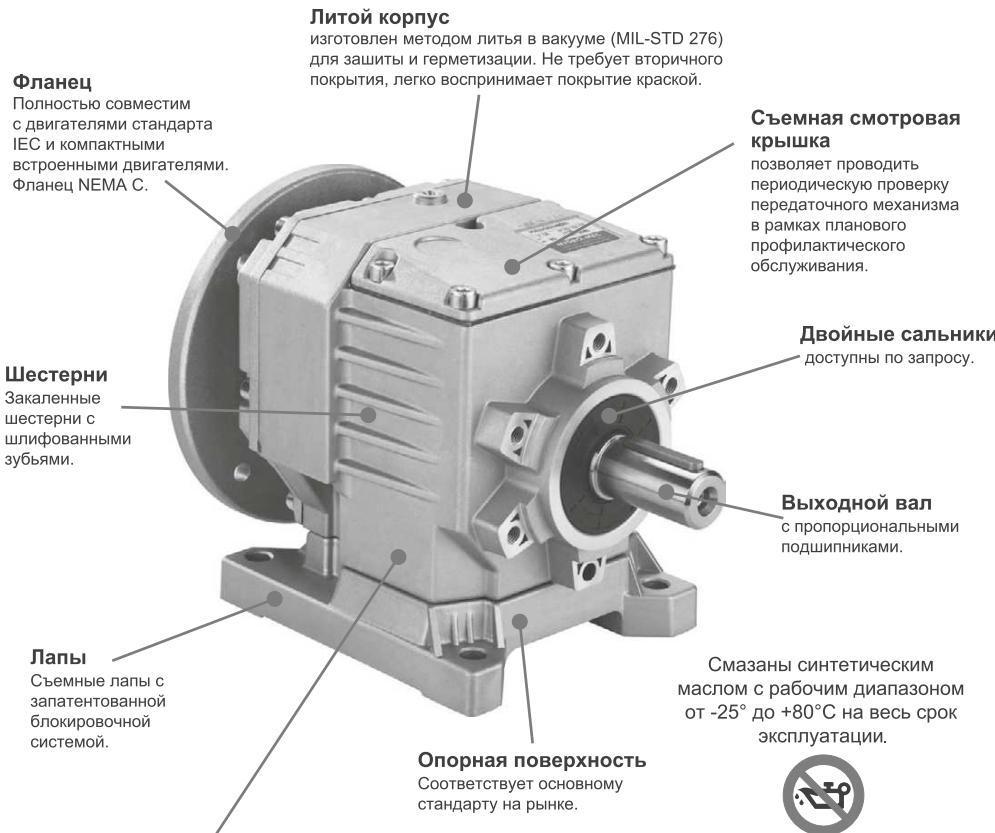
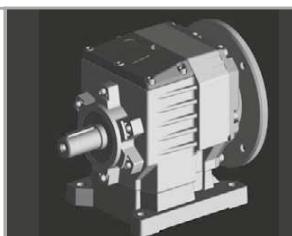


Алюминиевые линейные редукторы

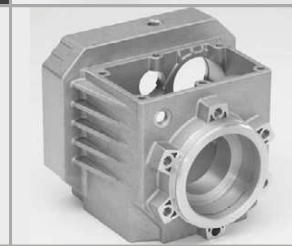
Модульность и компактность



Цельный корпус из алюминиевого сплава
Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецзионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.



Дилерская сеть по всей России.



Технические данные на странице...



Типы

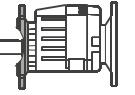
На странице	162	164	166	168	170	172	174	176	178
	202A 70Нм	302A 120Нм	402A (412A) 160Нм	403A (413A) 160Нм	452A 300Нм	502A (512A) 350Нм	503A (513A) 350Нм	602A (612A) 520Нм	603A (613A) 520Нм



Типы

На странице	407									
	56A 56B	63A 63B	71A 71B	80A 80B	90S 90L	100LA 100LB	112M	132S 132M	160M 160L	180M 180L

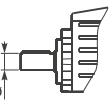
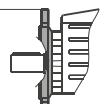
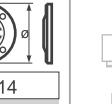
Информация для заказа

Тип	Размер	Установка	Передаточное число																																																																
P	402A (412A)	B2	7,33																																																																
<p>Алюминиевые соосные редукторы</p>  <p>С двигателем IEC M</p>  <p>С фланцем двигателя P</p>  <p>С выступающим входным валом R</p>  <p>Базовый модуль V</p>	<p>2 Ступени</p> <p>202A 302A 402A (412A) 452A 502A (512A) 602A (612A)</p> <p>3 Ступени</p> <p>403A (413A) 503A (513A) 603A (613A)</p>	<p>Без фланца / лап -N</p>  <p>С установленными лапами B..</p>  <p>Лапы</p> <table border="1"> <tr> <th>Лапы</th> <th>Аналог</th> <th>G</th> <th>H</th> <th>R</th> <th>L</th> <th>L1</th> <th>S</th> </tr> <tr> <td>B1</td> <td>112</td> <td>48</td> <td>85</td> <td>110</td> <td>37</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>B2</td> <td>212/2</td> <td>50</td> <td>95</td> <td>110</td> <td>37</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>S1</td> <td>18</td> <td>75</td> <td>110</td> <td>90+20</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>S2</td> <td>27</td> <td>25</td> <td>90</td> <td>110</td> <td>130</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>42/3</td> <td>25</td> <td>80</td> <td>110+120</td> <td>85</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L4</td> <td>9</td> <td>13</td> <td>80</td> <td>105</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L5</td> <td>9</td> <td>16</td> <td>100</td> <td>125</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>Тип лап указан в таблице с размерами</p> <p>-F</p> 	Лапы	Аналог	G	H	R	L	L1	S	B1	112	48	85	110	37	50		B2	212/2	50	95	110	37	50		S1	18	75	110	90+20				S2	27	25	90	110	130			M1	42/3	25	80	110+120	85			L4	9	13	80	105				L5	9	16	100	125				<p>См. таблицу технических характеристик</p>
Лапы	Аналог	G	H	R	L	L1	S																																																												
B1	112	48	85	110	37	50																																																													
B2	212/2	50	95	110	37	50																																																													
S1	18	75	110	90+20																																																															
S2	27	25	90	110	130																																																														
M1	42/3	25	80	110+120	85																																																														
L4	9	13	80	105																																																															
L5	9	16	100	125																																																															

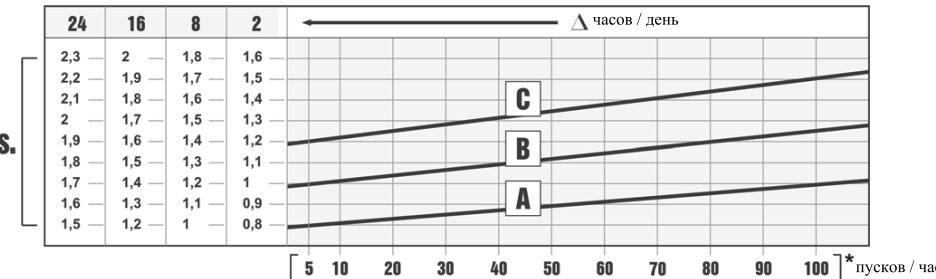


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям ATEX

Информация для заказа

Выходной вал	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Муфты
V	2	C	B	B3	-
 <p>→ СТАНДАРТ</p> <p>202A</p> <p>S ⇒ Ø14 B → Ø16 D ⇒ Ø20 V ⇒ Ø25</p> <p>302A</p> <p>S ⇒ Ø14 B ⇒ Ø16 C ⇒ Ø19 D → Ø20 E ⇒ Ø24 V ⇒ Ø25 G ⇒ Ø28</p> <p>402A (412A) 403A (413A)</p> <p>B ⇒ Ø16 C ⇒ Ø19 D ⇒ Ø20 E ⇒ Ø24 V ⇒ Ø25</p> <p>452A 502A (512A) 503A (513A)</p> <p>E ⇒ Ø24 V ⇒ Ø25 G ⇒ Ø28 H → Ø30 I ⇒ Ø35</p> <p>602A (612A) 603A (613A)</p> <p>G ⇒ Ø28 H ⇒ Ø30 I → Ø35 L ⇒ Ø38 M ⇒ Ø40</p>	 <p>Без фланца</p> <p>202A 302A</p> <p>1 → Ø120 2 → Ø140 3 → Ø160 4 → Ø200 5 → Ø250</p> <p>402A (412A) 403A (413A)</p> <p>1 → Ø120 2 → Ø140 3 → Ø160 4 → Ø200 5 → Ø250</p> <p>452A 502A (512A) 503A (513A)</p> <p>3 → Ø160 4 → Ø200 5 → Ø250</p> <p>602A (612A) 603A (613A)</p> <p>3 → Ø160 4 → Ø200 5 → Ø250</p> <p>202A 403A (413A)</p> <p>1 → Ø14</p> <p>302A 402A (412A) 503A (513A) 603A (613A)</p> <p>2 → Ø19</p> <p>452A 502A (512A) 602A (612A)</p> <p>3 → Ø24</p> <p>Без фланца</p> <p>202A 403A (413A)</p> <p>Z ⇒ Ø9 (56B5) 0 ⇒ Ø11 (63B5) 1 ⇒ Ø14 (71B5)</p> <p>302A 402A (412A) 503A (513A) 603A (613A)</p> <p>1 ⇒ Ø14 (71B5) 2 ⇒ Ø19 (80B5) 3 ⇒ Ø24 (90B5)</p> <p>452A 502A (512A) 602A (612A)</p> <p>2 ⇒ Ø19 (80B5) 3 ⇒ Ø24 (90B5) 4 ⇒ Ø28 (100B5)</p>	 <p>Стандартный фланец</p> <p>B5</p> <p>B14</p> <p>O=56 (Ø120) P=63 (Ø90) Q=71 (Ø105) R=80 (Ø120) T=90 (Ø140) U=100+112 (Ø160) V=132 (Ø200)</p> <p>202A 302A</p> <p>1 → Ø120 2 → Ø140 3 → Ø160 4 → Ø200 5 → Ø250</p> <p>402A (412A) 403A (413A)</p> <p>1 → Ø120 2 → Ø140 3 → Ø160 4 → Ø200 5 → Ø250</p> <p>452A 502A (512A) 503A (513A)</p> <p>3 → Ø160 4 → Ø200 5 → Ø250</p> <p>602A (612A) 603A (613A)</p> <p>3 → Ø160 4 → Ø200 5 → Ø250</p> <p>202A 403A (413A)</p> <p>1 → Ø14</p> <p>302A 402A (412A) 503A (513A) 603A (613A)</p> <p>2 → Ø19</p> <p>452A 502A (512A) 602A (612A)</p> <p>3 → Ø24</p> <p>Без фланца</p> <p>202A 403A (413A)</p> <p>Z ⇒ Ø9 (56B5) 0 ⇒ Ø11 (63B5) 1 ⇒ Ø14 (71B5)</p> <p>302A 402A (412A) 503A (513A) 603A (613A)</p> <p>1 ⇒ Ø14 (71B5) 2 ⇒ Ø19 (80B5) 3 ⇒ Ø24 (90B5)</p> <p>452A 502A (512A) 602A (612A)</p> <p>2 ⇒ Ø19 (80B5) 3 ⇒ Ø24 (90B5) 4 ⇒ Ø28 (100B5)</p>	 <p>A</p> <p>Стандарт</p> <p>B</p> <p>Стандарт</p> <p>C</p> <p>D</p> <p>V5</p> <p>V6</p> <p>V7</p> <p>V8</p>	<p>Стандартное отверстие</p> <p>0</p> <p>Без муфты</p> <p>МУФТЫ</p> <p>A = 9мм B = 11мм C = 14мм D = 19мм E = 24мм F = 28мм</p> <p>Указывайте только для вертикального положения</p>	

Сервис-фактор



$f.s.$

Сервис-фактор ($f.s.$) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: A - B - C
- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)
- частоту пусков: пусков/час (*)

НАГРУЗКА:

- A - безударная $f_a \leq 0,3$
- B - средняя $f_a \leq 3$
- C - ударная $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e/J_m$$

J_e (кгм^2) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

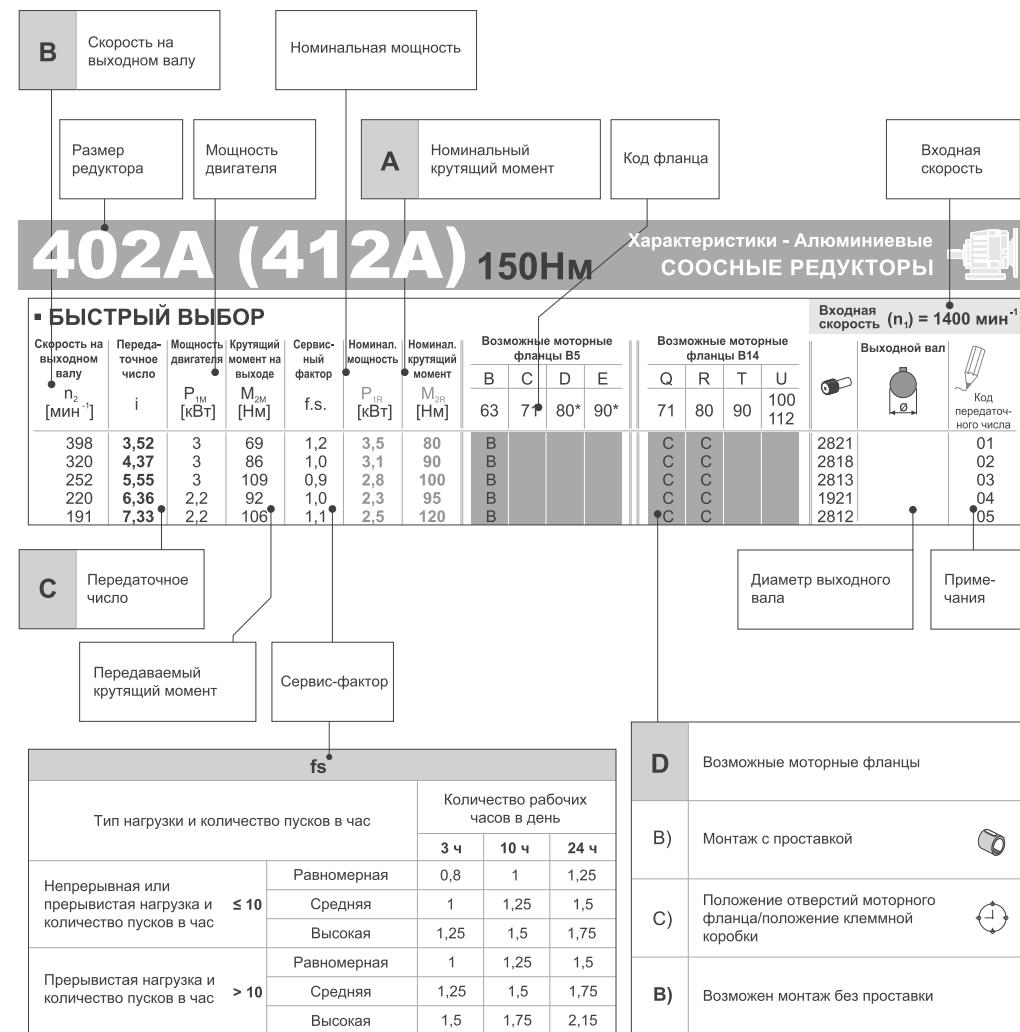
J_m (кгм^2) момент инерции двигателя

A - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

B - Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резьбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

C - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

Выбор редуктора



A	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
B	Выберите скорость на выходном валу
C	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
D	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

