4
70,7	1168	19,82	1,8	2060	902С	132-МВ4
69,6	1186,2	20,13	0,8	900	802С	132-МВ4
65,1	1267,1	21,5	1,3	1600	852С	132-МВ4
63,7	1295,8	21,98	1,6	2100	902С	132-МВ4
59,5	1386,8	23,53	1,5	2100	902С	132-МВ4
57,7	1429,7	24,25	1,4	1940	902С	132-МВ4
54,1	1525,7	25,88	1	1600	852С	132-МВ4
48,6	1697,4	28,8	1,2	2100	902С	132-МВ4
45	1832,4	31,09	0,8	1460	852С	132-МВ4
40	2062,6	34,99	1	2100	902С	132-МВ4
33,6	2454,7	41,64	0,8	1960	902С	132-МВ4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =11,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	187,1	2,65	3,5	650	901С	160-М4
411,8	239,9	3,4	2,5	600	851С	160-М4
409,2	241,4	3,42	3,1	750	901С	160-М4
343,4	287,7	4,08	2,4	700	851С	160-М4
316,7	305,5	4,42	2,3	700	852С	160-М4
304,3	324,6	4,6	2,9	950	901С	160-М4
285,2	346,4	4,91	2	700	851С	160-М4
264,2	366,3	5,3	1,9	700	852С	160-М4
256,3	385,4	5,46	2,6	1000	901С	160-М4
234,1	413,3	5,98	2,4	1000	902С	160-М4
219,4	441,1	6,38	1,8	800	852С	160-М4
211	468,3	6,64	2,5	1175	901С	160-М4
197,2	490,8	7,1	2,4	1175	902С	160-М4
168,1	575,8	8,33	1,4	800	852С	160-М4
162,3	596,3	8,63	2,3	1350	902С	160-М4
140,2	690,4	9,99	1,3	900	852С	160-М4
124,3	778,5	11,26	1,4	1100	852С	160-М4
124,2	779	11,27	1,9	1500	902С	160-М4
116,4	831,3	12,03	1,4	1200	852С	160-М4
104,6	924,9	13,38	1,8	1700	902С	160-М4
103,7	933,5	13,5	1,5	1400	852С	160-М4
95,6	1012,3	14,65	1,5	1500	852С	160-М4
91,9	1053,2	15,24	1,8	1900	902С	160-М4
86,1	1124	16,26	1,3	1500	852С	160-М4
86,1	1123,8	16,26	1,9	2100	902С	160-М4
79,7	1213,9	17,56	1,2	1500	852С	160-М4
77,4	1250,5	18,09	1,7	2100	902С	160-М4
70,7	1369,6	19,82	1,5	2060	902С	160-М4
65,1	1485,8	21,5	1,1	1600	852С	160-М4
63,7	1519,5	21,98	1,4	2100	902С	160-М4
59,5	1626,2	23,53	1,3	2100	902С	160-М4
57,7	1676,5	24,25	1,2	1940	902С	160-М4
48,6	1990,5	28,8	1,1	2100	902С	160-М4

P ₁ =15,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	254,7	2,65	2,6	650	901С	160-Л4
411,8	326,5	3,4	1,8	600	851С	160-Л4
409,2	328,6	3,42	2,3	750	901С	160-Л4
343,4	391,5	4,08	1,8	700	851С	160-Л4
316,7	415,8	4,42	1,7	700	852С	160-Л4
304,3	441,8	4,6	2,2	950	901С	160-Л4
285,2	471,5	4,91	1,5	700	851С	160-Л4
264,2	498,6	5,3	1,4	700	852С	160-Л4
256,3	524,5	5,46	1,9	1000	901С	160-Л4
234,1	562,6	5,98	1,8	1000	902С	160-Л4
219,4	600,4	6,38	1,3	800	852С	160-Л4
211	637,4	6,64	1,8	1175	901С	160-Л4
197,2	668	7,1	1,8	1175	902С	160-Л4
168,1	783,7	8,33	1	800	852С	160-Л4

P ₁ =15,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
162,3	811,7	8,63	1,7	1350	902С	160-Л4
140,2	939,7	9,99	1	900	852С	160-Л4



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2в}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2н}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q	\emptyset	\emptyset	
18.8	74.33	0.37	176	1.8	0.67	320			С	С	С	191313	01	
17.0	82.56	0.37	196	1.6	0.60	320			С	С	С	151318	02	
16.0	87.48	0.37	207	1.5	0.57	320			С	С	С	131713	03	
13.8	101.40	0.37	240	1.3	0.49	320			С	С	С	151313	04	
11.4	122.57	0.37	291	1.1	0.41	320			С	С	С	131313	05	
10.1	138.59	0.37	329	1.0	0.36	320			С	С	С	101318	06	
8.7	160.82	0.25	257	1.2	0.31	320			С	С	С	91713	07	
8.2	170.20	0.25	272	1.2	0.29	320			С	С	С	101313	08	
7.6	183.48	0.25	294	1.1	0.27	320			С	С	С	91318	09	
6.5	214.15	0.18	262	1.2	0.23	320			С	С	С	71713	10	
6.2	225.33	0.18	276	1.2	0.22	320			С	С	С	91313	11	
5.7	244.32	0.18	299	1.1	0.20	320			С	С	С	71318	12	
5.5	254.15	0.18	311	1.0	0.20	320			С	С	С	61713	13	
4.8	289.96	0.18	355	0.9	0.17	320			С	С	С	61318	14	
4.7	300.05	0.18	367	0.9	0.17	320			С	С	С	71313	15	
3.9	356.09	0.12	282	1.1	0.14	320			С	С	С	61313	16	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

Возможные моторные фланцы (В) В комплект поставки входит прокладка (В) По заказу возможен комплект без прокладки (С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 503C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

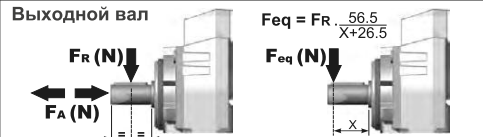
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
1,35 л	0,80 л	0,80 л	0,70 л	1,50 л	0,85 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	500	2500	140	640	3200	70	820	4100
250	540	2700	120	680	3400	40	1020	5100
200	580	2900	85	760	3800	15	1100	5500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

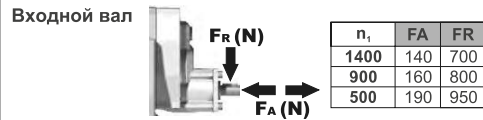
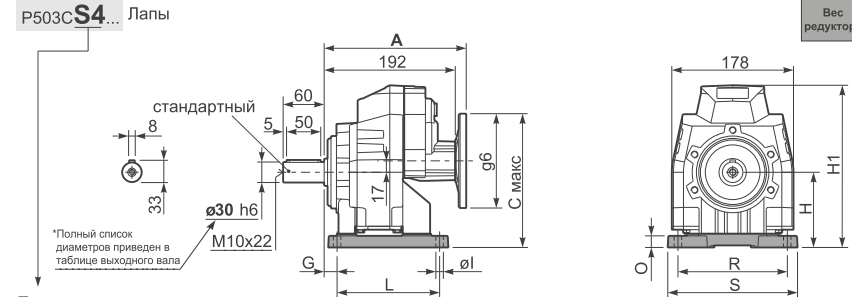


табл. 2

Доступны 3D модели

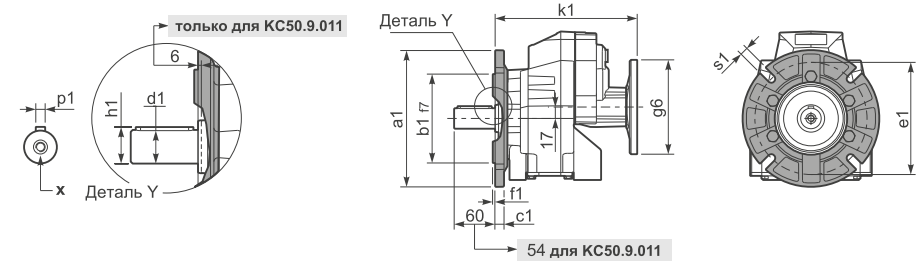
Вес редуктора 15,0 кг
С фланцем С лапами 17,0 кг



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	\emptyset	Макс. фланец В5	Артикул
V3	312/3	18	110	160	130	190	237	17	11	-	C50C.9.022
S4	47	30	115	135	165	170	242	22	13,5	-	C50C.9.024
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P503C-F... Выходной фланец



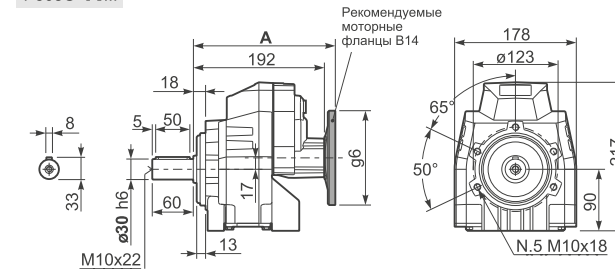
*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	\emptyset 30x60	8	33	M10x22
На заказ	\emptyset 35x70	10	38	M10x22

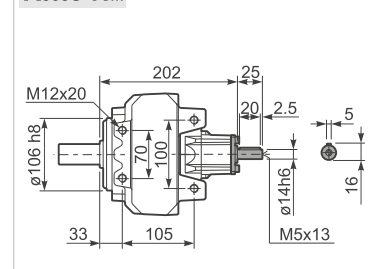
Возможные выходные фланцы

a1 \emptyset	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул	
160	110	14	130	3,5	11	KC50.9.011	Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012	
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013	

P503C-N... Базовое исполнение



R503C-N... Входной вал



Моторные фланцы В5	A	C макс.	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
63 В5	210,5	202	140	210,5	K050.4.041	216.5
71 В5	208	212	160	208	K050.4.042	214

Моторные фланцы В14	A	C макс.	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
56 В14	208	172	80	208	KC40.4.049	214
63 В14	210,5	177	90	210,5	K050.4.047	216.5
71 В14	208	184,5	105	208	K050.4.045	214

701C 380Нм

Характеристики – Чугунные
СООСНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нр}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5 G	Возможные моторные фланцы B14	Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		
									Выходной вал	Код передаточного числа	
507	2,76	9	166	1,6	14,4	265	не доступны		2980	стандартный	01
395	3,54	9	213	1,3	11,6	275			2485	ø35	02
277	5,06	9	304	1,0	8,6	290			1891	ø38	03
241	5,81	7,5	281	1,2	8,5	330			1693	ø40	04
206	6,79	7,5	329	1,2	8,4	380			1495	ø40	05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98

■ Возможные моторные фланцы ⊕ В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки ⊕ C Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 701C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
1,85 л	1,40 л	1,40 л	1,30 л	2,25 л	1,60 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_R(N)$ $F_A(N)$ $F_{eq} = F_R \cdot \frac{70}{X+35}$

n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	680	3400	140	960	4800	70	1300	6500
250	760	3800	120	1040	5200	40	1460	7300
200	900	4500	85	1120	5600	15	1800	9000

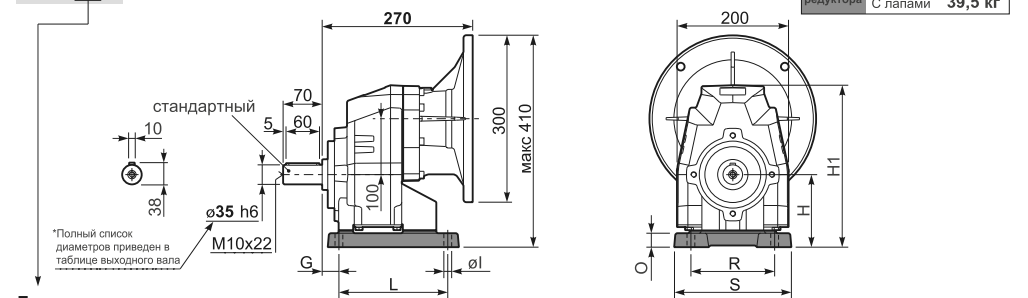
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

Доступны 3D модели

380Нм 701C

P701C-S6... Лапы

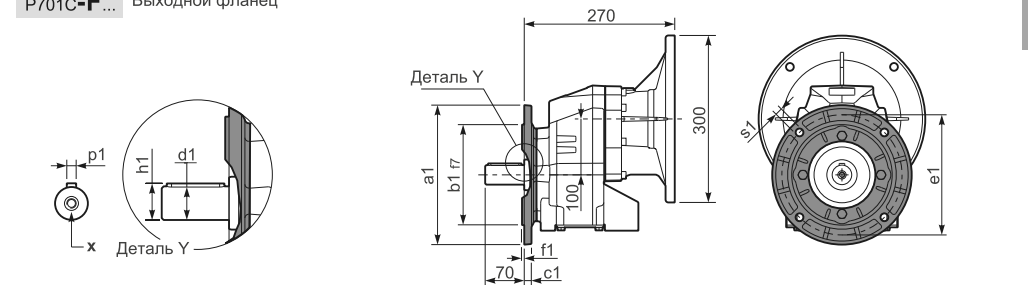


Вес редуктора 36,0 кг
С фланцем 39,5 кг
С лапами

Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øI	Макс. фланец B5	Артикул
B4	412/3	19,5	130	180	149,5	216	290	25	14	-	KC70.9.022
S6	67	30	130	150	195	210	290	25	14	-	KC70.9.024
H5	025/253	35	160	170	175	220	320	30	16	-	KC70.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P701C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

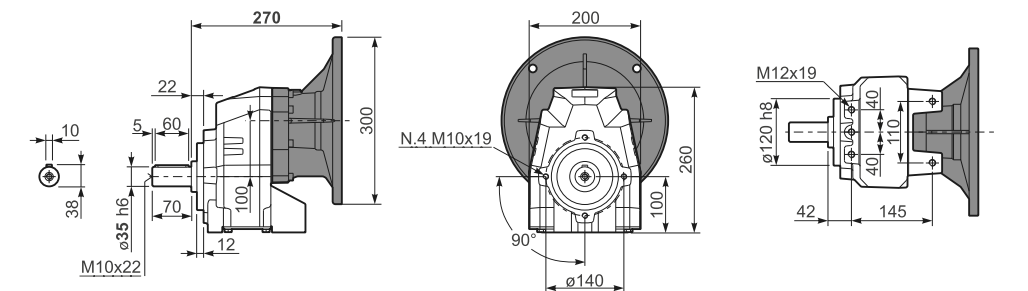
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ	ø 38x70	10	41	M10x25
	ø 40x80	12	43	M10x28

Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P701C-N... Базовое исполнение





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2м}$ [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2н}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		Код передаточ- ного числа		
							С	D	E	F	G	R	T	U	V	Ø	Ø			
																			71	80
213	6.57	7.5	312	1.2	8.8	380	B												3018	01
185	7.56	7.5	358	1.1	7.9	390	B												3016	02
159	8.82	7.5	419	1.0	7.1	410	B												3014	03
113	12.39	7.5	588	1.0	7.2	580	B												2018	04
98	14.24	5.5	499	1.2	6.4	600	B												2016	05
84	16.75	5.5	587	1.1	6.1	665	B												1618	06
73	19.25	5.5	675	1.0	5.4	675	B												1616	07
64	21.78	4	558	1.2	4.7	675	B												1318	08
56	25.04	4	642	1.1	4.1	675	B												1316	09
47.9	29.23	4	750	0.9	3.5	675	B												1314	10
45.7	30.65	3	592	1.1	3.4	675	B												1116	11
39.1	35.78	3	691	1.0	2.9	675	B												1114	12
36.3	38.55	2.2	548	1.1	2.3	580	B												818	13
31.6	44.32	2.2	630	1.1	2.3	665	B												816	14
27.1	51.74	2.2	735	0.9	2.0	675	B												814	15
22.9	61.03	1.1	437	1.1	1.2	480	B												616	16
19.6	71.25	1.1	510	1.1	1.2	560	B												614	17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит прокладка В) По заказу возможен комплект без прокладки C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 702C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
2,10 л	1,40 л	1,40 л	1,30 л	2,25 л	1,60 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_{eq} = FR \cdot \frac{70}{X+35}$

Входной вал

n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	680	3400	140	960	4800	70	1300	6500
250	760	3800	120	1040	5200	40	1460	7300
200	900	4500	85	1120	5600	15	1800	9000

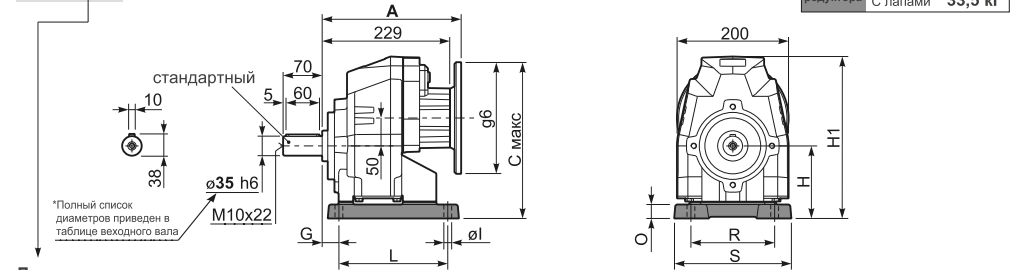
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

n_1	F_A	F_R
1400	400	2000
900	440	2200
500	440	2200

табл. 2

Доступны 3D модели

P702C-S6... Лапы

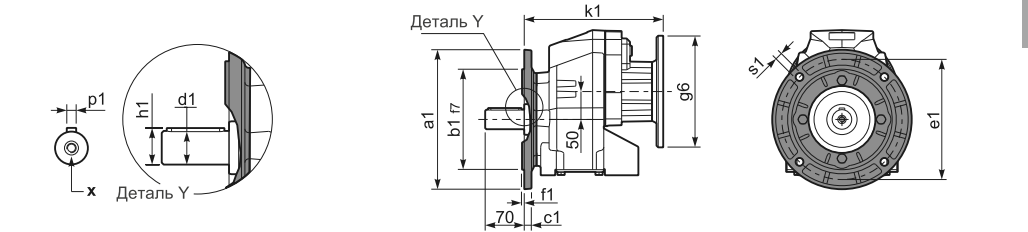


Вес редуктора 30,0 кг
С фланцем 30,0 кг
С лапами 33,5 кг

Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	Макс. фланец В5	Артикул
B4	412/3	19,5	130	180	149,5	216	290	25	14	-	KC70.9.022
S6	67	30	130	150	195	210	290	25	14	-	KC70.9.024
H5	025/253	35	160	170	175	220	320	30	16	-	KC70.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P702C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

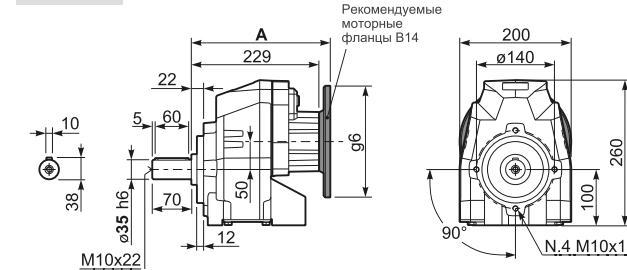
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ	Ø 38x70	10	41	M10x25
	Ø 40x80	12	43	M10x28

Возможные выходные фланцы

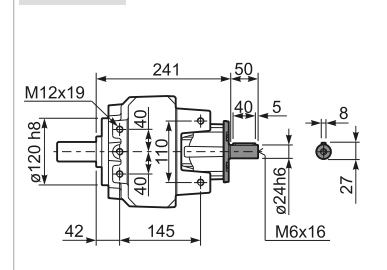
a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P702C-N... Базовое исполнение



R702C-N... Входной вал



Моторные фланцы В5	A	C макс	g6	k1	Артикул
71 В5	247,5	290	160	247,5	KC023.4.041
80/90 В5	249,5	310	200	249,5	KC023.4.042
100/112 В5	258,5	335	250	258,5	KC023.4.043
132 В5	276,5	360	300	276,5	KC40.4.043

Моторные фланцы В14	A	C макс	g6	k1	Артикул
80 В14	249,5	270	120	249,5	KC085.4.046
90 В14	249,5	280	140	249,5	KC085.4.045
100/112 В14	258,5	290	160	258,5	KC085.4.047
132 В14	276,5	310	200	276,5	KC50.4.041

851C 700 Нм

Характеристики – Чугунные
СООСНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{FR} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		
							H	I	-	-	-	-	-	-	Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹
412	3.40	22	480	1.3	26.4	600			не доступны				1551	стандарт- ный	01
343	4.08	22	575	1.2	25.7	700							1353	ø50	02
285	4.91	22	693	1.0	21.3	700							1154	ø60 на заказ	03

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98

■ Возможные моторные фланцы Ⓚ В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки ⓐ Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **851C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

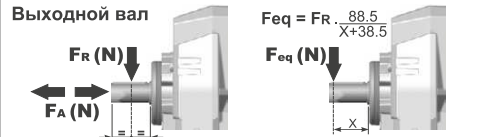
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3, 5,30 л	В6, 3,60 л	В7, 3,60 л	В8, 2,80 л	В5, 5,80 л	В6, 4,10 л	В8, уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1800	9000	140	2400	12000	70	3000	15000
250	2000	10000	120	2600	13000	40	3200	16000
200	2200	11000	85	2800	14000	15	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

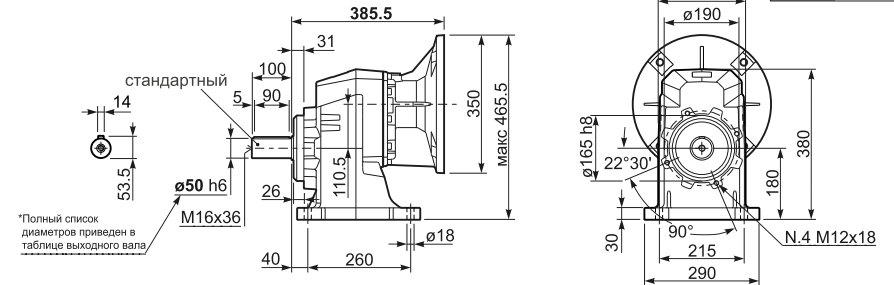
табл. 2

Доступны 3D модели

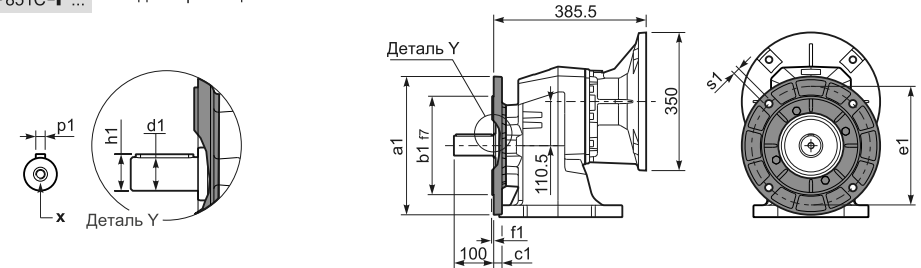
700 Нм 851C

P851C-S8... Лапы

Вес редуктора С фланцем 90.0 кг
С лапами 80.5 кг



P851C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 50x100	14	53.5	M16x36
На заказ	ø 60x120	18	64	M20x42
	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул	
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014	Все фланцы совместимы с лапами
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015	
-	-	-	-	-	-	-	



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2н}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14				Выходной вал		
							F	G	H	I	-	-	-	-	Код передаточ- ного числа		
							100 112	132	160	180	-	-	-	-			
317	4.42	22	611	1.1	24.2	700	В							3015	стандарт- ный	01	
264	5.30	22	733	1.0	20.2	700	В							3013	стандарт- ный	02	
219	6.38	18.5	742	1.1	19.1	800	В							3011	стандарт- ный	03	
168	8.33	15	784	1.0	14.7	800	В							2015	стандарт- ный	04	
140	9.99	15	940	1.0	13.8	900	В							2013	стандарт- ный	05	
124	11.26	15	1060	1.0	14.9	1100	В							1615	стандарт- ный	06	
116	12.03	15	1132	1.1	15.2	1200	В							2011	стандарт- ный	07	
104	13.50	15	1271	1.1	15.8	1400	В							1613	стандарт- ный	08	
96	14.65	15	1378	1.1	15.6	1500	В							1315	стандарт- ный	09	
86	16.26	15	1531	1.0	14.1	1500	В							1611	стандарт- ный	10	
80	17.56	11	1214	1.2	13.0	1500	В							1313	стандарт- ный	11	
65	21.50	11	1486	1.1	11.4	1600	В							1113	стандарт- ный	12	
54	25.88	9	1526	1.0	9.4	1600	В							1111	стандарт- ный	13	
45.0	31.09	7.5	1475	1.0	7.2	1460	В							813	стандарт- ный	14	
37.4	37.43	5.5	1312	1.2	6.5	1600	В							811	стандарт- ный	15	

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

не доступны

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки Положение отверстий моторного фланца

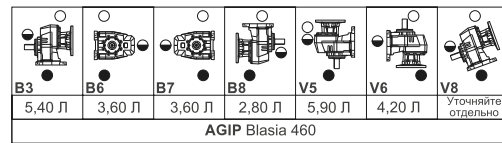


табл. 1

Редукторы 852C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1. Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$

n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	1800	9000	140	2400	12000	70	3000	15000
250	2000	10000	120	2600	13000	40	3200	16000
200	2200	11000	85	2800	14000	15	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

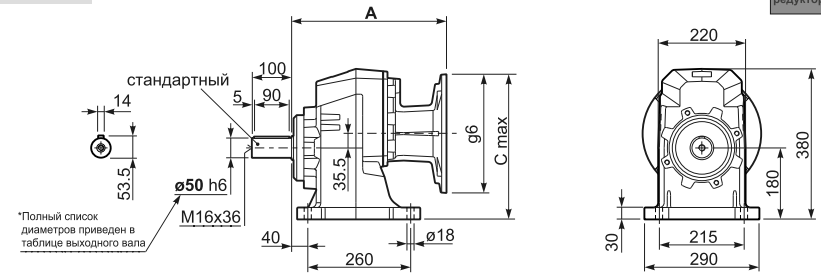
n_1	F_A	F_R
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

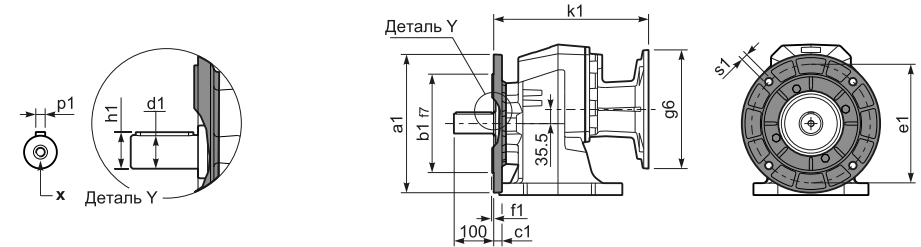
Доступны 3D модели

P852C S8... Лапы

Вес редуктора 86.0 кг
С лапами 76.5 кг



P852C-F... Выходной фланец



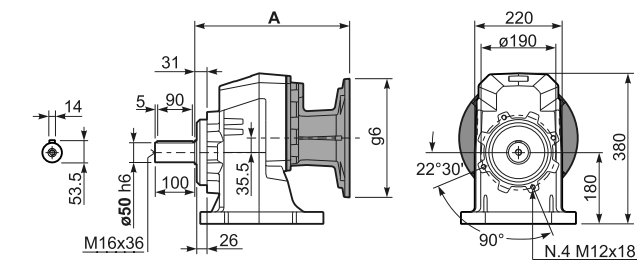
*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 50x100	14	53.5	M16x36
На заказ	ø 60x120	18	64	M20x42

Возможные выходные фланцы

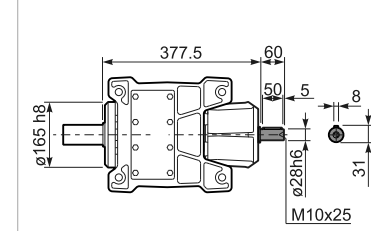
a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015

P852C S8... Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
100/112 B5	387	340.5	250	387	KF80.90.52
132 B5	391	365.5	300	391	KF80.90.53
160/180 B5	402	390.5	350	402	KF80.90.54

R852C S8... Входной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14				Выходной вал		
							F	G	H	I	-	-	-	-	Код передаточ- ного числа		
							100 112	132	160	180	-	-	-	-			
234	5.98	22	827	1.2	25.5	1000	V								3015	стандарт- ный ø60	01
197	7.10	22	982	1.2	25.3	1175	V								3013		02
162	8.63	22	1193	1.1	23.9	1350	V								3011		03
124	11.27	18.5	1310	1.1	20.3	1500	V								2015		04
105	13.38	18.5	1555	1.1	19.4	1700	V								2013		05
92	15.24	18.5	1771	1.1	19.0	1900	V								1615		06
86	16.26	18.5	1889	1.1	19.7	2100	V								2011		07
77	18.09	18.5	2102	1.0	17.7	2100	V								1613		08
71	19.82	15	1865	1.1	15.9	2060	V								1315		09
64	21.98	15	2069	1.0	14.6	2100	V								1611	не доступны	10
60	23.53	15	2214	0.9	13.6	2100	V								1313		11
58	24.25	11	1677	1.2	12.2	1940	V								1115		12
48.6	28.80	11	1991	1.1	11.1	2100	V								1113		13
40.0	34.99	9	2063	1.0	9.2	2100	V								1111		14
33.6	41.64	7.5	1976	1.0	7.2	1960	V								813		15
27.7	50.60	5.5	1774	1.2	6.3	2100	V								811		16

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

■ Возможные моторные фланцы (B) В комплект поставки входит проставка (B) По заказу возможен комплект без проставки (C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **902C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
5,90 л	3,80 л	3,80 л	3,40 л	6,70 л	4,40 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_R(N)$ $F_{eq}(N)$ $F_A(N)$

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$

n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	2070	10350	140	2760	13800	70	3450	17250
250	2300	11500	120	2990	14950	40	3680	18400
200	2530	12650	85	3220	16100	15	4600	23000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

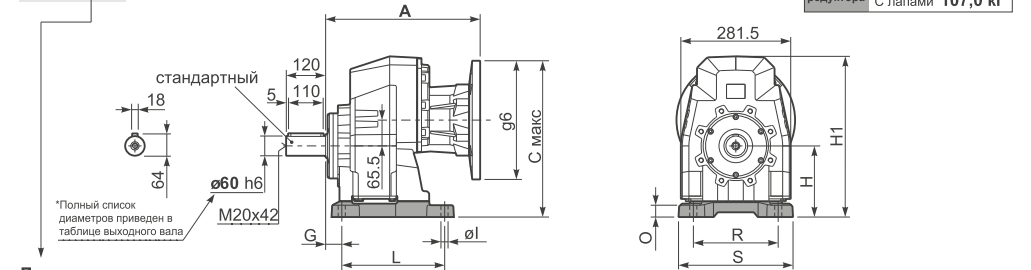
Входной вал

n_1	F_A	F_R
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

Доступны 3D модели

P902C-S8... Лапы

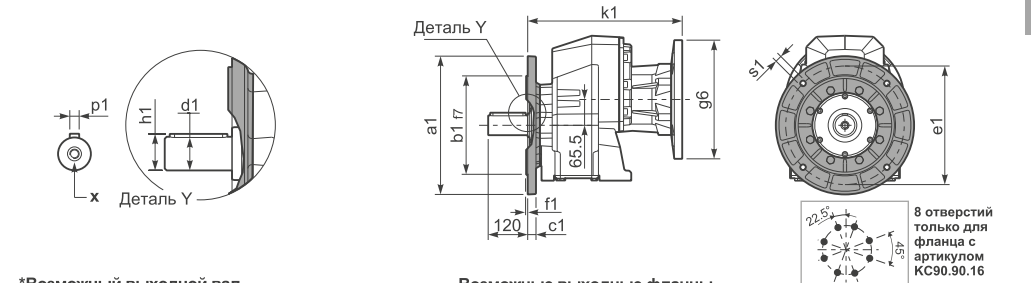


Вес редуктора 98,5 кг
С лапами 107,0 кг

Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	Макс. фланец B5	Артикул
B6	612/3	25	195	250	180	300	422	25	18	-	KC90.9.022
B7	702/3	25	210	300	165	350	437	30	22	-	KC90.9.027
S8	87	40	180	215	260	290	407	30	18	-	KC90.9.024
S9	97	40	225	250	310	340	452	45	22	-	KC90.9.026
H7	027/273	40	225	250	245	300	452	55	22	-	KC90.9.023
HS	-	40	175	215	260	290	402	25	18	-	KC90.9.025

P902C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

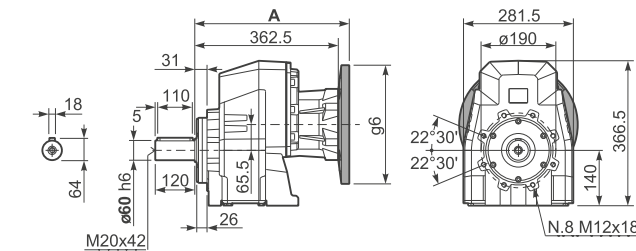
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 60x120	18	64	M20x42
На заказ	ø 50x100	14	53.5	M16x36

Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

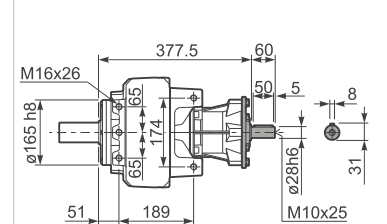
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P902C-N... Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул
100/112 B5	387	415.5	250	387	KF80.90.52
132 B5	391	440.5	300	391	KF80.90.53
160/180 B5	402	465.5	350	402	KF80.90.54

R902C-N... Входной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{FR} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		Выходной вал		
							C	D	E	F	G	R	T	U	V	ϕ	ϕ	Код передаточ- ного числа		
28.8	48.55	7.5	2257	0.9	6.7	2100	B											201315	стандарт- ный $\phi 60$	01
24.3	57.64	5.5	1980	1.1	5.7	2100	B											201313		02
21.3	65.64	5.5	2255	0.9	5.0	2100	B											161315		03
20.0	70.04	4	1760	1.2	4.7	2100	B											201311		04
18.0	77.93	4	1958	1.1	4.2	2100	B											161313		05
16.4	85.36	4	2145	1.0	3.8	2100	B											131315		06
14.8	94.70	4	2380	0.9	3.5	2100	B											161311		07
13.8	101.35	3	1917	1.1	3.2	2100	B											131313		08
11.4	123.15	3	2330	0.9	2.7	2100	B											131311	На заказ	09
9.3	150.73	2.2	2100	1.0	2.2	2100	B											111311		10
7.8	179.39	1.5	1722	1.2	1.8	2100	B											81313		11
6.4	217.98	1.5	2093	1.0	1.5	2100	B											81311		12
5.7	247.03	1.1	1732	1.1	1.2	1950	B											61313		13
4.7	300.17	1.1	2105	1.0	1.1	2100	B											61311		14

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

Возможные моторные фланцы
 В комплект поставки входит проставка
 В) По заказу возможен комплект без проставки
 Положение отверстий моторного фланца

5 Редукторы **903C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Тип	Объем
B3	6,00 Л
B6	4,10 Л
B7	4,10 Л
B8	3,70 Л
V5	7,30 Л
V6	4,90 Л
V8	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_{eq} = FR \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2070	10350	140	2760	13800	70	3450	17250
250	2300	11500	120	2990	14950	40	3680	18400
200	2530	12650	85	3220	16100	15	4600	23000

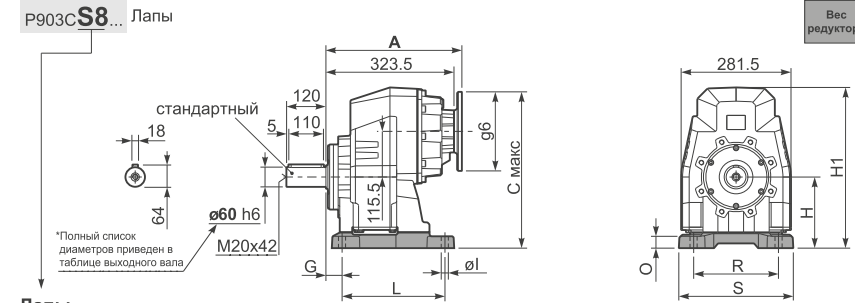
Входной вал

n_1	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

табл. 2

Доступны 3D модели

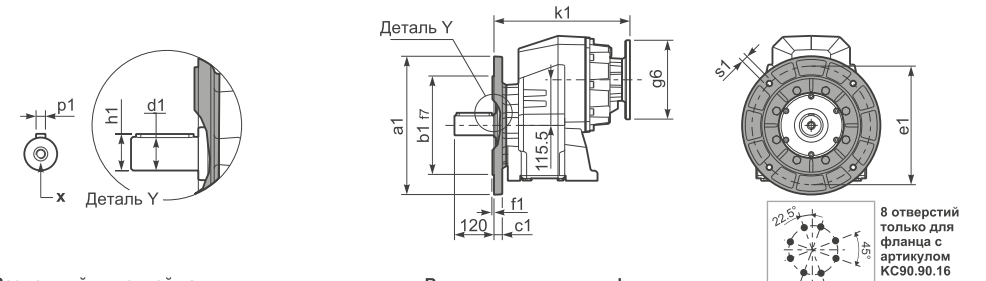
Вес редуктора 86,0 кг
С фланцем С лапами 94,5 кг



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	ϕ	Макс. фланец В5	Артикул
B6	612/3	25	195	250	180	300	422	25	18	-	KC90.9.022
B7	702/3	25	210	300	165	350	437	30	22	-	KC90.9.027
S8	87	40	180	215	260	290	407	30	18	-	KC90.9.024
S9	97	40	225	250	310	340	452	45	22	-	KC90.9.026
H7	027/273	40	225	250	245	300	452	55	22	-	KC90.9.023
HS	-	40	175	215	260	290	402	25	18	-	KC90.9.025

P903C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

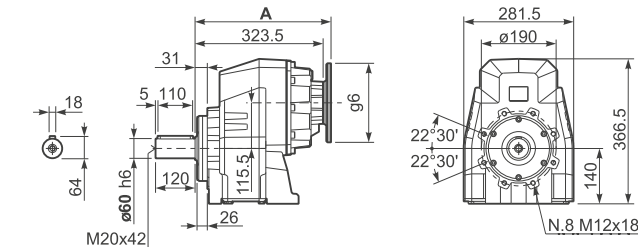
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	$\phi 60 \times 120$	18	64	M20x42
На заказ	$\phi 50 \times 100$	14	53.5	M16x36
	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

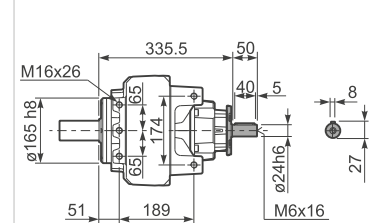
a1 ϕ	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

8 отверстий только для фланца с артикулом KC90.9.16

P903C-N... Базовое исполнение



R903C-N... Входной вал



Моторные фланцы В5	A	C_max	g6	k1	Артикул
71 B5	342	420.5	160	342	KC023.4.041
80/90 B5	344	440.5	200	344	KC023.4.042
100/112 B5	353	465.5	250	353	KC023.4.043
132 B	371	490.5	300	371	KC50.4.043

Моторные фланцы В14	A	C_max	g6	k1	Артикул
80 B14	344	400.5	120	344	KC085.4.046
90 B14	344	410.5	140	344	KC085.4.045
100/112 B14	353	420.5	160	353	KC085.4.047
132 B14	371	440.5	200	371	KC50.4.041



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{дв}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{TR} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{TR} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14			Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$	Выходной вал	Код передаточного числа	
							F	G	H	-	-	-				Стандартный $\phi 60$
							100 112	132 160	160	-	-	-				
38.8	36.11	11	2447	1.2	12.5	2900	B								01	
27.5	50.89	9	2941	1.0	9.2	3000	B								02	
25.1	55.73	7.5	2591	1.2	8.4	3000	B								03	
20.3	68.80	7.5	3199	0.9	6.8	3000	B								04	
18.6	75.35	5.5	2589	1.2	6.2	3000	B								05	
15.6	89.47	5.5	3074	1.0	5.2	3000	B								06	
15.2	92.02	5.5	3161	0.9	5.1	3000	B								07	
14.3	97.99	4	2462	1.2	4.8	3000	B								08	
12.8	109.52	4	2752	1.1	4.3	3000	B								09	
11.7	119.94	4	3014	1.0	3.9	3000	B								10	
9.6	146.47	3	2771	1.1	3.2	3000	B								11	
8.8	158.37	3	2996	1.0	3.0	3000	B								12	
8.1	173.45	2.2	2416	1.2	2.7	3000	B								13	
6.6	211.82	2.2	2951	1.0	2.2	3000	B								14	

Для всех передаточных чисел динамической КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы Ⓚ В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки ⓐ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **1003** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

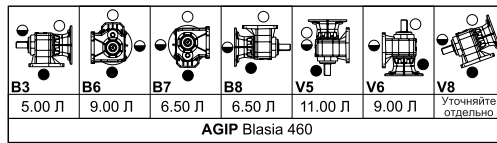


табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{117}{X+57}$$

n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	2300	11500	140	2980	14900	70	3660	18300
250	2480	12400	120	3180	15900	40	4220	21100
200	2680	13400	85	3440	17200	15	4820	24100

Входной вал

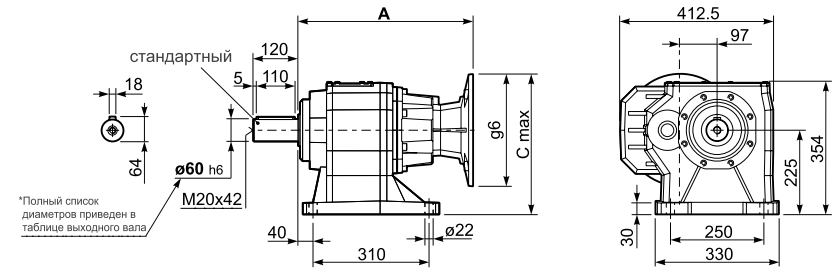
n_1	F_A	F_R
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

Доступны 3D модели

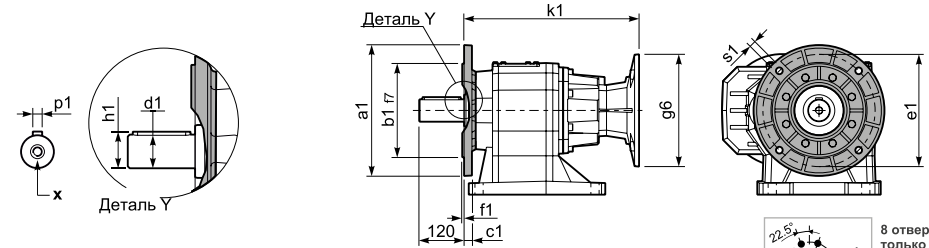
P1003-S9... Лапы

Вес редуктора **116 кг**



*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

P1003-F... Выходной фланец



8 отверстий только для фланца с артикулом KC90.90.16

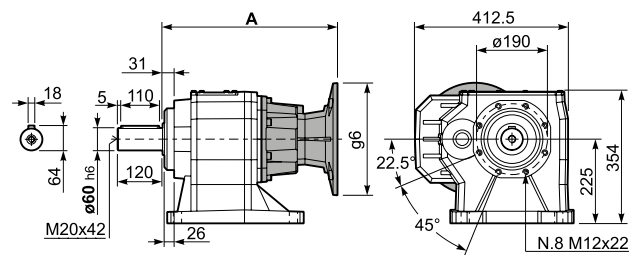
*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 60x120	18	64	M20x42
На заказ	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

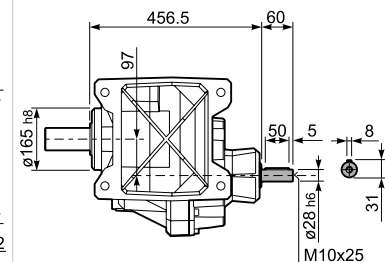
a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

P1003-S9... Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
100/112 B5	468	350	250	468	KC1109056
132 B5	468	375	300	468	KC1109057
160 B5	483	400	350	483	KC1109058

R1003-S9... Входной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{дв}$ [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{нр}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14			Выходной вал			
							-G	-H	-I	-L	CA	-	-	-			Код передаточ- ного числа	
							132	160	180	200	225	-	-	-				
294	4.75	45	1333	2.0	86.7	2700											3914	01
269	5.21	45	1460	1.9	82.1	2800											3913	02
220	6.36	45	1783	1.7	72.0	3000											3911	03
188	7.45	45	2088	1.6	67.7	3300											3014	04
172	8.15	45	2287	1.5	63.7	3400											3013	05
141	9.96	45	2792	1.3	55.2	3600											3011	06
120	11.69	45	3277	1.2	49.7	3800											2214	07
109	12.80	45	3589	1.1	47.7	4000											2213	08
90	15.63	45	4383	1.0	42.0	4300											2211	09
79	17.65	37	4068	1.1	38.9	4500											1614	10
72	19.33	37	4455	1.0	35.6	4500											1613	11
67	20.77	30	3910	1.2	33.1	4500											1414	12
62	22.75	30	4282	1.1	30.2	4500											1413	13
59	23.60	30	4443	1.0	29.1	4500											1611	14
50	27.78	22	3842	1.2	24.7	4500											1411	15
45.5	30.76	22	4255	1.1	22.3	4500											1014	16
41.6	33.69	22	4660	1.0	20.4	4500											1013	17
34.0	41.15	18.5	4781	0.9	16.7	4500											1011	18

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **1102** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

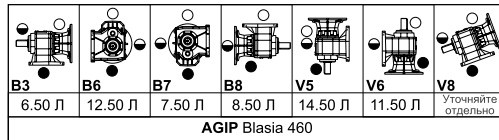


табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_{eq} = FR \cdot \frac{138}{X+68}$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2600	13000	140	3300	16500	70	4300	21500
250	2700	13500	120	3500	17500	40	5000	25000
200	3000	15000	85	3900	19500	15	5900	29500

Входной вал

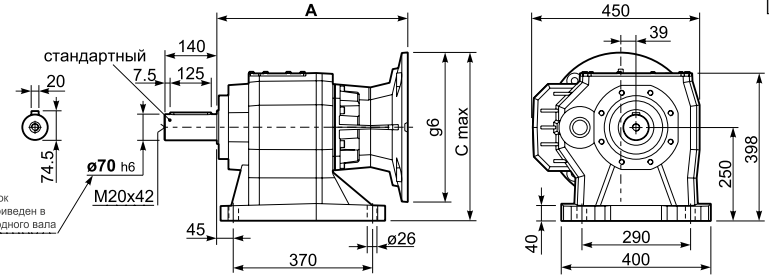
n_1	FA	FR
1400	1120	5600
900	1220	6100
500	1300	6500

табл. 2

Доступны 3D модели

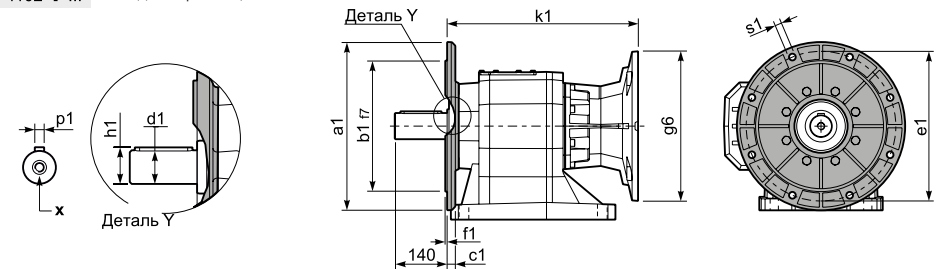
Вес редуктора **165 кг**

P1102S0... Лапы



*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

P1102-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

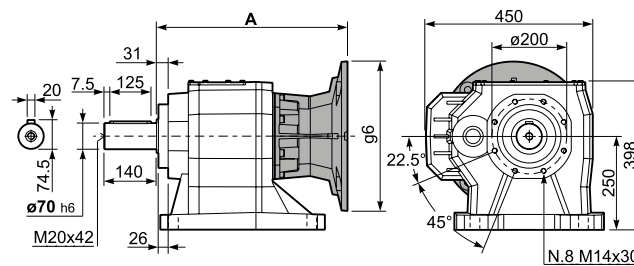
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	70x140	20	74.5	M20x42
На заказ	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
350	250	21	300	5	18	KC110.9.015
450	350	22	400	5	18	KC110.9.016
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапками только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P1102S0... Базовое исполнение

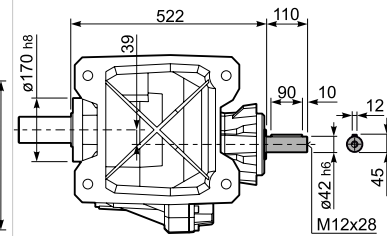


Моторные фланцы B5	A	Cmax	g6	k1	Артикул
132 B5	485.5	400	300	485.5	KC1109052
160 B5	510.5	425	350	510.5	KC1109053
180 B5	510.5	425	350	510.5	KC1109053 B
200 B5	510.5	450	400	510.5	KC1109054
225 B5	537.5	475	450	537.5	KC1109055

Вх. фланец 225 B5



R1102S0... Входной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{дв}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{TR} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{TR} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹	Выходной вал	Код передаточ- ного числа	
							F	G	H	I	-	-	-				Стандарт- ный $\phi 70$
							100 112	132 160	180	-	-	-					
38.8	36.11	18.5	4113	1.1	19.4	4500	V							301411		01	
27.5	50.89	15	4694	1.0	14.1	4600	V							201414		02	
25.1	55.73	11	3777	1.2	12.9	4600	V							201413		03	
20.3	68.80	11	4662	1.0	10.4	4600	V							161414		04	
18.6	75.35	9	4354	1.1	9.5	4600	V							161413		05	
15.6	89.47	7.5	4160	1.1	8.0	4600	V							131414		06	
15.2	92.02	7.5	4278	1.1	7.6	4500	V							161411		07	
14.3	97.99	7.5	4556	1.0	7.3	4600	V							131413		08	
12.8	109.52	5.5	3762	1.2	6.6	4600	V							111414		09	
11.7	119.94	5.5	4120	1.1	6.0	4600	V							111413		10	
9.6	146.47	4	3681	1.2	4.8	4500	V							111411		11	
8.8	158.37	4	3980	1.2	4.5	4600	V							81414		12	
8.1	173.45	4	4359	1.1	4.1	4600	V							81413		13	
6.6	211.82	3	4007	1.1	3.3	4500	V							81411		14	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

- Возможные моторные фланцы
- ⊕ В комплект поставки входит проставка
- Ⓜ По заказу возможен комплект без проставки
- ⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **1103** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками. Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
7.00 л	13.00 л	8.00 л	9.00 л	16.00 л	13.50 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_{eq} = FR \cdot \frac{138}{X+68}$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2600	13000	140	3300	16500	70	4300	21500
250	2700	13500	120	3500	17500	40	5000	25000
200	3000	15000	85	3900	19500	15	5900	29500

Входной вал

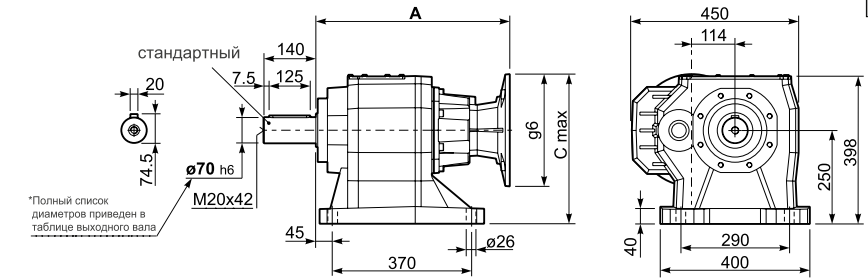
n_1	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

Доступны 3D модели

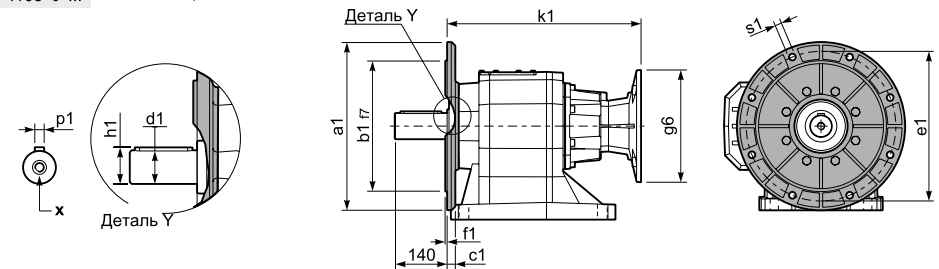
Вес редуктора **156 кг**

P1103S0... Лапы



*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

P1103-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

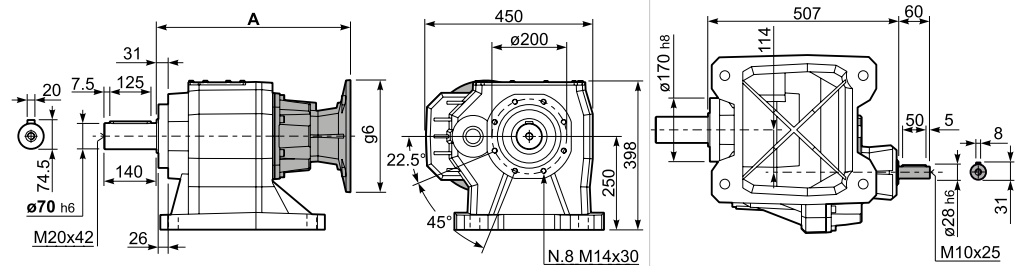
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	$\phi 70 \times 140$	20	74.5	M20x42
На заказ	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1 ϕ	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
350	250	21	300	5	18	KC110.9.015
450	350	22	400	5	18	KC110.9.016
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапками только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P1103S0... Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
100/112 B5	518.5	375	250	518.5	KC1109056
132 B5	518.5	400	300	518.5	KC1109057
160 B5	533.5	425	350	533.5	KC1109058
180 B5	533.5	425	350	533.5	KC1109058 B

R1103S0... Входной вал